

Зонд для отбора газа

GAS 222.35 Ex1

Руководство по эксплуатации и установке

Оригинальное руководство по эксплуатации





Böhler Technologies GmbH, Harkortstr. 29, D-40880 Ratingen
Тел. +49 (0) 21 02 / 49 89-0, Факс: +49 (0) 21 02 / 49 89-20
Интернет: www.buehler-technologies.com
Эл. почта: analyse@buehler-technologies.com

Перед использованием прибора внимательно прочитайте руководство по эксплуатации. Обратите особое внимание на указания по безопасности и предупреждения. В противном случае не исключена возможность травм или материального ущерба. Компания Böhler Technologies GmbH не несет ответственность при самовольных изменениях оборудования или его ненадлежащем использовании.

Все права защищены. Böhler Technologies GmbH 2023

Информация о документе

Документ №:..... BR460055

Версия.....08/2019

Содержание

| | | |
|-------|---|----|
| 1 | Введение..... | 2 |
| 1.1 | Применение по назначению..... | 2 |
| 1.2 | Типовая табличка..... | 3 |
| 1.3 | Объем поставки..... | 3 |
| 1.4 | Указания для заказа..... | 4 |
| 1.5 | Описание продукта..... | 4 |
| 2 | Указания по безопасности..... | 5 |
| 2.1 | Важные указания..... | 5 |
| 2.2 | Общие указания об опасности..... | 6 |
| 2.3 | Температура окружающей среды оборудования:..... | 7 |
| 2.4 | Допустимые температуры входа газа:..... | 7 |
| 3 | Транспортировка и хранение..... | 8 |
| 4 | Монтаж и подключение..... | 9 |
| 4.1 | Требования к месту установки..... | 9 |
| 4.2 | Монтаж..... | 9 |
| 4.3 | Монтаж входного фильтра..... | 9 |
| 4.4 | Изоляция..... | 9 |
| 4.5 | Подключение газопроводов..... | 10 |
| 4.5.1 | Подключение промывки..... | 10 |
| 4.5.2 | Опциональное подключение калибровочного газа..... | 11 |
| 4.6 | Подключение обратной промывки и напорного сосуда (опционально)..... | 11 |
| 4.7 | Электрические подключения..... | 12 |
| 4.7.1 | Подключение предохранителя/заземления..... | 12 |
| 4.7.2 | Подключение нагревательной ленты..... | 12 |
| 4.7.3 | Магнитный клапан (по заказу)..... | 13 |
| 5 | Эксплуатация и обслуживание..... | 14 |
| 5.1 | Перед вводом в эксплуатацию..... | 14 |
| 6 | Техническое обслуживание..... | 15 |
| 6.1 | Замена фильтрующего элемента:..... | 16 |
| 6.1.1 | Замена входного фильтра..... | 16 |
| 6.2 | Обратная промывка входного фильтра (в потоке среды)..... | 17 |
| 6.2.1 | Ручная обратная промывка (без управления обратной промывки)..... | 17 |
| 6.2.2 | Автоматическая обратная промывка (внешнее управление обратной промывкой)..... | 17 |
| 6.3 | План технического обслуживания..... | 18 |
| 7 | Сервис и ремонт..... | 19 |
| 7.1 | Поиск неисправностей и устранение..... | 19 |
| 7.2 | Запасные части и комплектующие..... | 20 |
| 8 | Утилизация..... | 21 |
| 9 | Приложение..... | 22 |
| 9.1 | Технические данные..... | 22 |
| 9.2 | План клемм зонда..... | 22 |
| 9.3 | Схема потока..... | 23 |
| 9.4 | Размеры..... | 24 |
| 9.5 | Таблица устойчивости к агрессивным средам..... | 25 |
| 9.6 | Производственный журнал (форма для копирования)..... | 26 |
| 10 | Прилагаемые документы..... | 27 |

1 Введение

1.1 Применение по назначению

Зонд для отбора газа предназначен для монтажа в системы анализа газа для промышленного применения.

Он может использоваться в редко и кратковременно взрывоопасной газовой атмосфере зоны 1, класс взрывоопасности IIC. При помощи данного зонда могут забираться или подаваться взрывоопасные атмосферы зоны 0, группа взрывоопасности IIC.

Зонды имеют следующее обозначение взрывозащиты:

для зоны 0/1:

ATEX: Ex II 1G/2G Ex db¹ eb mb² IIC T5/T6...T1/T2 Ga/Gb

IECEX: Ex db¹ eb mb² IIC T5/T6...T1/T2 Ga/Gb

для зоны 1:

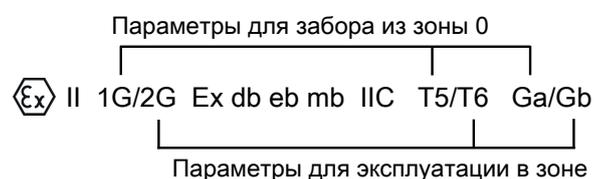
ATEX: Ex II 2G Ex db¹ eb mb² IIC T6...T2 Gb

IECEX: Ex db¹ eb mb² IIC T6...T2 Gb

¹ "db" только для версий GAS 222.21/31 с магнитным клапаном.

² „mb“ только для версий с магнитным клапаном.

У приборов, разработанных для забора из зоны 0, сферы применения обозначены при помощи "/".



Зонды для отбора газа принадлежат к наиважнейшим элементам системы очистки газа.

- При этом также необходимо учитывать прилагающийся чертеж в Приложении.
- Перед монтажом оборудования проверьте соответствие технических спецификаций параметрам использования.
- Проверьте также наличие всех прилагающихся частей в поставке.

Тип оборудования Вы найдете на типовой табличке. На ней указаны номер заказа и артикульный номер, а также типовое обозначение.

При подключении и заказе запасных частей учитывайте характеристики прибора и соответствующую модель.

Подача газов

Обратная промывка для горючих газов выше верхнего предела взрываемости может осуществляться только инертным газом. Обратная промывка для горючих газов от 25 % нижнего предела взрываемости до границы нижнего предела взрываемости допускается только в том случае, если эксплуатирующая фирма обеспечит постоянную взрывобезопасность газа обратной промывки. В этих случаях в целях безопасности мы также рекомендуем осуществлять обратную промывку инертным газом.

Обратная промывка взрывоопасных атмосфер (диапазон от нижнего предела взрываемости до верхнего предела взрываемости) с зондами не допускается по причине возможного адиабатического сжатия (высокое давление обратной промывки против загрязненного фильтра). Соблюдение этого требования находится в сфере ответственности эксплуатирующего предприятия при помощи оценки рисков.

Ограничения категорий/зон вследствие комплектующих

Обращаем Ваше внимание на то, что при использовании определенных комплектующих сфера применения зондов может быть ограничена.

Просим учитывать следующую таблицу:

| Типы GAS 222.xx Ex1 с комплектующими | | получаемая ограниченная сфера применения | |
|---|--|--|------------------|
| | | Забор из | Прилегаемая зона |
| 21 Ex1, 31 Ex1, 35 Ex1 | Напорный запасной резервуар PAV 01 (арт. номер 46222PAV с соответствующими комплектующими) | -- | Зона 1 |
| 21 Ex1, 31 Ex1 | Керамический входной фильтр (Арт.-№ 46222307, 46222307 F, 46222307C, 46222307003, 46222330C) | Зона 2 | Зона 1 |
| 20 Ex1, 21 Ex1 | Керамический выходной фильтр (Арт.-№ 46222026 + 46222026P) | Зона 2 | Зона 1 |
| 20 Ex1, 21 Ex1 | Заборная труба (Арт.-№ 46222001xxxx, 46222006xxxx, 46222004xxxx, 46222016xxxx) | Зона 0 | Зона 1 |
| 20 Ex1, 21 Ex1 | Заборная труба керамика* (арт. номер: 46222002xxxx) | Зона 2 | Зона 1 |
| 21 Ex1, 31 Ex1 | Концевой выключатель (Арт.-№ 9027002) | Зона 0 | Зона 1 |

* При заборе газа из зоны 2 керамические заборные трубы могут использоваться только при исключении интенсивных электростатических процессов заряда при производстве и применении.

