



Peltier Messgaskühler

Baureihe TC-MIDI X2

Betriebs- und Installationsanleitung

Originalbetriebsanleitung





Bühler Technologies GmbH, Harkortstr. 29, D-40880 Ratingen
Tel. +49 (0) 21 02 / 49 89-0, Fax: +49 (0) 21 02 / 49 89-20
Internet: www.buehler-technologies.com
E-Mail: analyse@buehler-technologies.com

Lesen Sie die Bedienungsanleitung vor dem Gebrauch des Gerätes gründlich durch. Beachten Sie insbesondere die Warn- und Sicherheitshinweise. Andernfalls könnten Gesundheits- oder Sachschäden auftreten. Bühler Technologies GmbH haftet nicht bei eigenmächtigen Änderungen des Gerätes oder für unsachgemäßen Gebrauch.

Alle Rechte vorbehalten. Bühler Technologies GmbH 2025

Dokumentinformationen
Dokument-Nr.....BD440024
Version..... 10/2024

Inhaltsverzeichnis

1	Einleitung	3
1.1	Bestimmungsgemäße Verwendung	3
1.2	Übersicht	4
1.3	Typenschild	4
1.4	Lieferumfang	4
1.5	Bestellhinweise	5
1.5.1	Gaskühlertypen mit einem Gasweg im Wärmetauscher	5
1.5.2	Gaskühlertypen mit zwei Gaswegen im Wärmetauscher	6
1.5.3	Gaskühlertypen mit einem oder zwei Gaswegen im Wärmetauscher für H ₂ -/O ₂ -Anwendungen	7
1.5.4	Gaskühlertypen mit zwei Wärmetauschern	8
1.5.5	Gaskühlertypen mit zwei Wärmetauschern in Reihe	9
2	Sicherheitshinweise	10
2.1	Wichtige Hinweise	10
2.2	Allgemeine Gefahrenhinweise	11
3	Transport und Lagerung	13
4	Aufbauen und Anschließen	14
4.1	Anforderungen an den Aufstellort	14
4.2	Montage	14
4.2.1	Anschluss Gasanschlüsse Filter (optional)	15
4.2.2	Anschluss Durchflussadapter (optional)	15
4.2.3	Anschluss Feuchtefühler (optional)	15
4.2.4	Anschluss Gasleitungen Messgaspumpe (optional)	15
4.2.5	Anschluss peristaltische Pumpe (optional)	15
4.2.6	Anschluss Wärmetauscher	16
4.2.7	Anschluss Kondensatableiter	17
4.3	Elektrische Anschlüsse	17
4.4	Signalausgänge	18
5	Betrieb und Bedienung	20
5.1	Beschreibung der Funktionen	20
5.2	Option Delta T-Regelung	20
5.3	Bedienung der Menüfunktionen	21
5.3.1	Menü-Sperre	21
5.3.2	Übersicht Menüführung	22
5.4	Beschreibung der Menüfunktionen	24
5.4.1	Anzeigemenu	24
5.4.2	Hauptmenu	24
5.4.3	Untermenü 1	25
5.4.4	Untermenü 1 (Globale Einstellungen)	26
5.4.5	Favorisiertes Menü festlegen	29
6	Wartung	30
7	Service und Reparatur	31
7.1	Fehlersuche und Beseitigung	31
7.1.1	Fehlermeldungen im Display	32
7.2	Sicherheitshinweise	33
7.3	Reinigung und Demontage des Wärmetauschers	34
7.4	Austausch des Schlauches der peristaltischen Pumpe (optional)	34
7.5	Austausch des Filterelementes (optional)	35
7.6	Trocknen des Feuchtefühlers (optional)	35
7.7	Kalibrieren des Feuchtefühlers (optional)	35
7.8	Wechsel von Ein- und Auslassventilen der Messgaspumpe (optional)	36
7.9	Wechsel des O-Rings vom Bypass-Ventil (optional)	36
7.10	Wechsel des Faltenbalgs (optional)	37
7.11	Ersatzteile	37
7.11.1	Verbrauchsmaterial und Zubehör	38

7.11.2	Verbrauchsmaterial und Zubehör für Kühler mit Wärmetauscher -H2/-O2.....	38
8	Entsorgung.....	39
9	Anhang.....	40
9.1	Technische Daten Gaskühler.....	40
9.2	Technische Daten Optionen.....	43
9.3	Flusspläne.....	44
9.4	Leistungskurven.....	45
9.5	Wärmetauscher.....	46
9.5.1	Beschreibung Wärmetauscher.....	46
9.5.2	Übersicht Wärmetauscher.....	47
9.6	Abmessungen (mm).....	49
10	Beigefügte Dokumente.....	52

1 Einleitung

1.1 Bestimmungsgemäße Verwendung

Das Gerät ist zum industriellen Einsatz in Gasanalysensystemen bestimmt. Es stellt eine wesentliche Komponente zur Aufbereitung des Messgases dar, um das Analysengerät vor Restfeuchtigkeit im Messgas zu schützen.

Messgaskühler mit der Option für hochreinen Sauerstoff (Suffix -O₂) sind, bezüglich der medienberührenden Teile, speziell für den Einsatz mit erhöhten Sauerstoffkonzentrationen optimiert. Eine Spezialreinigung der Komponenten zur Minimierung organischer und anorganischer Verunreinigungen ist obligatorisch. Die Fertigung der Produkte unter kontrollierten Sauberkeitsbedingungen gewährleistet die Einhaltung der Grenzwerte in Anlehnung an EIGA Doc 33/18.

Messgaskühler mit der Option für hochreinen Wasserstoff (Suffix -H₂) sind, insbesondere zur Vermeidung Wasserstoff-induzierter Bauteilschädigung, durch erweiterte Fertigungsmaßnahmen speziell veredelt. Darüber hinaus werden die medienberührenden Teile einer zusätzlichen optischen Prüfung unterzogen, um etwaige metallische Restverschmutzungen, wie Späne und Partikel zu entfernen. Abschließend findet serienmäßig eine Dichtigkeitsprüfung statt.

Das Betriebsmittel darf in einer explosiven Gasatmosphäre der Zone 2, Explosionsklasse IIC (ATEX, IECEx und EAC Ex), die selten und dann nur kurzzeitig explosiv ist und in Class I, Division 2 (US & Kanada) betrieben werden.

Beim Durchleiten von brennbaren Gasen ist darauf zu achten, dass die medienführenden/-berührenden Teile technisch dicht angeschlossen werden.

Der optionale Anbau diverser Zusatzgeräte kann den Einsatzbereich des Gerätes einschränken.

Kühler mit Zertifikat für Kanada und IECEx

Das Betriebsmittel muss in werkzeugesichertes Gehäuse IP54 Gehäuse montiert werden.

Kühler mit Zertifikat für USA

Das Betriebsmittel muss in werkzeugesichertes Gehäuse IP54 Gehäuse montiert werden, welches dazu ausgelegt ist, eine oder mehrere Verkabelungsmethoden der Class I Division 2 nach dem National Electric Code (ANSI/NFPA 70) aufzunehmen.

Kühler mit Zertifikat für ATEX

Das Gerät muss in ein werkzeugesichertes Gehäuse eingebaut werden, das mindestens die Schutzart IP54 aufweist und den Anforderungen der EN 60079-0 entspricht oder als Ex e zertifiziert ist und die Anforderungen an Gehäuse, Montage, Abstände und Trennungen der endgültigen Anwendung erfüllen.

Kühler mit EAC Ex Zertifikat

Das Betriebsmittel muss in einem Gehäuse mit einem Schutzgrad von IP54 montiert werden, welches die Anforderungen aus GOST 14254-2015 erfüllen.

Beachten Sie die Angaben hinsichtlich des spezifischen Verwendungszwecks, vorhandener Werkstoffkombinationen sowie Druck- und Temperaturgrenzen.

1.2 Übersicht

Die Baureihe TC-MIDI X2 wurde für hohe Kühlleistungen und hohe Umgebungstemperaturen konzipiert.

Die Baureihe TC-MIDI+ X2 wurde speziell für die Anforderungen der sogenannten automatischen Messeinrichtungen (AMS) gemäß EN 15267-3 konzipiert. Durch eine Reihenschaltung der Wärmetauscher wird eine Kühlung in zwei Durchläufen zur Minimierung der Auswascheffekte realisiert.

Die Baureihe TC-MIDI X2 mit Wärmetauscher -H2/-O2 wurde speziell für die Anwendung mit hochreinem Wasserstoff und Sauerstoff entwickelt.

Die Peltierkühler werden jeweils in zwei Typen entsprechend der Kühlleistung bzw. der Betriebstemperatur unterschieden. Diese Unterteilung findet sich in der Typenbezeichnung wieder. Die genaue Artikelnummer des von Ihnen definierten Typs ermittelt sich aus dem Typenschlüssel in der Rubrik Bestellhinweise.

Anwendung	Standardanwendungen	
Betriebstemperatur	40 °C	50 °C
1 Wärmetauscher (einfach oder doppelt)	TC-MIDI 6111 X2	TC-MIDI 6112 X2
1 Wärmetauscher für H ₂ -/O ₂ -Anwendungen	TC-MIDI 6111 X2	TC-MIDI 6112 X2
2 Wärmetauscher	TC-MIDI 6121 X2	TC-MIDI 6122 X2
2 Wärmetauscher in Reihe	TC-MIDI+ 6121 X2	TC-MIDI+ 6122 X2

Optional sind weitere Komponenten integrierbar, die in jedem Aufbereitungssystem vorhanden sein sollten:

- Peristaltische Pumpe zur Kondensatableitung,
- Filter,
- Feuchtefühler,
- Messgaspumpe.

Der Kühler mit seinen Optionen ist somit vielfältig konfigurierbar. Hier ist der Ansatz, durch vormontierte und verschlauchte Komponenten die Erstellung eines Komplettsystems auf kostengünstige Weise zu vereinfachen. Weiterhin wurde auf eine einfache Zugänglichkeit zu Verschleiß- und Verbrauchskomponenten geachtet.

1.3 Typenschild

Beispiel:

Hersteller mit Anschrift	 Bühler Technologies GmbH Harkortstr.29, D-40880 Ratingen	
Typbezeichnung und Spannung	TC-MIDI 230 V, 50/60 Hz, 290W	
Serien Nr., Artikel-Nr.	101001081115 449631122111011001000	
Zündschutzkennzeichnungen (Atex, IECex und US/Canada)	FM18ATEX0012X II 3 G Ex ec nC IIC T4 Gc IECEX FMG 18.0005X Ex ec nC IIC T4 Gc USA/Canada: CL I DIV 2 GP ABCD	
EAC Ex-Zulassungsnummer	RU C-DE.HA65.B.00608/20	
Beschreibung	0°C...60°C	
Herstellungsjahr	02/2024	
	BX440024 	

1.4 Lieferumfang

- Kühler
- Produktdokumentation
- Anschluss- bzw. Anbaubehör (optional)

1.5 Bestellhinweise

1.5.1 Gaskühlertypen mit einem Gasweg im Wärmetauscher

Die Artikelnummer kodiert die Konfiguration Ihres Gerätes. Benutzen Sie dazu folgenden Typenschlüssel:

4496	3	1	1	X	2	X	1	X	X	X	X	X	X	X	0	X	0	0	Produktmerkmal
Gaskühlertypen																			
1 TC-MIDI 6111 X2: Umgebungstemperatur 40 °C																			
2 TC-MIDI 6112 X2: Umgebungstemperatur 60 °C																			
Zulassung																			
2 für explosionsgefährdete Bereiche																			
Versorgungsspannung																			
1 115 V AC, 50/60 Hz																			
2 230 V AC, 50/60 Hz																			
Wärmetauscher																			
1 1 0 Edelstahl, TS, metrisch																			
1 1 5 Edelstahl, TS-I, zöllig																			
1 2 0 Duran Glas, TG, metrisch																			
1 2 5 Duran Glas, TG-I, zöllig																			
1 3 0 PVDF, TV-SS, metrisch																			
1 3 5 PVDF, TV-SS-I, zöllig																			
Kondensatableitung ²⁾																			
0 ohne Kondensatableitung																			
1 CPsingle X2 mit Schlauchstutzen, winklig																			
3 CPsingle X2 mit Verschraubung ⁴⁾																			
Messgaspumpen ¹⁾																			
0 ohne Messgaspumpe																			
1 P1.3, PVDF, unten angebaut																			
2 P1.3, mit Bypassventil, unten angebaut																			
6 P1.3, PVDF, seitlich angebaut																			
7 P1.3, mit Bypassventil, seitlich angebaut																			
Feuchtefühler ²⁾ / Filter																			
0 0 ohne Filter, ohne Feuchtefühler																			
0 1 ohne Filter, 1 Feuchtefühler mit Adapter PVDF ³⁾																			
1 0 1 Filter, ohne Feuchtefühler																			
1 1 1 Filter mit integriertem Feuchtefühler																			
Signalausgänge																			
0 0 nur Statusausgang																			
1 0 Analogausgang, 4...20 mA zusätzlich																			
Delta T-Regelung																			
0 0 ohne Delta T-Regelung																			
1 0 Option Delta T-Regelung																			

¹⁾ Verschlauchung werkseitig für Saugbetrieb.

²⁾ Wenn Option ausgewählt, ist die maximale Umgebungstemperatur auf 50 °C begrenzt.

³⁾ Auch in Edelstahl erhältlich.

⁴⁾ Anschluss metrisch bzw. zöllig entsprechend Wärmetauscher.

1.5.2 Gaskühlertypen mit zwei Gaswegen im Wärmetauscher

Die Artikelnummer kodiert die Konfiguration Ihres Gerätes. Benutzen Sie dazu folgenden Typenschlüssel:

4496	3	1	1	X	2	X	2	X	X	X	X	X	X	X	0	X	0	0	Produktmerkmal
Gaskühlertypen																			
1																			TC-MIDI 6111 X2: Umgebungstemperatur 40 °C
2																			TC-MIDI 6112 X2: Umgebungstemperatur 60 °C
Zulassung																			
2																			für explosionsgefährdete Bereiche
Versorgungsspannung																			
1																			115 V AC, 50/60 Hz
2																			230 V AC, 50/60 Hz
Wärmetauscher																			
2	6	0																	Edelstahl, DTS, metrisch
2	6	5																	Edelstahl, DTS-I, zöllig
2	6	1																	Edelstahl, DTS 6, metrisch ¹⁾
2	6	6																	Edelstahl, DTS 6-I, zöllig ¹⁾
2	7	0																	Duran Glas, DTG, metrisch
2	7	5																	Duran Glas, DTG-I, zöllig
2	8	0																	PVDF, DTV, metrisch ¹⁾
2	8	5																	PVDF, DTV-I, zöllig ¹⁾
Kondensatableitung ⁴⁾																			
0																			ohne Kondensatableitung
2																			CPdouble X2 mit Schlauchstutzen, winklig
4																			CPdouble X2 mit Verschraubung ⁶⁾
Messgasumpen ³⁾																			
0																			ohne Messgaspumpe
1																			P1.3, 1 Gasweg, PVDF, unten angebaut
2																			P1.3, 1 Gasweg, mit Bypassventil, unten angebaut
6																			P1.3, 1 Gasweg, PVDF, seitlich angebaut ²⁾
7																			P1.3, 1 Gasweg, mit Bypassventil, seitlich angebaut ²⁾
Feuchtefühler ⁴⁾ / Filter																			
0	0																		ohne Filter, ohne Feuchtefühler
0	1																		ohne Filter, 1 Feuchtefühler mit Adapter PVDF ⁵⁾
0	2																		ohne Filter, 2 Feuchtefühler mit Adapter PVDF ⁵⁾
1	0																		1 Filter, ohne Feuchtefühler
1	1																		1 Filter mit integriertem Feuchtefühler
2	0																		2 Filter, ohne Feuchtefühler ²⁾
2	1																		2 Filter, 1 Feuchtefühler ²⁾
2	2																		2 Filter, 2 Feuchtefühler ²⁾
Signalausgänge																			
0	0																		nur Statusausgang
1	0																		Analogausgang, 4...20 mA zusätzlich
Delta T-Regelung																			
0	0																		ohne Delta T-Regelung
1	0																		Option Delta T-Regelung

¹⁾ Kondensatauslässe nur beim Anschluss von peristaltischen Pumpen geeignet.

²⁾ Bei seitlichem Anbau der Messgaspumpe P1.3 ist nur 1 Filter möglich.

³⁾ Verschlauchung werkseitig bei Saugbetrieb.

⁴⁾ Wenn Option ausgewählt, ist die maximale Umgebungstemperatur auf 50 °C begrenzt.

⁵⁾ Auch in Edelstahl erhältlich.

⁶⁾ Anschluss metrisch bzw. zöllig entsprechend Wärmetauscher.

1.5.3 Gaskühlertypen mit einem oder zwei Gaswegen im Wärmetauscher für H2-/O2-Anwendungen

Die Artikelnummer kodiert die Konfiguration Ihres Gerätes. Benutzen Sie dazu folgenden Typenschlüssel:

4496	3	1	1	X	2	X	X	X	X	0	0	0	0	X	0	X	0	X	Produktmerkmal
Gaskühlertypen																			
1 TC-MIDI 6111 X2: Umgebungstemperatur 40 °C																			
2 TC-MIDI 6112 X2: Umgebungstemperatur 60 °C																			
Zulassung																			
2 für explosionsgefährdete Bereiche																			
Versorgungsspannung																			
1 115 V AC, 50/60 Hz																			
2 230 V AC, 50/60 Hz																			
Wärmetauscher																			
1 1 0 -O2 Edelstahl, TS-O2, metrisch																			
1 1 5 -O2 Edelstahl, TS-I-O2, zöllig																			
1 1 0 -H2 Edelstahl, TS-H2, metrisch																			
1 1 5 -H2 Edelstahl, TS-I-H2, zöllig																			
2 6 0 -O2 Edelstahl, DTS-O2, metrisch																			
2 6 5 -O2 Edelstahl, DTS-I-O2, zöllig																			
2 6 0 -H2 Edelstahl, DTS-H2, metrisch																			
2 6 5 -H2 Edelstahl, DTS-I-H2, zöllig																			
Signalausgänge																			
0 0 nur Statusausgang																			
1 0 Analogausgang, 4..20 mA, inkl. Statusausgang																			
Delta T-Regelung																			
0 0 ohne Delta T-Regelung																			
1 0 Option Delta T-Regelung																			

1.5.4 Gaskühlertypen mit zwei Wärmetauschern

Die Artikelnummer kodiert die Konfiguration Ihres Gerätes. Benutzen Sie dazu folgenden Typenschlüssel:

4496	3	1	2	X	2	X	2	X	X	X	X	X	X	X	X	0	X	0	0	Produktmerkmal
Gaskühlertypen																				
1																				TC-MIDI 6121 X2: Umgebungstemperatur 40 °C
2																				TC-MIDI 6122 X2: Umgebungstemperatur 60 °C
Zulassung																				
2																				für explosionsgefährdete Bereiche
Versorgungsspannung																				
1																				115 V AC, 50/60 Hz
2																				230 V AC, 50/60 Hz
Wärmetauscher																				
2	2	2																		Duran Glas, STG-2, metrisch
2	2	7																		Duran Glas, STG-2-I, zöllig
2	3	2																		PVDF, STV-2, metrisch ¹⁾
2	3	7																		PVDF, STV-2-I, zöllig ¹⁾
Kondensatableitung ⁴⁾																				
0																				ohne Kondensatableitung
2																				CPdouble X2 mit Schlauchstutzen, winklig
4																				CPdouble X2 mit Verschraubung ⁶⁾
Messgasumpen ³⁾																				
0																				ohne Messgaspumpe
1																				P1.3, 1 Gasweg, PVDF, unten angebaut
2																				P1.3, 1 Gasweg, mit Bypassventil, unten angebaut
6																				P1.3, 1 Gasweg, PVDF, seitlich angebaut ²⁾
7																				P1.3, 1 Gasweg, mit Bypassventil, seitlich angebaut ²⁾
Feuchtefühler ⁴⁾ / Filter																				
0	0																			ohne Filter, ohne Feuchtefühler
0	1																			ohne Filter, 1 Feuchtefühler mit Adapter PVDF ⁵⁾
1	0																			1 Filter, ohne Feuchtefühler
1	1																			1 Filter mit integriertem Feuchtefühler
Signalausgänge																				
0	0																			nur Statusausgang
1	0																			Analogausgang, 4...20 mA zusätzlich
Delta T-Regelung																				
0	0																			ohne Delta T-Regelung
1	0																			Option Delta T-Regelung

¹⁾ Kondensatauslässe nur bei Anschluss von peristaltischen Pumpen geeignet.

²⁾ Bei seitlichem Anbau der Messgaspumpe P1.3 ist nur 1 Filter möglich.

³⁾ Verschlauchung werkseitig bei Saugbetrieb.

⁴⁾ Wenn Option ausgewählt, ist die maximale Umgebungstemperatur auf 50 °C begrenzt.

⁵⁾ Auch in Edelstahl erhältlich.

⁶⁾ Anschluss metrisch bzw. zöllig entsprechend Wärmetauscher.

2 Sicherheitshinweise

2.1 Wichtige Hinweise

HINWEIS



Das Gerät ist für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen zugelassen.

Der Einsatz des Gerätes ist nur zulässig, wenn:

- das Produkt unter den in der Betriebs- und Installationsanleitung beschriebenen Bedingungen, dem Einsatz gemäß Typenschild und für Anwendungen, für die es vorgesehen ist, verwendet wird. Bei eigenmächtigen Änderungen des Gerätes ist die Haftung durch die Bühler Technologies GmbH ausgeschlossen,
- die Angaben und Kennzeichnungen auf den Typenschildern beachtet werden,
- die im Datenblatt und der Anleitung angegebenen Grenzwerte eingehalten werden,
- Überwachungsvorrichtungen/Schutzvorrichtung korrekt angeschlossen sind,
- die Service- und Reparaturarbeiten, die nicht in dieser Anleitung beschrieben sind, von Bühler Technologies GmbH durchgeführt werden,
- Originalersatzteile verwendet werden.

Das Errichten elektrischer Anlagen in explosionsgefährdeten Bereichen erfordert die Beachtung der jeweiligen nationalen Vorschriften:

- IEC/EN 60079-14
- National electric code (NEC)
- Canadian electric code (CEC)

Zusätzliche nationale Bestimmungen bezüglich Inbetriebnahme, Betrieb, Wartung, Instandhaltung und Entsorgung sind einzuhalten.

Diese Betriebsanleitung ist Teil des Betriebsmittels. Der Hersteller behält sich das Recht vor, die Leistungs-, die Spezifikations- oder die Auslegungsdaten ohne Vorankündigung zu ändern. Bewahren Sie die Anleitung für den späteren Gebrauch auf.

Signalwörter für Warnhinweise

GEFAHR

Signalwort zur Kennzeichnung einer Gefährdung mit hohem Risiko, die unmittelbar Tod oder schwere Körperverletzung zur Folge hat, wenn sie nicht vermieden wird.

WARNUNG

Signalwort zur Kennzeichnung einer Gefährdung mit mittlerem Risiko, die möglicherweise Tod oder schwere Körperverletzungen zur Folge hat, wenn sie nicht vermieden wird.

VORSICHT

Signalwort zur Kennzeichnung einer Gefährdung mit geringem Risiko, die zu einem Sachschaden oder leichten bis mittelschweren Körperverletzungen führen kann, wenn sie nicht vermieden wird.

HINWEIS

Signalwort für eine wichtige Information zum Produkt auf die im besonderen Maße aufmerksam gemacht werden soll.

Warnzeichen

In dieser Anleitung werden folgende Warnzeichen verwendet:



Allgemeines Warnzeichen



Allgemeines Gebotszeichen



Warnung vor elektrischer Spannung



Netzstecker ziehen



Warnung vor Einatmen giftiger Gase



Atemschutz benutzen



Warnung vor ätzenden Stoffen



Gesichtsschutz benutzen



Warnung vor Gefahr durch Explosion



Handschuhe benutzen



Warnung vor heißer Oberfläche

2.2 Allgemeine Gefahrenhinweise

Das Gerät darf nur von Fachpersonal installiert werden, das mit den Sicherheitsanforderungen und den Risiken vertraut ist. Beachten Sie unbedingt die für den Einbauort relevanten Sicherheitsvorschriften und allgemein gültigen Regeln der Technik. Beugen Sie Störungen vor und vermeiden Sie dadurch Personen- und Sachschäden.

Der Betreiber der Anlage muss sicherstellen, dass:

- Sicherheitshinweise und Betriebsanleitungen verfügbar sind und eingehalten werden,
- die jeweiligen nationalen Unfallverhütungsvorschriften beachtet werden,
- die zulässigen Daten und Einsatzbedingungen eingehalten werden,
- Schutzeinrichtungen verwendet werden und vorgeschriebene Wartungsarbeiten durchgeführt werden,
- bei der Entsorgung die gesetzlichen Regelungen beachtet werden,
- gültige nationale Installationsvorschriften eingehalten werden.

Wartung, Reparatur

Bei Wartungs- und Reparaturarbeiten ist folgendes zu beachten:

- Reparaturen an den Betriebsmitteln dürfen nur von Bühler autorisiertem Personal ausgeführt werden.
- Nur Umbau-, Wartungs- oder Montagearbeiten ausführen, die in dieser Bedienungs- und Installationsanleitung beschrieben sind.
- Nur Original-Ersatzteile verwenden.
- Keine beschädigten oder defekten Ersatzteile einbauen. Führen Sie vor dem Einbau ggfs. eine optische Überprüfung durch, um offensichtliche Beschädigungen an Ersatzteilen zu erkennen.

Bei Durchführung von Wartungsarbeiten jeglicher Art müssen die relevanten Sicherheits- und Betriebsbestimmungen des Anwenderlandes beachtet werden.

GEFAHR

Elektrische Spannung

Gefahr eines elektrischen Schlages

- a) Trennen Sie das Gerät bei allen Arbeiten vom Netz.
- b) Sichern Sie das Gerät gegen unbeabsichtigtes Wiedereinschalten.
- c) Das Gerät darf nur von instruiertem, fachkundigem Personal geöffnet werden.
- d) Achten Sie auf die korrekte Spannungsversorgung.



GEFAHR

Giftiges, ätzendes Gas/Kondensat



Messgas/Kondensat kann gesundheitsgefährdend sein.

- a) Sorgen Sie gegebenenfalls für eine sichere Ableitung des Gases/Kondensates.
- b) Unterbrechen Sie bei allen Wartungs- und Reparaturarbeiten die Gaszufuhr.
- c) Schützen Sie sich bei der Wartung vor giftigen/ätzenden Gasen/Kondensat. Tragen Sie die entsprechende Schutzausrüstung.



GEFAHR

Explosionsgefahr



Lebens- und Explosionsgefahr durch Gasaustritt bei nicht bestimmungsgemäßem Gebrauch.

- a) Setzen Sie das Gerät nur wie in dieser Anleitung beschrieben ein.
- b) Beachten Sie die Prozessbedingungen.
- c) Prüfen Sie die Dichtigkeit der Leitungen.

WARNUNG

Bruchgefahr



- a) Schützen Sie das Betriebsmittel vor externen Schlageinwirkungen.
- b) Schützen Sie das Gerät vor fallenden Gegenständen.

3 Transport und Lagerung

Die Produkte sollten nur in der Originalverpackung oder einem geeigneten Ersatz transportiert werden.

Bei Nichtbenutzung sind die Betriebsmittel gegen Feuchtigkeit und Wärme zu schützen. Sie müssen in einem überdachten, trockenen und staubfreien Raum bei einer Temperatur von -20 °C bis 60 °C (-4 °F bis 140 °F) aufbewahrt werden.

Insbesondere bei Messgaskühler mit Edelstahlwärmetauscher für O₂-Anwendungen (Suffix -O2) sind jegliche Kontaminationen medienberührender Bauteile während der Lagerung auszuschließen.

4 Aufbauen und Anschließen

4.1 Anforderungen an den Aufstellort

Das Gerät ist für den Einsatz in geschlossenen Räumen zur Wandmontage vorgesehen. Beim Einsatz im Freien ist ein ausreichender Wetterschutz vorzusehen.

Montieren Sie das Gerät so, dass unterhalb des Kühlers genügend Raum zur Ableitung des Kondensates vorhanden ist. Oberhalb ist etwas Platz für die Gaszuführung vorzusehen.

Es ist darauf zu achten, dass die zulässige Umgebungstemperatur eingehalten wird. Die Konvektion des Kühlers darf nicht behindert werden. An den Lüftungsöffnungen muss ausreichend Platz zum nächsten Hindernis sein. Insbesondere auf der Luftauslassseite muss die Entfernung mindestens 10 cm betragen.

Bei Montage in geschlossenen Gehäusen, z.B. Analysenschränken, ist für eine ausreichende Entlüftung zu sorgen. Reicht die Konvektion nicht aus, empfehlen wir, den Schrank mit Luft zu spülen oder einen Ventilator vorzusehen, um die Innentemperatur zu senken.

VORSICHT

Kontamination gereinigter Bauteile



Bei Messgaskühlern mit Edelstahlwärmetauscher für O₂-Anwendungen (Suffix -O2) ist aus Brandschutzgründen bei allen Arbeiten an medienberührenden Bauteilen eine Kontamination mit Öl, Fett, Staub, Partikel, Flusen, Haaren etc. auszuschließen. Passen Sie gegebenenfalls ihre betrieblichen, organisatorischen Maßnahmen, hinsichtlich der zu verwendenden Arbeitskleidung, Hygienevorschriften, etc. an. Verlegen Sie ggfls. entsprechende Arbeiten in einen geeigneten, weniger schmutzbelasteten Arbeitsbereich.



4.2 Montage

Verlegen Sie die Gaszuführung zum Kühler mit Gefälle. Die Gaseingänge sind rot markiert und zusätzlich mit „IN“ gekennzeichnet.

Bei großem Kondensatanfall empfehlen wir, einen Flüssigkeitsabscheider mit automatischer Kondensatentleerung einzusetzen. Hierzu eignen sich unsere Kondensatabscheider 11 LD V38, AK 20, AK 5.5 oder AK 5.2.

Für die Kondensatableitung stehen Glasgefäße und automatische Kondensatableiter zur Verfügung, die extern unterhalb des Gerätes zu montieren sind. Bei Verwendung von automatischen Kondensatableitern muss die Messgaspumpe vor dem Kühler montiert werden (Druckbetrieb), da sonst die Funktion der Kondensatableiter nicht mehr gewährleistet ist.

Befindet sich die Messgaspumpe am Ausgang des Kühlers (Saugbetrieb), ist der Einsatz von Kondensatsammelgefäßen aus Glas oder der Einsatz von peristaltischen Pumpen zu empfehlen.

Bei der Option für hochreinem Wasser- oder Sauerstoff (Suffix -H₂/-O₂) werden die Komponenten einzeln verpackt geliefert. Diese dürfen erst kurz vor Verwendung ausgepackt werden um Verschmutzung vorzubeugen.

Installationsvorschrift Zusatz-Typenschild -H2:

Für die Nachverfolgbarkeit des Leckagetests der Wärmetauscher bei H₂-Applikationen, das beiliegende Zusatz-Typenschild vor Inbetriebnahme an geeigneter Stelle aufkleben. Beim Aufkleben auf das Kühlergehäuse dürfen keine Öffnungen verschlossen werden und das Überlappen mit anderen Aufklebern oder Komponenten ist nicht zulässig, Mindestabstand 20 mm.

VORSICHT

Warnung vor elektrischer Aufladung (-H2)



Bei Aufbringung auf dem Kühler:
Das beiliegende Zusatz-Typenschild des Wärmetauschers muss entsprechend der Installationsvorschrift auf dem Kühler aufgeklebt werden.

4.2.1 Anschluss Gasanschlüsse Filter (optional)

Die Verbindung zwischen Ausgang Wärmetauscher und Eingang Filter ist nicht pauschal verschlaucht. Der Anschluss G1/4 oder NPT 1/4" (Filterkopf mit NPT gekennzeichnet) für den Gasausgang ist mittels geeigneter Verschraubung sorgfältig und fachgerecht anzuschließen.

Wird der Kühler mit der **Option Filter ohne Feuchtefühler** bestellt, kann am Filterkopf ein Bypass angeschlossen werden.

Auf dem Filterkopf ist ein G1/4 Innengewinde vorgesehen, welches ab Werk mit einem Stopfen verschlossen ist. Um dieses zu nutzen, drehen Sie den Stopfen heraus und schrauben eine geeignete Verschraubung hinein. Achten Sie auf Dichtheit.

HINWEIS



Durch den Einbau von **Filtern** wird der maximal zulässige **Betriebsdruck** im System eingeschränkt!
Betriebsdruck ≤ 2 bar

4.2.2 Anschluss Durchflussadapter (optional)

Wird der Kühler mit der **Option Feuchtefühler ohne Filter** bestellt, ist dieser werksseitig in einem Durchflussadapter montiert.

Die Verbindung zwischen Ausgang Wärmetauscher und Eingang Durchflussadapter ist bereits verschlaucht. Der Anschluss G1/4 oder NPT 1/4" (Durchflussadapter mit NPT gekennzeichnet) für den Gasausgang ist mittels geeigneter Verschraubung sorgfältig und fachgerecht anzuschließen.

4.2.3 Anschluss Feuchtefühler (optional)

Wird der Kühler mit **Option Feuchtefühler** bestellt, ist dieser bereits werksseitig in einem Durchflussadapter oder bei der **Option Filter** im Filterkopf montiert und angeschlossen.

4.2.4 Anschluss Gasleitungen Messgaspumpe (optional)

Wird der Kühler mit einer angebauten Messgaspumpe bestellt, so ist diese bereits installiert, verschlaucht und verdrahtet. Mitbestellte Anbauteile sind eingebaut und an die Messgaspumpe angeschlossen.

Die Messgaspumpe kann sowohl unterhalb des Kühlers wie auch seitlich befestigt werden.

Vermeiden Sie Mischinstallationen, d.h. Rohrleitungen aus Metall an Kunststoffkörpern. Sollte dies für vereinzelte Anwendungen unvermeidlich sein, schrauben Sie die Metallverschraubungen vorsichtig und keinesfalls unter Gewaltanwendung in den Pumpenkörper ein.

Verlegen Sie die Rohrleitungen so, dass die Leitung am Ein- und Ausgang über eine genügende Strecke elastisch bleibt.

Die Pumpen sind am Befestigungsring mit **IN** für Inlet (Eingang) und **OUT** für Outlet (Ausgang) gekennzeichnet. Achten Sie darauf, dass die Anschlüsse an den Gasleitungen dicht sind.

4.2.5 Anschluss peristaltische Pumpe (optional)

Wird der Kühler mit einer angebauten peristaltischen Pumpe bestellt, so ist diese bereits installiert und verdrahtet. Mitbestellte Wärmetauscher sind eingebaut und an die peristaltische Pumpe angeschlossen.

Der Anschluss $\varnothing 6$ für den Kondensatausgang der Pumpe ist mittels geeignetem Schlauch und Schlauchschelle sorgfältig und fachgerecht anzuschließen.

Versionen mit Verschraubungen DN 4/6 oder 1/6"-1/4" werden mit Klemmring und Überwurfmutter geliefert und sind sorgfältig mit passendem Schlauch zu verbinden.

HINWEIS



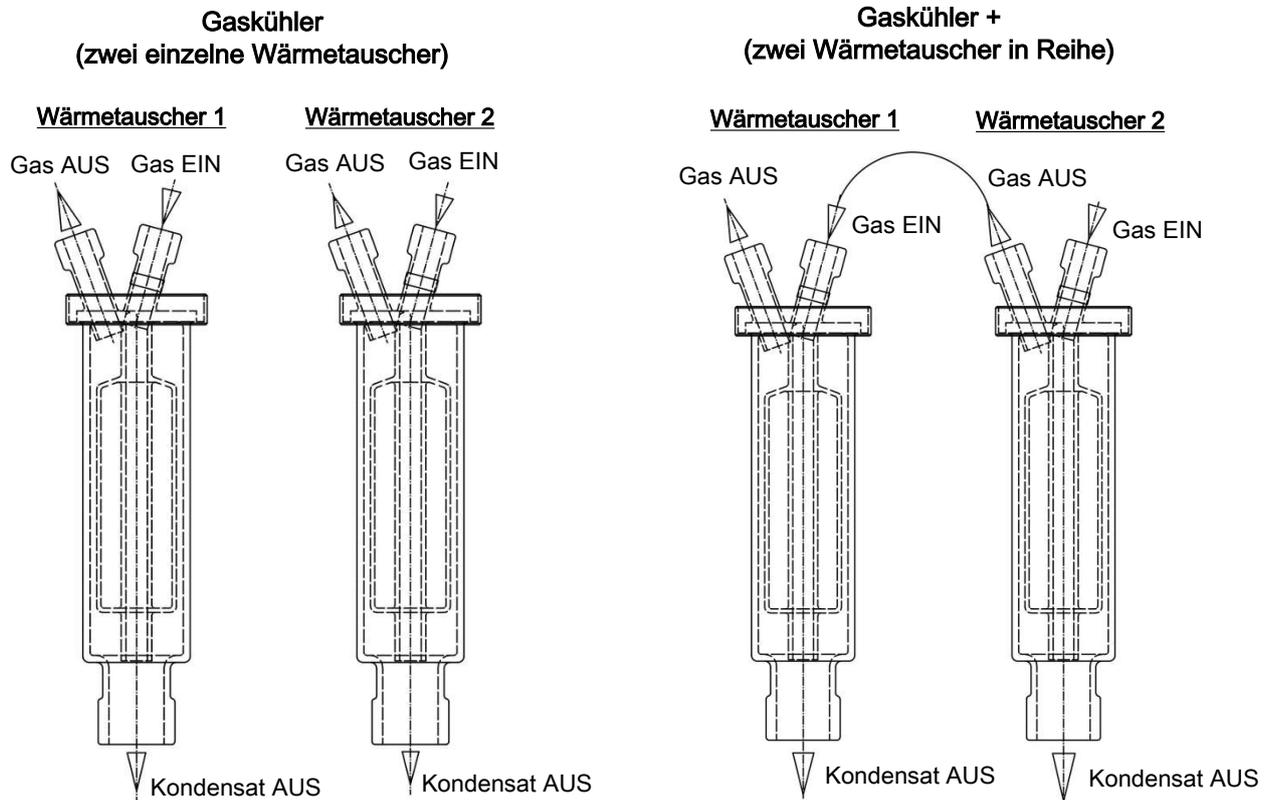
Durch den Einbau von peristaltischen **Pumpen** CPsingle / CPdouble wird der maximal zulässige **Betriebsdruck** im System eingeschränkt!
Betriebsdruck ≤ 1 bar

4.2.6 Anschluss Wärmetauscher

Der Anschluss (zwei) einzelner Wärmetauscher ist im linken Bild schematisch dargestellt.

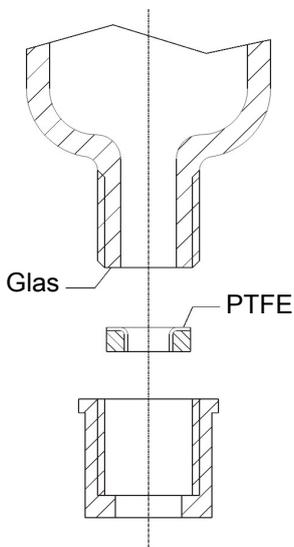
Zur Minimierung des Gas-Auswascheffektes im Kühler müssen die beiden (baugleichen) Wärmetauscher in Reihe hintereinander betrieben werden (rechtes Bild). Hierbei sollte wie folgt vorgegangen werden:

1. Gaseingangsleitung an rot markiertem Gaseintritt des Wärmetauschers 2 (Vorkühlung).
2. Verbindungsleitung zwischen Gasausaustritt des Wärmetauschers 2 und dem rot markierten Gaseintritt von Wärmetauscher 1 (Nachkühlung).
3. Montage der finalen Gasausgangsleitung am Gasaustritt des Wärmetauschers 1.



Die Gaseingänge sind rot markiert.

Bei Wärmetauschern aus Glas ist bei dem Anschluss der Gasleitungen auf die richtige Lage der Dichtung zu achten (siehe Abbildung). Die Dichtung besteht aus einem Silikonring mit einer Stulpe aus PTFE. Die PTFE Seite muss zum Glasgewinde zeigen.



Bei Wärmetauschern aus Edelstahl ist bei der Auswahl der Verschraubungen auf die dafür geeignete Schlüsselweite zu achten.

Anschlüsse Gas TS/TS-I: SW 17

Kondensatablass TS/TS-I: SW 22

4.2.7 Anschluss Kondensatableiter

Je nach Werkstoff ist eine Verbindungsleitung aus Verschraubung und Rohr oder Schlauch zwischen Wärmetauscher und Kondensatableiter herzustellen. Bei Edelstahl kann der Kondensatableiter direkt am Verbindungsrohr aufgehängt werden, bei Schlauchleitungen ist der Kondensatableiter mittels einer Schelle separat zu befestigen.

Der Kondensatableiter kann direkt am Wärmetauscher befestigt werden.

Bei der Option für hochreinen Sauerstoff auf die Auswahl mit Suffix -O2 achten.

Wird der Kondensatableiter Typ 11 LD V 38 für hohe Wasserstoff-Konzentrationen eingesetzt, muss das System, in welches er eingebaut wird, auf Dichtigkeit geprüft werden.

Kondensatleitungen sind grundsätzlich mit Gefälle und Mindestnennweite DN 8/10 (5/16“) zu verlegen.

4.3 Elektrische Anschlüsse

Der Betreiber muss für das Gerät eine externe Trenneinrichtung installieren, die diesem Gerät erkennbar zugeordnet ist.

Diese Trenneinrichtung

- muss sich in der Nähe des Gerätes befinden,
- muss vom Benutzer leicht erreichbar sein,
- muss IEC 60947-1 und IEC 60947-3 entsprechen,
- muss alle stromführenden Leiter des Versorgungsanschlusses und des Statusausgangs trennen und
- darf nicht in die Netzzuleitung eingebaut sein.

Die Netzzuleitung des Gerätes muss entsprechend der Angaben in den technischen Daten abgesichert werden.

Potentialausgleich/Statische Aufladung

Statische Aufladungen können zu zündgefährlichen Funkenbildungen führen. Vermeiden Sie statische Aufladung. Alle leitfähigen Teile des Kühlers müssen geerdet sein!

Am Gehäuse ist ein Anschluss für einen Erdungs-/Potentialausgleichsleiter angebracht. Sorgen Sie für eine ausreichende Erdung des Gehäuses (Leiterquerschnitt mindestens 4 mm²).

Beachten Sie insbesondere auch die Anforderungen der EN 60079-14!

WARNUNG



Gefährliche Spannung

Der Anschluss darf nur von geschultem Fachpersonal vorgenommen werden.

VORSICHT



Falsche Netzspannung

Falsche Netzspannung kann das Gerät zerstören.
Bei Anschluss auf die richtige Netzspannung gemäß Typenschild achten.

WARNUNG



Hohe Spannung

Beschädigung des Gerätes bei Durchführung der Isolationsprüfung
Führen Sie **keine Prüfung der Spannungsfestigkeit mit Hochspannung** am Gesamtgerät durch!

Spannungsfestigkeitsprüfung

Das Gerät ist mit umfangreichen EMV-Schutzmaßnahmen ausgerüstet. Die notwendigen Prüfungen wurden werkseitig durchgeführt (Prüfspannung je nach Zulassung 2,1 kV bzw. 2,55 kV DC).

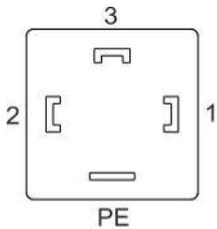
Sofern Sie die Spannungsfestigkeit selbst nochmals prüfen wollen, können sie diese am Gesamtgerät durchführen. Prüfen sie das Gerät nur mit den vorgegebenen Werten und mit Gleichspannung. Bei einer Prüfung der Spannungsfestigkeit mit Wechselspannung werden elektronische Bauteile beschädigt. Die empfohlene Spannung beträgt hierbei 2,1 kV DC, 2 s. Ziehen sie vor der Prüfung alle Versorgungsleitungen vom Gerät ab. Die Spannung kann direkt über den Netzanschluss erfolgen.

Anschluss über Stecker

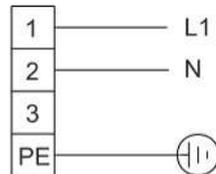
Das Gerät ist mit je einem Stecker nach EN 175301-803 für die Spannungsversorgung und den Signalausgang ausgerüstet. Diese sind bei korrektem Anschluss der Leitung verwechslungssicher angebracht. Bitte achten Sie deshalb darauf, dass die Stecker nach dem Anschluss der Leitungen wieder entsprechend zusammengebaut werden. Nachfolgend sind die Anschlussbelegungen angegeben, wobei die Nummern denen auf den Steckern entsprechen.

Die Zuleitungsquerschnitte sind der Bemessungsstromstärke anzupassen. Verwenden Sie maximal einen Leitungsquerschnitt von 1,5 mm² (AWG 16) und einen Kabeldurchmesser von 8 - 10 mm (0,31 – 0,39 inch).

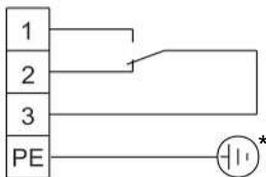
Steckernummerierung



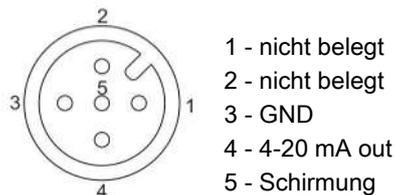
Netzanschluss S1



Statusausgang S2 *



Analogausgang S3



* Bei Verwendung des Statusausgangs mit Spannung ≥ 33 V AC oder ≥ 70 V DC ist der Schutzleiter (PE) anzuschließen.

Die Klemmbereiche von S1 und S2 haben einen Durchmesser von 8 - 10 mm (0,31 – 0,39 inch).

4.4 Signalausgänge

Das Gerät verfügt über verschiedene Statussignale. Die maximale Schaltleistung der Statusausgänge beträgt jeweils 250 V AC/150 V DC, 2 A, 50 VA.

Ein Alarm wird über den Statusausgang (S2) ausgegeben, wenn die Temperatur des Kühlers außerhalb der festgelegten Grenzwerte liegt. Dabei wird nicht signalisiert, ob der Alarm wegen Übertemperatur oder Untertemperatur ausgelöst wurde.

Die Frontfolie enthält drei LEDs:

Farbe	Beschriftung	Funktion
Rot	S2	Temperatur über-/unterschritten, Gerätefehler
Gelb	S1	---
Grün	OP	Normalbetrieb

Die LEDs OP und S2 signalisieren den Gerätezustand analog zum Statusausgang S2.

Ist die Option „Temperatursignal“ integriert, steht das Signal für die Isttemperatur am Analogausgang des Kühlers zur Verfügung.

Ist der Feuchtefühler (Option) installiert, wird zusätzlich ein Alarm über den Statusausgang (S2) ausgelöst, wenn im aufbereiteten Messgas noch Feuchtigkeit enthalten ist oder ein Kabelbruch erkannt wird. Dabei wird nicht unterschieden, ob der Alarm/Kabelbruch durch den Feuchtefühler 1 oder 2 ausgelöst wurde. Diese Information erscheint in der Anzeige.

Das Temperatursignal kann über den Einbaustecker (S3) mit dem Anschluss M12x1 abgenommen werden. Dieser Stecker befindet sich neben den Anschlüssen für die Feuchtefühler auf der Oberseite des Kühlers.

Beschreibung der Signalausgänge

	Funktion/Kontaktart	Beschreibung	
Zu S2)	interner Wechslerkontakt: max. 250 V AC/150 V DC, 2 A, 50 VA	über zwei Schaltausgänge können folgende Gerätezu- stände signalisiert werden:	<p>Kontakt zwischen 3 und 2 geschlossen (Alarm)</p> <ul style="list-style-type: none"> – Keine Netzspannung und/oder Temperatur Istwert außerhalb der gesetzten Alarmschwellen <p>Kontakt zwischen 3 und 1 geschlossen (ok)</p> <ul style="list-style-type: none"> – Netzspannung angelegt + Temperatur Istwert innerhalb der gesetzten Alarmschwellen <p>mit Option Feuchtefühler</p> <p>Kontakt zwischen 3 und 2 geschlossen (Alarm)</p> <ul style="list-style-type: none"> – Feuchtefühler registriert Restfeuchte im Messgas oder Kabelbruch: Fehlermeldung <p>Kontakt zwischen 1 und 3 geschlossen (ok)</p> <ul style="list-style-type: none"> – keine Restfeuchte im Messgas / kein Kabelbruch
Zu S3)	4-20 mA Analogausgang ($R_{\text{Last}} < 500 \Omega$)	Signalisierung der Isttempe- ratur (bitte geschirmte Ka- bel verwenden)	<p>$T_{\text{Kühler}} = -20 \text{ °C } \triangleq (-4 \text{ °F}) \rightarrow 4 \text{ mA} / 2 \text{ V}$</p> <p>$T_{\text{Kühler}} = 5 \text{ °C } \triangleq (41 \text{ °F}) \rightarrow 9 \text{ mA} / 4,5 \text{ V}$</p> <p>$T_{\text{Kühler}} = 60 \text{ °C } \triangleq (140 \text{ °F}) \rightarrow 20 \text{ mA} / 10 \text{ V}$</p>

5 Betrieb und Bedienung

HINWEIS



Das Gerät darf nicht außerhalb seiner Spezifikation betrieben werden!

Nach dem Einschalten des Kühlers sehen Sie die Anzeige der Blocktemperatur. Die Anzeige blinkt, bis die Blocktemperatur den eingestellten Sollwert (\pm einstellbaren Alarmbereich) erreicht hat. Der Statuskontakt ist in der Stellung Alarm.

Wird der Soll-Temperaturbereich erreicht, wird die Temperatur dauerhaft angezeigt und der Statuskontakt schaltet um.

Sofern im laufenden Betrieb die Anzeige blinken sollte oder eine Fehlermeldung erscheint, betrachten Sie bitte Gliederungspunkt „Fehlersuche und Beseitigung“.

Die Leistungs- und Grenzdaten sind dem Datenblatt zu entnehmen.

5.1 Beschreibung der Funktionen

Die Steuerung des Kühlers erfolgt durch einen Mikroprozessor. Durch die Werksvoreinstellung sind die unterschiedlichen Charakteristika der eingebauten Wärmetauscher bereits von der Steuerung berücksichtigt.

Das programmierbare Display stellt die Blocktemperatur entsprechend der gewählten Anzeigeeinheit ($^{\circ}\text{C}$ / $^{\circ}\text{F}$) dar (werkseitig $^{\circ}\text{C}$). Es können mittels der 5 Tasten menügeführt applikations-individuelle Einstellungen einfach getätigt werden. Dies betrifft zum einen den Soll-Ausgangstaupunkt, der von 2 bis 20 $^{\circ}\text{C}$ (36 to 68 $^{\circ}\text{F}$) eingestellt werden kann (werkseitig 5 $^{\circ}\text{C}$ /41 $^{\circ}\text{F}$).

Zum anderen können die Warnschwellen für die Unter- bzw. Übertemperatur eingestellt werden. Diese werden relativ zum eingestellten Ausgangstaupunkt τ_a gesetzt.

Für die Untertemperatur steht hier ein Bereich von $\tau_a -1$ bis zu -3 K (mindestens jedoch 1 $^{\circ}\text{C}$ / 34 $^{\circ}\text{F}$ Kühlblock-Temperatur) zur Verfügung, für die Übertemperatur ein Bereich von $\tau_a +1$ bis zu $+7\text{ K}$. Die Werkseinstellungen für beide Werte sind 3 K.

Ein Unter- bzw. Überschreiten des eingestellten Warnbereiches (z. B. nach dem Einschalten) wird sowohl durch Blinken der Anzeige als auch durch das Statusrelais signalisiert.

Der Statusausgang kann z.B. zum Steuern der Messgaspumpe verwendet werden, um ein Zuschalten des Gasstroms erst bei Erreichen des zulässigen Kühlbereiches zu ermöglichen bzw. die Pumpe im Falle eines Feuchtefühleralarms abzuschalten.

Das abgeschiedene Kondensat kann über angeschlossene peristaltische Pumpen oder angebaute automatische Kondensatableiter abgeführt werden.

Weiterhin können Feinfilter verwendet werden, in die wiederum optional Feuchtefühler integrierbar sind.

Die Verschmutzung des Filterelementes ist durch die Glasglocke einfach zu sehen.

Der Feuchtefühler ist einfach herauszunehmen. Dies kann notwendig sein, wenn durch einen Fehlerfall ein Kondensatdurchbruch in den Kühler gelangen sollte, den die peristaltische Pumpe oder der automatische Kondensatableiter nicht mehr abtransportieren kann.

An den Gaskühler kann eine Gaspumpe P1 angebaut werden, wahlweise auch mit Bypassventil zur Regulierung des Durchflusses. Hierdurch ist die Erweiterung um die Förderpumpe bei einem einsträngigen System möglich, also bei einer Ausrüstung mit einem Einfachen Wärmetauscher oder wenn bei einer entsprechenden Applikation die beiden Gaswege des Doppelwärmetauschers in Reihe geschaltet werden, wie zum Beispiel Kühlung 1 – Pumpe – Kühlung 2.

5.2 Option Delta T-Regelung

Nicht für alle Anwendungen ist ein Ausgangstaupunkt von 5 $^{\circ}\text{C}$ (41 $^{\circ}\text{F}$) notwendig. Bei manchen Anwendungen ist auch ein höherer Taupunkt ausreichend. Bei weiteren Applikationen kommt es nicht auf einen stabilen Ausgangstaupunkt an, es reicht wenn das Gas trocken ist, der Ausgangstaupunkt also eine ausreichende Temperaturdifferenz unterhalb der Umgebungstemperatur aufweist.

Hierbei misst die Elektronik die Umgebungstemperatur und regelt den Ausgangstaupunkt auf einen einstellbaren, darunter liegenden Wert. Somit ist die mögliche Kühlleistung auf die Grenzen des Wärmetauschers erweitert. Hierbei ist zu beachten, dass der Ausgangstaupunkt mit der Umgebungstemperatur schwankt und ein stabiler Taupunkt für die Messung nicht vorausgesetzt werden darf.

Der Solltemperaturbereich wird durch die Umgebungstemperatur, die einstellbare Temperaturdifferenz und die Alarmgrenzen definiert. Liegt bei aktiver Delta T-Regelung die Blocktemperatur nicht im Sollbereich, so blinkt im Display die Statusmeldung „dT“.

Beispiel: Bei einer Differenz von 30 °C (30 K/54 °F) bedeutet dies für einen eingestellten Ausgangstaupunkt von 5 °C (41 °F), dass der Taupunkt bis zu einer Umgebungstemperatur von ca. 35 °C (95 °F) stabil bleibt und nur für Umgebungstemperaturspitzen über 35 °C (95 °F) der sicheren Absenkung gegenüber der Umgebungstemperatur der Vorzug gegeben wird. Dann steht oberhalb der 35 °C (95 °F) die Kühlleistung zur Verfügung, die in den Kühlleistungskurven bei 35 °C (95 °F) angegeben wird.

5.3 Bedienung der Menüfunktionen

Kurzerklärung des Bedienungsprinzips:

Die Bedienung erfolgt über 5 Tasten. Sie haben folgende Funktionen:

Taste	Bereich	Funktionen
← bzw. OK	Anzeige	– Wechsel von der Messwertanzeige ins Hauptmenü
	Menü	– Auswahl des angezeigten Menüpunktes
	Eingabe	– Übernahme eines editierten Wertes oder einer Auswahl
▲	Anzeige	– temporärer Wechsel zur alternativen Messwertanzeige (wenn Option vorhanden)
	Menü	– Rückwärts blättern
	Eingabe	– Wert erhöhen oder in der Auswahl blättern – hier gilt: – Taste 1 x drücken = Parameter / Wert um einen Schritt verändern; – Taste gedrückt halten = Schnelllauf (nur bei Zahlenwerten) – Anzeige blinkt: geänderter Parameter / Wert – Anzeige blinkt nicht: ursprünglicher Parameter / Wert
▼	Anzeige	– temporärer Wechsel zur alternativen Messwertanzeige (wenn Option vorhanden)
	Menü	– Vorwärts blättern
	Eingabe	– Wert vermindern oder in der Auswahl blättern
ESC	Menü	– Zurück zur übergeordneten Ebene
	Eingabe	– Zurück zum Menü Änderungen werden nicht gespeichert!
F bzw. Func		– Festlegung eines favorisierten Menüs. (Hinweis: Das favorisierte Menü wird auch bei aktiver Menü-Sperre aufgerufen!)

5.3.1 Menü-Sperre

Um eine unbeabsichtigte Änderung der Einstellungen des Gerätes zu verhindern, können einige Menüs gesperrt werden. Dazu ist die Festlegung eines Codes erforderlich. Wie Sie die Menü-Sperre einrichten bzw. aufheben, ist im Menü „Globale Einstellungen“ (t_{OP}) unter dem Menü-Punkt $t_{OP} > Loc$ beschrieben.

Im Auslieferungszustand ist die Menü-Sperre **nicht** aktiv und alle Menü-Punkte sind zugänglich.

Bei aktiver Menü-Sperre sind ohne Eingabe des richtigen Codes nur die folgenden Menüpunkte sichtbar:

Menü-Punkt	Erläuterung
$t_{OP} > uni t$	Auswahl der angezeigten Temperatureinheit (°C oder °F).
F bzw. Func.	Aufruf des favorisierten Menüs

HINWEIS! Dieses Menü kann aus dem normalerweise gesperrten Bereich stammen.

5.3.2 Übersicht Menüführung

Wenn Sie während des Normalbetriebs die Taste **OK** drücken, erscheint im Display bei aktiver Menü-Sperre die Eingabeaufforderung *codE*. Geben Sie mit den Tasten **▲** und **▼** den richtigen Code ein und drücken Sie **OK**.

Bei falscher oder keiner Eingabe wird die Menü-Sperre nicht aufgehoben und Sie erreichen nicht alle Menüpunkte.

Falls Sie das Passwort vergessen haben, gelangen Sie jederzeit mit dem Mastercode 287 ins Menü und die Menü-Sperre wird deaktiviert.

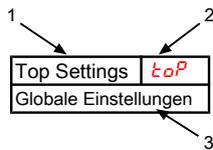
Die Übersicht über die Menüstruktur finden Sie in der folgenden Abbildung.

Gestrichelt umrahmte Punkte werden nur angezeigt, wenn die entsprechenden Einstellungen vorgenommen wurden bzw. Status-Meldungen vorliegen.

Die Standard-Werkseinstellungen und Einstellbereiche sind in der Übersicht sowie in dem jeweiligen Menüpunkt angegeben. Die Standard-Werkseinstellungen gelten, solange nichts anderes vereinbart wurde.

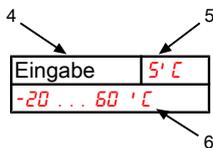
Eingaben und Menüauswahl können Sie, ohne zu speichern, mit der Taste **ESC** abbrechen.

Menü:

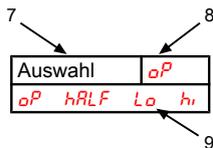


1. Menü-Bezeichnung
2. Anzeige
3. Kurze Erklärung

Parameter:

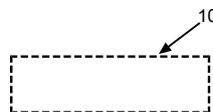


4. Eingabe eines Wertes
5. Werkseinstellung
6. Parameterbereich



7. Auswahl aus der Werteliste
8. Werkseinstellung
9. Parameterbereich /Auswahl

Optionale Menüführung:



10. gestrichelter Kasten = Option

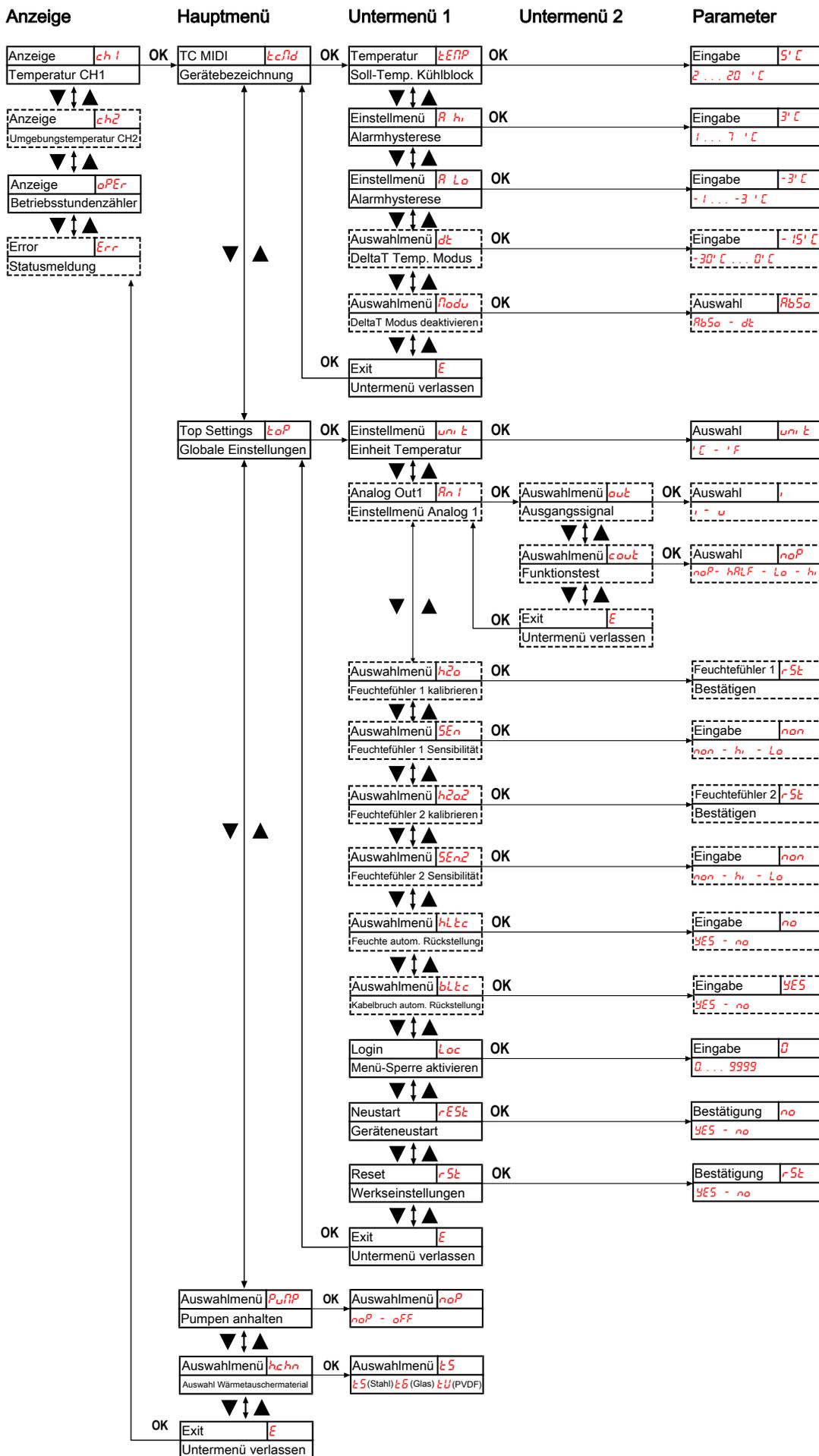


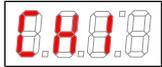
Abb. 1: Menü Übersicht TC MIDI

5.4 Beschreibung der Menüfunktionen

5.4.1 Anzeigemenü

Messwertanzeige Blocktemperatur

Anzeige → *ch1*



Abhängig vom Gerätezustand wird Temperatur konstant, blinkend, oder im Wechsel mit einer Statusmeldung angezeigt.

Messwertanzeige Umgebungstemperatur

Anzeige → *ch2*



Die Anzeige steht nur bei Geräten mit Option „Delta-T“ zur Verfügung. Abhängig vom Gerätezustand wird die Temperatur konstant, blinkend, oder im Wechsel mit einer Statusmeldung angezeigt.

Anzeige der Gerätebetriebsstunden/Gerätelaufzeit

Anzeige → *oPEr*

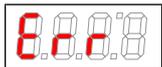


Anzeige der Betriebsstunden des Gerätes. Die Gerätelaufzeit ist nicht rücksetzbar und kann in verschiedenen Darstellungsformaten ausgegeben werden. Zum Anzeigen/Verlassen der Laufzeitanzeige muss die Taste „Enter“ gedrückt werden.