1.2 Типовая табличка

Например:



1.3 Объем поставки

- 1 x зонд для отбора газа
- 1x фланцевое уплотнение и винты
- Документация
- Комплектующие для подключения и монтажа (по заказу)

1.4 Указания для заказа

Конфигурация Вашего прибора закодирована в артикульном номере. Используйте для этого следующий типовой ключ:

| 46222351 | | X | X | X | X | 4 | X | 0 | X | X | X | 0 | 0 | 0 | Характеристика продукта |
|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|--|
| Фланец | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0 | 1 | | | | | | | | | | | | | | Фланец DN65 PN6 |
| 0 | 2 | | | | | | | | | | | | | | Фланец DN3“-150 |
| x | x | | | | | | | | | | | | | | Другое |
| Взрывоопасная зона снаружи | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | | | | | | | | | | | | | | | Зона 1 |
| 5 | | | | | | | | | | | | | | | Зона 2 |
| 9 | | | | | | | | | | | | | | | без |
| Взрывоопасная зона внутри | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | | | | | | | | | Зона 0 ¹⁾ |
| 4 | | | | | | | | | | | | | | | Зона 1 |
| 5 | | | | | | | | | | | | | | | Зона 2 |
| 9 | | | | | | | | | | | | | | | без |
| Температурный класс | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | | | | | | | | | | | | | | | T4 |
| Питающее напряжение зонда для отбора проб | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | | | | | | | | | | | | | | | 115 В |
| 2 | | | | | | | | | | | | | | | 230 В |
| Подключение калибровочного газа | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0 | | | | | | | | | | | | | | | Нет |
| 1 | | | | | | | | | | | | | | | 6 мм |
| 2 | | | | | | | | | | | | | | | 6 мм с возвратным клапаном |
| 3 | | | | | | | | | | | | | | | 1/4" |
| 4 | | | | | | | | | | | | | | | 1/4" с возвратным клапаном |
| Запасной напорный сосуд | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0 | | | | | | | | | | | | | | | Нет |
| 1 | | | | | | | | | | | | | | | Да (не для зоны 2 внутри) |
| Клапан для сжатого воздуха | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0 | | | | | | | | | | | | | | | Шаровая задвижка |
| 1 | | | | | | | | | | | | | | | Магнитный клапан 115 В (с обозначением "mb») |
| 2 | | | | | | | | | | | | | | | Магнитный клапан 230 В (с обозначением "mb») |
| 3 | | | | | | | | | | | | | | | Магнитный клапан 24 В (с обозначением "mb») |
| 9 | | | | | | | | | | | | | | | без |

¹⁾ Забор из взрывоопасной зоны 0 допускается только для температурных классов T1-T3

1.5 Описание продукта

Зонд также оснащен саморегулируемой нагревательной лентой.

| Зонд | Описание |
|----------------|--|
| GAS 222.35 Ex1 | Зонд с отводным входным фильтром и подключением для обратной промывки |
| Комплекующие | Комплекующие для данного зонда указаны в техническом паспорте в конце настоящего руководства по эксплуатации |

2 Указания по безопасности

2.1 Важные указания

Использование прибора допускается только при соблюдении следующих условий:

- продукт используется при соблюдении условий, описанных в Руководстве по эксплуатации и установке, в соответствии с типовой табличкой и для предусмотренных эксплуатационных задач; компания Bühler Technologies GmbH не несет ответственности за произвольные изменения оборудования или его ненадлежащее использование;
- соблюдаются пограничные значения, указанные в спецификации и в руководстве,
- установлена ручка с полным уплотнительным кольцом для соответствующего диапазона температуры окружения и фильтром (если предусмотрено),
- устройства контроля и безопасности установлены надлежащим образом;
- сервисные и ремонтные работы, не описанные в данном руководстве, проводятся Bühler Technologies GmbH,
- используются оригинальные запасные части.
- Установка электрооборудования во взрывоопасных зонах требует выполнения предписаний IEC/EN 60079-14.
- Необходимо соблюдать дополнительные национальные предписания в отношении ввода в эксплуатацию, эксплуатации, технического обслуживания и утилизации.
- Настоящее руководство по эксплуатации является частью оборудования. Производитель оставляет за собой право на изменение технических и расчетных данных, а также данных мощности без предварительного уведомления. Сохраняйте настоящее руководство для дальнейшего использования.

Сигнальные слова предупреждений

ОПАСНОСТЬ

Сигнальное слово, указывающее на опасность с высоким риском, напрямую ведущую к смерти и к тяжелым телесным повреждениям.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Сигнал для обозначения опасности со средним риском, которая при его непредотвращении может привести к смертельным или тяжелым ранениям.

ОСТОРОЖНО

Сигнал для обозначения опасности с низким риском, которая при его непредотвращении может привести к материальному ущербу или травмам легкой или средней степени тяжести.

УКАЗАНИЕ

Сигнальное слово, указывающее на важную информацию о продукте, на которую следует обратить особое внимание.

Предупреждающие знаки

В данном руководстве используются следующие предупреждающие знаки:



Предупреждение об общей опасности



Общее указание



Предупреждение об электрическом напряжении



Вынуть вилку из сети



Предупреждение о вдыхании ядовитых газов



Использовать средства защиты дыхания



Предупреждение о едких жидкостях



Использовать защитную маску



Предупреждение о взрывоопасных зонах



Использовать защитные перчатки

2.2 Общие указания об опасности

Макс. температура поверхности зонда зависит исключительно от условий эксплуатации (температура пара, температура входа анализируемого газа, температура окружающей среды, поток жидкости). При эксплуатации **во взрывоопасных зонах** просим особенно учитывать соответствующие указания по безопасности.

Прибор может устанавливаться только специалистами, знакомыми с требованиями безопасности и возможными рисками.

Обязательно соблюдайте соответствующие местные предписания техники безопасности и общие технические правила.

Предотвращайте помехи - это поможет Вам избежать травм и материального ущерба.

Эксплуатирующая фирма должна обеспечить следующее:

- указания по технике безопасности и руководство по эксплуатации находятся в доступном месте и соблюдаются персоналом;
- соблюдаются соответствующие национальные предписания по предотвращению несчастных случаев,
- соблюдаются допустимые условия эксплуатации и спецификации,
- используются средства защиты и выполняются предписанные работы по техобслуживанию,
- при утилизации соблюдаются нормативные предписания,
- соблюдение действующих национальных предписаний по установке оборудования.

Техническое обслуживание, ремонт

При проведении работ по ремонту и техническому обслуживанию необходимо учитывать следующее:

- Ремонт оборудования может производиться только персоналом, получившим разрешение от фирмы Bühler.
- Допускается проведение только тех работ по перестройке, монтажу и обслуживанию, которые описаны в настоящем Руководстве по эксплуатации и установке.
- Допускается использование только оригинальных запасных частей.