- *yyMn* – Darstellung in Jahren und Monaten (Default)
- *nMh* – Darstellung in Monaten
- *WEEh* – Darstellung in Wochen
- *dRYS* – Darstellung in Tagen
- Ein Monat entspricht einer Dauer von 30 Tagen. Durch Drücken der Taste „F“ kann zwischen den Darstellungsformen gewechselt werden. Im Display ist dann zunächst das gewählte Format als Kurztext und anschließend die Dauer ablesbar.

Fehlercodeanzeige

Anzeige → *Err*

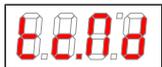


Treten nicht-betriebsbedingte Fehler/Gerätestörungen auf gibt die dargestellte Fehlernummer einen Hinweis auf mögliche Ursachen und Hilfsmaßnahmen.

5.4.2 Hauptmenü

Peltierkühler TC-MIDI

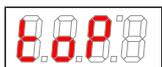
Anzeige → *tcPd*



Von hier aus gelangt man zur Einstellung der Solltemperatur des Kühlers und des Toleranzbereiches (Alarmschwelle).

Globale Einstellung

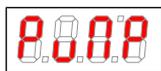
Anzeige → *LoP* (ToP Settings)



In diesem Menü werden die globalen Einstellungen für den Kühler vorgenommen.

Peristaltische Pumpe und Messgaspumpe

Anzeige → *PuMP*



Ein- und Ausschalten der peristaltischen Pumpe und Messgaspumpe.

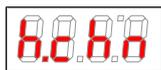
Parameterbereich: *noP, OFF*

Werkseinstellung: *noP*

Hinweis: Status schaltet um, „*PuMP*“ blinkt.

Auswahl Wärmetauschermaterial

Anzeige → *hchn*



Auswahl des Wärmetauschermaterials

Parameterbereich: *ES* (Stahl), *EG* (Glas), *EU* (PVDF)

Werkseinstellung: *ES* (Kühler ohne Wärmetauscher), bzw. jeweiliges Material entsprechend der Konfiguration

Exit Hauptmenü

Anzeige → *E*

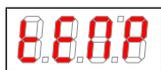


Durch Auswählen gelangt man zurück in den Anzeigemodus.

5.4.3 Untermenü 1

Solltemperatur

Anzeige → Kühler → *TEMP*



Diese Einstellung setzt den Sollwert für die Kühlertemperatur.

Parameterbereich: 2 °C bis 20 °C (35.6 °F bis 68 °F)

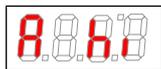
Werkseinstellung: 5 °C (41 °F)

Hinweis: Bei geänderter Temperatur blinkt die Anzeige gegebenenfalls, bis der neue Arbeitsbereich erreicht ist.

Dieser Menüpunkt ist bei aktiver Tastensperre nicht sichtbar.

obere Alarmgrenze

Anzeige → Kühler → *Al. hi.* (Alarm high)



Hier kann der obere Schwellwert für den optischen Alarm sowie für das Statusrelais gesetzt werden. Eingestellt wird die Alarmgrenze bezogen auf die gesetzte Kühlertemperatur.

Parameterbereich: 1 °C bis 7 °C (1.8 °F bis 12.6 °F)

Werkseinstellung: 3 °C (5.4 °F)

Hinweis: Dieser Menüpunkt ist bei aktiver Tastensperre nicht sichtbar.

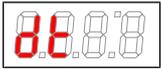
untere AlarmgrenzeAnzeige → Kühler → *R Lo* (Alarm low)

Hier kann der untere Schwellwert für den optischen Alarm sowie für das Statusrelais gesetzt werden. Eingestellt wird die Alarmgrenze bezogen auf die gesetzte Kühlertemperatur.

Parameterbereich: -1 °C bis -3 °C (-1.8 °F bis -5.4 °F)

Werkseinstellung: -3 °C (-5.4 °F)

Hinweis: Dieser Menüpunkt ist bei aktiver Tastensperre nicht sichtbar.

Delta TAnzeige → Kühler → *dt*

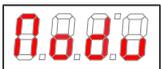
Hier kann die Solldifferenz zur Umgebungstemperatur eingestellt werden.

Parameterbereich: -30 K...0 K

Werkseinstellung: -15 K

Hinweis: Dieser Menüpunkt ist bei aktiver Tastensperre nicht sichtbar.

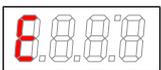
Liegt die Blocktemperatur nicht im Sollbereich, so blinkt im Display der Statustext „dt“.

Delta T-BetriebAnzeige → Kühler → *dtdu*

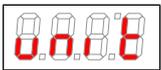
Hier kann der Delta T-Betrieb de-/aktiviert werden.

Parameterbereich: *RbSo, dt*Werkseinstellung: *RbSo* (Normalbetrieb)

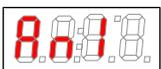
Hinweis: Dieser Menüpunkt ist bei aktiver Tastensperre nicht sichtbar.

Exit Untermenü 1Anzeige → Untermenü → *E*

Durch Auswählen gelangt man zurück ins Hauptmenü.

5.4.4 Untermenü 1 (Globale Einstellungen)**Einheit Temperatur**Anzeige → *taP* → *unit*

Hier kann die Einheit der Temperaturanzeige ausgewählt werden.

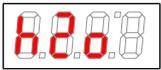
Parameterbereich: *'C, 'F*Werkseinstellung: *'C***Analogausgang**Anzeige → *taP* → *Rn1*

In diesem Untermenü werden die Einstellungen für den Analogausgang 1 festgelegt, siehe Kapitel Untermenü 2 (Analogausgang 1).

Hinweis: Dieser Menüpunkt ist bei aktiver Menü-Sperre nicht sichtbar.

Feuchtefühler kalibrieren

Anzeige → *LoP* → *h2o*



Wenn Feuchtefühler installiert sind, kann hier die Kalibrierung vorgenommen werden. Dazu muss das Gerät mit trockenem Gas gespült werden.

Hinweis:

Werkseitig wurde die Kalibrierung mit Umgebungsluft vorgenommen. Eine erneute Kalibrierung ist nach einem Tausch der Feuchtefühler notwendig.

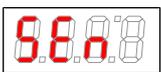
Kalibrieren des Feuchtefühlers setzt Menü *SEn* auf *h1*.

Dieser Menüpunkt ist bei aktiver Menü-Sperre nicht sichtbar.

Sind in dem Gerät mehrere Feuchtefühler integriert, werden diese im Menü durchnummeriert. Dabei steht *h2o* für den ersten, *h2o2* für den zweiten Feuchtefühler. Gleiches gilt für die Einstellung der Sensitivität des Sensors im Menü *SEn*.

Feuchtefühler Sensibilität

Anzeige → *LoP* → *SEn*



Wenn Feuchtefühler installiert sind, kann hier die Sensibilität der Feuchtefühler reduziert werden.

Parameterbereich:

h1 : hohe Sensibilität

Lo: niedrige Sensibilität

non: kein Feuchtefühler

Werkseinstellung:

h1

Hinweis:

Dieser Menüpunkt ist bei aktiver Menü-Sperre nicht sichtbar.

Feuchtefühler: manuelle bzw. automatische Rückstellung nach Feuchteinbruch

Anzeige → *LoP* → *hLtc*

(*hLtc* = humidity latch). Die Einstellung gilt für alle angeschlossenen Feuchtefühler.



Festlegung ob die Meldung für einen Feuchteinbruch manuell zurück zu setzen ist oder nach Trocknung des Sensors selbsttätig zurückgesetzt wird.

Parameterbereich:

YES: Der Status wird bis zum Geräteneustart durch den Benutzer signalisiert, die Pumpen werden deaktiviert.

no: Die Statusmeldung wird automatisch zurückgesetzt/die Pumpen werden wieder freigegeben, sobald keine Feuchtigkeit mehr erkannt wird.

Werkseinstellung:

no

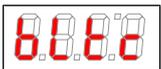
Hinweis:

Dieser Menüpunkt ist bei aktiver Menü-Sperre nicht sichtbar.

Feuchtefühler: automatische Fehlerrückstellung nach Kabelbruch

Anzeige → *LoP* → *bLtc*

(*bLtc* = broken wire latch). Die Einstellung gilt für alle angeschlossenen Feuchtefühler.



Festlegung ob der Alarm für einen Kabelbruch manuell zurück zu setzen ist oder bei gültigem Messsignal von alleine erlischt.

Parameterbereich:

YES: Der Status wird bis zum Geräteneustart/Quittierung des Fehlers durch den Benutzer signalisiert, die Pumpen werden deaktiviert.

no: Die Fehlermeldung erlischt/die Pumpen werden wieder freigegeben, sobald der Feuchtefühler wieder erkannt wird.

Werkseinstellung:

YES

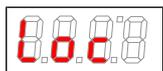
Hinweis:

Dieser Menüpunkt ist bei aktiver Menü-Sperre nicht sichtbar.

Menü-Sperre

Wenn Sie das Menü gegen unbefugten Zugriff schützen wollen, geben Sie hier einen Wert für den Sperrcode ein. Damit werden bestimmte Menüpunkte erst nach Eingabe des richtigen Codes erreichbar.

Anzeige → *LoP* → *Loc*



Mit dieser Einstellung kann die Menü-Sperre aufgehoben bzw. aktiviert werden.

Parameterbereich: 0 bis 9999

Werkseinstellung: 0 (Tastensperre aufgehoben)

Hinweis: Dieser Menüpunkt ist bei aktiver Menü-Sperre nicht sichtbar.

Neustart

Anzeige → *LoP* → *rESt*

(*rESt* = restart)



Das Gerät führt einen Neustart durch, alle Einstellungen bleiben erhalten. Alle Fehlermeldungen werden zurückgesetzt.

Der Feuchtefühler wird unabhängig von den in den Menüs *h1tc* und *h1p1* getroffenen Einstellungen zurückgesetzt.

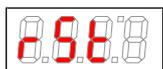
Parameterbereich: *YES*: Durchführen des Neustarts. Das Display zeigt die Softwareversion des Gerätes und springt zurück zu Messwertanzeige.

no: Menü ohne Neustart verlassen.

Hinweis: Benutzereinstellungen bleiben erhalten.

Werkseinstellungen

Anzeige → *LoP* → *rSt*



Mit dieser Einstellung werden die Werkseinstellungen wiederhergestellt.

Parameterbereich: *YES*: die Werkseinstellungen wiederhergestellt.

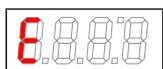
no: Menü ohne Änderungen verlassen.

Werkseinstellung: *no*

Hinweis: Dieser Menüpunkt ist bei aktiver Menü-Sperre nicht sichtbar.

Exit Untermenü 1

Anzeige → Untermenü → *E*



Durch Auswählen gelangt man zurück ins Hauptmenü.

5.4.4.1 Untermenü 2 (Analogausgang 1)

Am Analogausgang wird die Ist-Temperatur des Kühlers ausgegeben.

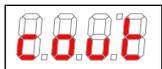
Signalverhalten

Im Normalbetrieb (*noP*) wird die Ist-Temperatur an der Messstelle ausgegeben. Zu Testzwecken können die konstanten Werte *hi*, *Lo* oder *hRLF* erzeugt werden. Dabei steht am Analogausgang ein konstantes Signal an, dessen Wert in der Tabelle angegeben ist.

Konstante	Stromausgang 4 – 20 mA	Spannungsausgang 2 – 10 V
<i>hi</i>	20 mA	10 V
<i>hi</i>	12 mA	6 V
<i>Lo</i>	4 mA	2 V
<i>noP</i>	4 – 20 mA	2 – 10 V

Nach dem Test das Signalverhalten unbedingt zurück auf Normalbetrieb (*noP*).

Anzeige → *LoP* → *Rn i* → *cout*



In dieser Einstellung wird bestimmt, wie sich der Analogausgang verhält.

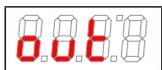
Parameterbereich: *noP* = Operation (Normalbetrieb), *hi*, *Lo*, *hRLF*

Werkseinstellung: *noP*

Hinweis: Dieser Menüpunkt ist bei aktiver Menü-Sperre nicht sichtbar.

Auswahl -> Ausgangssignal

Anzeige → *LoP* → *Rn i* → *out*



Art des Ausgangssignals wählen.

Parameterbereich: Statusausgang 4... 20 mA

Statusausgang 2...10 V

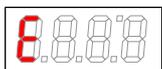
Werkseinstellung:

Hinweis: Messgerät vor Umstellung abklemmen!

Dieser Menüpunkt ist bei aktiver Tastensperre nicht sichtbar.

Exit Untermenü 2

Anzeige → *LoP* → *Rn i* → *E*



Durch Auswählen gelangt man zurück ins Untermenü 1.

5.4.5 Favorisiertes Menü festlegen

Mit der Taste **F** bzw. **Func** (Funktionstaste) können Sie ein favorisiertes Menü festlegen, dass Sie später mit nur einem Tastendruck erreichen.

- Rufen Sie das Menü auf, das Sie als Favoriten festlegen möchten. Dabei spielt es keine Rolle, ob dieses Menü gesperrt werden kann.
- Drücken Sie die Funktionstaste länger als 3 s.
Das aktuelle Menü ist als Favorit festgelegt. Im Display erscheint kurz die Meldung *Func*.
- Kehren Sie mit **ESC** oder **E** (Exit) zur Anzeige zurück.

Wenn Sie nun das favorisierte Menü aufrufen wollen, drücken Sie die **F** bzw. **Func** Taste.

HINWEIS! Das favorisierte Menü ist auch bei aktiver Menü-Sperre zugänglich.

6 Wartung

Spezielle Wartungsarbeiten sind beim Kühler in der Grundausführung nicht erforderlich.

Je nach Kühltyp können jedoch verschiedene Optionen enthalten sein. In diesem Fall sind folgende Wartungsarbeiten in regelmäßigen Abständen durchzuführen:

- **Option Peristaltische Pumpe:** Überprüfen der Schläuche (siehe Kapitel Austausch des Schlauches der peristaltischen Pumpe (optional))
- **Option Filter:** Überprüfen des Filterelementes (siehe Kapitel Austausch des Filterelementes (optional))
- **Option Feuchtfühler:** Kalibrierung der Feuchtfühler (siehe Kapitel Kalibrieren des Feuchtfühlers (optional))
- **Option Messgaspumpe:** Überprüfen der Ventile auf Verschmutzung. Nach 500 Betriebsstunden sind die Schrauben des Befestigungsringes mit 3 Nm nachzuziehen. (siehe Kapitel Wechsel von Ein- und Auslassventilen der Messgaspumpe (optional))

Bei Wartungsarbeiten ist folgendes zu beachten:

- Das Gerät darf nur von Fachpersonal gewartet werden, das mit den Sicherheitsanforderungen und den Risiken vertraut ist.
- Führen Sie nur Wartungsarbeiten aus, die in dieser Bedienungs- und Installationsanleitung beschrieben sind.
- Beachten Sie bei der Durchführung von Wartungsarbeiten jeglicher Art die relevanten Sicherheits- und Betriebsbestimmungen.
- Verwenden Sie nur Original-Ersatzteile.
- Bei der Option für hochreinen Wasser- oder Sauerstoff nur die explizit ausgewiesenen Ersatzartikel mit dem Suffix -H2 oder -O2 verwenden.

GEFAHR

Elektrische Spannung



Gefahr eines elektrischen Schlages

- a) Trennen Sie das Gerät bei allen Arbeiten vom Netz.
- b) Sichern Sie das Gerät gegen unbeabsichtigtes Wiedereinschalten.
- c) Das Gerät darf nur von instruiertem, fachkundigem Personal geöffnet werden.
- d) Achten Sie auf die korrekte Spannungsversorgung.



GEFAHR

Giftiges, ätzendes Gas/Kondensat



Messgas/Kondensat kann gesundheitsgefährdend sein.

- a) Sorgen Sie gegebenenfalls für eine sichere Ableitung des Gases/Kondensates.
- b) Unterbrechen Sie bei allen Wartungs- und Reparaturarbeiten die Gaszufuhr.
- c) Schützen Sie sich bei der Wartung vor giftigen/ätzenden Gasen/Kondensat. Tragen Sie die entsprechende Schutzausrüstung.



VORSICHT

Gesundheitsgefährdung bei Undichtigkeit des Wärmetauschers



Der Wärmetauscher ist mit einem Kühlmittel auf der Basis von Glykol gefüllt.

Bei einer Undichtigkeit des Wärmetauschers:

- a) Haut- und Augenkontakt vermeiden.
- b) Nehmen Sie den Kühler bei einem Leck im Wärmetauscher nicht wieder in Betrieb. Der Kühler muss vom Hersteller repariert werden.

7 Service und Reparatur

Sollte ein Fehler beim Betrieb auftreten, finden Sie in diesem Kapitel Hinweise zur Fehlersuche und Beseitigung.

Reparaturen an den Betriebsmitteln dürfen nur von Bühler autorisiertem Personal ausgeführt werden.

Sollten Sie Fragen haben, wenden Sie sich bitte an unseren Service:

Tel.: +49-(0)2102-498955 oder Ihre zuständige Vertretung

Weitere Informationen über unsere individuellen Servicedienstleistungen zur Wartung und Inbetriebnahme finden Sie unter <https://www.buehler-technologies.com/service>.

Ist nach Beseitigung eventueller Störungen und nach Einschalten der Netzspannung die korrekte Funktion nicht gegeben, muss das Gerät durch den Hersteller überprüft werden. Bitte senden Sie das Gerät zu diesem Zweck in geeigneter Verpackung an:

Bühler Technologies GmbH

- Reparatur/Service -

Harkortstraße 29

40880 Ratingen

Deutschland

Bei Geräten für H₂-/O₂-Anwendungen den Gas- und Kondensatweg verschließen oder komplett ohne medienberührende Teile zurücksenden.

Bringen Sie zusätzlich die RMA - Dekontaminierungserklärung ausgefüllt und unterschrieben an der Verpackung an. Ansonsten ist eine Bearbeitung Ihres Reparaturauftrages nicht möglich.

Das Formular befindet sich im Anhang dieser Anleitung, kann aber auch zusätzlich per E-Mail angefordert werden:

service@buehler-technologies.com.

7.1 Fehlersuche und Beseitigung

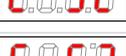
Problem / Störung	Mögliche Ursache	Abhilfe
Kondensat im Gasausgang	- Kondensatsammelgefäß voll	- Kondensatsammelgefäß entleeren
	- Eventuelles Festsitzen des Ventils im automatischen Kondensatableiter	- In beide Richtungen spülen
	- Kühler überlastet	- Grenzparameter einhalten
Verminderter Gasdurchsatz	- Gaswege verstopft	- Wärmetauscher demontieren und reinigen
	- Kondensatausgang vereist	- ggf. Filterelement austauschen - Gerät einsenden
Übertemperatur	- Arbeitspunkt noch nicht erreicht	- Warten (max. 20 min)
	- Kühlleistung zu gering, obwohl der Kühler arbeitet	- Unbedingt darauf achten, dass Lüftungsschlitze nicht verdeckt werden (Wärmestau)
	- Zu große Durchflussmenge / zu hoher Taupunkt / zu hohe Gastemperatur	- Grenzparameter einhalten / Vorabscheider vorsehen
	- Stillstand des eingebauten Ventilators	- Überprüfen und gegebenenfalls austauschen
Untertemperatur	- Regelung defekt	- Kühler einsenden

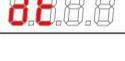
7.1.1 Fehlermeldungen im Display

Tritt ein Fehler auf, wird im Display „Err“ angezeigt. Durch drücken der Taste „▲“ wird/werden die Fehlernummer(n) angezeigt.

Fehlermeldungen werden nach Auftreten des Fehlers so lange angezeigt, bis das Gerät neu gestartet wird, oder der Fehler durch drücken der „Func“-Taste quittiert wird. Die Quittierung funktioniert nur, wenn der die Fehlerbedingung nicht mehr gegeben ist.

Ursachen / Abhilfe: In der folgenden Liste sind die wahrscheinlichsten Ursachen und Maßnahmen für den jeweiligen Fehler angegeben. Sollten die angeführten Maßnahmen nicht weiterhelfen, wenden Sie sich bitte an unseren Service.

Problem / Störung	Mögliche Ursache	Abhilfe
Keine Anzeige	<ul style="list-style-type: none"> – Keine Netzspannung – Verbindungsleitung gelöst – Display defekt 	<ul style="list-style-type: none"> – Zuleitung prüfen – Sicherung prüfen – Anschlüsse prüfen
 D1.02 (dauerhaft)	(Es wird die Softwareversion des Displays angezeigt). <ul style="list-style-type: none"> – Keine Kommunikation zum Regler 	<ul style="list-style-type: none"> – Anschlüsse prüfen
 Error	– Es liegt ein Fehler vor	– Auslesen der Fehlernummer wie oben beschrieben
 Error 01	– Störung Regler	<ul style="list-style-type: none"> – Fehler quittieren (vorübergehende Störung) – Spannungsversorgung für ca. 5 s trennen – Service kontaktieren
 Error 03	– Mikrocontroller-Störung / MCP2	– Service kontaktieren
 Error 04	– EEPROM Fehler	– Service kontaktieren
 Error 22	– Kabelbruch Feuchtefühler 1	<ul style="list-style-type: none"> – Feuchtefühler-Leitung kontrollieren – Feuchtefühler kontrollieren
 Error 32	– Kabelbruch Feuchtefühler 2	<ul style="list-style-type: none"> – Feuchtefühler-Leitung kontrollieren – Feuchtefühler kontrollieren
 Error 40	– Allgemeiner Fehler Temperaturfühler 1 (Blocktemperatur)	– Sensor möglicherweise defekt
 Error 41	– Untertemperatur / Kurzschluss Temperaturfühler 1	– Anschluss Temperaturfühler prüfen
 Error 42	– Übertemperatur / Kurzschluss Temperaturfühler 1	– Anschluss Temperaturfühler prüfen
 Error 43	– Messwertschwankung Temperaturfühler 1	– Anschluss Temperaturfühler prüfen
 Error 50	– Allgemeiner Fehler Temperaturfühler 2 (Referenztemperatur Delta-T)	– Sensor möglicherweise defekt
 Error 51	– Untertemperatur / Kurzschluss Temperaturfühler 2	– Anschluss Temperaturfühler prüfen
 Error 52	– Übertemperatur / Kurzschluss Temperaturfühler 2	– Anschluss Temperaturfühler prüfen
 Error 53	– Messwertschwankung Temperaturfühler 2	– Anschluss Temperaturfühler prüfen

Statustext	Mögliche Ursache	Abhilfe
 H2o.1	– Feuchtealarm Feuchtefühler 1	– Trocknen – Kondensatsammelgefäß prüfen
 H2o.2	– Feuchtealarm Feuchtefühler 2	– Trocknen – Kondensatsammelgefäß prüfen
 init	– Initialisierungsphase	– Warten
 PuMP	– Pumpen deaktiviert	– Pumpen im Menü wieder aktivieren
 dt	Nur bei aktiver Delta T-Regelung: Die Blocktemperatur befindet sich nicht im definierten Temperaturbereich. – Kühler befindet sich noch in der „Einlaufphase“ – Schwankende Umgebungstemperatur – Kühlleistung nicht ausreichend	– Warten, ob die Zieltemperatur noch erreicht wird – Umgebungstemperatur / eingebrachte Leistung kontrollieren – Prozessbedingt: Anpassen der Alarmgrenzen
 (Blinken)	– Über-/Untertemperatur	– siehe Kapitel „Fehlersuche und Beseitigung“

7.2 Sicherheitshinweise

- Das Gerät darf nicht außerhalb seiner Spezifikationen betrieben werden.
- Reparaturen an den Betriebsmitteln dürfen nur von Bühler autorisiertem Personal ausgeführt werden.
- Führen Sie nur Umbau-, Wartungs- oder Montagearbeiten aus, die in dieser Bedienungs- und Installationsanleitung beschrieben sind.
- Verwenden Sie nur Original-Ersatzteile.

Bei Messgaskühlern mit Edelstahlwärmetauscher für O₂-Anwendungen (Suffix -O2) bestehen besondere Anforderungen an die Vermeidung von Kontaminationen bei der Durchführung von Wartungs- und Reparaturarbeiten:

Verwenden Sie ausschließlich gereinigtes und unbeschädigtes Werkzeug. Wir empfehlen die Reinigung mit einem fusselreinen Reinigungstuch, idealerweise vorgetränkt mit einem Gemisch aus Isopropanol und entmineralisiertem Wasser zur rückstandsfreien Entfettung.

Verwenden Sie ausschließlich gereinigte, Original-Ersatzteile (siehe Kapitel Ersatzteile und Verbrauchsmaterial und Zubehör für Kühler mit Wärmetauscher -H2-/-O2).

Verwenden Sie keine Teile, deren Originalverpackung Beschädigungen aufweist.

Der Einsatz von Druckluft ist ausschließlich gestattet, wenn diese mindestens der Klasse 2 nach ISO 8573-1:2010 entspricht.

GEFAHR

Elektrische Spannung

Gefahr eines elektrischen Schlages

- Trennen Sie das Gerät bei allen Arbeiten vom Netz.
- Sichern Sie das Gerät gegen unbeabsichtigtes Wiedereinschalten.
- Das Gerät darf nur von instruiertem, fachkundigem Personal geöffnet werden.
- Achten Sie auf die korrekte Spannungsversorgung.



GEFAHR**Giftiges, ätzendes Gas/Kondensat**

Messgas/Kondensat kann gesundheitsgefährdend sein.

- a) Sorgen Sie gegebenenfalls für eine sichere Ableitung des Gases/Kondensates.
- b) Unterbrechen Sie bei allen Wartungs- und Reparaturarbeiten die Gaszufuhr.
- c) Schützen Sie sich bei der Wartung vor giftigen/ätzenden Gasen/Kondensat. Tragen Sie die entsprechende Schutzausrüstung.

**VORSICHT****Gesundheitsgefährdung bei Undichtigkeit des Wärmetauschers**

Der Wärmetauscher ist mit einem Kühlmittel auf der Basis von Glykol gefüllt.
Bei einer Undichtigkeit des Wärmetauschers:

- a) Haut- und Augenkontakt vermeiden.
- b) Nehmen Sie den Kühler bei einem Leck im Wärmetauscher nicht wieder in Betrieb.
Der Kühler muss vom Hersteller repariert werden.

7.3 Reinigung und Demontage des Wärmetauschers

Wärmetauscher müssen nur ausgetauscht oder gewartet werden, wenn sie verstopft oder beschädigt sind. Sollten sie sich zugesetzt haben, empfehlen wir zu prüfen, ob sich dies in Zukunft durch den Einsatz eines Filters vermeiden lässt.

Bei Anwendungen mit hochreinem Sauer- oder Wasserstoff empfiehlt sich eine Reinigung entsprechend gängiger anwendungsspezifischer Normen oder ein Original Ersatzwärmetauscher zu verwenden.

- Gaszufuhr sperren.
- Gerät ausschalten und alle Stecker ziehen (z.B. Anschluss-Stecker Statusausgang, Versorgungseingang etc.).
- Gasverbindungen und Kondensatablauf trennen.
- Wärmetauscher nach oben herausziehen.
- Kühlnest (Loch im Kühlblock) reinigen, da die Wärmetauscher mit Silikonfett eingesetzt werden.
- Wärmetauscher spülen, bis alle Verunreinigungen beseitigt sind.
- Wärmetauscher an der gekühlten Außenfläche mit Silikonfett einschmieren.
- Wärmetauscher mit drehender Bewegung in das Kühlnest wieder einschieben.
- Gasverbindung und Kondensatablauf wiederherstellen. Der Gaseingang ist rot markiert.
- Spannungsversorgung/Gaszufuhr wiederherstellen und Betriebsbereitschaft abwarten.
- Gaszufuhr öffnen.

7.4 Austausch des Schlauches der peristaltischen Pumpe (optional)

- Gaszufuhr sperren.
- Gerät ausschalten und alle Stecker ziehen (z. B. Anschluss-Stecker Statusausgang, Versorgungseingang etc.).
- Zu- und Abführungsschlauch an der peristaltischen Pumpe entfernen (**Sicherheitshinweise beachten!**).
- Mittlere Rändelmutter lösen, aber nicht ganz abdrehen. Schraube nach unten klappen
- Abdeckkappe nach oben abziehen.
- Anschlüsse seitlich herausziehen und Schlauch entfernen.
- Schlauch (Bühler-Ersatzteil) wechseln und peristaltische Pumpe in umgekehrter Reihenfolge montieren.
- Spannungsversorgung und Gaszufuhr wiederherstellen.

7.5 Austausch des Filterelementes (optional)

VORSICHT



Gasaustritt am Filter

Der Filter darf beim Ausbau nicht unter Druck stehen.
Beschädigte Teile oder O-Ringe nicht wiederverwenden.

- Gaszufuhr sperren.
- Gerät ausschalten und Netzstecker ziehen.
- Bügel ziehen, dabei Filterglas festhalten.
- Glas bei gleichzeitigem Festhalten des Filterkopfes und leichtem hin- und herbewegen vorsichtig nach unten hin abnehmen.
- Filterelement abziehen und neues aufsetzen.
- Dichtung prüfen und gegebenenfalls austauschen.
- Glas bei gleichzeitigem Festhalten des Filterkopfes und leichtem hin- und herbewegen wieder aufsetzen, Bügel aufstecken und auf sicheren Sitz achten.
- Spannungsversorgung und Gaszufuhr wiederherstellen.

HINWEIS! Bei der Entsorgung von Filterelementen die gesetzlichen Regelungen beachten.

7.6 Trocknen des Feuchtefühlers (optional)

Nach einem Feuchtedurchbruch muss der Feuchtefühler getrocknet werden.

- Gaszufuhr sperren.
- Gerät ausschalten und Netzstecker ziehen.
- Überwurfmutter der Anschlussleitung des Feuchtefühlers lösen und Leitung abziehen.
- Feuchtefühler gegen den Uhrzeigersinn abdrehen und herausziehen.
- Feuchtefühler trocknen.
- Feuchtefühler wieder einsetzen und Verschraubung vorsichtig festdrehen.
- Anschlussleitung aufstecken und Überwurfmutter festziehen.
- Spannungsversorgung und Gaszufuhr wiederherstellen.

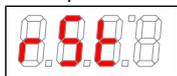
7.7 Kalibrieren des Feuchtefühlers (optional)

- Wenn die Feuchtefühler ersetzt wurden, müssen sie neu kalibriert werden.
- Sicherstellen, dass trockenes Gas durch den Kühler geleitet wird.
- Menü des Kühlers auswählen und bestätigen.



oder

- Menüpunkt des Feuchtefühlers auswählen.



- Die Anzeige zeigt (Reset).
- Durch Bestätigen der Anzeige sind die Feuchtefühler kalibriert.

Eine genaue Übersicht der Menüführung befindet sich in Kapitel „Betrieb und Bedienung“.

7.8 Wechsel von Ein- und Auslassventilen der Messgaspumpe (optional)



Demontieren Sie zunächst die Einschraubverschraubungen.

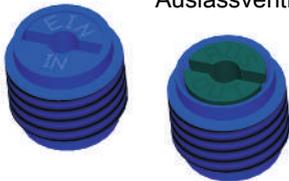
Drehen Sie das Ein- bzw. Auslassventil mit einem breiten Schlitzschraubendreher heraus.

Achtung: Bei den Pumpenkörpern PVDF und PVDF mit Bypassventil sind in den Gas-Ein- und Ausgängen PTFE Dichtscheiben verbaut. Ihrem Ventil-Ersatzteilset liegen diese ebenfalls bei. Entfernen Sie die alten Dichtscheiben bevor Sie die neuen einsetzen.

Die Ein- und Auslassventile sind identisch. Ihre Einbaulage bestimmt die Funktion. Wie im Bild zu sehen, sind die Ventile von einer Seite blau und von der anderen Seite schwarz. Zusätzlich sind die Ventile mit „EIN“ bzw. „IN“ für Einlass und „AUS“ bzw. „OUT“ für Auslass gekennzeichnet.

Einlassventil

Auslassventil

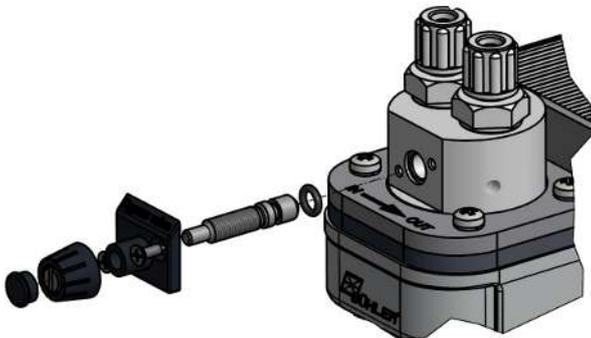


Zum Zusammenbau der Messgaspumpe führen Sie die Schritte in umgekehrter Reihenfolge durch. Beachten Sie beim Anziehen der Ein- und Auslassventile unbedingt das vorgeschriebene Einschraubdrehmoment von max. 1 Nm. **VORSICHT! Stärkeres Anziehen der Ventile bewirkt eine bleibende Verformung des Pumpenkörpers, welche einen Austausch zur Folge hätte.**

Achten Sie beim Einbau der Einschraubverschraubungen auf Dichtigkeit der Verbindung.

7.9 Wechsel des O-Rings vom Bypass-Ventil (optional)

- Die beiden Schrauben an der Ventilplatte lösen und die gesamte Einheit vorsichtig herausziehen.
- Neuen O-Ring mit einem geeigneten O-Ring-Fett (Dauergebrauchstemperatur min. 145 °C, z.B. Fluoronox S90/2) benetzen und auf die Spindel aufziehen.
- Gesamte Einheit unter Drehen vorsichtig wieder in den Pumpenkörper fügen und die Schrauben festziehen.



7.10 Wechsel des Faltenbalgs (optional)



Zum Wechsel des Faltenbalgs, drehen Sie diesen vorsichtig gegen den Uhrzeigersinn vom Stößel ab. Achten Sie darauf, dass Ihnen eventuell verbaute Passscheiben nicht verloren gehen.

Achten Sie vor dem Wiedereinbau des Faltenbalgs darauf, dass dieser keine Beschädigungen aufweist.

Die Montage erfolgt handfest in umgekehrter Reihenfolge.

7.11 Ersatzteile

Bei Ersatzteilbestellungen bitten wir Sie, Gerätetyp und Seriennummer anzugeben.

Bauteile zur Nachrüstung und Erweiterung finden Sie in unserem Katalog.

Die folgenden Ersatzteile sind erhältlich:

Artikel-Nr.	Bezeichnung
9100100007	Anzeigemodul MCD400
9144050079	Verbindungskabel Reglerplatine-Anzeigemodul
9100130380	Mikrocontroller-Platine MCP2.2
4011000	Durchflussadapter Typ G, PVDF G1/4
40110001	Durchflussadapter Typ NPT, PVDF NPT 1/4"
4011005	Durchflussadapter Typ G, Edelstahl, G1/4
40110051	Durchflussadapter Typ NPT, Edelstahl, NPT 1/4"
4111100	Feuchtefühler FF-3-N, ohne Kabel
9144050081	Feuchtefühler Anschlusskabel, 300 mm
9144050086	Feuchtefühler Anschlusskabel, 520 mm
4150799	Filter AGF-PV-30-F2-L, G1/4
41507991	Filter AGF-PV-30-F2-L, NPT 1/4"
9100010198	Netzplatine
9100011187	Reglerplatine
siehe Datenblatt 420013	Messgaspumpen P1.3
siehe Datenblatt 450022	Peristaltische Pumpen CPsingle, CPdouble X2

7.11.1 Verbrauchsmaterial und Zubehör

Artikel-Nr.	Bezeichnung
4510008	Automatischer Kondensatableiter AK 5.2 (nur Druckbetrieb)
4510028	Automatischer Kondensatableiter AK 5.5 (nur Druckbetrieb)
4410004	Automatischer Kondensatableiter AK 20 (nur Druckbetrieb)
4410001	Automatischer Kondensatableiter 11 LD V 38 (nur Druckbetrieb)
9144050038	Kabel für Analogausgang Kühler Temperatur 4 m
41020050	Filterelement F2-L; VE 2 Stück
4410005	Kondensatsammelgefäß GL1, 0,4 l
44920035012	Ersatzschlauch Kondensatpumpe, Tygon (Norprene), abgewinkelter Schlauchstutzen
44920035016	Ersatzschlauch Kondensatpumpe, Tygon (Norprene), abgewinkelter Schlauchstutzen und Verschraubung (metrisch)
44920035017	Ersatzschlauch Kondensatpumpe, Tygon (Norprene), abgewinkelter Schlauchstutzen und Verschraubung (zöllig)
4228003	Faltenbalg für P1 Pumpe
9009398	O-Ring für Bypass P1 Pumpe
4228066	Satz Ein-/Auslassventil 70 °C für P1 Pumpe
siehe Datenblatt 420011	Messgaspumpen P1
siehe Datenblatt 450020	Peristaltische Kondensatpumpen CPsingle, CPdouble

7.11.2 Verbrauchsmaterial und Zubehör für Kühler mit Wärmetauscher -H2/-O2

Artikel-Nr.	Bezeichnung
4410001 (siehe Datenblatt 450005)	Automatischer Kondensatableiter 11 LD V 38 ¹⁾
4410001-O2 (siehe Datenblatt 450005)	Automatischer Kondensatableiter 11 LD V 38 für Sauerstoff optimiert
siehe Datenblatt 400016	Rohrverschraubungen aus Edelstahl für die Anwendung hochreiner Sauerstoff

¹⁾ Bei Verwendung mit hohen Wasserstoff-Konzentrationen max. 1,5 bar Überdruck.

8 Entsorgung

Der Wärmetauscher enthält ein Kühlmittel auf der Basis von Glykol.

Bei der Entsorgung der Produkte sind die jeweils zutreffenden nationalen gesetzlichen Vorschriften zu beachten und einzuhalten. Bei der Entsorgung dürfen keine Gefährdungen für Gesundheit und Umwelt entstehen.

Auf besondere Entsorgungshinweise innerhalb der Europäischen Union (EU) von Elektro- und Elektronikprodukten deutet das Symbol der durchgestrichenen Mülltonne auf Rädern für Produkte der Bühler Technologies GmbH hin.



Das Symbol der durchgestrichenen Mülltonne weist darauf hin, dass die damit gekennzeichneten Elektro- und Elektronikprodukte vom Hausmüll getrennt entsorgt werden müssen. Sie müssen fachgerecht als Elektro- und Elektronikaltgeräte entsorgt werden.

Bühler Technologies GmbH entsorgt gerne Ihr Gerät mit diesem Kennzeichen. Dazu senden Sie das Gerät bitte an die untenstehende Adresse.



Wir sind gesetzlich verpflichtet, unsere Mitarbeiter vor Gefahren durch kontaminierte Geräte zu schützen. Wir bitten daher um Ihr Verständnis, dass wir die Entsorgung Ihres Altgeräts nur ausführen können, wenn das Gerät frei von jeglichen aggressiven, ätzenden oder anderen gesundheits- oder umweltschädlichen Betriebsstoffen ist. **Für jedes Elektro- und Elektronikaltgerät ist das Formular „RMA-Formular und Erklärung über Dekontaminierung“ auszustellen, dass wir auf unserer Website bereithalten. Das ausgefüllte Formular ist sichtbar von außen an der Verpackung anzubringen.**

Für die Rücksendung von Elektro- und Elektronikaltgeräten nutzen Sie bitte die folgende Adresse:

Bühler Technologies GmbH
WEEE
Harkortstr. 29
40880 Ratingen
Deutschland

Bitte beachten Sie auch die Regeln des Datenschutzes und dass Sie selbst dafür verantwortlich sind, dass sich keine personenbezogenen Daten auf den von Ihnen zurückgegebenen Altgeräten befinden. Stellen Sie bitte deshalb sicher, dass Sie Ihre personenbezogenen Daten vor Rückgabe von Ihrem Altgerät löschen.

9 Anhang

9.1 Technische Daten Gaskühler

TC-MIDI X2

Technische Daten Gaskühler				
Betriebsbereitschaft	nach max. 10 Minuten			
Umgebungstemperatur	5 °C bis 60 °C			
Gasausgangstaupunkt voreingestellt: einstellbar:	5 °C 2 °C...20 °C oder Delta T-Regelung			
Schutzart	IP 20			
Mechanische Beanspruchung	Getestet in Anlehnung an DNV-GL CG0339 Vibrationsklasse A (0,7g) ¹⁾ 2 Hz-13,2 Hz Amplitude ± 1,0 mm 13,2 Hz -100 Hz Beschleunigung			
Gehäuse	Edelstahl, gebürstet			
Verpackungsmaße	ca. 350 x 220 x 220 mm			
Gewicht incl. Wärmetauscher	ca. 11,5 kg ca. 15 kg bei voller Ausbaustufe			
Elektrische Daten	Gerät ohne Anbau		Gerät mit Anbau (P1.x + Peristaltische Pumpe)	
	230 V AC	115 V AC	230 V AC	115 V AC
	+5/-10%	+5/-10%	+5%	+5%
	50/60 Hz	50/60 Hz	50 Hz	60 Hz
	1,2 A	2,4 A	1,8 A	3,6 A
	200 W / 280 VA		290 W / 420 VA	
Empfohlene Sicherung (Charakteristik: Träge)	3,15 A	6,3 A	3,15 A	6,3 A
Schaltleistung Statusausgang	max. 250 V AC, 150 V DC 2 A, 50 VA, potentialfrei			
Elektrische Anschlüsse	Stecker nach EN 175301-803			
Gasanschlüsse und Kondensatabgang	Wärmetauscher siehe Tabelle „Übersicht Wärmetauscher“ Filter, Feuchtefühleradapter G1/4 oder NPT 1/4“			
Medienberührende Teile	siehe „Technische Daten Optionen“			
Filter:	siehe „Technische Daten Optionen“			
Feuchtefühler:	siehe „Technische Daten Optionen“			
Wärmetauscher:	siehe Tabelle „Übersicht Wärmetauscher“			
Peristaltische Pumpe:	siehe „Technische Daten Optionen“			
Messgaspumpe:	siehe „Technische Daten Optionen“			
Verschlauchung:	PTFE/Viton			
Kennzeichnungen:	FM18ATEX0012X: II 3 G Ex ec nC IIC T4 Gc IECEx FMG 18.0005X: Ex ec nC IIC T4 Gc FM18US0021X/FM18CA0010X: CL I DIV 2 GP ABCD RU C-DE.HA65.B.00608/20			

¹⁾ nicht in Verbindung mit angebaute Messgaspumpe

TC-MIDI X2 mit Wärmetauscher -H2/-O2

Technische Daten Gaskühler

Betriebsbereitschaft	nach max. 10 Minuten	
Umgebungstemperatur	5 °C bis 60 °C	
Gasausgangstaupunkt voreingestellt: einstellbar:	5 °C 2 °C...20 °C	
Schutzart	IP 20	
Mechanische Beanspruchung	Getestet in Anlehnung an DNV-GL CG0339 Vibrationsklasse A (0,7 g) 2 Hz-13,2 Hz Amplitude ± 1,0 mm 13,2 Hz -100 Hz Beschleunigung	
Gehäuse	Edelstahl, gebürstet	
Verpackungsmaße	ca. 350 x 220 x 220 mm	
Gewicht incl. Wärmetauscher	ca. 12 kg	
Elektrische Daten	Gerät ohne Anbau	
	230 V AC	115 V AC
	+5/-10%	+5/-10%
	50/60 Hz	50/60 Hz
	1,2 A	2,4 A
	200 W / 280 VA	
Empfohlene Sicherung (Charakteristik: Träge)	3,15 A	6,3 A
Schaltleistung Statusausgang	max. 250 V AC, 150 V DC 2 A, 50 VA, potentialfrei	
Elektrische Anschlüsse	Stecker nach EN 175301-803	
Medienberührende Teile Wärmetauscher:	siehe Tabelle „Übersicht Wärmetauscher	
Kennzeichnungen:	FM18ATEX0012X: II 3 G Ex ec nC IIC T4 Gc IECEX FMG 18.0005X: Ex ec nC IIC T4 Gc FM18US0021X/FM18CA0010X: CL I DIV 2 GP ABCD RU C-DE.HA65.B.00608/20	

TC-MIDI+ X2

Technische Daten Gaskühler

Betriebsbereitschaft	nach max. 10 Minuten			
Umgebungstemperatur	5 °C bis 60 °C			
Gasausgangstaupunkt voreingestellt: einstellbar:	5 °C 2 °C...20 °C			
Schutzart	IP 20			
Mechanische Beanspruchung	Getestet in Anlehnung an DNV-GL CG0339 Vibrationsklasse A (0,7g) ¹⁾ 2 Hz-13,2 Hz Amplitude ± 1,0 mm 13,2 Hz -100 Hz Beschleunigung			
Gehäuse	Edelstahl, gebürstet			
Verpackungsmaße	ca. 350 x 220 x 220 mm			
Gewicht incl. Wärmetauscher	ca. 12 kg ca. 15,5 kg bei voller Ausbaustufe			
Elektrische Daten	Gerät ohne Anbau		Gerät mit Anbau (P1.x + Peristaltische Pumpe)	
	230 V AC	115 V AC	230 V AC	115 V AC
	+5/-10%	+5/-10%	+5%	+5%
	50/60 Hz	50/60 Hz	50 Hz	60 Hz
	1,2 A	2,4 A	1,8 A	3,6 A
	200 W / 280 VA		290 W / 420 VA	
Empfohlene Sicherung (Charakteristik: Träge)	3,15 A	6,3 A	3,15 A	6,3 A
Schaltleistung Statusausgang	max. 250 V AC, 150 V DC 2 A, 50 VA, potentialfrei			
Elektrische Anschlüsse	Stecker nach EN 175301-803			
Gasanschlüsse und Kondensatabgang	Wärmetauscher siehe Tabelle „Übersicht Wärmetauscher“ Filter, Feuchtfühleradapter G1/4 oder NPT 1/4“			
Medienberührende Teile				
Filter:	siehe „Technische Daten Optionen“			
Feuchtfühler:	siehe „Technische Daten Optionen“			
Wärmetauscher:	siehe Tabelle „Übersicht Wärmetauscher“			
Peristaltische Pumpe:	siehe „Technische Daten Optionen“			
Messgaspumpe:	siehe „Technische Daten Optionen“			
Verschlauchung:	PTFE/Viton			
Kennzeichnungen:	FM18ATEX0012X: II 3 G Ex ec nC IIC T4 Gc IECEX FMG 18.0005X: Ex ec nC IIC T4 Gc FM18US0021X/FM18CA0010X: CL I DIV 2 GP ABCD RU C-DE.HA65.B.00608/20			

¹⁾ nicht in Verbindung mit angebauter Messgaspumpe

9.2 Technische Daten Optionen

Technische Daten Analogausgang Kühlertemperatur

Signal	4-20 mA bzw. 2-10 V entspricht -20 °C bis +60 °C Kühlertemperatur
Anschluss	Stecker M12x1, DIN EN 61076-2-101

Technische Daten peristaltische Pumpen CPsingle X2 / CPdouble X2

Umgebungstemperatur	0 °C bis 50 °C
Förderleistung	0,3 l/h (50 Hz) / 0,36 l/h (60 Hz) mit Standardschlauch
Vakuum Eingang	max. 0,8 bar
Druck Eingang	max. 1 bar
Druck Ausgang	1 bar
Schlauch	4 x 1,6 mm
Kondensatabgang	Schlauchnippel Ø6 mm Verschraubung 4/6 (metrisch), 1/6"-1/4" (zöllig)
Schutzart	IP 40
Werkstoffe	
Schlauch:	Norprene (Standard), Marprene, Fluran
Anschlüsse:	PVDF

Technische Daten Messgaspumpe P1.3

Umgebungstemperatur	0 °C bis 50 °C
Betriebsdruck	max. 1,3 bar abs.
Nominale Förderleistung	280 l/h (bei p = 1 bar abs.)
Medienberührende Werkstoffe abhängig von der Konfiguration	PTFE, PVDF, 1.4571, 1.4401, Viton

Technische Daten Filter AGF-PV-30-F2-L

Umgebungstemperatur	3 °C bis 100 °C
max. Betriebsdruck mit Filter	4 bar
Filteroberfläche	125 cm ²
Filterfeinheit	2 µm
Totvolumen	108 ml
Werkstoffe	
Filter:	PVDF, Duran Glas (medienberührende Teile)
Dichtung:	Viton
Filterelement:	PTFE gesintert

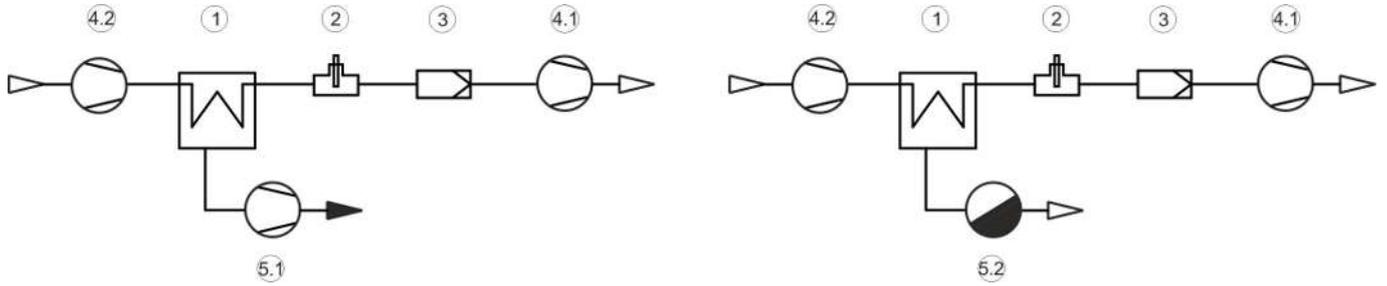
Technische Daten Feuchtfühler FF-3-N

Umgebungstemperatur	3 °C bis 50 °C
max. Betriebsdruck mit FF-3-N	2 bar
Werkstoff	PVDF, PTFE, Epoxidharz, Edelstahl 1.4571, 1.4576

9.3 Flusspläne

TC-MIDI

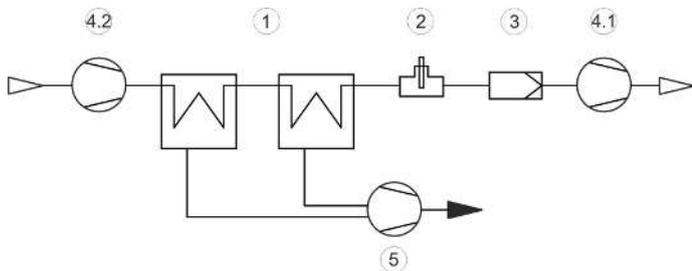
Standardverschlauchung je Gasweg



1 Kühler	4.2 Messgaspumpe, Druckbetrieb (Option)
2 Feuchtefühler (Option)	5.1 Kondensatpumpe (Option)
3 Filter (Option)	5.2 Automatischer Kondensatableiter, Druckbetrieb (Option)
4.1 Messgaspumpe, Saugbetrieb (Option)	

TC-MIDI+

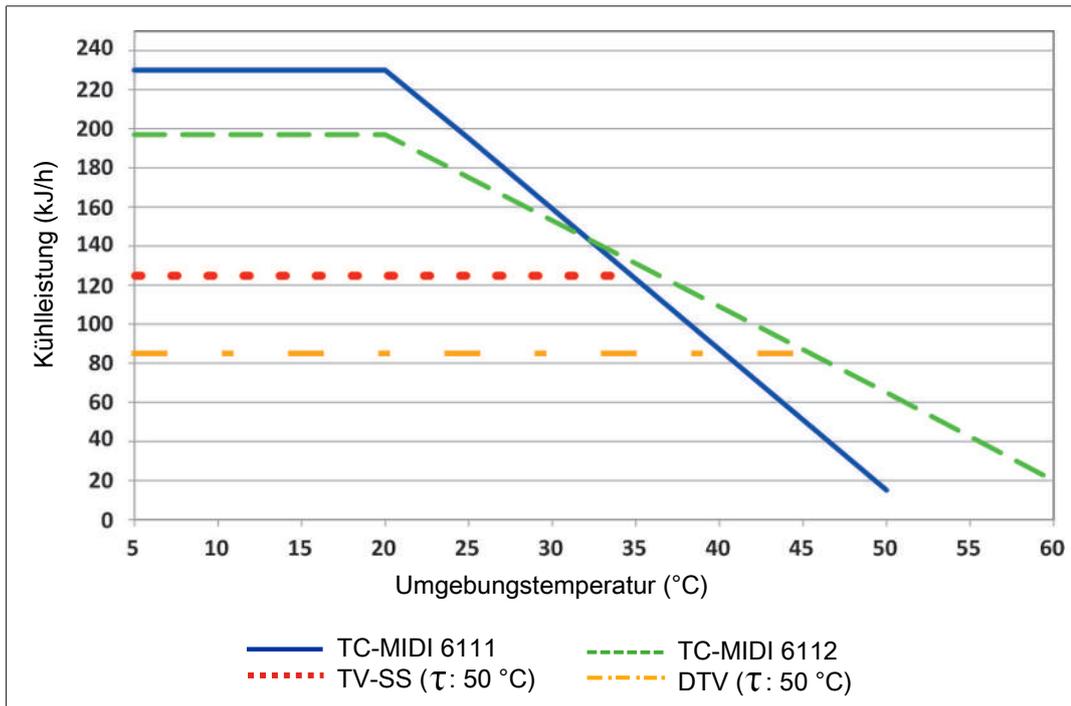
1 Gasweg in Reihe



1 Kühler	4.1 Messgaspumpe, Saugbetrieb (Option)
2 Feuchtefühler (Option)	4.2 Messgaspumpe, Druckbetrieb (Option)
3 Filter (Option)	5 Kondensatpumpe (Option)

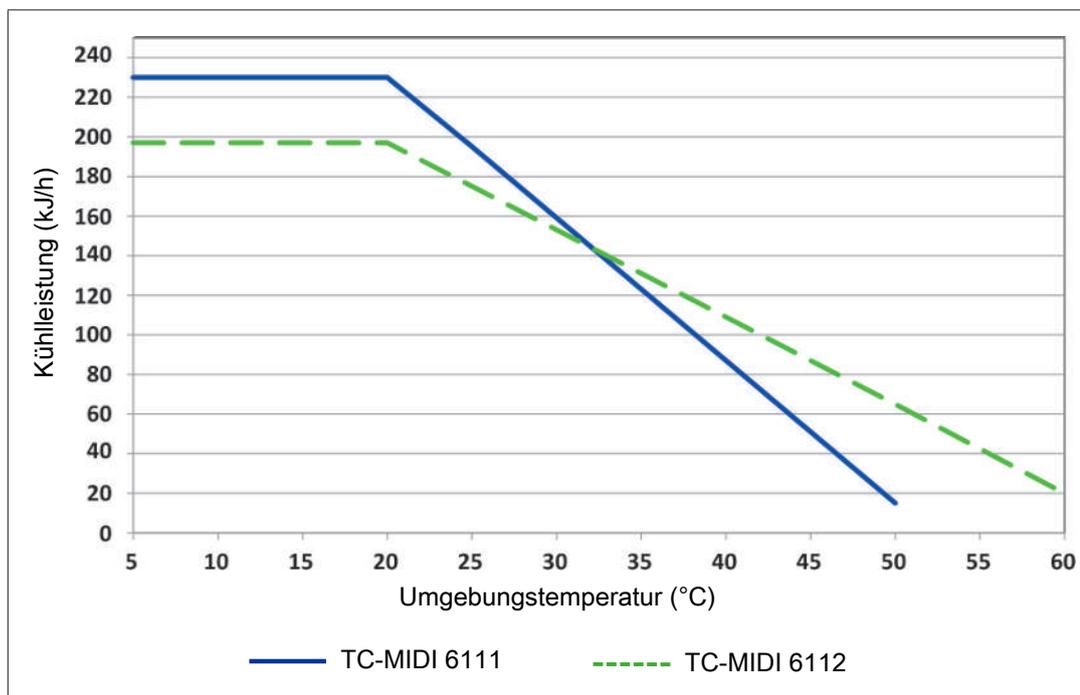
9.4 Leistungskurven

TC-MIDI



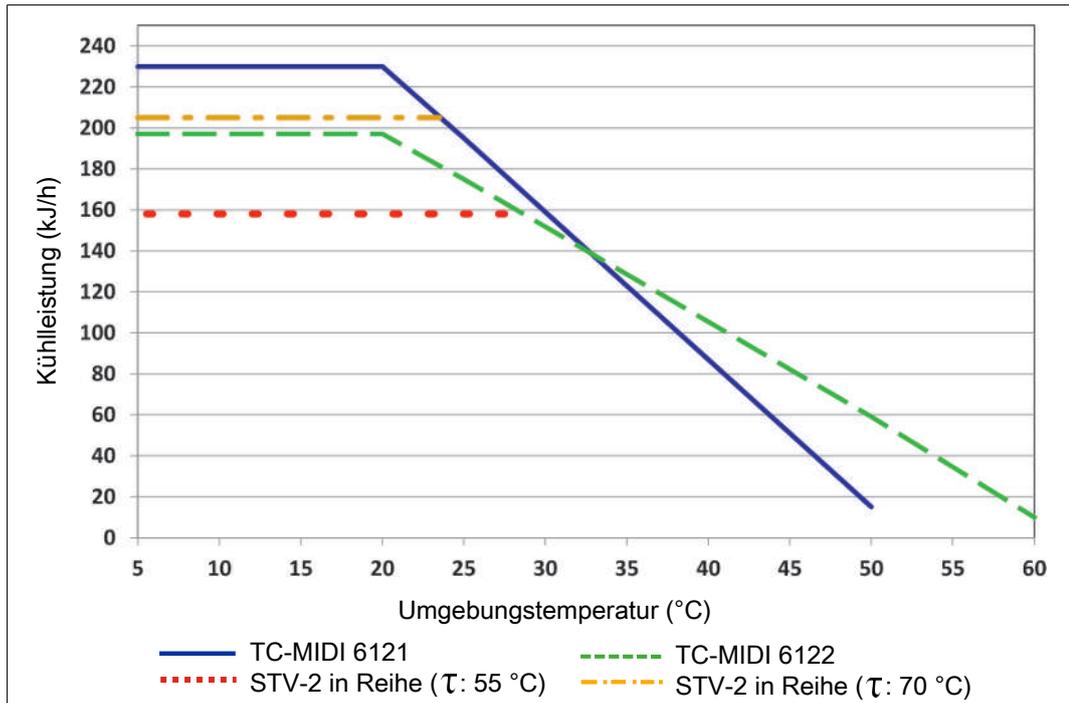
Anmerkung: Die Grenzkurven für die Wärmetauscher gelten bei einem Taupunkt von 50 °C.

TC-MIDI mit Wärmetauscher -H2/O2



Anmerkung: Die Grenzkurven für die Wärmetauscher gelten bei einem Taupunkt von 50 °C.

TC-MIDI+



Anmerkung: Die Leistung der Wärmetauscher STG-2 ist mit der maximalen Kühlleistung des Kühlers gleichzusetzen.

9.5 Wärmetauscher

9.5.1 Beschreibung Wärmetauscher

TC-MIDI

Die Energie des Messgases und damit in erster Näherung die abgeforderte Kühlleistung Q wird bestimmt durch die drei Parameter Gastemperatur ϑ_G , Taupunkt τ_e (Feuchtigkeitsgehalt) und Volumenstrom v . Physikalisch bedingt steigt bei wachsender Gasenergie der Ausgangstaupunkt. Die zulässige Energiebelastung durch das Gas wird somit bestimmt durch die tolerierte Anhebung des Taupunktes.

Nachfolgende Grenzen sind festgelegt für einen Normarbeitspunkt von $\tau_e = 50\text{ °C}$ und $\vartheta_G = 70\text{ °C}$. Angegeben wird der maximale Volumenstrom v_{\max} in NI/h gekühlter Luft, also nach dem Auskondensieren des Wasserdampfes.

Werden die Parameter τ_e und ϑ_G unterschritten, kann der Volumenstrom v_{\max} angehoben werden. Beispielsweise kann beim Wärmetauscher TG auch statt $\tau_e = 50\text{ °C}$, $\vartheta_G = 70\text{ °C}$ und $v = 345\text{ NI/h}$ das Parametertripel $\tau_e = 40\text{ °C}$, $\vartheta_G = 70\text{ °C}$ und $v = 425\text{ NI/h}$ gefahren werden.

Bitte nehmen Sie bei Unklarheiten unsere Beratung in Anspruch oder nutzen Sie unser Auslegungsprogramm.

TC-MIDI+

Die Energie des Messgases und damit in erster Näherung die abgeforderte Kühlleistung Q wird bestimmt durch die drei Parameter Gastemperatur ϑ_G , Taupunkt τ_e (Feuchtigkeitsgehalt) und Volumenstrom v . Physikalisch bedingt steigt bei wachsender Gasenergie der Ausgangstaupunkt. Die zulässige Energiebelastung durch das Gas wird somit bestimmt durch die tolerierte Anhebung des Taupunktes.

Nachfolgende Grenzen sind festgelegt für einen Normarbeitspunkt von $\tau_e = 50\text{ °C}$ und $\vartheta_G = 70\text{ °C}$. Angegeben wird der maximale Volumenstrom v_{\max} in NI/h gekühlter Luft, also nach dem Auskondensieren des Wasserdampfes.

Werden die Parameter τ_e und ϑ_G unterschritten, kann der Volumenstrom v_{\max} angehoben werden. Beispielsweise kann beim Wärmetauscher STG-2 auch statt $\tau_e = 50\text{ °C}$, $\vartheta_G = 70\text{ °C}$ und $v = 320\text{ NI/h}$ das Parametertripel $\tau_e = 40\text{ °C}$, $\vartheta_G = 70\text{ °C}$ und $v = 575\text{ NI/h}$ gefahren werden.

Bitte nehmen Sie bei Unklarheiten unsere Beratung in Anspruch oder nutzen Sie unser Auslegungsprogramm.

9.5.2 Übersicht Wärmetauscher

TC-MIDI

Wärmetauscher	TS TS-I ²⁾	TG TG-I ²⁾	TV TV-I ²⁾	DTS (DTS-6 ³⁾) DTS-I (DTS-6-I ³⁾) ²⁾	DTG DTG-I ²⁾	DTV ³⁾ DTV-I ²⁾³⁾
Medienberührende Werkstoffe	Edelstahl	Glas PTFE	PVDF	Edelstahl	Glas PTFE	PVDF
Durchfluss v_{\max} ¹⁾	500 l/h	400 l/h	235 l/h	2 x 250 l/h	2 x 200 l/h	2 x 160 l/h
Eingangstaupunkt $\tau_{e,\max}$ ¹⁾	80 °C	80 °C	65 °C	80 °C	65 °C	65 °C
Gaseingangstemperatur $\vartheta_{G,\max}$ ¹⁾	180 °C	140 °C	140 °C	180 °C	140 °C	140 °C
Max. Kühlleistung Q_{\max}	450 kJ/h	230 kJ/h	120 kJ/h	450 kJ/h	230 kJ/h	185 kJ/h
Gasdruck p_{\max}	160 bar	3 bar	3 bar	25 bar	3 bar	2 bar
Differenzdruck Δp (v=150 l/h)	8 mbar	8 mbar	8 mbar	je 5 mbar	je 5 mbar	je 15 mbar
Totvolumen V_{tot}	69 ml	48 ml	129 ml	28 / 25 ml	28 / 25 ml	21 / 21 ml
Anschlüsse Gas (metrisch)	G1/4	GL 14 (6 mm) ⁴⁾	DN 4/6	Rohr 6 mm	GL14 (6 mm) ⁴⁾	DN 4/6
Anschlüsse Gas (zöllig)	NPT 1/4"	GL 14 (1/4") ⁴⁾	1/4"-1/6"	Rohr 1/4"	GL14 (1/4") ⁴⁾	1/4"-1/6"
Kondensatablass (metrisch)	G3/8	GL 25 (12 mm) ⁴⁾	G3/8	Rohr 10 mm (6 mm)	GL18 (10 mm) ⁴⁾	DN 5/8
Kondensatablass (zöllig)	NPT 3/8"	GL 25 (1/2") ⁴⁾	NPT 3/8"	Rohr 3/8" (1/4")	GL18 (3/8") ⁴⁾	3/16"-5/16"

¹⁾ Unter Berücksichtigung der maximalen Kühlleistung des Kühlers.

²⁾ Typen mit I sind mit NPT-Gewinden bzw. zölligen Rohren.

³⁾ Kondensatableitung nur mit Kondensatpumpe möglich.