При проведении любых работ по техническому обслуживанию должны учитываться все соответствующие местные правила безопасности и эксплуатации.

| | | |
|---|---|---|
| УКАЗАНИЕ | <p>Вследствие использования комплектующих возможны ограничения важных рабочих параметров основного оборудования</p> <p>Важные рабочие параметры могут быть ограничены вследствие монтажа комплектующих. Комплектующие могут иметь отличную от основного оборудования температуру окружения, взрывоопасную классификацию в отношении зон и классов, температурные классы или химическую устойчивость.</p> <p>Всегда прилагайте все технические данные из руководств по эксплуатации и технических паспортов всех компонентов к документации по безопасности оборудования.</p> | |
|  | | |
| УКАЗАНИЕ | <p>При эксплуатации во взрывоопасных зонах</p> <p>Установка электрооборудования во взрывоопасных зонах требует выполнения предписаний IEC/EN 60079-14.</p> <p>Необходимо соблюдать дополнительные национальные предписания в отношении ввода в эксплуатацию, эксплуатации, технического обслуживания и утилизации.</p> | |
|  | | |
| ОПАСНОСТЬ | <p>Электрическое напряжение</p> <p>Опасность электрического удара</p> <p>а) При проведении любых работ прибор должен быть отключен от сети.</p> <p>б) Необходимо предотвратить случайное включение прибора.</p> <p>в) Прибор может открываться только обученными специалистами.</p> <p>д) Соблюдайте правильное напряжение сети.</p> |  |
|  | | |

ОПАСНОСТЬ**Ядовитый, едкий газ / конденсат**

Анализируемый газ / конденсат может нанести вред здоровью.

- Обеспечьте при необходимости надежный отвод газа / конденсата.
- При всех работах по ремонту и техническому обслуживанию необходимо прервать подачу газа.
- Перед работами по техобслуживанию примите меры по защите от ядовитых, едких газов / конденсата. Используйте соответствующие средства защиты.

**ОПАСНОСТЬ****Опасность взрыва**

Опасность взрыва и опасность для жизни вследствие утечки газа при использовании прибора не по назначению.

- Используйте прибор только так, как описано в настоящем Руководстве.
- Учитывайте рабочие условия.
- Проверяйте герметичность линий.

ОПАСНОСТЬ**Опасность взрыва и опасность для жизни во время установки и технического обслуживания**

Все работы на оборудовании (монтаж, установка, техническое обслуживание) должны проводиться только вне взрывоопасных зон.

ОПАСНОСТЬ**Эксплуатация во взрывоопасной среде**

Горючие газы и пыль могут воспламениться или взрываться. Берегитесь следующих источников опасности:

Область применения!

Не используйте прибор вне пределов, обозначенных в его спецификации. Запрещается забор газов или газовых смесей, взрывоопасных также и при отсутствии воздуха.

Электростатический заряд (искрообразование)!

Рабочее оборудование может использоваться только там, где при нормальном режиме работы не возникают частые огнеопасные электростатические разряды. Части корпуса из пластмассы и наклейки очищать только влажной тканью.

Искрообразование!

Защитите соединительные штекеры M3 от внешних ударов.

Пробивание пламени!

При опасности пробоя пламени из потока необходимо установить соответствующий пламегаситель.

Адиабатическое сжатие (опасность взрыва)

Вследствие адиабатического сжатия возможно возникновение высоких температур газа при обратной промывке. Ни в коем случае не осуществляйте **обратную промывку при взрывоопасных газах**. Для горючих газов обратная промывка может осуществляться только азотом (инертным газом).

2.3 Температура окружающей среды оборудования:

В зависимости от версии диапазон температур окружения может быть ограничен. Просим учитывать диапазоны температур окружения в главе «Технические данные».

2.4 Допустимые температуры входа газа:

В зависимости от модели допустимая температура входа газа варьируется по температурным классам газа в наружных зонах (см. Раздел «Технические данные»).

3 Транспортировка и хранение

Оборудование может транспортироваться только в оригинальной упаковке или ее подходящей замене.

При длительном неиспользовании оборудование необходимо защитить от воздействия влаги и тепла. Оно должно храниться в закрытом, сухом помещении без пыли при температуре от -20 °C до 50 °C (от -4 °F до 122 °F).

4 Монтаж и подключение

УКАЗАНИЕ



Вследствие использования комплектующих возможны ограничения важных рабочих параметров основного оборудования

Важные рабочие параметры могут быть ограничены вследствие монтажа комплектующих. Комплектующие могут иметь отличную от основного оборудования температуру окружения, взрывоопасную классификацию в отношении зон и классов, температурные классы или химическую устойчивость.

Всегда прилагайте все технические данные из руководств по эксплуатации и технических паспортов всех компонентов к документации по безопасности оборудования.

4.1 Требования к месту установки

Зонды для отбора газа предназначены для фланцевого монтажа.

- Место и положение сборки определяются условиями эксплуатации.
- По возможности монтажные опоры должны иметь легкий наклон к середине канала.
- Место установки должно быть защищено от атмосферных воздействий.
- Также необходимо обеспечить свободный и безопасный доступ как для установки оборудования, так и для его последующего технического обслуживания. Здесь необходимо учитывать выступающую длину трубы зонда!

После доставки отдельных деталей к месту установки, зонд необходимо сначала собрать.

4.2 Монтаж

ОПАСНОСТЬ



Опасность взрыва и опасность для жизни во время установки и технического обслуживания

Все работы на оборудовании (монтаж, установка, техническое обслуживание) должны проводиться только вне взрывоопасных зон.

ОПАСНОСТЬ



Опасность взрыва

При эксплуатации во взрывоопасных зонах

Горючие газы и пыль могут воспламениться или взрываться.

Не используйте прибор вне пределов, обозначенных в его спецификации. Запрещается забор газов или газовых смесей, взрывоопасных также и при отсутствии воздуха.

ОПАСНОСТЬ



Опасность взрыва вследствие пробоя пламени

Тяжелые травмы и повреждения установки

При опасности пробоя пламени необходимо установить соответствующий пламегаситель.

4.3 Монтаж входного фильтра

Входной фильтр должен быть прикручен, при необходимости можно использовать подходящее удлинение. После чего зонд посредством прилагающихся уплотнений и винтов прикручивается к контрфланцу.

4.4 Изоляция

У обогреваемых зондов во избежание мостиков холода необходимо полностью изолировать неизолированные детали фланца и при необходимости монтажные опоры. Изоляционный материал должен соответствовать условиям эксплуатации и быть устойчивым к атмосферным воздействиям.

4.5 Подключение газопроводов

Линию анализируемого газа необходимо профессионально и аккуратно подключить при помощи соответствующего резьбового соединения.

Следующая таблица дает представление о подключениях зондов для отбора газа:

| | Зонд GAS 222 | Запасной контейнер PAV01 |
|--|---------------------------|-----------------------------|
| Соединительный фланец ¹⁾ | DN65/PN6/ DN3"-150 | |
| Вход анализируемого газа | G1/2 | |
| Выход анализируемого газа | NPT 1/4 | |
| Подключение промывки | G3/8 | |
| Подключение газа для испытания ¹⁾ | Труба Ø6 мм труба Ø1/4 | |
| Подключение заполнения | | NPT 1/4 |
| Конденсат | | G1/2 |
| Байпас | | NPT 1/4 |

Таблица 1: Подключения зондов для отбора газа (в зависимости от модели)

¹⁾ в зависимости от модели.

При подключении к обогреваемым зондам линии анализируемого газа (NPT 1/4") для избежания мостиков холода необходимо учитывать следующие пункты:

- При выборе резьбового соединения необходимо придерживаться как можно более короткой модели.
- Также насколько возможно необходимо укоротить соединительную трубу линии анализируемого газа. Для этого удалите изоляционный материал или изоляционные колодки в зоне линии анализируемого газа. Это можно осуществить путем откручивания крепежных винтов.

ОСТОРОЖНО



Хрупкий материал

Изоляционный материал может разбиться. Обращаться осторожно, не ронять.

После подключения линии анализируемого газа ее необходимо поддержать и закрепить зажимом.

Для длинных линий анализируемого газа при необходимости необходимо установить дополнительные крепежные зажимы на пути к системе анализа газа! После подключения всех линий и проверки плотности нужно аккуратно установить и зафиксировать изоляцию.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



Утечка газа

Анализируемый газ может быть опасен для здоровья!
Проверьте линии на герметичность.

4.5.1 Подключение промывки

Если зонд оснащен подключением промывки G3/8, то оно остается открытым без установленной на заводе обратной промывки. Перед вводом в эксплуатацию подключение промывки необходимо герметично закрыть.

ОПАСНОСТЬ



Ядовитые, едкие газы

Вследствие негерметичного или открытого подключения обратной промывки могут образовываться взрывоопасные или токсичные газы.

4.5.2 Опциональное подключение калибровочного газа

Для подключения калибровочного газа необходимо резьбовое соединение \varnothing 6мм или \varnothing 1/4“.

При заказе подключения калибровочного газа с возвратным клапаном труба \varnothing 6мм или \varnothing 1/4“ может подключаться непосредственно к возвратному клапану.

4.6 Подключение обратной промывки и напорного сосуда (опционально)

Линии сжатого воздуха необходимо аккуратно и профессионально подключить с помощью соответствующих резьбовых соединений.

В случае, если зонд оснащен резервуаром сжатого воздуха для эффективной обратной промывки (по заказу), в подводе сжатого воздуха непосредственно перед резервуаром сжатого воздуха необходимо установить ручной запорный клапан (шаровую задвижку).

У зондов, предназначенных для горючих газов, обратная промывка может происходить только азотом (инертным газом). Обратная промывка со взрывоопасными газами запрещена.

УКАЗАНИЕ



Рабочее давление сжатого воздуха (инертного газа), необходимого для обратной промывки, должно всегда быть выше технологического давления. Необходимая разность давлений не менее 3 бар (44 psi).

ОПАСНОСТЬ



Разрыв напорного сосуда

Утечка газа, опасность от разлетающихся деталей.

Максимальное рабочее давление резервуара со сжатым воздухом 10 бар (145 psi)! Рабочее давление снижается в зависимости от рабочего напряжения (см. типовую табличку магнитного клапана).

ОПАСНОСТЬ



Адиабатическое сжатие при обратной промывке (опасность взрыва)!

Вследствие адиабатического сжатия возможно возникновение высоких температур, которые подлежат проверке со стороны пользователя.

Вследствие адиабатического сжатия возможно возникновение высоких температур газа при обратной промывке. Это может привести к самовоспламенению горючих газов.

- a) Ни в коем случае не производите обратную промывку со взрывоопасными газами/атмосферами.
- b) Обратная промывка горючих газов/атмосфер может осуществляться только азотом (инертным газом).

4.7 Электрические подключения

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



Опасное напряжение

Электрическое подключение разрешается проводить только обученным специалистам.

ОСТОРОЖНО



Неправильное напряжение сети

Неправильное напряжение сети может разрушить прибор. При подключении следите за правильным напряжением сети в соотв. с типовой табличкой.

ОСТОРОЖНО



Повреждение прибора

Повреждение кабеля

Во время монтажа не повредите кабель. Установите для кабельного подключения разгрузку от натяжения. Кабель не должен перекручиваться и отсоединяться. Учитывайте температуростойкость кабеля ($> 100\text{ °C}/212\text{ °F}$).

Для подключения электропитания используйте исключительно кабель с температуростойкостью не менее $> 100\text{ °C}$ (212 °F). Соблюдайте достаточную разгрузку кабеля электропитания от натяжения (диаметр кабеля должен соответствовать уплотнительному кольцу кабельного резьбового соединения).

4.7.1 Подключение предохранителя/заземления

Всегда соединяйте прибор с предусмотренными для этого подключениями с системой защитного заземления. Заземление подключайте к дополнительному подключению выравнивания потенциалов на корпусе.

4.7.2 Подключение нагревательной ленты

Зонды оснащены саморегулируемой нагревательной лентой, которую в розетке подключения необходимо подключить согласно обозначению клемм в соединительной коробке. В целях максимальной безопасности (в том числе для предотвращения пожара) производитель нагревательной ленты предписывает использование УДТ 30 мА. Также необходимо обеспечить соответствующую защиту посредством линейного защитного выключателя.

- Необходимо регулярно проверять бесперебойную работу электрической защиты.
- Также необходимо проверить видимые части нагревательной ленты на отсутствие повреждений, напр. при транспортировке. Повреждения нагревательной ленты могут привести к проникновению влаги и грязи, что в свою очередь может вызвать возникновение электрической дуги и возгорание нагревательной системы. Поврежденные нагревательные ленты не допускаются к использованию. Во время работы необходимо регулярно проверять видимые части нагревательной ленты на отсутствие механических повреждений (визуальный контроль).
- При подключении нагревательной системы к сетевому напряжению учитывайте также действующие положения по взрывозащите. Производитель нагревательной ленты рекомендует также регулярно измерять сопротивление изоляции нагревательной ленты. Сопротивление изоляции при этом необходимо измерять между замкнутыми накоротко медными проводниками и защитной тканью. Измерение должно осуществляться при помощи устройства контроля изоляции при контрольном напряжении 2500 В DC. Сопротивление изоляции должно быть не менее 10 МОм

Если зонд заказан с магнитными клапанами, то они прилагаются на заводе к клеммной панели.

В розетке подключения (схема подключений указана на чертеже в Приложении) предусмотрены клеммы для подключения магнитных клапанов при автоматической обратной промывке.

4.7.3 Магнитный клапан (по заказу)

ОПАСНОСТЬ



Опасность взрыва вследствие открытия копуса магнитного клапана

Электромагнитный клапан представляет собой закрытую систему. Его нельзя разбирать!

Перед каждым электромагнитом необходимо подключить предохранитель короткого замыкания, соответствующий номинальному току (макс. 3 x I_b согласно IEC 60127-2-1) или защитный выключатель двигателя с быстрым срабатыванием при коротком замыкании или превышении температуры (настройка на номинальный ток).

- При очень низком номинальном токе электромагнита в соответствии с нормами IEC можно применять предохранитель с самым маленьким значением тока. Такой предохранитель должен предподключаться отдельно
- Номинальное напряжение предохранителя должно быть больше или равно указанному номинальному напряжению электромагнита (U_N +10 %). Значение предохранителя указано на типовой табличке электромагнитного клапана.
- Допустимый ток выключения предохранителя должен быть больше или равен максимальному потребляемому току короткого замыкания на месте установки (стандартно 1500 A).

ОПАСНОСТЬ



Выравнивание потенциалов/статический заряд:

Статический заряд может привести к взрывоопасному искрообразованию.

Препятствуйте образованию статического заряда. Все проводящие ток детали зонда должны быть заземлены!

На корпусе размещено подключение для линии заземления/выравнивания потенциалов. Обеспечьте достаточное заземление корпуса (поперечное сечение провода не менее 4 мм²).