⁴⁾ Innendurchmesser Dichtring.

TC-MIDI mit Wärmetauscher -H2/-O2

Wärmetauscher	TS-H2/-O2 TS-I-H2/-O2 ²⁾	DTS-H2/-O2 DTS-I-H2/-O2 ²⁾
Medienberührende Werkstoffe	Edelstahl	Edelstahl
Durchfluss v_{\max} ¹⁾	500 l/h	2 x 250 l/h
Eingangstaupunkt $\tau_{e,\max}$ ¹⁾	80 °C	80 °C
Gaseingangstemperatur $\vartheta_{G,\max}$ ¹⁾	180 °C	180 °C
Max. Kühlleistung Q_{\max}	450 kJ/h	450 kJ/h
Gasdruck p_{\max}	1,5 bar	1,5 bar
Differenzdruck Δp (v=150 l/h)	8 mbar	je 5 mbar
Totvolumen V_{tot}	69 ml	28 / 25 ml
Anschlüsse Gas (metrisch)	G1/4	Rohr 6 mm
Anschlüsse Gas (zöllig)	NPT 1/4"	Rohr 1/4"
Kondensatablass (metrisch)	G3/8	Rohr 10 mm (6 mm)
Kondensatablass (zöllig)	NPT 3/8"	Rohr 3/8" (1/4")

¹⁾ Unter Berücksichtigung der maximalen Kühlleistung des Kühlers.

²⁾ Typen mit I sind mit NPT-Gewinden bzw. zölligen Rohren.

TC-MIDI+

Wärmetauscher	2x STG-2 2x STG-2-I ²⁾	2x STV-2 2x STV-2-I ²⁾
Medienberührende Werkstoffe	Glas PTFE	PVDF
Durchfluss v_{\max} ¹⁾	320 l/h	300 l/h
Eingangstaupunkt $\tau_{e,\max}$ ¹⁾	70 °C	70 °C
Gaseingangstemperatur $\vartheta_{G,\max}$ ¹⁾	140 °C	140 °C
Gasdruck P_{\max}	3 bar	3 bar
Differenzdruck Δp ($v=150$ l/h)	2,6 mbar	2,9 mbar
Max. Kühlleistung Q_{\max}	345 kJ/h	210 kJ/h
Totvolumen V_{tot}	47 ml	41 ml
Anschlüsse Gas (metrisch)	GL 14 (6 mm) ³⁾	DN 4/6
Anschlüsse Gas (zöllig)	GL 14 (1/4") ³⁾	1/4"-1/6"
Kondensatablass (metrisch)	GL 18 (10 mm) ³⁾	G1/4
Kondensatablass (zöllig)	GL18 (10 mm) ³⁾	NPT 1/4"

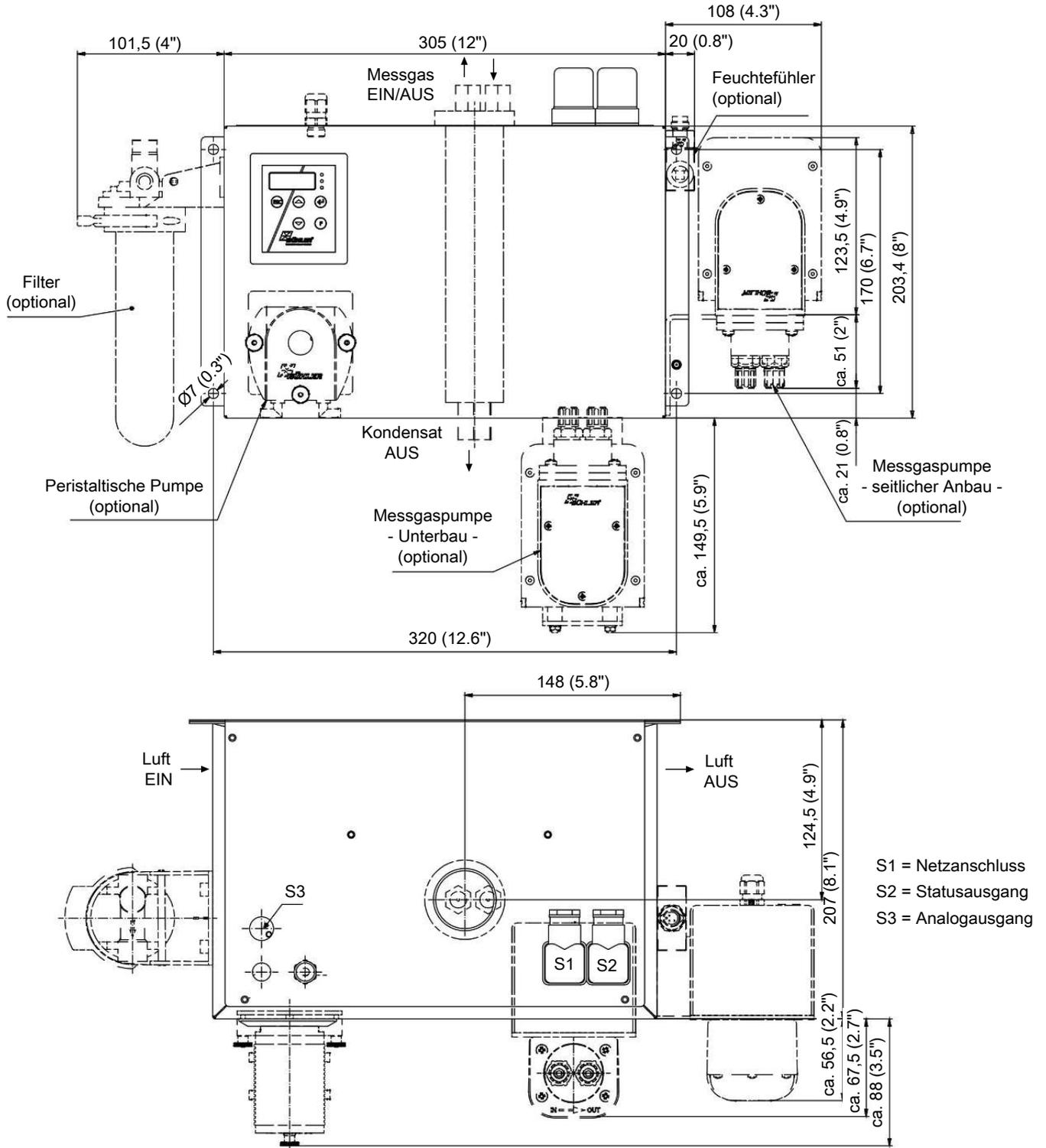
¹⁾ Unter Berücksichtigung der maximalen Kühlleistung des Kühlers.

²⁾ Typen mit I sind mit NPT-Gewinden bzw. zölligen Rohren.

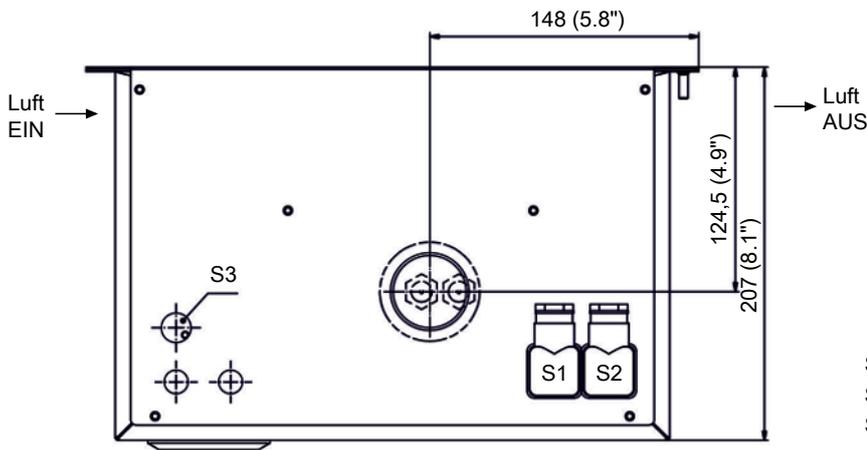
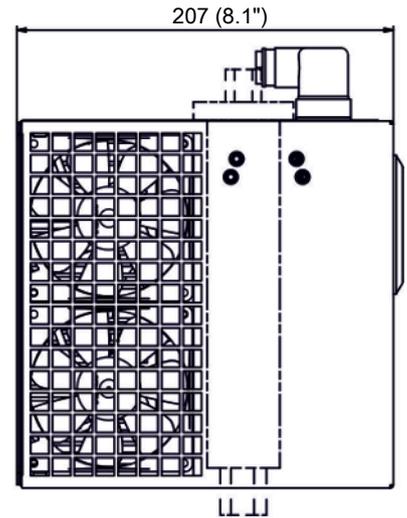
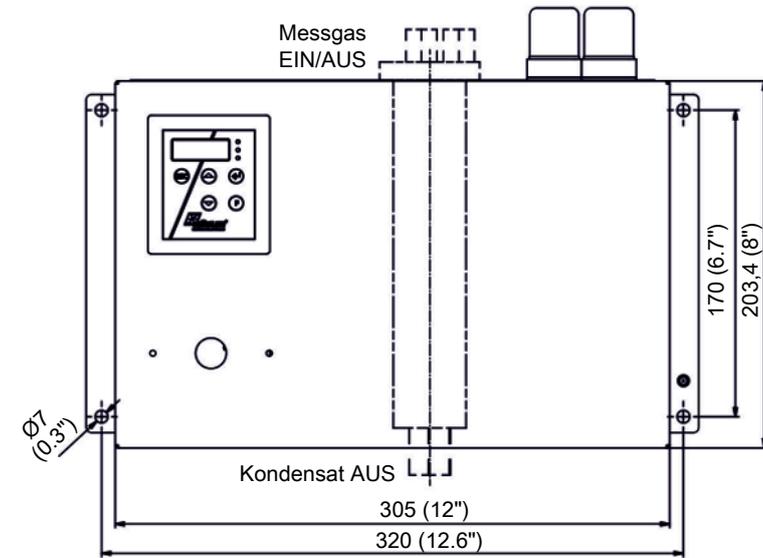
³⁾ Innendurchmesser Dichtring.

9.6 Abmessungen (mm)

TC-MIDI

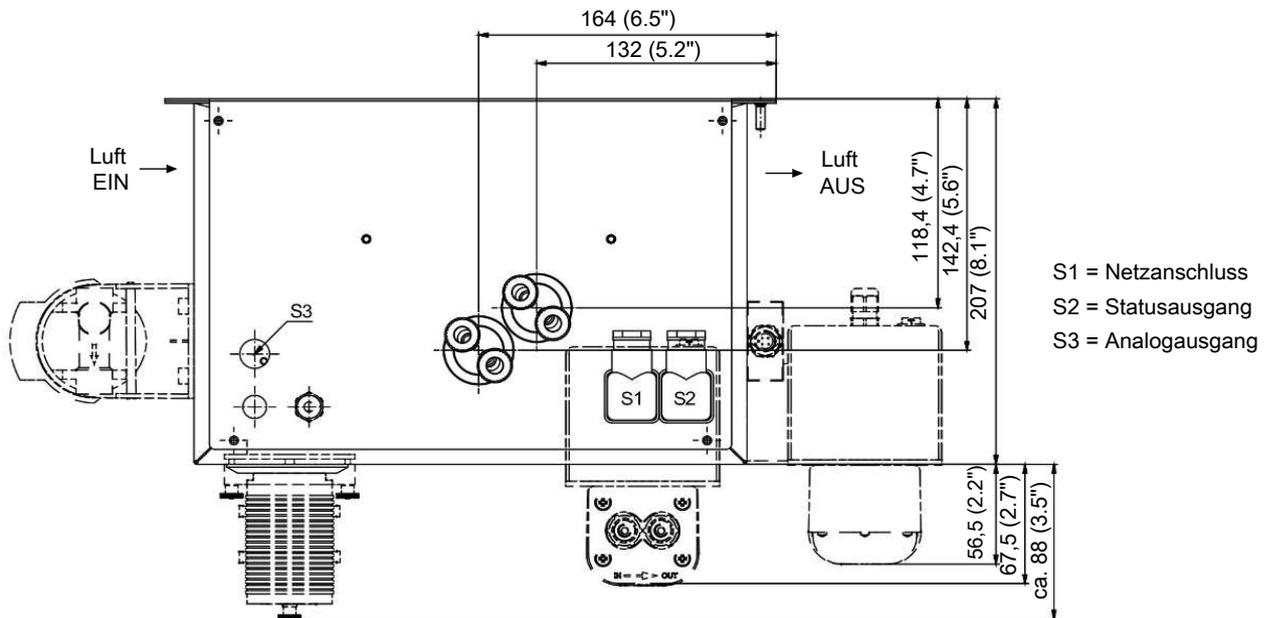
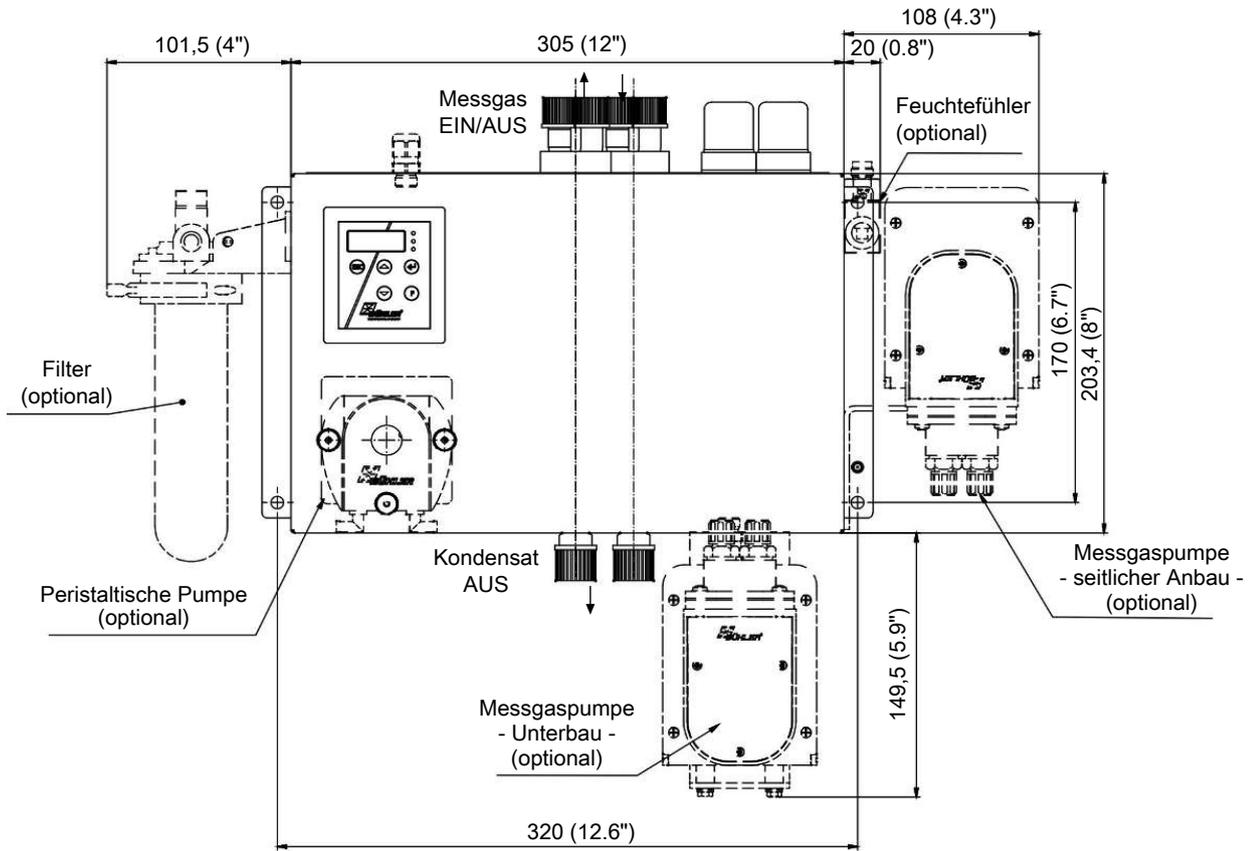


TC-MIDI mit Wärmetauscher -H2/-O2



- S1 = Netzanschluss
- S2 = Statusausgang
- S3 = Analogausgang

TC-MIDI+



10 Beigefügte Dokumente

- Konformitätserklärung
- O₂-Erklärung (Wärmetauscher)
- Zertifikate
- RMA - Dekontaminierungserklärung

EU-Konformitätserklärung
EU-declaration of conformity



Hiermit erklärt Bühler Technologies GmbH, dass die nachfolgenden Produkte den wesentlichen Anforderungen der Richtlinie

Herewith declares Bühler Technologies GmbH that the following products correspond to the essential requirements of Directive

2014/34/EU
(Atex)

in ihrer aktuellen Fassung entsprechen.

in its actual version.

Produkt / products: Messgaskühler / *Sample gas cooler*
Typ / type: TC-Standard X2, TC-MIDI X2, TC-Double X2
TC-Standard+ X2, TC-MIDI+ X2, TC-Double+ X2

Die Produkte werden entsprechend der derzeit gültigen Atex-Richtlinie innerhalb der internen Fertigungskontrolle folgendermaßen gekennzeichnet:
The products are marked according to the currently valid Atex directive during internal control of production:

Atex:  II 3 G Ex ec nC IIC T4 Gc
IECEX: Ex ec nC IIC T4 Gc

Die Eignung dieses Produkts für die Zone 2 wurde durch eine Baumusterprüfbescheinigung mit der Nummer FM18ATEX0012X festgestellt.

Die Betriebsanleitung zu diesem Produkt beinhaltet besondere Installations- und Betriebsbedingungen und sind für die sichere Anwendung zu beachten.

This product's suitability for Zone 2 was determined by type-examination certificate number FM18ATEX0012X.

The operating instructions for this product contains special installation and operating conditions and must be observed to ensure safe operation.

Zur Beurteilung der Konformität wurden folgende harmonisierte Normen herangezogen:
For the assessment of conformity the following standards have been used:

EN 60079-0:2012 + A11:2013

EN 60079-7:2015+A1:2018

EN 60079-15:2018

Der Hersteller hat die Übereinstimmung des Gerätes mit aktuelleren Normenausgaben als in der Baumusterprüfbescheinigung aufgeführt geprüft und die Konformität festgestellt:

The manufacturer has checked the compliance of the device with more current standards than those listed in the type examination certificate and has established conformity:

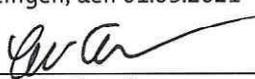
EN IEC 60079-0:2018

EN IEC 60079-7:2015 + A1:2018

Dokumentationsverantwortlicher für diese Konformitätserklärung ist Herr Stefan Eschweiler mit Anschrift am Firmensitz.

The person authorised to compile the technical file is Mr. Stefan Eschweiler located at the company's address.

Ratingen, den 01.03.2021


Stefan Eschweiler
Geschäftsführer – *Managing Director*


Frank Pospiech
Geschäftsführer – *Managing Director*

O₂-Erklärung *O₂ Declaration*

**Wärmetauscher für den Einsatz mit
hochreinem Sauerstoff optimiert**

*Heat Exchanger optimised for use with
high-purity oxygen*

Applikationen mit Sauerstoff: Partikel-, Öl- und Fettfreiheit

Mit dieser Erklärung bestätigen wir, dass alle medienberührenden Flächen der nachfolgenden Produkte in Anlehnung an die Vorgaben der EIGA Doc 33/18 und des VDA-Band 19 gereinigt und gefertigt sind.

Applications with oxygen: free of particles, oil and grease

With this declaration, we confirm that all surfaces of the following products that come into contact with media have been cleaned and manufactured in accordance with the specifications of EIGA Doc 33/18 and VDA Volume 19.

Produkt / Products	Wärmetauscher / Heat Exchanger	Art-Nr. / Item no.:
Typen / Types:	PTS-O2	4447999-O2
	PTS-I-O2	4448999I-O2
	TS-O2	4510023-O2
	TS-I-O2	4510025I-O2
	DTS-O2	4501026-O2
	DTS-I-O2	4501026I-O2

Ratingen, den 25.04.2024

Bühler Technologies GmbH



Wärmetauscher für den Einsatz mit hochreinem Sauerstoff optimiert

Applikationen mit Sauerstoff: Partikel-, Öl- und Fettfreiheit



Für den Einsatz mit hochreinem Sauerstoff muss das Produkt speziell gereinigt (öl- und fettfrei) sein, da Sauerstoff ein starkes Oxidationsmittel ist. Sauerstoff kann unter ungünstigen Bedingungen bei organischen Substanzen wie Partikeln, Ölen und Fetten eine Selbstentzündung bewirken und fördert im Allgemeinen die Verbrennung von Stoffen. Öle und Fette können bei Kontakt mit Sauerstoff sogar explosionsartig reagieren. Für den sicheren Einsatz unserer Produkte mit hochreinem Sauerstoff und Vermeidung der o. g. unerwünschten Reaktionen, wenden wir spezielle Reinigungs- und Fertigungsverfahren an.

Mit dieser Erklärung bestätigen wir, dass alle medienberührenden Flächen der nachfolgenden Produkte in Anlehnung an die Vorgaben der EIGA Doc 33/18 und des VDA-Band 19 gereinigt und gefertigt sind.

Produkt:	Wärmetauscher	Art-Nr.
Typen:	PTS-O2	4447999-O2
	PTS-I-O2	4448999I-O2
	TS-O2	4510023-O2
	TS-I-O2	4510025I-O2
	DTS-O2	4501026-O2
	DTS-I-O2	4501026I-O2

Für die „O₂“-Wärmetauscher wird hochwertiger Edelstahl als Material verwendet, welches von Bühler Technologies auf seine Eignung für Sauerstoffanwendungen hin geprüft wurde.

Alle medienberührenden Bauteile durchlaufen den speziellen Reinigungsprozess, um zuverlässig Verunreinigungen (wie Öle, Fette und Partikel) zu entfernen. Dieser Prozess wird durch eine umfassende Liefervorschrift an den Dienstleister dokumentiert und die Einhaltung der Grenzwerte mit turnusmäßigen Analysen durch ein unabhängiges, akkreditiertes Labor verifiziert.

Die Verschmutzungsgrenzwerte der medienberührenden Flächen sind analog zu „EIGA Doc 33/18 Cleaning of Equipment for oxygen service“ wie folgt definiert:

	Verschmutzungsgrenzwerte
Nichtflüchtige organische oder anorganische Verunreinigungen:	≤ 220 mg/m ² für nichtflüchtige Verunreinigungen
Partikel:	≤ 22 Partikel/m ² zwischen 500 µm und 1000 µm

Die Bauteilgruppen der Wärmetauscher werden von einem externen Dienstleister gereinigt und anschließend bei Bühler Technologies zum Endprodukt gefertigt. Nach diesen Fertigungsschritten wird der Wärmetauscher final vor Auslieferung vom Dienstleister gereinigt, um eventuell eingetragene Verschmutzungen vom Produktionsprozess zu beseitigen.

Der Einhaltung der Verschmutzungsgrenzwerte wird beim externen Dienstleister durch Werksprüfzeugnisse (Öl- und Fettfreiheit) und einen Prüfbericht (frei von Staub und Schmutz) dokumentiert. Nach der Reinigung werden die Wärmetauscher luft- und staubdicht verpackt und eindeutig mit dem Hinweis „Cleaned for oxygen service. Do not open until ready for use“ gekennzeichnet.

Alle beschriebenen Reinigungseigenschaften gehen verloren, wenn das Produkt mit öl- oder fett-haltigen Medien in Berührung kommt oder anderweitig von außen kontaminiert wird.



CERTIFICATE OF CONFORMITY



- HAZARDOUS LOCATION ELECTRICAL EQUIPMENT PER CANADIAN REQUIREMENTS**
- Certificate No:** FM18CA0010X
- Equipment:** TC-Standard X2; TC-Standard+ X2; TC-MIDI X2; TC MIDI+ X2; TC-Double X2 & TC-Double+ X2
(Type Reference and Name) Sample Gas Cooler
- Name of Listing Company:** Bühler Technologies GmbH
- Address of Listing Company:** Harkortstrasse 29
Ratingen, D-40880
Germany
- The examination and test results are recorded in confidential report number:

3062014 dated 4th October 2018
- FM Approvals LLC, certifies that the equipment described has been found to comply with the following Approval standards and other documents:

CSA-C22.2 No. 213-15, CAN/CSA-C22.2 No. 61010-1:2012
- If the sign 'X' is placed after the certificate number, it indicates that the equipment is subject to specific conditions of use specified in the schedule to this certificate.
- This certificate relates to the design, examination and testing of the products specified herein. The FM Approvals surveillance audit program has further determined that the manufacturing processes and quality control procedures in place are satisfactory to manufacture the product as examined, tested and Approved.
- Equipment Ratings:**

TC-Standard Models:

Non-incendive for Class I, Division 2, Groups A, B, C and D; T4 hazardous locations with an ambient temperature rating of 0°C of up to 50°C.

Certificate issued by:

J.E. Marquedant
VP, Manager, Electrical Systems

4 October 2018

Date

To verify the availability of the Approved product, please refer to www.approvalguide.com

THIS CERTIFICATE MAY ONLY BE REPRODUCED IN ITS ENTIRETY AND WITHOUT CHANGE

FM Approvals LLC. 1151 Boston-Providence Turnpike, Norwood, MA 02062 USA
T: +1 (1) 781 762 4300 F: +1 (1) 781 762 9375 E-mail: information@fmapprovals.com www.fmapprovals.com

SCHEDULE



Canadian Certificate Of Conformity No: FM18CA0010X

TC-MIDI and TC-Double Models:

Non-incendive for Class I, Division 2, Groups A, B, C and D; T4 hazardous (classified) locations with an ambient temperature rating of 0°C of up to 60°C.

11. The marking of the equipment shall include:

TC-Standard Models:

Class I Division 2, Groups A, B, C, D; T4 Ta = 0°C to 50°C

TC-MIDI and TC-Double Models:

Class I Division 2, Groups A, B, C, D; T4 Ta = 0°C to 60°C

12. **Description of Equipment:**

General - The TC-6 sample gas chillers are intended to cool and dry the sample gas before going into the gas analysers. Sample gases contain vapour which has to be withdrawn before it reaches the gas analyser. The Gas flows through a heat exchanger (impinger) inserted into a cooling block. The latter then is cooled to a preset temperature (5°C mostly).

Depending on the required cooling capacity the size of the heat exchanger and therefore chiller is chosen and depending on the kind of gas to be cooled different heat exchanger materials are provided (stainless steel, glass or PVDF).

A gas cooler (chiller) might be prepared for more than one heat exchanger. The cooling block is cooled by different combinations of Peltier-elements. The temperature is sensed by an RTD.

Construction – The equipment is housed in a brushed stainless steel IP20 enclosure.

Ratings - TC-Standard operate at 24VDC, 115 VAC or 230 VAC, selectable by ordering, with an ambient temperature rating of 0°C of up to 50°C. and TC-MIDI and TC-Double Models operate at 115 VAC or 230 VAC, selectable by ordering, with an ambient temperature rating of 0°C of up to 60°C.

4496 211b2d1fgh0jkl0n0 TC-Standard X2 - Sample Gas Cooler (fitted with 1 heat exchangers)

- b = Gas cooler model: 1 or 2
- d, = Supply voltage; 1, 2 or 4
- f & g = Heat exchanger; 10, 15, 20, 25, 30, or 35
- h = Peristaltic Pumps; 0, 1, 3
- j & k = Moisture detector / Filter; 00, 01,10, or 11
- l = Status Outputs; 0 or 1
- n = Delta T control; 0 or 1

4496 212b2d2fgh0jkl0n0 TC-Standard X2 - Sample Gas Cooler (fitted with 2 heat exchangers)

- b = Gas cooler model: 1 or 2
- d = Supply voltage; 1, 2 or 4
- f & g = Heat exchanger; 10, 15, 20, 25, 30, or 35
- h = Peristaltic Pumps; 0, 2, or 4
- j & k = Moisture detector / Filter; 00, 01,02, 10, 11, 20, 21, 22

THIS CERTIFICATE MAY ONLY BE REPRODUCED IN ITS ENTIRETY AND WITHOUT CHANGE

SCHEDULE



Canadian Certificate Of Conformity No: FM18CA0010X

- l = Status Outputs; 0 or 1
- n = Delta T control; 0 or 1

4496 212b2d2fgh0jkl0n0 TC-Standard+ X2 - Sample Gas Cooler (with 2 heat exchangers in series)

- b = Gas cooler model: 1 or 2
- d = Supply voltage; 1, 2 or 4
- f & g = Heat exchanger; 22, 27, 32 & 37
- h = Peristaltic Pumps; 0, 2, 4
- j & k = Moisture detector / Filter; 00, 01, 10, or 11
- l = Status Outputs; 0 or 1
- n = no value assigned.

4496 311 b2defghijklmno Thermoelectric Cooler, TC-MIDI + X2(fitted with 1 heat exchangers)

- b = Gas cooler types 1 or 2
- d = Supply Voltage; 1 or 2
- e = Gas paths; 1or 2
- f,g = Heat exchangers; 60,61, 65, 66, 70, 75, 80 or 85
- h = Peristaltic pumps; 0, 2, or 4
- i = Sample gas pumps; 0, 1, 2, 6, or 7
- j,k = Moisture detector / Filter; 00, 01, 02, 10, 11, 20 21, or 22
- l,m = Status output; 00 or 10
- n,o = Delta T control; 00 or 10

4496 312 b2d1fghijklm00 Thermoelectric Cooler, TC-MIDI + X2(fitted with 2 heat exchangers)

- b = Gas cooler types 1 or 2
- d = Supply Voltage; 1 or 2
- f,g = Heat exchangers; 22, 27, 32, or 37
- h = Peristaltic pumps; 0, 2, or 4
- i = Sample gas pumps; 0, 1, 2, 6, or 7
- j,k = Moisture detector / Filter; 00, 01, 02, 10, or 11
- l,m = Status output; 00 or 10

4496 611a2c1efghijkl000 Thermoelectric Cooler, TC-Double X2

- a = Gas cooler types 1 or 2
- c = Voltage; 1 or 2
- e,f = Heat exchangers; 10,15, 20,25,30, or 35
- g = Peristaltic pumps; 0, 2, or 4
- h = Sample gas pumps; 0, 1, or 2
- i,j = Moisture Detector/Filter; 00, 01, 10, or 11
- k,l = Status output; 00 or 10

4496 611a2c1efghijkl000 Thermoelectric Cooler, TC-Double+ X2

- a = Gas cooler types 1 or 2
- c = Voltage; 1 or 2
- e,f = Heat exchangers; 22, 27, 32, or 37
- g = Peristaltic pumps; 0, 2, or 4
- h = Sample gas pumps; 0, 1, or 2
- i,j = Moisture Detector/Filter; 00, 01, 10, or 11
- k,l = Status output; 00 or 10

THIS CERTIFICATE MAY ONLY BE REPRODUCED IN ITS ENTIRETY AND WITHOUT CHANGE

SCHEDULE



Canadian Certificate Of Conformity No: FM18CA0010X

13. Specific Conditions of Use:

1. *When installed as Class I Division 2 equipment, the thermoelectric cooler shall be mounted within a tool-secured IP54 enclosure.*

14. Test and Assessment Procedure and Conditions:

This Certificate has been issued in accordance with FM Approvals Canadian Certification Scheme.

15. Schedule Drawings

A copy of the technical documentation has been kept by FM Approvals.

16. Certificate History

Details of the supplements to this certificate are described below:

Date	Description
4 th October 2018	Original Issue.