Соблюдайте в частности также требования IEC/EN 60079-14!

5 Эксплуатация и обслуживание

УКАЗАНИЕ



Не используйте прибор вне пределов, обозначенных в его спецификации!

УКАЗАНИЕ



Во время эксплуатации защитный противопогодный кожух должен быть закрыт!

ОПАСНОСТЬ



Опасность взрыва вследствие электростатического заряда

Рабочее оборудование может использоваться только там, где при нормальном режиме работы не возникают частые огнеопасные электростатические разряды.

5.1 Перед вводом в эксплуатацию

Перед вводом в эксплуатацию необходимо убедиться в следующем:

- шланговые и электрические подключения, а также нагревательная лента не повреждены и правильно собраны;
- все части зонда находятся в собранном состоянии;
- устройства контроля и защиты установлены и исправны (например, устройство отдачи пламени);
- выход и вход зонда для забора газа не заблокированы;
- соблюдаются параметры окружения;
- детали зонда обладает устойчивостью к подаваемым и окружающим средам;
- учитываются все технические данные, указанные на типовой табличке;
- напряжение и частота нагревательной ленты совпадают со значениями сети;
- электрические подключения прочно соединены;
- системы контроля подключены и настроены в соответствии с предписаниями;
- приняты защитные меры;
- заземление исправно и осуществлено надлежащим образом;
- выходной фильтр и ручка установлены с уплотнительным кольцом (если есть в наличии).

6 Техническое обслуживание

- Неисправные детали необходимо немедленно заменить.
- Необходимо регулярно проверять бесперебойную работу электрической защиты.

При проведении работ по техническому обслуживанию необходимо учитывать следующее:

- Прибор может обслуживаться только специалистами, знакомыми с требованиями безопасности и возможными рисками.
- Допускается проведение только тех работ по техническому обслуживанию, которые описаны в настоящем Руководстве по эксплуатации и установке.
- При проведении любых работ по техническому обслуживанию должны учитываться все соответствующие правила безопасности и эксплуатации.

ОПАСНОСТЬ

Опасность взрыва и опасность для жизни во время установки и технического обслуживания



Все работы на оборудовании (монтаж, установка, техническое обслуживание) должны проводиться только вне взрывоопасных зон.

ОПАСНОСТЬ

Электрическое напряжение

Опасность электрического удара



- При проведении любых работ прибор должен быть отключен от сети.
- Необходимо предотвратить случайное включение прибора.
- Прибор может открываться только обученными специалистами.
- Соблюдайте правильное напряжение сети.



ОПАСНОСТЬ

Ядовитые, едкие газы

Проводимый через прибор анализируемый газ при вдыхании или контакте может представлять опасность для здоровья.



- Перед вводом в эксплуатацию необходимо проверить герметичность измерительной системы.
- Обеспечьте при необходимости надежный отвод опасного для здоровья газа.
- Перед проведением работ по техническому обслуживанию и ремонту отключите подачу газа и при необходимости прочистите газопровод инертным газом или воздухом. Предохраните подачу газа от случайного включения.
- Перед работами по техобслуживанию примите меры по защите от ядовитых, едких газов. Используйте соответствующие средства защиты.



ОСТОРОЖНО

Горячая поверхность



Опасность ожога

В зависимости от параметров эксплуатации температура корпуса при работе может достигать до 100°C.

Перед началом работ по техническому обслуживанию дайте прибору остыть.

ОСТОРОЖНО

Повышенное давление



При разборке прибор не должен находиться под давлением или напряжением.

Перед открытием прибора отключите подачу газа и обеспечьте минимальное давление со стороны среды.

ОПАСНОСТЬ**Опасный электростатический заряд (опасность взрыва)**

При очистке наклеек и частей корпуса из пластмассы (например, сухой тряпкой или сжатым воздухом) могут возникнуть взрывоопасные электростатические заряды. От возникающих в результате искр могут воспламениться горючие, взрывоопасные атмосферы.

Протирайте части корпуса из пластмассы и наклейки **только влажной тканью!**

6.1 Замена фильтрующего элемента:

Зонды оснащены фильтрами твёрдых частиц, которые должны заменяться по мере загрязнения.

Для этого необходимо перекрыть подачу напряжения и закрыть (при наличии) запорный клапан или отключить процесс.

ОСТОРОЖНО! Не повредите заднее основание фильтра.

УКАЗАНИЕ

Керамические **фильтрующие элементы** очень хрупкие по своей структуре. Поэтому осторожно обращайтесь с этими элементами, избегая падения.

Керамические **фильтрующие элементы из нержавеющей стали** можно очищать в ультразвуковой ванне и использовать многократно, в этом случае используйте новые уплотнения фильтра и заглушек ручки.

6.1.1 Замена входного фильтра

Зонды оснащены входным фильтром, постоянно находящемся в рабочем потоке. Фильтр можно подвергнуть обратной промывке сжатым воздухом (инертным газом), т. е. воздух (инертный газ) продувается изнутри наружу через фильтр, удаляя приставшие частицы. При заборе горючих газов, обратная промывка может происходить только азотом (инертным газом). Обратная промывка со взрывоопасными газами запрещена.

Эффективность очистки фильтра находящегося в процессе напрямую зависит от количества имеющегося воздуха (газа). Поэтому мы рекомендуем устанавливать резервуар со сжатым воздухом прямо на зонде.

Зонды работают при достаточной обратной промывке входного фильтра (в рабочем потоке) без дополнительного технического обслуживания. Однако в зависимости от условий процесса фильтр может постепенно засоряться. В этом случае необходимо заменить фильтрующий элемент.

При этом необходимо действовать следующим образом:

- С легким нажатием повернуть ручку на заднем конце зонда на 90° (ручка должна находиться в горизонтальном положении) и вытянуть ее.
- Снять загрязненный фильтрующий элемент с ручки.
- Проверить уплотняющие поверхности на ручке, обновить кольцевые уплотнения и вставить новый фильтрующий элемент с новым уплотнительным кольцом. (Уплотнения и уплотнительные кольца входят в комплект поставки запасного фильтрующего элемента).
- Ручку с новым или очищенным фильтром вставить обратно и с легким нажатием повернуть на 90° (ручка должна находиться в вертикальном положении). Потянув ручку, проверить плотность положения фильтра.

УКАЗАНИЕ

Противоподный колпак можно снова закрыть только после того, как ручка будет полностью переведена в вертикальное положение. Для этого слегка приподнять противоподный колпак и вынуть его из крепления, а затем сложить. Следить за правильным закрытием (со щелчком) крепления колпака.

Конденсат в напорном сосуде

В зависимости от места установки и условий эксплуатации в резервуаре сжатого воздуха для обратной промывки может образовываться конденсат. Поэтому рекомендуется не менее раза в год открывать спускную пробку на дне резервуара и сливать конденсат.

В случае, если при существующих условиях эксплуатации необходимо частое техническое обслуживание, мы рекомендуем в этих интервалах также сливать конденсат.

ОСТОРОЖНО

Высокое давление



Напорный сосуд находится под высоким давлением.

Перед открытием слива конденсата необходимо перекрыть подачу напорного воздуха к управлению обратной промывки и опустошить сосуд путем ручной обратной промывки.

Прервать подачу напряжения отключив основной выключатель управления обратной промывки.

6.2 Обратная промывка входного фильтра (в потоке среды)

ОПАСНОСТЬ

Адиабатическое сжатие при обратной промывке (опасность взрыва)!