THIS CERTIFICATE MAY ONLY BE REPRODUCED IN ITS ENTIRETY AND WITHOUT CHANGE

FM Approvals LLC. 1151 Boston-Providence Turnpike, Norwood, MA 02062 USA
T: +1 (1) 781 762 4300 F: +1 (1) 781 762 9375 E-mail: information@fmaprovals.com www.fmaprovals.com

CERTIFICATE OF CONFORMITY

1. HAZARDOUS LOCATION ELECTRICAL EQUIPMENT PER CANADIAN REQUIREMENTS

2. Certificate No: FM18CA0010X
3. Equipment:
(Type Reference and Name) TC-Standard X2; TC-Standard+ X2; TC-MIDI X2; TC-MIDI+ X2; TC-Double X2 & TC-Double+ X2 Sample Gas cooler
4. Name of Listing Company: Bühler Technologies GmbH
5. Address of Listing Company: Harkortstraße 29, Ratingen D-40880, Germany
6. The examination and test results are recorded in confidential report number:
3062014 dated 4th October 2018

7. FM Approvals LLC, certifies that the equipment described has been found to comply with the following Approval standards and other documents:

CSA C22.2 No. 213:2021, CSA C22.2 No. 61010-1:2019

8. If the sign 'X' is placed after the certificate number, it indicates that the equipment is subject to specific conditions of use specified in the schedule to this certificate.
9. This certificate relates to the design, examination and testing of the products specified herein. The FM Approvals surveillance audit program has further determined that the manufacturing processes and quality control procedures in place are satisfactory to manufacture the product as examined, tested and Approved.
10. Equipment Ratings:

TC-Standard

Nonincendive for Class I Division 2, Groups A, B, C, D; T4 Ta = 0°C to 50°C

TC-Midi & TC Double

Nonincendive for Class I Division 2, Groups A, B, C, D; T4 Ta = 0°C to 60°C

Certificate issued by:



J.E. Marquedant
VP, Manager - Electrical Systems

9 October 2024

Date

To verify the availability of the Approved product, please refer to www.approvalguide.com

THIS CERTIFICATE MAY ONLY BE REPRODUCED IN ITS ENTIRETY AND WITHOUT CHANGE

FM Approvals LLC. One Technology Way, Norwood, MA 02062 USA
T: +1 (1) 781 762 4300 F: +1 (1) 781 762 9375 E-mail: information@fmaprovals.com www.fmaprovals.com

F 348 (Jul 24)



SCHEDULE

Canadian Certificate of Conformity No: FM18CA0010X

11. The marking of the equipment shall include:

TC-Standard

Class I Division 2, Groups A, B, C, D; T4 Ta = 0°C to 50°C

TC-Midi & TC Double

Class I Division 2, Groups A, B, C, D; T4 Ta = 0°C to 60°C

12. **Description of Equipment:**

General - The TC- Standard; TC-MIDI & TC-Double sample gas chillers are intended to cool and dry the sample gas before going into the gas analyzers. Sample gases contain vapor which has to be withdrawn before it reaches the gas analyzer. The Gas flows through a heat exchanger (impinger) inserted into a cooling block. The latter then is cooled to a pre-set temperature (5°C mostly). Depending on the required cooling capacity the size of the heat exchanger and therefore chiller is chosen and depending on the kind of gas to be cooled different heat exchanger materials are provided (stainless steel, glass or PVDF).

A gas cooler (chiller) might be prepared for more than one heat exchanger. The cooling block is cooled by different combinations of Peltier-elements. The temperature is sensed by an RTD.

The TC-Standard X2 / TC-MIDI X2 series of sample coolers are designed specifically for high cooling capacities and high ambient temperatures.

The TC-Standard+ X2 / TC-MIDI+ X2 series are designed specifically for the requirements in automated measuring systems (AMS) according to EN 15267-3. The series connection of the heat exchangers will cool in two cycles to minimize wash out effects.

The TC-Double X2 series are designed specifically for high cooling capacities, high ambient temperatures and to cool in two cycles to minimize wash out effects.

The TC-Double+ X2 incorporates two cooling blocks that can be set do different temperatures.

Construction – The equipment is housed in a brushed stainless-steel IP20 enclosure.

Ratings - TC-Standard operate at 24VDC, 115 VAC or 230 VAC, selectable by ordering, with an ambient temperature rating of 0°C of up to 50°C. and TC-MIDI and TC-Double Models operate at 115 VAC or 230 VAC, selectable by ordering, with an ambient temperature rating of 0°C of up to 60°C.

See Annex for Model Codes

13. **Specific Conditions of Use:**

1. When installed as Class I Division 2 equipment, the thermoelectric cooler shall be mounted within a tool-secured IP54 enclosure which is capable of accepting one or more of the Class I Division 2 wiring methods per the Canadian Electric Code (CSA C22.1).

To verify the availability of the Approved product, please refer to www.approvalguide.com

THIS CERTIFICATE MAY ONLY BE REPRODUCED IN ITS ENTIRETY AND WITHOUT CHANGE

FM Approvals LLC. One Technology Way, Norwood, MA 02062 USA

T: +1 (1) 781 762 4300 F: +1 (1) 781 762 9375 E-mail: information@fmaprovals.com www.fmaprovals.com

F 348 (Jul 24)



SCHEDULE

Canadian Certificate of Conformity No: FM18CA0010X

14. Test and Assessment Procedure and Conditions:

This Certificate has been issued in accordance with FM Approvals Canadian Certification Scheme.

15. Schedule Drawings

A copy of the technical documentation has been kept by FM Approvals.

16. Certificate History

Details of the supplements to this certificate are described below:

Date	Description
4th October 2018	Original Issue.
9 October 2024	<u>Supplement 1:</u> Report Reference: RR242035 dated 9 October 2024. Description of the Change(s): <ol style="list-style-type: none">1. Addition of product variants due to changes to electronics2. CSA C22.2 No. 213:2015 updated to CSA C22.2 No. 213:20213. CSA C22.2 No. 61010-1:2012 updated to CSA C22.2 No. 61010-1:2019

To verify the availability of the Approved product, please refer to www.approvalguide.com

THIS CERTIFICATE MAY ONLY BE REPRODUCED IN ITS ENTIRETY AND WITHOUT CHANGE

FM Approvals LLC. One Technology Way, Norwood, MA 02062 USA

T: +1 (1) 781 762 4300 F: +1 (1) 781 762 9375 E-mail: information@fmapprovals.com www.fmapprovals.com

F 348 (Jul 24)



ANNEX**4496 211b2d1fgh0jkl0n0 TC-Standard X2 - Sample Gas Cooler (fitted with 1 heat exchangers)****Description of Equipment:**

b = Gas cooler model: 1 or 2
 d = Supply voltage; 1, 2 or 4
 f & g = Heat exchanger; 10, 15, 20, 25, 30, or 35
 h = Condensate drain; 00, 10 or 30
 j & k = Moisture detector/Filter; 00, 01,10, or 11
 l = Status Outputs; 00 or 10
 n = Delta T control; 00 or 10

4496 211b2d1fg0000l0n0p TC-Standard X2 - Sample Gas Cooler (fitted with 1 heat exchanger for H2/O2 applications)**Description of Equipment:**

b = Gas cooler model: 1 or 2
 d = Supply voltage; 1 or 2
 f, g = Heat exchanger; 10, 15, 10 or 15
 l = Status Outputs; 00 or 10
 n = Delta T control; 00 or 10
 p = heat exchanger optimized for high-purity hydrogen/oxygen; -H2 or -O2

4496 212b2d2fgh0jkl0n0 TC-Standard X2 - Sample Gas Cooler (fitted with 2 heat exchangers)**Description of Equipment:**

b = Gas cooler model: 1 or 2
 d = Supply voltage; 1, 2 or 4
 f & g = Heat exchanger; 10, 15, 20, 25, 30, or 35
 h = Condensate drain; 0, 2, or 4
 j & k = Moisture detector/Filter; 00, 01, 02, 10, 11, 20, 21, 22
 l = Status Outputs; 0 or 1
 n = Delta T control; 0 or 1

To verify the availability of the Approved product, please refer to www.approvalguide.com

THIS CERTIFICATE MAY ONLY BE REPRODUCED IN ITS ENTIRETY AND WITHOUT CHANGE

FM Approvals LLC. One Technology Way, Norwood, MA 02062 USA

T: +1 (1) 781 762 4300 F: +1 (1) 781 762 9375 E-mail: information@fmaprovals.com www.fmaprovals.com

F 348 (Jul 24)



SCHEDULE

Canadian Certificate of Conformity No: FM18CA0010X

FM Approvals

4496 212b2d2fgh0jkl0n0 TC-Standard+ X2 - Sample Gas Cooler (with 2 heat exchangers in series)

Description of Equipment:

b = Gas cooler model: 1 or 2
d = Supply voltage; 1, 2 or 4
f & g = Heat exchanger; 22, 27, 32 or 37
h = Condensate drain; 0, 2, 4
j & k = Moisture detector/Filter; 00, 01,10, or 11
l = Signal Outputs; 0 or 1
n = no value assigned.

4496 311 b2defghijklmno TC-MIDI X2(fitted with 1 heat exchangers)

Description of Equipment:

b = Gas cooler types 1 or 2
d = Supply Voltage; 1 or 2
e = Gas path; 1 or 2
f,g = Heat exchangers; 10, 15, 20, 25, 30 or 35
h = Condensate drain; 0, 1 or 3
i = Sample gas pumps; 0, 1, 2, 6, or 7
j,k = Moisture detector/Filter; 00, 01, 10 or 11
l,m = Signal output; 00 or 10
n,o = Delta T control; 00 or 10

4496 311 b2defg0000lmnop TC-MIDI X2 (fitted with 1 heat exchangers for H2/O2 applications)

Description of Equipment:

b = Gas cooler types 1 or 2
d = Supply Voltage; 1 or 2
e = Gas path; 1 or 2
f,g = Heat exchangers; 10, 15, 60, 65
l,m = Signal output; 00 or 10
n,o = Delta T control; 00 or 10
p = heat exchanger optimized for high-purity hydrogen/oxygen; -H2 or -O2

To verify the availability of the Approved product, please refer to www.approvalguide.com

THIS CERTIFICATE MAY ONLY BE REPRODUCED IN ITS ENTIRETY AND WITHOUT CHANGE

FM Approvals LLC. One Technology Way, Norwood, MA 02062 USA

T: +1 (1) 781 762 4300 F: +1 (1) 781 762 9375 E-mail: information@fmapprovals.com www.fmapprovals.com

F 348 (Jul 24)



SCHEDULE

Canadian Certificate of Conformity No: FM18CA0010X

FM Approvals

4496 312 b2d1fghijklm00 TC-MIDI + X2(fitted with 2 heat exchangers)

Description of Equipment:

b = Gas cooler types 1 or 2
d = Supply Voltage; 1 or 2
f,g = Heat exchangers; 60, 65, 61, 66, 70, 75, 80 or 85
h = Condensate drain; 0, 2, or 4
i = Sample gas pumps; 0, 1, 2, 6, or 7
j,k = Moisture detector/Filter; 00, 01, 02, 10, 11, 20, 21 or 22
l,m = Signal outputs; 00 or 10
n, o = Delta T Control; 00 or 10

4496 611a2c1efghijkl000 TC-Double X2

Description of Equipment:

a = Gas cooler types 1 or 2
c = Voltage; 1 or 2
e,f = Heat exchangers; 10, 15, 20, 25, 30 or 35
g = Condensate drain; 0, 2, or 4
h = Sample gas pumps; 0, 1, or 2
i,j = Humidity sensor/Filter; 00, 01, 10, or 11
k,l = Signal outputs; 00 or 10

4496 611a2c1efghijkl000 TC-Double+ X2

Description of Equipment:

a = Gas cooler types 1 or 2
c = Voltage; 1 or 2
e,f = Heat exchangers; 22, 27, 32, or 37
g = Peristaltic pumps; 0, 2, or 4
h = Sample gas pumps; 0, 1, or 2
i,j = Moisture Detector/Filter; 00, 01, 10, or 11
k,l = Status output; 00 or 10

To verify the availability of the Approved product, please refer to www.approvalguide.com

THIS CERTIFICATE MAY ONLY BE REPRODUCED IN ITS ENTIRETY AND WITHOUT CHANGE

FM Approvals LLC. One Technology Way, Norwood, MA 02062 USA

T: +1 (1) 781 762 4300 F: +1 (1) 781 762 9375 E-mail: information@fmapprovals.com www.fmapprovals.com

F 348 (Jul 24)



CERTIFICATE OF CONFORMITY



- HAZARDOUS (CLASSIFIED) LOCATION ELECTRICAL EQUIPMENT PER US REQUIREMENTS**
- Certificate No:** FM18US0021X
- Equipment:** C-Standard X2; TC-Standard+ X2; TC-MIDI X2; TC MIDI+ X2;
(Type Reference and Name) TC-Double X2 & TC-Double+ X2
Sample Gas cooler
- Name of Listing Company:** Bühler Technologies GmbH
- Address of Listing Company:** Harkortstrasse 29
Ratingen, D-40880
Germany
- The examination and test results are recorded in confidential report number:

3062014 dated 4th October 2018
- FM Approvals LLC, certifies that the equipment described has been found to comply with the following Approval standards and other documents:

FM Class 3600:2018, FM Class 3611:2018, FM Class 3810:2018,
ANSI/ISA-12.12.01-2015, ANSI/ISA 61010-1:2012
- If the sign 'X' is placed after the certificate number, it indicates that the equipment is subject to specific conditions of use specified in the schedule to this certificate.
- This certificate relates to the design, examination and testing of the products specified herein. The FM Approvals surveillance audit program has further determined that the manufacturing processes and quality control procedures in place are satisfactory to manufacture the product as examined, tested and Approved.
- Equipment Ratings:

TC-Standard Models:

Non-incendive for Class I, Division 2, Groups A, B, C and D; T4 hazardous (classified) locations with an ambient temperature rating of 0°C to 50°C.

Certificate issued by:



J.E. Marquedant
VP, Manager, Electrical Systems

4 October 2018

Date

To verify the availability of the Approved product, please refer to www.approvalguide.com

THIS CERTIFICATE MAY ONLY BE REPRODUCED IN ITS ENTIRETY AND WITHOUT CHANGE

FM Approvals LLC, 1151 Boston-Providence Turnpike, Norwood, MA 02062 USA
T: +1 (1) 781 762 4300 F: +1 (1) 781 762 9375 E-mail: information@fmapprovals.com www.fmapprovals.com

SCHEDULE



US Certificate Of Conformity No: FM18US0021X

TC-MIDI and TC-Double Models:

Non-incendive for Class I, Division 2, Groups A, B, C and D; T4 hazardous (classified) locations with an ambient temperature rating of 0°C to 60°C.

11. The marking of the equipment shall include:

TC-Standard Models:

Class I Division 2, Groups A, B, C, D; T4 Ta = 0°C to 50°C

TC-MIDI and TC-Double Models:

Class I Division 2, Groups A, B, C, D; T4 Ta = 0°C to 60°C

12. **Description of Equipment:**

General - The TC- Standard; TC-Midi & TC-Double sample gas chillers are intended to cool and dry the sample gas before going into the gas analyzers. Sample gases contain vapor which has to be withdrawn before it reaches the gas analyzer. The Gas flows through a heat exchanger (impinger) inserted into a cooling block. The latter then is cooled to a pre-set temperature (5°C mostly).

Depending on the required cooling capacity the size of the heat exchanger and therefore chiller is chosen and depending on the kind of gas to be cooled different heat exchanger materials are provided (stainless steel, glass or PVDF).

A gas cooler (chiller) might be prepared for more than one heat exchanger. The cooling block is cooled by different combinations of Peltier-elements. The temperature is sensed by an RTD.

The TC-Standard X2 / TC-Midi X2 series of sample coolers are designed specifically for high cooling capacities and high ambient temperatures.

The TC-Standard+ X2 / TC-Midi+ X2 series are designed specifically for the requirements in automated measuring systems (AMS) according to EN 15267-3. The series connection of the heat exchangers will cool in two cycles to minimize wash out effects.

The TC-Double X2 series are designed specifically for high cooling capacities, high ambient temperatures and to cool in two cycles to minimize wash out effects.

The TC-Double+ X2 incorporates two cooling blocks that can be set do different temperatures.

Construction – The equipment is housed in a brushed stainless steel IP20 enclosure.

Ratings - TC-Standard operate at 24VDC, 115 VAC or 230 VAC, selectable by ordering, with an ambient temperature rating of 0°C of up to 50°C. and TC-MIDI and TC-Double Models operate at 115 VAC or 230 VAC, selectable by ordering, with an ambient temperature rating of 0°C of up to 60°C.

4496 211b2d1fgh0jkl0n0 TC-Standard X2 - Sample Gas Cooler (fitted with 1 heat exchangers)

THIS CERTIFICATE MAY ONLY BE REPRODUCED IN ITS ENTIRETY AND WITHOUT CHANGE

FM Approvals LLC. 1151 Boston-Providence Turnpike, Norwood, MA 02062 USA

T: +1 (1) 781 762 4300 F: +1 (1) 781 762 9375 E-mail: information@fmaprovals.com www.fmaprovals.com

SCHEDULE



US Certificate Of Conformity No: FM18US0021X

- b = Gas cooler model: 1 or 2
- d, = Supply voltage; 1, 2 or 4
- f & g = Heat exchanger; 10, 15, 20, 25, 30, or 35
- h = Peristaltic Pumps; 0, 1, 3
- j & k = Moisture detector / Filter; 00, 01,10, or 11
- l = Status Outputs; 0 or 1
- n = Delta T control; 0 or 1

4496 212b2d2fgh0jkl0n0 TC-Standard X2 - Sample Gas Cooler (fitted with 2 heat exchangers)

- b = Gas cooler model: 1 or 2
- d = Supply voltage; 1, 2 or 4
- f & g = Heat exchanger; 10, 15, 20, 25, 30, or 35
- h = Peristaltic Pumps; 0, 2, or 4
- j & k = Moisture detector / Filter; 00, 01, 02, 10, 11, 20, 21, 22
- l = Status Outputs; 0 or 1
- n = Delta T control; 0 or 1

4496 212b2d2fgh0jkl0n0 TC-Standard+ X2 - Sample Gas Cooler (with 2 heat exchangers in series)

- b = Gas cooler model: 1 or 2
- d = Supply voltage; 1, 2 or 4
- f & g = Heat exchanger; 22, 27, 32 & 37
- h = Peristaltic Pumps; 0, 2, 4
- j & k = Moisture detector / Filter; 00, 01,10, or 11
- l = Status Outputs; 0 or 1
- n = no value assigned.

4496 311 b2defghijklmno Thermoelectric Cooler, TC-MIDI + X2(fitted with 1 heat exchangers)

- b = Gas cooler types 1 or 2
- d = Supply Voltage; 1 or 2
- e = Gas paths; 1 or 2
- f,g = Heat exchangers; 60,61, 65, 66, 70, 75, 80 or 85
- h = Peristaltic pumps; 0, 2, or 4
- i = Sample gas pumps; 0, 1, 2, 6, or 7
- j,k = Moisture detector / Filter; 00, 01, 02, 10, 11, 20 21, or 22
- l,m = Status output; 00 or 10
- n,o = Delta T control; 00 or 10

4496 312 b2d1fghijklm00 Thermoelectric Cooler, TC-MIDI + X2(fitted with 2 heat exchangers)

- b = Gas cooler types 1 or 2
- d = Supply Voltage; 1 or 2
- f,g = Heat exchangers; 22, 27, 32, or 37
- h = Peristaltic pumps; 0, 2, or 4
- i = Sample gas pumps; 0, 1, 2, 6, or 7
- j,k = Moisture detector / Filter; 00, 01, 02, 10, or 11
- l,m = Status output; 00 or 10

THIS CERTIFICATE MAY ONLY BE REPRODUCED IN ITS ENTIRETY AND WITHOUT CHANGE

FM Approvals LLC. 1151 Boston-Providence Turnpike, Norwood, MA 02062 USA
T: +1 (1) 781 762 4300 F: +1 (1) 781 762 9375 E-mail: information@fmaprovals.com www.fmaprovals.com

SCHEDULE



US Certificate Of Conformity No: FM18US0021X

4496 611a2c1efghijkl000 Thermoelectric Cooler, TC-Double X2

- a = Gas cooler types 1 or 2
- c = Voltage; 1 or 2
- e,f = Heat exchangers; 10,15, 20,25,30, or 35
- g = Peristaltic pumps; 0, 2, or 4
- h = Sample gas pumps; 0, 1, or 2
- i,j = Moisture Detector/Filter; 00, 01, 10, or 11
- k,l = Status output; 00 or 10

4496 611a2c1efghijkl000 Thermoelectric Cooler, TC-Double+ X2

- a = Gas cooler types 1 or 2
- c = Voltage; 1 or 2
- e,f = Heat exchangers; 22, 27, 32, or 37
- g = Peristaltic pumps; 0, 2, or 4
- h = Sample gas pumps; 0, 1, or 2
- i,j = Moisture Detector/Filter; 00, 01, 10, or 11
- k,l = Status output; 00 or 10

13. Specific Conditions of Use:

1. *When installed as Class I Division 2 equipment, the thermoelectric cooler shall be mounted within a tool-secured IP54 enclosure which is capable of accepting one or more of the Class I Division 2 wiring methods per the National Electric Code (ANSI/NFPA 70).*

14. Test and Assessment Procedure and Conditions:

This Certificate has been issued in accordance with FM Approvals US Certification Requirements.

15. Schedule Drawings

A copy of the technical documentation has been kept by FM Approvals.

16. Certificate History

Details of the supplements to this certificate are described below:

Date	Description
4 th October 2018	Original Issue.

THIS CERTIFICATE MAY ONLY BE REPRODUCED IN ITS ENTIRETY AND WITHOUT CHANGE

FM Approvals LLC. 1151 Boston-Providence Turnpike, Norwood, MA 02062 USA
T: +1 (1) 781 762 4300 F: +1 (1) 781 762 9375 E-mail: information@fmapprovals.com www.fmapprovals.com

CERTIFICATE OF CONFORMITY



- HAZARDOUS (CLASSIFIED) LOCATION ELECTRICAL EQUIPMENT PER US REQUIREMENTS**
- Certificate No:** FM18US0021X
- Equipment:** TC-Standard X2; TC-Standard+ X2; TC-MIDI X2; TC MIDI+ X2; TC-Double X2 & TC-Double+ X2
(Type Reference and Name) Sample Gas cooler
- Name of Listing Company:** Bühler Technologies GmbH
- Address of Listing Company:** Harkortstrasse 29
Ratingen, D-40880
Germany
- The examination and test results are recorded in confidential report number:

3062014 dated 4th October 2018
- FM Approvals LLC, certifies that the equipment described has been found to comply with the following Approval standards and other documents:

FM Class 3600:2018, FM Class 3611:2018, FM Class 3810:2018,
ANSI/ISA-12.12.01-2015, ANSI/ISA 61010-1:2012
- If the sign 'X' is placed after the certificate number, it indicates that the equipment is subject to specific conditions of use specified in the schedule to this certificate.
- This certificate relates to the design, examination and testing of the products specified herein. The FM Approvals surveillance audit program has further determined that the manufacturing processes and quality control procedures in place are satisfactory to manufacture the product as examined, tested and Approved.
- Equipment Ratings:

TC-Standard Models:

Non-incendive for Class I, Division 2, Groups A, B, C and D; T4 hazardous (classified) locations with an ambient temperature rating of 0°C to 50°C.

Certificate issued by:

J.E. Marquedant
VP, Manager - Electrical Systems

25 January 2021

Date

To verify the availability of the Approved product, please refer to www.approvalguide.com

THIS CERTIFICATE MAY ONLY BE REPRODUCED IN ITS ENTIRETY AND WITHOUT CHANGE

FM Approvals LLC. 1151 Boston-Providence Turnpike, Norwood, MA 02062 USA
T: +1 (1) 781 762 4300 F: +1 (1) 781 762 9375 E-mail: information@fmapprovals.com www.fmapprovals.com

SCHEDULE



US Certificate Of Conformity No: FM18US0021X

TC-MIDI and TC-Double Models:

Non-incendive for Class I, Division 2, Groups A, B, C and D; T4 hazardous (classified) locations with an ambient temperature rating of 0°C to 60°C.

11. The marking of the equipment shall include:

TC-Standard Models:

Class I Division 2, Groups A, B, C, D; T4 Ta = 0°C to 50°C

TC-MIDI and TC-Double Models:

Class I Division 2, Groups A, B, C, D; T4 Ta = 0°C to 60°C

12. **Description of Equipment:**

General - The TC- Standard; TC-Midi & TC-Double sample gas chillers are intended to cool and dry the sample gas before going into the gas analyzers. Sample gases contain vapor which has to be withdrawn before it reaches the gas analyzer. The Gas flows through a heat exchanger (impinger) inserted into a cooling block. The latter then is cooled to a pre-set temperature (5°C mostly).

Depending on the required cooling capacity the size of the heat exchanger and therefore chiller is chosen and depending on the kind of gas to be cooled different heat exchanger materials are provided (stainless steel, glass or PVDF).

A gas cooler (chiller) might be prepared for more than one heat exchanger. The cooling block is cooled by different combinations of Peltier-elements. The temperature is sensed by an RTD.

The TC-Standard X2 / TC-Midi X2 series of sample coolers are designed specifically for high cooling capacities and high ambient temperatures.

The TC-Standard+ X2 / TC-Midi+ X2 series are designed specifically for the requirements in automated measuring systems (AMS) according to EN 15267-3. The series connection of the heat exchangers will cool in two cycles to minimize wash out effects.

The TC-Double X2 series are designed specifically for high cooling capacities, high ambient temperatures and to cool in two cycles to minimize wash out effects.

The TC-Double+ X2 incorporates two cooling blocks that can be set do different temperatures.

Construction – The equipment is housed in a brushed stainless steel IP20 enclosure.

Ratings - TC-Standard operate at 24VDC, 115 VAC or 230 VAC, selectable by ordering, with an ambient temperature rating of 0°C of up to 50°C. and TC-MIDI and TC-Double Models operate at 115 VAC or 230 VAC, selectable by ordering, with an ambient temperature rating of 0°C of up to 60°C.

4496 211b2d1fgh0jkl0n0 TC-Standard X2 - Sample Gas Cooler (fitted with 1 heat exchangers)

THIS CERTIFICATE MAY ONLY BE REPRODUCED IN ITS ENTIRETY AND WITHOUT CHANGE

FM Approvals LLC. 1151 Boston-Providence Turnpike, Norwood, MA 02062 USA

T: +1 (1) 781 762 4300 F: +1 (1) 781 762 9375 E-mail: information@fmaprovals.com www.fmaprovals.com

SCHEDULE



Member of the FM Global Group

US Certificate Of Conformity No: FM18US0021X

- b = Gas cooler model: 1 or 2
- d, = Supply voltage; 1, 2 or 4
- f & g = Heat exchanger; 10, 15, 20, 25, 30, or 35
- h = Peristaltic Pumps; 0, 1, 3
- j & k = Moisture detector / Filter; 00, 01,10, or 11
- l = Status Outputs; 0 or 1
- n = Delta T control; 0 or 1

4496 212b2d2fgh0jkl0n0 TC-Standard X2 - Sample Gas Cooler (fitted with 2 heat exchangers)

- b = Gas cooler model: 1 or 2
- d = Supply voltage; 1, 2 or 4
- f & g = Heat exchanger; 10, 15, 20, 25, 30, or 35
- h = Peristaltic Pumps; 0, 2, or 4
- j & k = Moisture detector / Filter; 00, 01, 02, 10, 11, 20, 21, 22
- l = Status Outputs; 0 or 1
- n = Delta T control; 0 or 1

4496 212b2d2fgh0jkl0n0 TC-Standard+ X2 - Sample Gas Cooler (with 2 heat exchangers in series)

- b = Gas cooler model: 1 or 2
- d = Supply voltage; 1, 2 or 4
- f & g = Heat exchanger; 22, 27, 32 & 37
- h = Peristaltic Pumps; 0, 2, 4
- j & k = Moisture detector / Filter; 00, 01,10, or 11
- l = Status Outputs; 0 or 1
- n = no value assigned.

4496 311 b2defghijklmno Thermoelectric Cooler, TC-MIDI X2(fitted with 1 heat exchangers)

- b = Gas cooler types 1 or 2
- d = Supply Voltage; 1 or 2
- e = Gas paths; 1 or 2
- f,g = Heat exchangers; 60,61, 65, 66, 70, 75, 80 or 85
- h = Peristaltic pumps; 0, 2, or 4
- i = Sample gas pumps; 0, 1, 2, 6, or 7
- j,k = Moisture detector / Filter; 00, 01, 02, 10, 11, 20 21, or 22
- l,m = Status output; 00 or 10
- n,o = Delta T control; 00 or 10

4496 312 b2d1fghijklm00 Thermoelectric Cooler, TC-MIDI + X2(fitted with 2 heat exchangers)

- b = Gas cooler types 1 or 2
- d = Supply Voltage; 1 or 2
- f,g = Heat exchangers; 22, 27, 32, or 37
- h = Peristaltic pumps; 0, 2, or 4
- i = Sample gas pumps; 0, 1, 2, 6, or 7
- j,k = Moisture detector / Filter; 00, 01, 02, 10, or 11
- l,m = Status output; 00 or 10

THIS CERTIFICATE MAY ONLY BE REPRODUCED IN ITS ENTIRETY AND WITHOUT CHANGE

FM Approvals LLC. 1151 Boston-Providence Turnpike, Norwood, MA 02062 USA

T: +1 (1) 781 762 4300 F: +1 (1) 781 762 9375 E-mail: information@fmaprovals.com www.fmaprovals.com

SCHEDULE



US Certificate Of Conformity No: FM18US0021X

4496 611a2c1efghijkl000 Thermoelectric Cooler, TC-Double X2

- a = Gas cooler types 1 or 2
- c = Voltage; 1 or 2
- e,f = Heat exchangers; 10,15, 20,25,30, or 35
- g = Peristaltic pumps; 0, 2, or 4
- h = Sample gas pumps; 0, 1, or 2
- i,j = Moisture Detector/Filter; 00, 01, 10, or 11
- k,l = Status output; 00 or 10

4496 611a2c1efghijkl000 Thermoelectric Cooler, TC-Double+ X2

- a = Gas cooler types 1 or 2
- c = Voltage; 1 or 2
- e,f = Heat exchangers; 22, 27, 32, or 37
- g = Peristaltic pumps; 0, 2, or 4
- h = Sample gas pumps; 0, 1, or 2
- i,j = Moisture Detector/Filter; 00, 01, 10, or 11
- k,l = Status output; 00 or 10

13. Specific Conditions of Use:

1. *When installed as Class I Division 2 equipment, the thermoelectric cooler shall be mounted within a tool-secured IP54 enclosure which is capable of accepting one or more of the Class I Division 2 wiring methods per the National Electric Code (ANSI/NFPA 70).*

14. Test and Assessment Procedure and Conditions:

This Certificate has been issued in accordance with FM Approvals US Certification Requirements.

15. Schedule Drawings

A copy of the technical documentation has been kept by FM Approvals.

16. Certificate History

Details of the supplements to this certificate are described below:

Date	Description
4 th October 2018	Original Issue.
25 th January 2021	Supplement 1: Report Reference: RR226270 dated 25 th January 2021. Description of the Change: Add digital interface and correct typo in model code to remove + for TC-MIDI fitted with 1 heat exchanger.

THIS CERTIFICATE MAY ONLY BE REPRODUCED IN ITS ENTIRETY AND WITHOUT CHANGE

SCHEDULE



Member of the FM Global Group

US Certificate Of Conformity No: FM18US0021X



THIS CERTIFICATE MAY ONLY BE REPRODUCED IN ITS ENTIRETY AND WITHOUT CHANGE

FM Approvals LLC. 1151 Boston-Providence Turnpike, Norwood, MA 02062 USA
T: +1 (1) 781 762 4300 F: +1 (1) 781 762 9375 E-mail: information@fmaprovals.com www.fmaprovals.com

CERTIFICATE OF CONFORMITY

1. HAZARDOUS (CLASSIFIED) LOCATION ELECTRICAL EQUIPMENT PER US REQUIREMENTS

2. Certificate No: FM18US0021X
3. Equipment:
(Type Reference and Name) TC-Standard X2; TC-Standard+ X2; TC-MIDI X2; TC-MIDI+ X2; TC-Double X2 & TC-Double+ X2
Sample Gas cooler
4. Name of Listing Company: Bühler Technologies GmbH
5. Address of Listing Company: Harkortstraße 29, Ratingen D-40880, Germany
6. The examination and test results are recorded in confidential report number:

3062014 dated 4th October 2018

7. FM Approvals LLC, certifies that the equipment described has been found to comply with the following Approval standards and other documents:

FM 3600:2022, FM 3611:2021, FM 3810:2021, ANSI/UL 61010-1:2019, ANSI/UL 121201:2021

8. If the sign 'X' is placed after the certificate number, it indicates that the equipment is subject to specific conditions of use specified in the schedule to this certificate.
9. This certificate relates to the design, examination and testing of the products specified herein. The FM Approvals surveillance audit program has further determined that the manufacturing processes and quality control procedures in place are satisfactory to manufacture the product as examined, tested and Approved.
10. Equipment Ratings:

TC-Standard

Nonincendive for Class I Division 2, Groups A, B, C, D; T4 Ta = 0°C to 50°C

TC-Midi & TC Double

Nonincendive for Class I Division 2, Groups A, B, C, D; T4 Ta = 0°C to 60°C

Certificate issued by:



J.E. Marquedant
VP, Manager - Electrical Systems

9 October 2024

Date

To verify the availability of the Approved product, please refer to www.approvalguide.com

THIS CERTIFICATE MAY ONLY BE REPRODUCED IN ITS ENTIRETY AND WITHOUT CHANGE

FM Approvals LLC. One Technology Way, Norwood, MA 02062 USA
T: +1 (1) 781 762 4300 F: +1 (1) 781 762 9375 E-mail: information@fmapprovals.com www.fmapprovals.com

F 347 (Jul 24)



SCHEDULE

US Certificate of Conformity No: FM18US0021X

11. The marking of the equipment shall include:

TC-Standard

Class I Division 2, Groups A, B, C, D; T4 Ta = 0°C to 50°C

TC-Midi & TC Double

Class I Division 2, Groups A, B, C, D; T4 Ta = 0°C to 60°C

12. Description of Equipment:

General - The TC- Standard; TC-MIDI & TC-Double sample gas chillers are intended to cool and dry the sample gas before going into the gas analyzers. Sample gases contain vapor which has to be withdrawn before it reaches the gas analyzer. The Gas flows through a heat exchanger (impinger) inserted into a cooling block. The latter then is cooled to a pre-set temperature (5°C mostly). Depending on the required cooling capacity the size of the heat exchanger and therefore chiller is chosen and depending on the kind of gas to be cooled different heat exchanger materials are provided (stainless steel, glass or PVDF).