Вследствие адиабатического сжатия возможно возникновение высоких температур, которые подлежат проверке со стороны пользователя.

Вследствие адиабатического сжатия возможно возникновение высоких температур газа при обратной промывке. Это может привести к самовоспламенению горючих газов.

- Ни в коем случае не производите обратную промывку со взрывоопасными газами/атмосферами.
- Обратная промывка горючих газов/атмосфер может осуществляться только азотом (инертным газом).

Просим учитывать, что отфильтрованный воздух для обратной промывки должен по меньшей мере соответствовать PNEUROP / ISO Класс 4:

| Класс | частиц / м ³ Размер частиц: (1 до 5) μм | Точка росы под давлением [°C] | Остаточное содержание масла [мг / м ³] |
|-------|--|-------------------------------------|--|
| 4 | до 1000 (нет частиц ≥ 15μм) | ≤ 3 | ≤ 5 |

6.2.1 Ручная обратная промывка (без управления обратной промывки)

Запорный клапан на подаче сжатого воздуха (инертного газа) в резервуар сжатого воздуха должен быть открытым. Манометр на резервуаре сжатого воздуха (по заказу) должен показывать существующее рабочее давление.

- Затем резко открыть шаровую задвижку в трубе, соединяющей зонд с резервуаром сжатого воздуха, до тех пор пока стрелка манометра не опустится до нижнего значения.

6.2.2 Автоматическая обратная промывка (внешнее управление обратной промывкой)

Для автоматической обратной промывки после зонда необходимо установить запорный клапан. В управлении системы предусмотрено последовательное управление клапаном, т.е.:

1. Закрыть запорный клапан после зонда через управление.
2. Затем открыть магнитный клапан между резервуаром сжатого воздуха и зондом примерно на 10 секунд.
3. Затем снова открыть запорный клапан зонда.

Обратная промывка может быть при необходимости установлена в качестве законченного технологического цикла с интервалами от нескольких минут или часов до нескольких дней.

6.3 План технического обслуживания

УКАЗАНИЕ



При эксплуатации зонда во взрывоопасных зонах обязательно соблюдать план технического обслуживания!

План технического обслуживания при нормальных условиях окружения:

| Деталь | Время в рабочих часах | Проводимые работы | Исполнитель |
|---|----------------------------|---|-----------------------|
| Весь зонд | каждые 8000 ч | <ul style="list-style-type: none"> – Проверить газовые подключения – Проверить защитные и контрольные устройства – Проверить принятые меры электрозащиты – Проверка на исправную работу, загрязнения, визуальный контроль на загрязнения /повреждения. <p>При повреждениях заменить или отдать в ремонт фирме Bühler.</p> | Эксплуатирующая фирма |
| Нагревательная лента | каждые 8000 ч | <ul style="list-style-type: none"> – Контроль сопротивления изоляции и электрической защиты. | Эксплуатирующая фирма |
| Фильтр | каждые 8000 ч | <ul style="list-style-type: none"> – Проверка фильтра на загрязнение. | Эксплуатирующая фирма |
| Уплотнения | каждые 8000 ч | <ul style="list-style-type: none"> – Замена уплотнений уплотнительных колец – Замена уплотнений после каждой смены фильтра | Эксплуатирующая фирма |
| Напорный сосуд | каждые 8000 ч | <ul style="list-style-type: none"> – Слив конденсата | Эксплуатирующая фирма |
| Весь зонд Шаровая задвижка и магнитные клапаны | спустя 20 000 ч или 3 года | <ul style="list-style-type: none"> – Проверка фирмой Bühler | Сервис-фирма / Bühler |

7 Сервис и ремонт

В случае появления сбоев в работе в этом разделе Вы найдете указания по поиску неисправностей и их устранению.

Ремонт оборудования может производиться только персоналом, получившим разрешение от фирмы Bühler.

За дополнительной информацией обращайтесь в нашу сервисную службу

Тел.: **+49-(0)2102-498955** или в соответствующее представительство.

Если после устранения возможных помех и включения напряжения сети прибор не работает должным образом, он должен быть проверен производителем. В этих целях мы просим прислать нам прибор в соответствующей упаковке по адресу:

Bühler Technologies GmbH

- Reparatur/Service -

Harkortstraße 29

40880 Ratingen

Deutschland

Кроме того, на упаковке необходимо разместить заполненное и подписанное заявление об обеззараживании RMA. В противном случае обработка Вашего заказа на ремонт невозможна!

Соответствующий формуляр находится в Приложении к настоящему Руководству. Вы также можете запросить по электронной почте:

service@buehler-technologies.com.

7.1 Поиск неисправностей и устранение

ОСТОРОЖНО

Риск от неисправного прибора



Возможен ущерб для здоровья и материальный ущерб

- a) Выключите прибор и отсоедините его от сети.
- b) Немедленно устраните неисправность оборудования. До устранения неисправности эксплуатация оборудования запрещается!



| Проблема / неисправность | Возможная причина | Устранение |
|--|--|--|
| Поток газа слишком мал или отсутствует | – Засорение фильтрующего элемента | – Прочистить или заменить фильтрующий элемент |
| | – Засорение газовых каналов | – Прочистить заборную трубу |
| | – Шаровая задвижка закрыта | – Открыть шаровую задвижку |
| | – Обратная промывка (опциональная) не работает | – Проверить сеть сжатого воздуха – Проверить электромагнитный клапан, проверить пневматическое управление |
| Мощность обогрева отсутствует | – Питающее напряжение отсутствует/неправильное | – Проверить питающее напряжение |
| Образование конденсата | – Неисправный обогреватель | – Отправить зонд в ремонт |
| | – Мостики холода на месте забора | – Убрать мостики холода с помощью изоляции |

7.2 Запасные части и комплектующие

При заказе запасных частей просим Вас указывать тип прибора и его серийный номер.

Детали для дооборудования и расширения оборудования Вы найдете в прилагаемом каталоге.

В наличии имеются следующие запасные детали:

| Арт. номер | Наименование |
|--|--|
| 90 091 05 | Уплотнение для выхода измерений |
| 90 090 79 | Уплотнение фланца DN65 PN6 |
| 46 222 351 5 | Набор уплотнений для фильтрующего элемента и зонда, материал: Витон/Cu * |
| 46 222 351 6 | Набор уплотнений для фильтрующего элемента и зонда, материал: Витон LT/Cu ** |
| Фильтрующие элементы указаны в техническом паспорте комплектующих в приложении | |

*Низкая температура окружающей среды: -20 °C (-4 °F)

**Низкая температура окружающей среды: -40 °C (-40 °F)

Температурные ограничения уплотнительных колец в низком диапазоне температуры прежде всего необходимо соблюдать для необогреваемых зондов. У обогреваемых зондов уплотнительные кольца при нормальной работе имеют более высокую температуру, поэтому указанные ограничения для низких температур здесь как правило не применяются. При замене уплотнительных колец при низких температурах необходимо особо соблюдать температурные ограничения, поскольку фильтрующий элемент и ручка в определенных обстоятельствах находятся в указанных низких температурах, если они расположены вне зонда.

8 Утилизация

При утилизации продуктов необходимо учитывать и соблюдать применимые национальные правовые нормы. При утилизации не должно возникать опасности для здоровья и окружающей среды.

Символ перечеркнутого мусорного контейнера на колесах для продуктов Bühler Technologies GmbH указывает на особые инструкции по утилизации электрических и электронных продуктов в Европейском Союзе (ЕС).



Символ перечеркнутого мусорного бака указывает на то, что отмеченные им электрические и электронные изделия должны утилизироваться отдельно от бытовых отходов. Они должны быть надлежащим образом утилизированы как электрическое и электронное оборудование.

Компания Bühler Technologies GmbH будет рада утилизировать ваше устройство с таким знаком. Для этого отправьте устройство по указанному ниже адресу.



По закону мы обязаны защищать наших сотрудников от опасностей, связанных с зараженным оборудованием. Поэтому мы надеемся на ваше понимание, что мы можем утилизировать ваше старое устройство только в том случае, если оно не содержит каких-либо агрессивных, едких или других рабочих материалов, вредных для здоровья или окружающей среды. **Для каждого электрического и электронного устройства необходимо заполнить форму «Форма RMA и декларация об обеззараживании», которую можно скачать на нашем сайте. Заполненная форма должна быть прикреплена снаружи к упаковке так, чтобы ее было хорошо видно.**

Возврат старого электрического и электронного оборудования просим осуществлять по адресу:

Bühler Technologies GmbH
WEEE
Harkortstr. 29
40880 Ratingen
Germany

Также обратите внимание на правила защиты данных и на то, что вы несете ответственность за удаление личных данных на старых устройствах, которые вы возвращаете. Поэтому убедитесь в том, что вы удалили свои личные данные со старых устройств перед их возвратом.

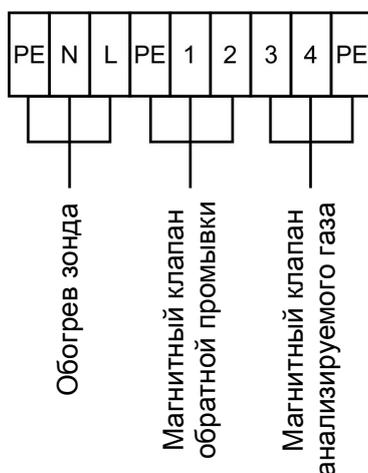
9 Приложение

9.1 Технические данные

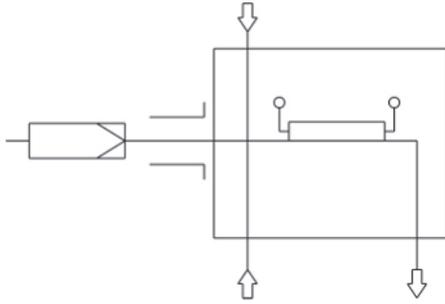
Технические данные зонда для отбора газа

| | | |
|---|---|--|
| Температура окружающей среды без комплектующих: | от -40 °C до +60 °C | |
| Температура окружающей среды с комплектующими: | Компоненты | Диапазон температуры окружающей среды: |
| | Пневматический клапан: | -30 °C < T _{amb} < +60 °C |
| Допустимые температуры входа газа: | Температурный класс наружная зона | Допустимая температура входа газа: |
| | T2 | 135 °C |
| | T3 | 135 °C |
| | T4 | 130 °C |
| Температура среды (обратная промывка) | Компоненты | Диапазон температуры среды |
| | Пневматический клапан: | от -10 °C до +80 °C |
| Саморегулируемый обогрев: | +80 °C | |
| Электрические данные: | Зонд: 230 В, 100 Вт, 50/60 Гц 115 В, 100 Вт, 50/60 Гц | Внешний силовой выключатель тип C: 230 В, 2 А, 50/60 Гц 115 В, 3 А, 50/60 Гц |
| Рабочее давление макс. | 6 бар | |
| Макс. расход: | 1000 л/ч | |
| Материал: | 1.4571 | |
| Контактирующие со средой детали: | Уплотнения: PTFE/Витон | |
| Обозначения: | для зоны 0/1: ATEX:  II 1G/2G Ex db eb mb IIC T5/T6...T1/T2 Ga/Gb IECEx: Ex db eb mb IIC T5/T6...T1/T2 Ga/Gb Для зоны 1: ATEX:  II 2G Ex db eb mb IIC T6...T2 Gb IECEx: Ex db eb mb IIC T6...T2 Gb | |
| Применяемые стандарты: | IEC 60079-0 (Ed. 6.0); IEC 60079-7 (Ed. 5.0); IEC 60079-26 (Ed. 3.0) EN 60079-0:2012+A11:2013; EN 60079-7:2015; EN 60079-26:2015 | |
| Номер сертификата IECEx: | IECEx IBE 17.0024X | |
| Номер сертификата ATEX: | IBExU17ATEX1088X | |