A gas cooler (chiller) might be prepared for more than one heat exchanger. The cooling block is cooled by different combinations of Peltier-elements. The temperature is sensed by an RTD.

The TC-Standard X2 / TC-MIDI X2 series of sample coolers are designed specifically for high cooling capacities and high ambient temperatures.

The TC-Standard+ X2 / TC-MIDI+ X2 series are designed specifically for the requirements in automated measuring systems (AMS) according to EN 15267-3. The series connection of the heat exchangers will cool in two cycles to minimize wash out effects.

The TC-Double X2 series are designed specifically for high cooling capacities, high ambient temperatures and to cool in two cycles to minimize wash out effects.

The TC-Double+ X2 incorporates two cooling blocks that can be set do different temperatures.

Construction – The equipment is housed in a brushed stainless-steel IP20 enclosure.

Ratings - TC-Standard operate at 24VDC, 115 VAC or 230 VAC, selectable by ordering, with an ambient temperature rating of 0°C of up to 50°C. and TC-MIDI and TC-Double Models operate at 115 VAC or 230 VAC, selectable by ordering, with an ambient temperature rating of 0°C of up to 60°C.

See Annex for Model Codes

13. Specific Conditions of Use:

1. When installed as Class I Division 2 equipment, the thermoelectric cooler shall be mounted within a tool-secured IP54 enclosure which is capable of accepting one or more of the Class I Division 2 wiring methods per the National Electric Code (ANSI/NFPA 70).

To verify the availability of the Approved product, please refer to www.approvalguide.com

THIS CERTIFICATE MAY ONLY BE REPRODUCED IN ITS ENTIRETY AND WITHOUT CHANGE

FM Approvals LLC. One Technology Way, Norwood, MA 02062 USA

T: +1 (1) 781 762 4300 F: +1 (1) 781 762 9375 E-mail: information@fmaprovals.com www.fmaprovals.com

F 347 (Jul 24)



SCHEDULE

US Certificate of Conformity No: FM18US0021X

14. Test and Assessment Procedure and Conditions:

This Certificate has been issued in accordance with FM Approvals US Certification Requirements.

15. Schedule Drawings

A copy of the technical documentation has been kept by FM Approvals.

16. Certificate History

Details of the supplements to this certificate are described below:

Date	Description
4 October 2018	Original Issue.
25 January 2021	<u>Supplement 1:</u> Report Reference: RR226270 dated 25 th January 2021. Description of the Change: Add digital interface and correct typo in model code to remove + for TC-MIDI fitted with 1 heat exchanger.
9 October 2024	<u>Supplement 2:</u> Report Reference: RR242035 dated 9 October 2024. Description of the Change(s): <ol style="list-style-type: none">1. Addition of product variants due to changes to electronics2. FM3600 updated to latest edition (2022)3. FM3611 updated to latest edition (2021)4. FM3810 updated to latest edition (2021)5. ANSI/UL 121201:2015 updated to ANSI/UL 121201:20216. ANSI/ISA 61010-1:2012 updated to ANSI/UL 61010-1:2019

To verify the availability of the Approved product, please refer to www.approvalguide.com

THIS CERTIFICATE MAY ONLY BE REPRODUCED IN ITS ENTIRETY AND WITHOUT CHANGE

FM Approvals LLC. One Technology Way, Norwood, MA 02062 USA

T: +1 (1) 781 762 4300 F: +1 (1) 781 762 9375 E-mail: information@fmaprovals.com www.fmaprovals.com

F 347 (Jul 24)



ANNEX

4496 211b2d11gh0jkl0n0pTC-Standard X2 - Sample Gas Cooler (fitted with 1 heat exchanger)

Description of Equipment:

b = Gas cooler model: 1 or 2
 d = Supply voltage; 1, 2 or 4
 f & g = Heat exchanger; 10, 15, 20, 25, 30, or 35
 h = Condensate drain; 00, 10 or 30
 j & k = Moisture detector/Filter; 00, 01,10, or 11
 l = Status Outputs; 00 or 10
 n = Delta T control; 00 or 10

4496 211b2d1fg0000l0n0p TC-Standard X2 - Sample Gas Cooler (fitted with 1 heat exchanger for H2/O2 applications)

Description of Equipment:

b = Gas cooler model: 1 or 2
 d = Supply voltage; 1 or 2
 f, g = Heat exchanger; 10, 15, 10 or 15
 l = Status Outputs; 00 or 10
 n = Delta T control; 00 or 10
 p = heat exchanger optimized for high-purity hydrogen/oxygen; -H2 or -O2

4496 212b2d2fgh0jkl0n0 TC-Standard X2 - Sample Gas Cooler (fitted with 2 heat exchangers)

Description of Equipment:

b = Gas cooler model: 1 or 2
 d = Supply voltage; 1, 2 or 4
 f & g = Heat exchanger; 10, 15, 20, 25, 30, or 35
 h = Condensate drain; 0, 2, or 4
 j & k = Moisture detector/Filter; 00, 01, 02, 10, 11, 20, 21, 22
 l = Status Outputs; 0 or 1
 n = Delta T control; 0 or 1

To verify the availability of the Approved product, please refer to www.approvalguide.com

THIS CERTIFICATE MAY ONLY BE REPRODUCED IN ITS ENTIRETY AND WITHOUT CHANGE

FM Approvals LLC. One Technology Way, Norwood, MA 02062 USA
 T: +1 (1) 781 762 4300 F: +1 (1) 781 762 9375 E-mail: information@fmaprovals.com www.fmaprovals.com



SCHEDULE

US Certificate of Conformity No: FM18US0021X

FM Approvals

4496 212b2d2fgh0jkl0n0 TC-Standard+ X2 - Sample Gas Cooler (with 2 heat exchangers in series)

Description of Equipment:

b = Gas cooler model: 1 or 2
d = Supply voltage; 1, 2 or 4
f & g = Heat exchanger; 22, 27, 32 or 37
h = Condensate drain; 0, 2, 4
j & k = Moisture detector/Filter; 00, 01, 10, or 11
l = Signal Outputs; 0 or 1
n = no value assigned.

4496 311 b2defghijklmno TC-MIDI X2(fitted with 1 heat exchangers)

Description of Equipment:

b = Gas cooler types 1 or 2
d = Supply Voltage; 1 or 2
e = Gas path; 1 or 2
f,g = Heat exchangers; 10, 15, 20, 25, 30 or 35
h = Condensate drain; 0, 1 or 3
i = Sample gas pumps; 0, 1, 2, 6, or 7
j,k = Moisture detector/Filter; 00, 01, 10 or 11
l,m = Signal output; 00 or 10
n,o = Delta T control; 00 or 10

4496 311 b2defg0000lmnop TC-MIDI X2 (fitted with 1 heat exchangers for H2/O2 applications)

Description of Equipment:

b = Gas cooler types 1 or 2
d = Supply Voltage; 1 or 2
e = Gas path; 1 or 2
f,g = Heat exchangers; 10, 15, 60, 65
l,m = Signal output; 00 or 10
n,o = Delta T control; 00 or 10
p = heat exchanger optimized for high-purity hydrogen/oxygen; -H2 or -O2

To verify the availability of the Approved product, please refer to www.approvalguide.com

THIS CERTIFICATE MAY ONLY BE REPRODUCED IN ITS ENTIRETY AND WITHOUT CHANGE

FM Approvals LLC. One Technology Way, Norwood, MA 02062 USA

T: +1 (1) 781 762 4300 F: +1 (1) 781 762 9375 E-mail: information@fmapprovals.com www.fmapprovals.com

F 347 (Jul 24)



SCHEDULE

US Certificate of Conformity No: FM18US0021X

FM Approvals

4496 312 b2d1fghijklm00 TC-MIDI + X2(fitted with 2 heat exchangers)

Description of Equipment:

b = Gas cooler types 1 or 2
d = Supply Voltage; 1 or 2
f,g = Heat exchangers; 60, 65, 61, 66, 70, 75, 80 or 85
h = Condensate drain; 0, 2, or 4
i = Sample gas pumps; 0, 1, 2, 6, or 7
j,k = Moisture detector/Filter; 00, 01, 02, 10, 11, 20, 21 or 22
l,m = Signal outputs; 00 or 10
n, o = Delta T Control; 00 or 10

4496 611a2c1efghijkl000 TC-Double X2

Description of Equipment:

a = Gas cooler types 1 or 2
c = Voltage; 1 or 2
e,f = Heat exchangers; 10, 15, 20, 25, 30 or 35
g = Condensate drain; 0, 2, or 4
h = Sample gas pumps; 0, 1, or 2
i,j = Humidity sensor/Filter; 00, 01, 10, or 11
k,l = Signal outputs; 00 or 10

4496 611a2c1efghijkl000 TC-Double+ X2

Description of Equipment:

a = Gas cooler types 1 or 2
c = Voltage; 1 or 2
e,f = Heat exchangers; 22, 27, 32, or 37
g = Peristaltic pumps; 0, 2, or 4
h = Sample gas pumps; 0, 1, or 2
i,j = Moisture Detector/Filter; 00, 01, 10, or 11
k,l = Status output; 00 or 10

To verify the availability of the Approved product, please refer to www.approvalguide.com

THIS CERTIFICATE MAY ONLY BE REPRODUCED IN ITS ENTIRETY AND WITHOUT CHANGE

FM Approvals LLC. One Technology Way, Norwood, MA 02062 USA

T: +1 (1) 781 762 4300 F: +1 (1) 781 762 9375 E-mail: information@fmaprovals.com www.fmaprovals.com

F 347 (Jul 24)



1 TYPE EXAMINATION CERTIFICATE



2 Equipment or Protective systems intended for use in Potentially Explosive Atmospheres - Directive 2014/34/EU

3 Type Examination Certificate No: FM18ATEX0012X

4 Equipment or protective system: TC-Standard X2; TC-Standard+ X2; TC-MIDI X2; TC MIDI+ X2; TC-Double X2 & TC-Double+ X2
(Type Reference and Name) Sample Gas Cooler

5 Name of Applicant: Bühler Technologies GmbH

6 Address of Applicant: Harkortstrasse 29
Ratingen, D-40880
Germany

7 This equipment or protective system and any acceptable variation thereto is specified in the schedule to this certificate and documents therein referred to.

8 FM Approvals Europe Ltd. certifies that this equipment has been found to comply with the Essential Health and Safety Requirements relating to the design and construction of equipment intended for use in potentially explosive atmospheres given in Annex II to the Directive.

The examination and test results are recorded in confidential report number:

3062014 dated 04th October 2018

9 Compliance with the Essential Health and Safety Requirements, with the exception of those identified in item 15 of the schedule to this certificate, has been assessed by compliance with the following documents:

EN 60079-0:2012+A11:2013, EN 60079-7:2015+A1:2018 & EN 60079-15:2018

10 If the sign 'X' is placed after the certificate number, it indicates that the equipment is subject to specific conditions of use specified in the schedule to this certificate.

11 This Type Examination certificate relates only to the design, examination and tests of the specified equipment or protective system in accordance to the Directive 2014/34/EU. Further requirements of the Directive apply to the manufacturing process and supply of this equipment or protective system. These are not covered by this certificate.

12 The marking of the equipment or protective system shall include:



II 3 G Ex ec nC IIC T4 Gc

Ta = 0°C to +40°C or 0°C to +50°C (TC-Standard X2 & TC-Standard+ X2 Models)

Ta = 0°C to +40°C or 0°C to +60°C (TC-MIDI X2 & TC-MIDI+ X2 and TC-Double X2 & TC-Double+ X2 Models)


FM Approvals

Member of the FM Global Group

Digitally signed by Damien Mc Ardle
DN: cn=Damien Mc Ardle, o=FM Approvals, ou=FM Approvals Europe Ltd,
email=damien.mcardle@fmapproval.com, c=IE
Date: 2020.02.18 18:14:19 Z

Damien Mc Ardle
Certification Manager, FM Approvals Europe Ltd.

Issue date: 18th February 2020

THIS CERTIFICATE MAY ONLY BE REPRODUCED IN ITS ENTIRETY AND WITHOUT CHANGE

FM Approvals Europe Ltd. One Georges Quay Plaza, Dublin. Ireland. D02 E440
T: +353 (0) 1761 4200 E-mail: atex@fmapprovals.com www.fmapprovals.com

F ATEX 029 (Mar/2019)

Page 1 of 5

SCHEDULE



to Type Examination Certificate No. FM18ATEX0012X

13 Description of Equipment or Protective System:

The TC- Standard; TC-Midi & TC-Double sample gas chillers are intended to cool and dry the sample gas before going into the gas analysers. Sample gases contain vapour which has to be withdrawn before it reaches the gas analyser. The Gas flows through a heat exchanger (impinger) inserted into a cooling block. The latter then is cooled to a pre-set temperature (5°C mostly).

Depending on the required cooling capacity the size of the heat exchanger and therefore chiller is chosen and depending on the kind of gas to be cooled different heat exchanger materials are provided (stainless steel, glass or PVDF).

A gas cooler (chiller) might be prepared for more than one heat exchanger. The cooling block is cooled by different combinations of Peltier-elements. The temperature is sensed by an RTD.

The TC-Standard X2 / TC-Midi X2 series of sample coolers are designed specifically for high cooling capacities and high ambient temperatures.

The TC-Standard+ X2 / TC-Midi+ X2 series are designed specifically for the requirements in automated measuring systems (AMS) according to EN 15267-3. The series connection of the heat exchangers will cool in two cycles to minimise wash out effects.

The TC-Double X2 series are designed specifically for high cooling capacities, high ambient temperatures and to cool in two cycles to minimise wash out effects.

The TC-Double+ X2 incorporates two cooling blocks that can be set do different temperatures.

TC-Standard X2 - Sample Gas Cooler (fitted with 1 or 2 heat exchangers)

Electrical data: Umax 24VDC, 115VAC or 230 VAC, 50/60 Hz, TC – Standard Models	130 W
TC – MIDI Models	290 W
TC – Double models	390 W

4496 211b2d1fgh0jkl0n0 TC-Standard X2 - Sample Gas Cooler (fitted with 1 heat exchangers)

b	= Gas cooler model: 1 or 2
d,	= Supply voltage; 1, 2 or 4
f,g	= Heat exchanger; 10, 15, 20, 25, 30, or 35
h	= Peristaltic Pumps; 0, 1, 3
j,k	= Moisture detector / Filter; 00, 01, 10, or 11
l	= Status Outputs; 0 or 1
n	= Delta T control; 0 or 1

4496 212b2d2fgh0jkl0n0 TC-Standard X2 - Sample Gas Cooler (fitted with 2 heat exchangers)

b	= Gas cooler model: 1 or 2
d	= Supply voltage; 1, 2 or 4
f,g	= Heat exchanger; 10, 15, 20, 25, 30, or 35
h	= Peristaltic Pumps; 0, 2, or 4
j,k	= Moisture detector / Filter; 00, 01, 02, 10, 11, 20, 21, 22
l	= Status Outputs; 0 or 1
n	= Delta T control; 0 or 1

THIS CERTIFICATE MAY ONLY BE REPRODUCED IN ITS ENTIRETY AND WITHOUT CHANGE

SCHEDULE

to Type Examination Certificate No. FM18ATEX0012X

4496 212b2d2fgh0jkl000 TC-Standard+ X2 - Sample Gas Cooler (with 2 heat exchangers in series)

b = Gas cooler model: 1 or 2
d = Supply voltage; 1, 2 or 4
f,g = Heat exchanger; 22, 27, 32 or 37
h = Peristaltic Pumps; 0, 2, 4
j,k = Moisture detector / Filter; 00, 01, 10, or 11
l = Status Outputs; 0 or 1

4496 311 b2defghijklmno Thermoelectric Cooler, TC-MIDI X2 (fitted with 1 gas path inside the heat exchanger)

b = Gas cooler types 1 or 2
d = Supply Voltage; 1 or 2
e = Gas paths; 1 or 2
f,g = Heat exchangers; 10, 15, 20, 20, 25, 30, or 35
h = Peristaltic pumps; 0, 1, or 3
i = Sample gas pumps; 0, 1, 2, 6, or 7
j,k = Moisture detector / Filter; 00, 01, 10, or 11
l,m = Status output; 00 or 10
n,o = Delta T control; 00 or 10

4496 311 b2defghijklmno Thermoelectric Cooler, TC-MIDI X2 (fitted with 2 gas paths inside the heat exchanger)

b = Gas cooler types 1 or 2
d = Supply Voltage; 1 or 2
e = Gas paths; 1 or 2
f,g = Heat exchangers; 60, 61, 65, 66, 70, 75, 80 or 85
h = Peristaltic pumps; 0, 2, or 4
i = Sample gas pumps; 0, 1, 2, 6, or 7
j,k = Moisture detector / Filter; 00, 01, 02, 10, 11, 20, 21, or 22
l,m = Status output; 00 or 10
n,o = Delta T control; 00 or 10

4496 312 b2d1fghijklmno Thermoelectric Cooler, TC-MIDI X2 (fitted with 2 heat exchangers)

b = Gas cooler types 1 or 2
d = Supply Voltage; 1 or 2
f,g = Heat exchangers; 22, 27, 32, or 37
h = Peristaltic pumps; 0, 2, or 4
i = Sample gas pumps; 0, 1, 2, 6, or 7
j,k = Moisture detector / Filter; 00, 01, 10, or 11
l,m = Status output; 00 or 10
n,o = Delta T control; 00 or 10

4496 312 b2d1fghijklm00 Thermoelectric Cooler, TC-MIDI + X2 (fitted with 2 heat exchangers in series)

b = Gas cooler types 1 or 2
d = Supply Voltage; 1 or 2
f,g = Heat exchangers; 22, 27, 32, or 37
h = Peristaltic pumps; 0, 2, or 4
i = Sample gas pumps; 0, 1, 2, 6, or 7
j,k = Moisture detector / Filter; 00, 01, 10, or 11
l,m = Status output; 00 or 10

THIS CERTIFICATE MAY ONLY BE REPRODUCED IN ITS ENTIRETY AND WITHOUT CHANGE

SCHEDULE

to Type Examination Certificate No. FM18ATEX0012X

4496 611a2c1efghijk000 Thermoelectric Cooler, TC-Double X2 (fitted with 2 heat exchangers in series)

- a = Gas cooler types 1, 2, 3 or 4
- c = Voltage; 1 or 2
- e,f = Heat exchangers; 10,15, 20,25,30, or 35
- g = Peristaltic pumps; 0, 2, or 4
- h = Sample gas pumps; 0, 1, or 2
- i,j = Moisture Detector/Filter; 00, 01, 10, or 11
- k = Status output; 0 or 1

4496 611a2c1efghijk000 Thermoelectric Cooler, TC-Double+ X2

- a = Gas cooler types 1 or 2
- c = Voltage; 1 or 2
- e,f = Heat exchangers; 22, 27, 32, or 37
- g = Peristaltic pumps; 0, 2, or 4
- h = Sample gas pumps; 0, 1, or 2
- i,j = Moisture Detector/Filter; 00, 01, 10, or 11

14 Specific Conditions of Use:

1. *The equipment shall be mounted in an enclosure providing a minimum degree of protection of IP54 in accordance with EN 60079-15, and in a tool-secured enclosure which meets the requirements of EN 60079-0 and EN 60079-15.*

15 Essential Health and Safety Requirements:

The relevant EHSRs that have not been addressed by the standards listed in this certificate have been identified and assessed in the confidential report identified in item 8.

16 Test and Assessment Procedure and Conditions:

This Type Examination Certificate is the result of testing of a sample of the product submitted, in accordance with the provisions of the relevant specific standard(s), and assessment of supporting documentation. It does not imply an assessment of the whole production.

Whilst this certificate may be used in support of a manufacturer's claim for CE Marking, FM Approvals Europe Ltd accepts no responsibility for the compliance of the equipment against all applicable Directives in all applications.

This Certificate has been issued in accordance with FM Approvals Europe Ltd's ATEX Certification Scheme.

17 Schedule Drawings

A list of the significant parts of the technical documentation is annexed to this certificate and a copy has been kept by FM Approvals Europe Ltd.

18 Certificate History

Details of the supplements to this certificate are described below:

THIS CERTIFICATE MAY ONLY BE REPRODUCED IN ITS ENTIRETY AND WITHOUT CHANGE

SCHEDULE



to Type Examination Certificate No. FM18ATEX0012X

Date	Description
15 th October 2018	Original Issue.
18 th February 2020	<u>Supplement 1:</u> Report Reference: RR222218 dated 17 th February 2020. Description of the Change: <ol style="list-style-type: none">1. A correction of typographical errors in model code section and the electrical power ratings.2. Certificate transferred from FM Approvals Ltd., notified body no. 1725, to FM Approvals Europe Ltd., notified body no. 28093. Update CDL

THIS CERTIFICATE MAY ONLY BE REPRODUCED IN ITS ENTIRETY AND WITHOUT CHANGE

FM Approvals Europe Ltd. One Georges Quay Plaza, Dublin. Ireland. D02 E440
T: +353 (0) 1761 4200 E-mail: atex@fmapprovals.com www.fmapprovals.com



1 TYPE EXAMINATION CERTIFICATE

2 Equipment or Protective systems intended for use in Potentially Explosive Atmospheres - Directive 2014/34/EU

3 Type Examination Certificate No: FM18ATEX0012X

4 Equipment or protective system: TC-Standard X2; TC-Standard+ X2; TC-MIDI X2; TC MIDI+ X2; TC-Double X2 & TC-Double+ X2
(Type Reference and Name) Sample Gas Cooler

5 Name of Applicant: Bühler Technologies GmbH

6 Address of Applicant: Harkortstrasse 29
Ratingen, D-40880
Germany

7 This equipment or protective system and any acceptable variation thereto is specified in the schedule to this certificate and documents therein referred to.

8 FM Approvals Europe Ltd. certifies that this equipment has been found to comply with the Essential Health and Safety Requirements relating to the design and construction of equipment intended for use in potentially explosive atmospheres given in Annex II to the Directive.

The examination and test results are recorded in confidential report number:

3062014 dated 04th October 2018

9 Compliance with the Essential Health and Safety Requirements, with the exception of those identified in item 15 of the schedule to this certificate, has been assessed by compliance with the following documents:

EN 60079-0:2012+A11:2013, EN 60079-7:2015+A1:2018 and EN 60079-15:2018

10 If the sign 'X' is placed after the certificate number, it indicates that the equipment is subject to specific conditions of use specified in the schedule to this certificate.

11 This Type Examination certificate relates only to the design, examination and tests of the specified equipment or protective system in accordance to the Directive 2014/34/EU. Further requirements of the Directive apply to the manufacturing process and supply of this equipment or protective system. These are not covered by this certificate.

12 The marking of the equipment or protective system shall include:



II 3 G Ex ec nC IIC T4 Gc

Ta = 0°C to +40°C or 0°C to +50°C (TC-Standard X2 & TC-Standard+ X2 Models)

Ta = 0°C to +40°C or 0°C to +60°C (TC-MIDI X2 & TC-MIDI+ X2 and TC-Double X2 & TC-Double+ X2 Models)

Damien McArdle

Damien Mc Ardle
Certification Manager, FM Approvals Europe Ltd.

Issue date: 26th January 2021

THIS CERTIFICATE MAY ONLY BE REPRODUCED IN ITS ENTIRETY AND WITHOUT CHANGE



FM Approvals Europe Ltd. One Georges Quay Plaza, Dublin. Ireland. D02 E440
T: +353 (0) 1761 4200 E-mail: atex@fmapprovals.com www.fmapprovals.com

F ATEX 029 (Mar/2019)

Page 1 of 5

SCHEDULE

to Type Examination Certificate No. FM18ATEX0012X

13 Description of Equipment or Protective System:

The TC- Standard; TC-Midi & TC-Double sample gas chillers are intended to cool and dry the sample gas before going into the gas analysers. Sample gases contain vapour which has to be withdrawn before it reaches the gas analyser. The Gas flows through a heat exchanger (impinger) inserted into a cooling block. The latter then is cooled to a pre-set temperature (5°C mostly).

Depending on the required cooling capacity the size of the heat exchanger and therefore chiller is chosen and depending on the kind of gas to be cooled different heat exchanger materials are provided (stainless steel, glass or PVDF).

A gas cooler (chiller) might be prepared for more than one heat exchanger. The cooling block is cooled by different combinations of Peltier-elements. The temperature is sensed by an RTD.

The TC-Standard X2 / TC-Midi X2 series of sample coolers are designed specifically for high cooling capacities and high ambient temperatures.

The TC-Standard+ X2 / TC-Midi+ X2 series are designed specifically for the requirements in automated measuring systems (AMS) according to EN 15267-3. The series connection of the heat exchangers will cool in two cycles to minimise wash out effects.

The TC-Double X2 series are designed specifically for high cooling capacities, high ambient temperatures and to cool in two cycles to minimise wash out effects.

The TC-Double+ X2 incorporates two cooling blocks that can be set do different temperatures.

TC-Standard X2 - Sample Gas Cooler (fitted with 1 or 2 heat exchangers)

Electrical data: Umax 24VDC, 115VAC or 230 VAC, 50/60 Hz, TC – Standard Models	130 W	
	TC – MIDI Models	290 W
	TC – Double models	390 W

4496 211b2d1fgh0jkl0n0 TC-Standard X2 - Sample Gas Cooler (fitted with 1 heat exchangers)

b	= Gas cooler model: 1 or 2
d,	= Supply voltage; 1, 2 or 4
f,g	= Heat exchanger; 10, 15, 20, 25, 30, or 35
h	= Peristaltic Pumps; 0, 1, 3
j,k	= Moisture detector / Filter; 00, 01, 10, or 11
l	= Status Outputs; 0 or 1
n	= Delta T control; 0 or 1

4496 212b2d2fgh0jkl0n0 TC-Standard X2 - Sample Gas Cooler (fitted with 2 heat exchangers)

b	= Gas cooler model: 1 or 2
d	= Supply voltage; 1, 2 or 4
f,g	= Heat exchanger; 10, 15, 20, 25, 30, or 35
h	= Peristaltic Pumps; 0, 2, or 4
j,k	= Moisture detector / Filter; 00, 01, 02, 10, 11, 20, 21, 22
l	= Status Outputs; 0 or 1
n	= Delta T control; 0 or 1

THIS CERTIFICATE MAY ONLY BE REPRODUCED IN ITS ENTIRETY AND WITHOUT CHANGE

SCHEDULE



Member of the FM Global Group

to Type Examination Certificate No. FM18ATEX0012X

4496 212b2d2fgh0jkl000 TC-Standard+ X2 - Sample Gas Cooler (with 2 heat exchangers in series)

- b = Gas cooler model: 1 or 2
- d = Supply voltage; 1, 2 or 4
- f,g = Heat exchanger; 22, 27, 32 or 37
- h = Peristaltic Pumps; 0, 2, 4
- j,k = Moisture detector / Filter; 00, 01, 10, or 11
- l = Status Outputs; 0 or 1

4496 311 b2defghijklmno Thermoelectric Cooler, TC-MIDI X2 (fitted with 1 gas path inside the heat exchanger)

- b = Gas cooler types 1 or 2
- d = Supply Voltage; 1 or 2
- e = Gas paths; 1 or 2
- f,g = Heat exchangers; 10, 15, 20, 25, 30, or 35
- h = Peristaltic pumps; 0, 1, or 3
- i = Sample gas pumps; 0, 1, 2, 6, or 7
- j,k = Moisture detector / Filter; 00, 01, 10, or 11
- l,m = Status output; 00 or 10
- n,o = Delta T control; 00 or 10

4496 311 b2defghijklmno Thermoelectric Cooler, TC-MIDI + X2 (fitted with 2 gas paths inside the heat exchanger)

- b = Gas cooler types 1 or 2
- d = Supply Voltage; 1 or 2
- e = Gas paths; 1 or 2
- f,g = Heat exchangers; 60, 61, 65, 66, 70, 75, 80 or 85
- h = Peristaltic pumps; 0, 2, or 4
- i = Sample gas pumps; 0, 1, 2, 6, or 7
- j,k = Moisture detector / Filter; 00, 01, 02, 10, 11, 20, 21, or 22
- l,m = Status output; 00 or 10
- n,o = Delta T control; 00 or 10

4496 312 b2d1fghijklmno Thermoelectric Cooler, TC-MIDI X2 (fitted with 2 heat exchangers)

- b = Gas cooler types 1 or 2
- d = Supply Voltage; 1 or 2
- f,g = Heat exchangers; 22, 27, 32, or 37
- h = Peristaltic pumps; 0, 2, or 4
- i = Sample gas pumps; 0, 1, 2, 6, or 7
- j,k = Moisture detector / Filter; 00, 01, 10, or 11
- l,m = Status output; 00 or 10
- n,o = Delta T control; 00 or 10

4496 312 b2d1fghijklm00 Thermoelectric Cooler, TC-MIDI + X2 (fitted with 2 heat exchangers in series)

- b = Gas cooler types 1 or 2
- d = Supply Voltage; 1 or 2
- f,g = Heat exchangers; 22, 27, 32, or 37
- h = Peristaltic pumps; 0, 2, or 4
- i = Sample gas pumps; 0, 1, 2, 6, or 7
- j,k = Moisture detector / Filter; 00, 01, 10, or 11
- l,m = Status output; 00 or 10

THIS CERTIFICATE MAY ONLY BE REPRODUCED IN ITS ENTIRETY AND WITHOUT CHANGE

FM Approvals Europe Ltd. One Georges Quay Plaza, Dublin. Ireland. D02 E440
T: +353 (0) 1761 4200 E-mail: atex@fmaprovals.com www.fmaprovals.com

SCHEDULE

to Type Examination Certificate No. FM18ATEX0012X

4496 611a2c1efghijk000 Thermoelectric Cooler, TC-Double X2 (fitted with 2 heat exchangers in series)

- a = Gas cooler types 1, 2, 3 or 4
- c = Voltage; 1 or 2
- e,f = Heat exchangers; 10,15, 20,25,30, or 35
- g = Peristaltic pumps; 0, 2, or 4
- h = Sample gas pumps; 0, 1, or 2
- i,j = Moisture Detector/Filter; 00, 01, 10, or 11
- k = Status output; 0 or 1

4496 611a2c1efghijk000 Thermoelectric Cooler, TC-Double+ X2

- a = Gas cooler types 1 or 2
- c = Voltage; 1 or 2
- e,f = Heat exchangers; 22, 27, 32, or 37
- g = Peristaltic pumps; 0, 2, or 4
- h = Sample gas pumps; 0, 1, or 2
- i,j = Moisture Detector/Filter; 00, 01, 10, or 11

14 Specific Conditions of Use:

1. *The equipment shall be mounted in an enclosure providing a minimum degree of protection of IP54 in accordance with EN 60079-15, and in a tool-secured enclosure which meets the requirements of EN 60079-0 and EN 60079-15.*

15 Essential Health and Safety Requirements:

The relevant EHSRs that have not been addressed by the standards listed in this certificate have been identified and assessed in the confidential report identified in item 8.

16 Test and Assessment Procedure and Conditions:

This Type Examination Certificate is the result of testing of a sample of the product submitted, in accordance with the provisions of the relevant specific standard(s), and assessment of supporting documentation. It does not imply an assessment of the whole production.

Whilst this certificate may be used in support of a manufacturer's claim for CE Marking, FM Approvals Europe Ltd accepts no responsibility for the compliance of the equipment against all applicable Directives in all applications.

This Certificate has been issued in accordance with FM Approvals Europe Ltd's ATEX Certification Scheme.

17 Schedule Drawings

A list of the significant parts of the technical documentation is annexed to this certificate and a copy has been kept by FM Approvals Europe Ltd.

18 Certificate History

Details of the supplements to this certificate are described below:

THIS CERTIFICATE MAY ONLY BE REPRODUCED IN ITS ENTIRETY AND WITHOUT CHANGE

SCHEDULE

to Type Examination Certificate No. FM18ATEX0012X

Date	Description
15 th October 2018	Original Issue.
18 th February 2020	<u>Supplement 1:</u> Report Reference: RR222218 dated 17 th February 2020. Description of the Change: <ol style="list-style-type: none">1. A correction of typographical errors in model code section and the electrical power ratings.2. Certificate transferred from FM Approvals Ltd., notified body no. 1725, to FM Approvals Europe Ltd., notified body no. 28093. Update CDL
26 th January 2021	<u>Supplement 2:</u> Report Reference: RR226270 dated 25 th January 2021. Description of the Change: Add digital interface and correct typo in model code to remove + for TC-MIDI fitted with 1 heat exchanger.

THIS CERTIFICATE MAY ONLY BE REPRODUCED IN ITS ENTIRETY AND WITHOUT CHANGE

FM Approvals Europe Ltd. One Georges Quay Plaza, Dublin. Ireland. D02 E440
T: +353 (0) 1761 4200 E-mail: atex@fmaprovals.com www.fmaprovals.com



1. TYPE EXAMINATION CERTIFICATE

2. Equipment or Protective systems intended for use in Potentially Explosive Atmospheres - Directive 2014/34/EU

3. Type Examination Certificate No: FM18ATEX0012X

4. Equipment or protective system:
(Type Reference and Name) TC-Standard X2; TC-Standard+ X2; TC-MIDI X2;
TC-MIDI+ X2; TC-Double X2 & TC-Double+ X2
Sample Gas Cooler

5. Name of Applicant: Bühler Technologies GmbH

6. Address of Applicant Harkortstraße 29, Ratingen D-40880, Germany

7. This equipment or protective system and any acceptable variation thereto is specified in the schedule to this certificate and documents therein referred to.

8. FM Approvals Europe Ltd, certifies that this component has been found to comply with the Essential Health and Safety Requirements relating to the design and construction of equipment intended for use in potentially explosive atmospheres given in Annex II to the Directive.

The examination and test results are recorded in confidential report number:

3062014 dated 4th October 2018

9. Compliance with the Essential Health and Safety Requirements, with the exception of those identified in item 15 of the schedule to this certificate, has been assessed by compliance with the following documents:

EN IEC 60079-0:2018, EN 60079-7:2015+A1:2018, EN IEC 60079-15:2019

10. If the sign 'X' is placed after the certificate number, it indicates that the equipment is subject to specific conditions of use specified in the schedule to this certificate.

11. This Type Examination certificate relates only to the design, examination and tests of the specified equipment or protective system in accordance to the Directive 2014/34/EU. Further requirements of the Directive apply to the manufacturing process and supply of this equipment or protective system. These are not covered by this certificate.

Certificate issued by:

Certification Manager, FM Approvals Europe Ltd.

Date 10 October 2024

THIS CERTIFICATE MAY ONLY BE REPRODUCED IN ITS ENTIRETY AND WITHOUT CHANGE

FM Approvals Europe Ltd. One Georges Quay Plaza, Dublin. Ireland. D02 E440
T: +353 (0) 1761 4200 E-mail: atex@fmapprovals.com www.fmapprovals.com

F ATEX 029 (Jul/2024)



SCHEDULE

to Type Examination Certificate No. FM18ATEX0012X

12. The marking of the equipment or protective system shall include:



TC-Standard

II 3 G Ex ec nC IIC T4 Gc
Ta = 0°C to +40°C or 0°C to +50°C

TC-MIDI & TC Double

II 3 G Ex ec nC IIC T4 Gc
Ta = 0°C to +40°C or 0°C to +60°C

13. **Description of Equipment or Protective System:**

The TC- Standard; TC-MIDI & TC-Double sample gas chillers are intended to cool and dry the sample gas before going into the gas analyzers. Sample gases contain vapor which has to be withdrawn before it reaches the gas analyzer. The Gas flows through a heat exchanger (impinger) inserted into a cooling block. The latter then is cooled to a pre-set temperature (5°C mostly).

Depending on the required cooling capacity the size of the heat exchanger and therefore chiller is chosen and depending on the kind of gas to be cooled different heat exchanger materials are provided (stainless steel, glass or PVDF).

A gas cooler (chiller) might be prepared for more than one heat exchanger. The cooling block is cooled by different combinations of Peltier-elements. The temperature is sensed by an RTD.

The TC-Standard X2 / TC-MIDI X2 series of sample coolers are designed specifically for high cooling capacities and high ambient temperatures.

The TC-Standard+ X2 / TC-MIDI+ X2 series are designed specifically for the requirements in automated measuring systems (AMS) according to EN 15267-3. The series connection of the heat exchangers will cool in two cycles to minimize wash out effects.

The TC-Double X2 series are designed specifically for high cooling capacities, high ambient temperatures and to cool in two cycles to minimize wash out effects.

The TC-Double+ X2 incorporates two cooling blocks that can be set do different temperatures.

TC-Standard X2 - Sample Gas Cooler (fitted with 1 or 2 heat exchangers)

Electrical data: Umax 24VDC,115VAC or 230 VAC, 50/60 Hz

TC – Standard Models 130 W

TC – MIDI Models 290 W

TC – Double models 390 W

See Annex for Model Codes

14. **Specific Conditions of Use:**

1. The equipment shall be installed within a tool-secured enclosure providing a minimum degree of protection of IP54 and meeting the requirements of EN 60079-0 or certified as Ex e and in

THIS CERTIFICATE MAY ONLY BE REPRODUCED IN ITS ENTIRETY AND WITHOUT CHANGE

SCHEDULE

to Type Examination Certificate No. FM18ATEX0012X

compliance with the enclosure, mounting, spacing and segregation requirements of the ultimate application.

15. Essential Health and Safety Requirements:

The relevant EHSRs that have not been addressed by the standards listed in this certificate have been identified and assessed in the confidential report identified in item 8.

16. Test and Assessment Procedure and Conditions:

This Type Examination Certificate is the result of testing of a sample of the product submitted, in accordance with the provisions of the relevant specific standard(s), and assessment of supporting documentation. It does not imply an assessment of the whole production.

Whilst this certificate may be used in support of a manufacturer's claim for CE Marking, FM Approvals Europe Ltd accepts no responsibility for the compliance of the equipment against all applicable Directives in all applications.

This Certificate has been issued in accordance with FM Approvals Europe Ltd's ATEX Certification Scheme.

17. Schedule Drawings

A list of the significant parts of the technical documentation is annexed to this certificate and a copy has been kept by FM Approvals Europe Ltd.

18. Certificate History

Details of the supplements to this certificate are described below:

Date	Description
15 October 2018	Original Issue.
18 February 2020	<u>Supplement 1:</u> Report Reference: RR222218 dated 17 th February 2020. Description of the Change: <ol style="list-style-type: none">1. A correction of typographical errors in model code section and the electrical power ratings.2. Certificate transferred from FM Approvals Ltd., notified body no. 1725, to FM Approvals Europe Ltd., notified body no. 28093. Update CDL
26 January 2021	<u>Supplement 2:</u> Report Reference: RR226270 dated 25 th January 2021. Description of the Change: Add digital interface and correct typo in model code to remove + for TC-MIDI fitted with 1 heat exchanger.
10 October 2024	<u>Supplement 3:</u> Report Reference: RR242035 dated 9 October 2024. Description of the Change(s): <ol style="list-style-type: none">1. Addition of product variants due to changes to electronics2. EN 60079-0:2012+A11:2013 updated to EN IEC 60079-0:2018

THIS CERTIFICATE MAY ONLY BE REPRODUCED IN ITS ENTIRETY AND WITHOUT CHANGE

ANNEX**4496 211b2d1fgh0jkl0n0 TC-Standard X2 - Sample Gas Cooler (fitted with 1 heat exchangers)****Description of Equipment:**

b = Gas cooler model: 1 or 2
d = Supply voltage; 1, 2 or 4
f & g = Heat exchanger; 10, 15, 20, 25, 30, or 35
h = Condensate drain; 00, 10 or 30
j & k = Moisture detector/Filter; 00, 01,10, or 11
l = Status Outputs; 00 or 10
n = Delta T control; 00 or 10

4496 211b2d1fg0000l0n0p TC-Standard X2 - Sample Gas Cooler (fitted with 1 heat exchanger for H2/O2 applications)**Description of Equipment:**

b = Gas cooler model: 1 or 2
d = Supply voltage; 1 or 2
f, g = Heat exchanger; 10, 15, 10 or 15
l = Status Outputs; 00 or 10
n = Delta T control; 00 or 10
p = heat exchanger optimized for high-purity hydrogen/oxygen; -H2 or -O2

4496 212b2d2fgh0jkl0n0 TC-Standard X2 - Sample Gas Cooler (fitted with 2 heat exchangers)**Description of Equipment:**

b = Gas cooler model: 1 or 2
d = Supply voltage; 1, 2 or 4
f & g = Heat exchanger; 10, 15, 20, 25, 30, or 35
h = Condensate drain; 0, 2, or 4
j & k = Moisture detector/Filter; 00, 01, 02, 10, 11, 20, 21, 22
l = Status Outputs; 0 or 1
n = Delta T control; 0 or 1

THIS CERTIFICATE MAY ONLY BE REPRODUCED IN ITS ENTIRETY AND WITHOUT CHANGE

FM Approvals Europe Ltd. One Georges Quay Plaza, Dublin. Ireland. D02 E440
T: +353 (0) 1761 4200 E-mail: atex@fmapprovals.com www.fmapprovals.com

F ATEX 029 (Jul/2024)

4496 212b2d2fgh0jklOn0 TC-Standard+ X2 - Sample Gas Cooler (with 2 heat exchangers in series)

Description of Equipment:

b = Gas cooler model: 1 or 2
d = Supply voltage; 1, 2 or 4
f & g = Heat exchanger; 22, 27, 32 or 37
h = Condensate drain; 0, 2, 4
j & k = Moisture detector/Filter; 00, 01,10, or 11
l = Signal Outputs; 0 or 1
n = no value assigned.

4496 311 b2defghijklmno TC-MIDI X2(fitted with 1 heat exchangers)

Description of Equipment:

b = Gas cooler types 1 or 2
d = Supply Voltage; 1 or 2
e = Gas path; 1 or 2
f,g = Heat exchangers; 10, 15, 20, 25, 30 or 35
h = Condensate drain; 0, 1 or 3
i = Sample gas pumps; 0, 1, 2, 6, or 7
j,k = Moisture detector/Filter; 00, 01, 10 or 11
l,m = Signal output; 00 or 10
n,o = Delta T control; 00 or 10

4496 311 b2defg0000lmnop TC-MIDI X2 (fitted with 1 heat exchangers for H2/O2 applications)

Description of Equipment:

b = Gas cooler types 1 or 2
d = Supply Voltage; 1 or 2
e = Gas path; 1 or 2
f,g = Heat exchangers; 10, 15, 60, 65
l,m = Signal output; 00 or 10
n,o = Delta T control; 00 or 10
p = heat exchanger optimized for high-purity hydrogen/oxygen; -H2 or -O2

THIS CERTIFICATE MAY ONLY BE REPRODUCED IN ITS ENTIRETY AND WITHOUT CHANGE

SCHEDULE

to Type Examination Certificate No. FM18ATEX0012X

4496 312 b2d1fghijklm00 TC-MIDI + X2(fitted with 2 heat exchangers)

Description of Equipment:

b = Gas cooler types 1 or 2
d = Supply Voltage; 1 or 2
f,g = Heat exchangers; 60, 65, 61, 66, 70, 75, 80 or 85
h = Condensate drain; 0, 2, or 4
i = Sample gas pumps; 0, 1, 2, 6, or 7
j,k = Moisture detector/Filter; 00, 01, 02, 10, 11, 20, 21 or 22
l,m = Signal outputs; 00 or 10
n, o = Delta T Control; 00 or 10

4496 611a2c1efghijkl000 TC-Double X2

Description of Equipment:

a = Gas cooler types 1 or 2
c = Voltage; 1 or 2
e,f = Heat exchangers; 10, 15, 20, 25, 30 or 35
g = Condensate drain; 0, 2, or 4
h = Sample gas pumps; 0, 1, or 2
i,j = Humidity sensor/Filter; 00, 01, 10, or 11
k,l = Signal outputs; 00 or 10

4496 611a2c1efghijkl000 TC-Double+ X2

Description of Equipment:

a = Gas cooler types 1 or 2
c = Voltage; 1 or 2
e,f = Heat exchangers; 22, 27, 32, or 37
g = Peristaltic pumps; 0, 2, or 4
h = Sample gas pumps; 0, 1, or 2
i,j = Moisture Detector/Filter; 00, 01, 10, or 11
k,l = Status output; 00 or 10

THIS CERTIFICATE MAY ONLY BE REPRODUCED IN ITS ENTIRETY AND WITHOUT CHANGE

FM Approvals Europe Ltd. One Georges Quay Plaza, Dublin. Ireland. D02 E440
T: +353 (0) 1761 4200 E-mail: atex@fmapprovals.com www.fmapprovals.com

F ATEX 029 (Jul/2024)



1. TYPE EXAMINATION CERTIFICATE

2. Equipment or Protective systems intended for use in Potentially Explosive Atmospheres - Directive 2014/34/EU

3. Type Examination Certificate No: FM18ATEX0012X

4. Equipment or protective system:
(Type Reference and Name) TC-Standard X2; TC-Standard+ X2; TC-MIDI X2;
TC-MIDI+ X2; TC-Double X2 & TC-Double+ X2
Sample Gas Cooler

5. Name of Applicant: Bühler Technologies GmbH

6. Address of Applicant Harkortstraße 29, Ratingen D-40880, Germany

7. This equipment or protective system and any acceptable variation thereto is specified in the schedule to this certificate and documents therein referred to.

8. FM Approvals Europe Ltd, certifies that this component has been found to comply with the Essential Health and Safety Requirements relating to the design and construction of equipment intended for use in potentially explosive atmospheres given in Annex II to the Directive.

The examination and test results are recorded in confidential report number:

3062014 dated 4th October 2018

9. Compliance with the Essential Health and Safety Requirements, with the exception of those identified in item 15 of the schedule to this certificate, has been assessed by compliance with the following documents:

EN IEC 60079-0:2018, EN 60079-7:2015+A1:2018, EN IEC 60079-15:2019

10. If the sign 'X' is placed after the certificate number, it indicates that the equipment is subject to specific conditions of use specified in the schedule to this certificate.

11. This Type Examination certificate relates only to the design, examination and tests of the specified equipment or protective system in accordance to the Directive 2014/34/EU. Further requirements of the Directive apply to the manufacturing process and supply of this equipment or protective system. These are not covered by this certificate.

Certificate issued by:



6 December 2024

Certification Manager, FM Approvals Europe Ltd.

Date

THIS CERTIFICATE MAY ONLY BE REPRODUCED IN ITS ENTIRETY AND WITHOUT CHANGE

FM Approvals Europe Ltd. One Georges Quay Plaza, Dublin. Ireland. D02 E440
T: +353 (0) 1761 4200 E-mail: atex@fmapprovals.com www.fmapprovals.com

F ATEX 029 (Jul/2024)



SCHEDULE

to Type Examination Certificate No. FM18ATEX0012X

12. The marking of the equipment or protective system shall include:



TC-Standard

II 3 G Ex ec nC IIC T4 Gc
Ta = 0°C to +40°C or 0°C to +50°C

TC-MIDI & TC Double

II 3 G Ex ec nC IIC T4 Gc
Ta = 0°C to +40°C or 0°C to +60°C

13. Description of Equipment or Protective System:

The TC- Standard; TC-MIDI & TC-Double sample gas chillers are intended to cool and dry the sample gas before going into the gas analyzers. Sample gases contain vapor which has to be withdrawn before it reaches the gas analyzer. The Gas flows through a heat exchanger (impinger) inserted into a cooling block. The latter then is cooled to a pre-set temperature (5°C mostly).

Depending on the required cooling capacity the size of the heat exchanger and therefore chiller is chosen and depending on the kind of gas to be cooled different heat exchanger materials are provided (stainless steel, glass or PVDF).

A gas cooler (chiller) might be prepared for more than one heat exchanger. The cooling block is cooled by different combinations of Peltier-elements. The temperature is sensed by an RTD.

The TC-Standard X2 / TC-MIDI X2 series of sample coolers are designed specifically for high cooling capacities and high ambient temperatures.

The TC-Standard+ X2 / TC-MIDI+ X2 series are designed specifically for the requirements in automated measuring systems (AMS) according to EN 15267-3. The series connection of the heat exchangers will cool in two cycles to minimize wash out effects.

The TC-Double X2 series are designed specifically for high cooling capacities, high ambient temperatures and to cool in two cycles to minimize wash out effects.

The TC-Double+ X2 incorporates two cooling blocks that can be set do different temperatures.

TC-Standard X2 - Sample Gas Cooler (fitted with 1 or 2 heat exchangers)

Electrical data: Umax 24VDC,115VAC or 230 VAC, 50/60 Hz

TC – Standard Models 130 W

TC – MIDI Models 290 W

TC – Double models 390 W

See Annex for Model Codes

14. Specific Conditions of Use:

1. The equipment shall be installed within a tool-secured enclosure providing a minimum degree of protection of IP54 and meeting the requirements of EN 60079-0 or certified as Ex e and in

THIS CERTIFICATE MAY ONLY BE REPRODUCED IN ITS ENTIRETY AND WITHOUT CHANGE

SCHEDULE

to Type Examination Certificate No. FM18ATEX0012X

compliance with the enclosure, mounting, spacing and segregation requirements of the ultimate application.

15. Essential Health and Safety Requirements:

The relevant EHSRs that have not been addressed by the standards listed in this certificate have been identified and assessed in the confidential report identified in item 8.

16. Test and Assessment Procedure and Conditions:

This Type Examination Certificate is the result of testing of a sample of the product submitted, in accordance with the provisions of the relevant specific standard(s), and assessment of supporting documentation. It does not imply an assessment of the whole production.

Whilst this certificate may be used in support of a manufacturer's claim for CE Marking, FM Approvals Europe Ltd accepts no responsibility for the compliance of the equipment against all applicable Directives in all applications.

This Certificate has been issued in accordance with FM Approvals Europe Ltd's ATEX Certification Scheme.

17. Schedule Drawings

A list of the significant parts of the technical documentation is annexed to this certificate and a copy has been kept by FM Approvals Europe Ltd.

18. Certificate History

Details of the supplements to this certificate are described below:

Date	Description
15 October 2018	Original Issue.
18 February 2020	<u>Supplement 1:</u> Report Reference: RR222218 dated 17 th February 2020. Description of the Change: <ol style="list-style-type: none">1. A correction of typographical errors in model code section and the electrical power ratings.2. Certificate transferred from FM Approvals Ltd., notified body no. 1725, to FM Approvals Europe Ltd., notified body no. 28093. Update CDL
26 January 2021	<u>Supplement 2:</u> Report Reference: RR226270 dated 25 th January 2021. Description of the Change: Add digital interface and correct typo in model code to remove + for TC-MIDI fitted with 1 heat exchanger.

THIS CERTIFICATE MAY ONLY BE REPRODUCED IN ITS ENTIRETY AND WITHOUT CHANGE

SCHEDULE

to Type Examination Certificate No. FM18ATEX0012X

Date	Description
10 October 2024	<u>Supplement 3:</u> Report Reference: RR242035 dated 10 October 2024. Description of the Change(s): <ol style="list-style-type: none">1. Addition of product variants due to changes to electronics2. EN 60079-0:2012+A11:2013 updated to EN IEC 60079-0:2018
6 December 2024	<u>Supplement 4:</u> Report Reference: RR243713 dated 5 December 2024. Description of the Change(s): Document Updates

THIS CERTIFICATE MAY ONLY BE REPRODUCED IN ITS ENTIRETY AND WITHOUT CHANGE

ANNEX

4496 211b2d1fgh0jkl0n0 TC-Standard X2 - Sample Gas Cooler (fitted with 1 heat exchangers)

Description of Equipment:

b = Gas cooler model: 1 or 2
d = Supply voltage; 1, 2 or 4
f & g = Heat exchanger; 10, 15, 20, 25, 30, or 35
h = Condensate drain; 00, 10 or 30
j & k = Moisture detector/Filter; 00, 01,10, or 11
l = Status Outputs; 00 or 10
n = Delta T control; 00 or 10

4496 211b2d1fg0000l0n0p TC-Standard X2 - Sample Gas Cooler (fitted with 1 heat exchanger for H2/O2 applications)

Description of Equipment:

b = Gas cooler model: 1 or 2
d = Supply voltage; 1 or 2
f, g = Heat exchanger; 10, 15, 10 or 15
l = Status Outputs; 00 or 10
n = Delta T control; 00 or 10
p = heat exchanger optimized for high-purity hydrogen/oxygen; -H2 or -O2

4496 212b2d2fgh0jkl0n0 TC-Standard X2 - Sample Gas Cooler (fitted with 2 heat exchangers)

Description of Equipment:

b = Gas cooler model: 1 or 2
d = Supply voltage; 1, 2 or 4
f & g = Heat exchanger; 10, 15, 20, 25, 30, or 35
h = Condensate drain; 0, 2, or 4
j & k = Moisture detector/Filter; 00, 01, 02, 10, 11, 20, 21, 22
l = Status Outputs; 0 or 1
n = Delta T control; 0 or 1

THIS CERTIFICATE MAY ONLY BE REPRODUCED IN ITS ENTIRETY AND WITHOUT CHANGE

4496 212b2d2fgh0jkl0n0 TC-Standard+ X2 - Sample Gas Cooler (with 2 heat exchangers in series)

Description of Equipment:

b = Gas cooler model: 1 or 2
d = Supply voltage; 1, 2 or 4
f & g = Heat exchanger; 22, 27, 32 or 37
h = Condensate drain; 0, 2, 4
j & k = Moisture detector/Filter; 00, 01,10, or 11
l = Signal Outputs; 0 or 1
n = no value assigned.

4496 311 b2defghijklmno TC-MIDI X2(fitted with 1 heat exchangers)

Description of Equipment:

b = Gas cooler types 1 or 2
d = Supply Voltage; 1 or 2
e = Gas path; 1 or 2
f,g = Heat exchangers; 10, 15, 20, 25, 30 or 35
h = Condensate drain; 0, 1 or 3
i = Sample gas pumps; 0, 1, 2, 6, or 7
j,k = Moisture detector/Filter; 00, 01, 10 or 11
l,m = Signal output; 00 or 10
n,o = Delta T control; 00 or 10

4496 311 b2defg0000lmnop TC-MIDI X2 (fitted with 1 heat exchangers for H2/O2 applications)

Description of Equipment:

b = Gas cooler types 1 or 2
d = Supply Voltage; 1 or 2
e = Gas path; 1 or 2
f,g = Heat exchangers; 10, 15, 60, 65
l,m = Signal output; 00 or 10
n,o = Delta T control; 00 or 10
p = heat exchanger optimized for high-purity hydrogen/oxygen; -H2 or -O2

THIS CERTIFICATE MAY ONLY BE REPRODUCED IN ITS ENTIRETY AND WITHOUT CHANGE

4496 312 b2d1fghijklm00 TC-MIDI + X2(fitted with 2 heat exchangers)

Description of Equipment:

b = Gas cooler types 1 or 2
d = Supply Voltage; 1 or 2
f,g = Heat exchangers; 60, 65, 61, 66, 70, 75, 80 or 85
h = Condensate drain; 0, 2, or 4
i = Sample gas pumps; 0, 1, 2, 6, or 7
j,k = Moisture detector/Filter; 00, 01, 02, 10, 11, 20, 21 or 22
l,m = Signal outputs; 00 or 10
n, o = Delta T Control; 00 or 10

4496 611a2c1efghijkl000 TC-Double X2

Description of Equipment:

a = Gas cooler types 1 or 2
c = Voltage; 1 or 2
e,f = Heat exchangers; 10, 15, 20, 25, 30 or 35
g = Condensate drain; 0, 2, or 4
h = Sample gas pumps; 0, 1, or 2
i,j = Humidity sensor/Filter; 00, 01, 10, or 11
k,l = Signal outputs; 00 or 10

4496 611a2c1efghijkl000 TC-Double+ X2

Description of Equipment:

a = Gas cooler types 1 or 2
c = Voltage; 1 or 2
e,f = Heat exchangers; 22, 27, 32, or 37
g = Peristaltic pumps; 0, 2, or 4
h = Sample gas pumps; 0, 1, or 2
i,j = Moisture Detector/Filter; 00, 01, 10, or 11
k,l = Status output; 00 or 10

THIS CERTIFICATE MAY ONLY BE REPRODUCED IN ITS ENTIRETY AND WITHOUT CHANGE

RMA-Formular und Erklärung über Dekontaminierung

RMA-Form and explanation for decontamination



RMA-Nr./ RMA-No.

Die RMA-Nr. bekommen Sie von Ihrem Ansprechpartner im Vertrieb oder Service. Bei Rücksendung eines Altgeräts zur Entsorgung tragen Sie bitte in das Feld der RMA-Nr. "WEEE" ein./ You may obtain the RMA number from your sales or service representative. When returning an old appliance for disposal, please enter "WEEE" in the RMA number box.

Zu diesem Rücksendeschein gehört eine Dekontaminierungserklärung. Die gesetzlichen Vorschriften schreiben vor, dass Sie uns diese Dekontaminierungserklärung ausgefüllt und unterschrieben zurücksenden müssen. Bitte füllen Sie auch diese im Sinne der Gesundheit unserer Mitarbeiter vollständig aus./ This return form includes a decontamination statement. The law requires you to submit this completed and signed decontamination statement to us. Please complete the entire form, also in the interest of our employee health.

Firma/ Company

Firma/ Company

Straße/ Street

PLZ, Ort/ Zip, City

Land/ Country

Gerät/ Device

Anzahl/ Quantity

Auftragsnr./ Order No.

Ansprechpartner/ Person in charge

Name/ Name

Abt./ Dept.

Tel./ Phone

E-Mail

Serien-Nr./ Serial No.

Artikel-Nr./ Item No.

Grund der Rücksendung/ Reason for return

- Kalibrierung/ Calibration Modifikation/ Modification
 Reklamation/ Claim Reparatur/ Repair
 Elektroaltgerät/ Waste Electrical & Electronic Equipment (WEEE)
 andere/ other

bitte spezifizieren/ please specify

Ist das Gerät möglicherweise kontaminiert?/ Could the equipment be contaminated?

- Nein, da das Gerät nicht mit gesundheitsgefährdenden Stoffen betrieben wurde./ No, because the device was not operated with hazardous substances.
 Nein, da das Gerät ordnungsgemäß gereinigt und dekontaminiert wurde./ No, because the device has been properly cleaned and decontaminated.
 Ja, kontaminiert mit:/ Yes, contaminated with:



explosiv/
explosive



entzündlich/
flammable



brandfördernd/
oxidizing



komprimierte
Gase/
compressed
gases



ätzend/
caustic



giftig,
Lebensgefahr/
poisonous, risk
of death



gesundheitsge-
fährdend/
harmful to
health



gesund-
heitsschädlich/
health hazard



umweltge-
fährdend/
environmental
hazard

Bitte Sicherheitsdatenblatt beilegen!/ Please enclose safety data sheet!

Das Gerät wurde gespült mit:/ The equipment was purged with:

Diese Erklärung wurde korrekt und vollständig ausgefüllt und von einer dazu befugten Person unterschrieben. Der Versand der (dekontaminierten) Geräte und Komponenten erfolgt gemäß den gesetzlichen Bestimmungen.

This declaration has been filled out correctly and completely, and signed by an authorized person. The dispatch of the (decontaminated) devices and components takes place according to the legal regulations.

Falls die Ware nicht gereinigt, also kontaminiert bei uns eintrifft, muss die Firma Bühler sich vorbehalten, diese durch einen externen Dienstleister reinigen zu lassen und Ihnen dies in Rechnung zu stellen.

Should the goods not arrive clean, but contaminated, Bühler reserves the right, to commission an external service provider to clean the goods and invoice it to your account.

Firmenstempel/ Company Sign

Datum/ Date

rechtsverbindliche Unterschrift/ Legally binding signature



Vermeiden von Veränderung und Beschädigung der einzusendenden Baugruppe

Die Analyse defekter Baugruppen ist ein wesentlicher Bestandteil der Qualitätssicherung der Firma Bühler Technologies GmbH. Um eine aussagekräftige Analyse zu gewährleisten muss die Ware möglichst unverändert untersucht werden. Es dürfen keine Veränderungen oder weitere Beschädigungen auftreten, die Ursachen verdecken oder eine Analyse unmöglich machen.

Umgang mit elektrostatisch sensiblen Baugruppen

Bei elektronischen Baugruppen kann es sich um elektrostatisch sensible Baugruppen handeln. Es ist darauf zu achten, diese Baugruppen ESD-gerecht zu behandeln. Nach Möglichkeit sollten die Baugruppen an einem ESD-gerechten Arbeitsplatz getauscht werden. Ist dies nicht möglich sollten ESD-gerechte Maßnahmen beim Austausch getroffen werden. Der Transport darf nur in ESD-gerechten Behältnissen durchgeführt werden. Die Verpackung der Baugruppen muss ESD-konform sein. Verwenden Sie nach Möglichkeit die Verpackung des Ersatzteils oder wählen Sie selber eine ESD-gerechte Verpackung.

Einbau von Ersatzteilen

Beachten Sie beim Einbau des Ersatzteils die gleichen Vorgaben wie oben beschrieben. Achten Sie auf die ordnungsgemäße Montage des Bauteils und aller Komponenten. Versetzen Sie vor der Inbetriebnahme die Verkabelung wieder in den ursprünglichen Zustand. Fragen Sie im Zweifel beim Hersteller nach weiteren Informationen.

Einsenden von Elektroaltgeräten zur Entsorgung

Wollen Sie ein von Bühler Technologies GmbH stammendes Elektroprodukt zur fachgerechten Entsorgung einsenden, dann tragen Sie bitte in das Feld der RMA-Nr. „WEEE“ ein. Legen Sie dem Altgerät die vollständig ausgefüllte Dekontaminierungserklärung für den Transport von außen sichtbar bei. Weitere Informationen zur Entsorgung von Elektroaltgeräten finden Sie auf der Webseite unseres Unternehmens.

Avoiding alterations and damage to the components to be returned

Analysing defective assemblies is an essential part of quality assurance at Bühler Technologies GmbH. To ensure conclusive analysis the goods must be inspected unaltered, if possible. Modifications or other damages which may hide the cause or render it impossible to analyse are prohibited.

Handling electrostatically conductive components

Electronic assemblies may be sensitive to static electricity. Be sure to handle these assemblies in an ESD-safe manner. Where possible, the assemblies should be replaced in an ESD-safe location. If unable to do so, take ESD-safe precautions when replacing these. Must be transported in ESD-safe containers. The packaging of the assemblies must be ESD-safe. If possible, use the packaging of the spare part or use ESD-safe packaging.

Fitting of spare parts

Observe the above specifications when installing the spare part. Ensure the part and all components are properly installed. Return the cables to the original state before putting into service. When in doubt, contact the manufacturer for additional information.

Returning old electrical appliances for disposal

If you wish to return an electrical product from Bühler Technologies GmbH for proper disposal, please enter "WEEE" in the RMA number box. Please attach the fully completed decontamination declaration form for transport to the old appliance so that it is visible from the outside. You can find more information on the disposal of old electrical appliances on our company's website.