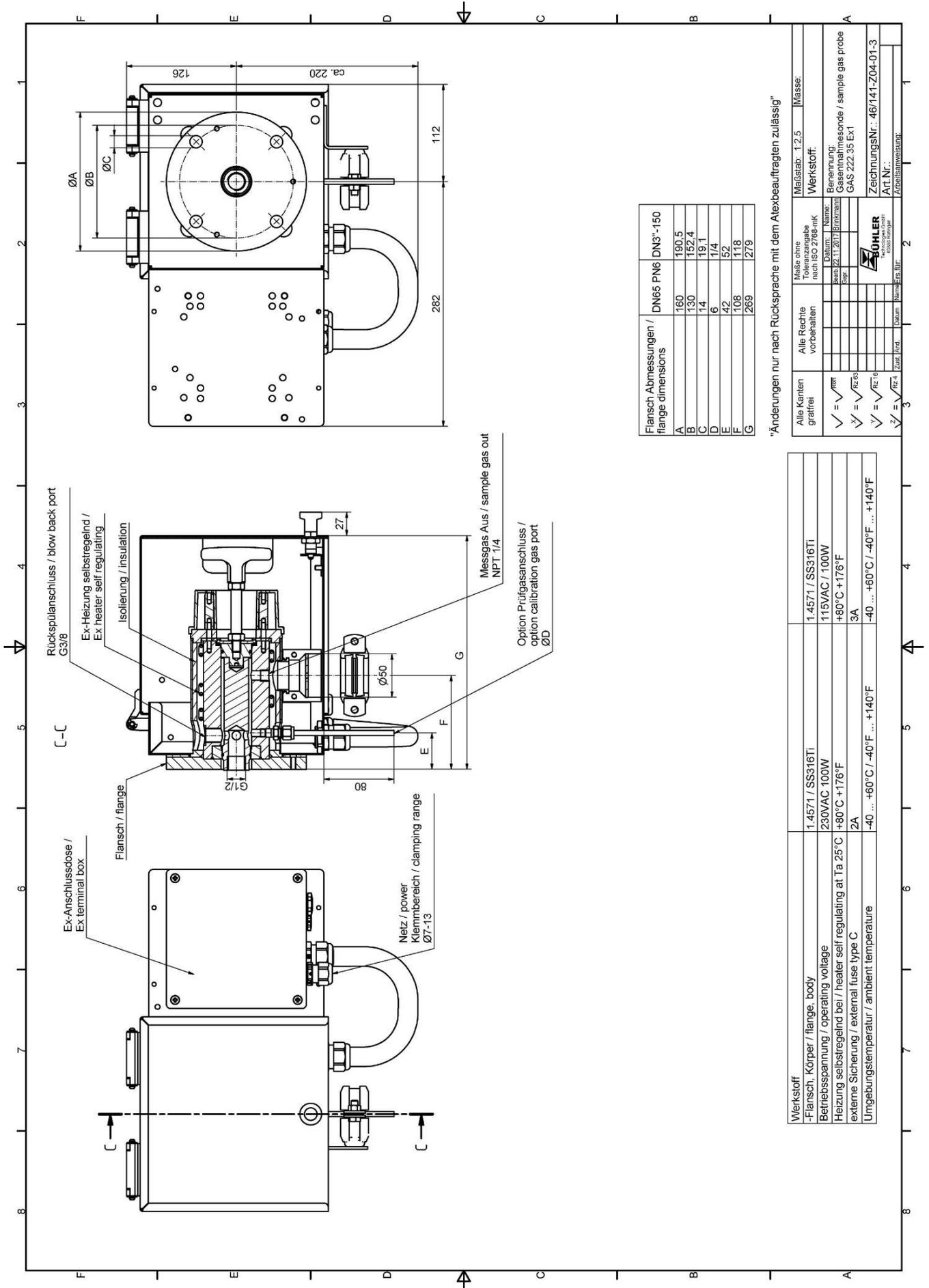
9.2 План клемм зонда



9.3 Схема потока



9.4 Размеры



| Flansch Abmessungen / flange dimensions | DN65 PN6 DN3"-150 |
|---|-------------------|
| A | 160,5 |
| B | 152,4 |
| C | 14 |
| D | 19,1 |
| E | 1/4 |
| F | 42 |
| G | 108 |
| | 118 |
| | 269 |
| | 279 |

Änderungen nur nach Rücksprache mit dem Alexbeauftragten zulässig

| Alle Kanten glättrig | Alle Rechte vorbehalten | Maße ohne Toleranzangabe nach ISO 2768-mK | Maßstab: 1:2,5 | Masse: |
|---|-------------------------|---|--|--------|
| <input checked="" type="checkbox"/> = $\sqrt{r_{min}}$ | | Datum: 22.11.2017 | Werkstoff: | |
| <input checked="" type="checkbox"/> = $\sqrt{r_{ec}}$ | | Name: | Benennung: Gasentnahmesonde / sample gas probe | |
| <input checked="" type="checkbox"/> = $\sqrt{r_{ec16}}$ | | Proj.: | GAS 222.35 Ex1 | |
| <input checked="" type="checkbox"/> = $\sqrt{r_{ec2}}$ | | ZeichnungsNr.: 46/141-Z04-01-3 | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> = $\sqrt{r_{ec4}}$ | | Art.Nr.: | | |
| | | Anbausweise: | | |
| | | Datum: 22.11.2017 | | |
| | | Ursprung: 4000 Hongkong | | |
| | | Hersteller: BÜHLER | | |

| | |
|--|----------------------------------|
| Werkstoff | 1.4571 / SS316Ti |
| -Flansch, Körper / flange, body | 1.4571 / SS316Ti |
| Betriebsspannung / operating voltage | 230VAC 100W |
| Heizung selbstregelnd bei / heater self regulating at: Ta 25°C | +80°C +176°F |
| externe Sicherung / external fuse type C | 2A |
| Umgebungstemperatur / ambient temperature | -40 ... +60°C / -40°F ... +140°F |
| | -40 ... +60°C / -40°F ... +140°F |

9.5 Таблица устойчивости к агрессивным средам

Контактирующие со средой материалы Вашего прибора указаны на типовой табличке.

| Формула | Среда | Концентрация | Тефлон® PTFE | FFKM | Витон® FPM | V4A |
|---|----------------------|--------------|-----------------|------|---------------|-----|
| CH ₃ COCH ₃ | Ацетон | | 1/1 | 1/1 | 4/4 | 1/1 |
| C ₆ H ₆ | Бензол | | 1/1 | 1/1 | 3/3 | 1/1 |
| Cl ₂ | Хлор | 10% вл. | 1/1 | 1/1 | 3/0 | 4/4 |
| Cl ₂ | Хлор | 97% | 1/0 | 1/0 | 1/1 | 1/1 |
| C ₂ H ₆ | Этан | | 1/0 | 1/0 | 1/0 | 2/0 |
| C ₂ H ₅ OH | Этанол | 50% | 1/1 | 1/1 | 2/2 | 1/0 |
| C ₂ H ₄ | Этен | | 1/0 | 1/0 | 1/0 | 1/0 |
| C ₂ H ₂ | Этин | | 1/0 | 1/0 | 2/0 | 1/0 |
| C ₆ H ₅ C ₂ H ₅ | Этилбензол | | 1/0 | 1/0 | 2/0 | 1/0 |
| HF | Фтороводород | | 1/0 | 2/0 | 4/0 | 3/4 |
| CO ₂ | Диоксид углерода | | 1/1 | 1/0 | 1/1 | 1/1 |
| CO | Моноксид углерода | | 1/0 | 1/0 | 1/0 | 1/1 |
| CH ₄ | Метан | тех. чистый | 1/1 | 1/0 | 1/1 | 1/1 |
| CH ₃ OH | Метанол | | 1/1 | 1/1 | 3/4 | 1/1 |
| CH ₂ Cl ₂ | Метиленхлорид | | 1/0 | 1/0 | 3/0 | 1/1 |
| H ₃ PO ₄ | Фосфорная кислота | 1-5 % | 1/1 | 1/1 | 1/1 | 1/1 |
| H ₃ PO ₄ | Фосфорная кислота | 30 % | 1/1 | 1/1 | 1/1 | 1/1 |
| C ₃ H ₈ | Пропан | газообразный | 1/1 | 1/0 | 1/0 | 1/0 |
| C ₃ H ₆ O | Пропенксид | | 1/0 | 2/0 | 4/0 | 1/0 |
| HNO ₃ | Азотная кислота | 1-10 % | 1/1 | 1/0 | 1/1 | 1/1 |
| HNO ₃ | Азотная кислота | 50% | 1/1 | 1/0 | 1/0 | 1/2 |
| HCl | Соляная кислота | 1-5 % | 1/1 | 1/1 | 1/1 | 2/4 |
| HCl | Соляная кислота | 35% | 1/1 | 1/1 | 1/2 | 2/4 |
| O ₂ | Кислород | | 1/1 | 1/1 | 1/2 | 1/1 |
| SF ₆ | Гексафторид серы | | 1/0 | 1/0 | 2/0 | 0/0 |
| H ₂ SO ₄ | Серная кислота | 1-6 % | 1/1 | 1/1 | 1/1 | 1/2 |
| H ₂ S | Сероводород | | 1/1 | 1/1 | 4/4 | 1/1 |
| N ₂ | Азот | | 1/1 | 1/0 | 1/1 | 1/0 |
| C ₆ H ₅ C ₂ H ₃ | Стирол | | 1/1 | 1/0 | 3/0 | 1/0 |
| C ₆ H ₅ CH ₃ | Толуол (метилбензол) | | 1/1 | 1/1 | 3/3 | 1/1 |
| H ₂ O | Вода | | 1/1 | 1/1 | 1/1 | 1/1 |
| H ₂ | Водород | | 1/0 | 1/0 | 1/0 | 1/0 |

0 - нет данных/ получение данных невозможно

1 - очень хорошо устойчив/подходит

2 - хорошо устойчив/подходит

3 - подходит с ограничениями

4 - не подходит

Для каждой среды указано два значения. Слева = значение при 20°C, справа = значение при 50°C.

Важное указание

Таблицы составлены на основе данных различных производителей сырья. Значения относятся исключительно к лабораторным тестам сырья. Изготавливаемые из него продукты часто подвергаются воздействиям, которые не могут быть учтены в лабораторных тестах (температура, давление, напряжение материала, воздействие химических веществ, особенности конструкции и т.д.). Указанные значения по этой причине могут служить только в качестве основных положений. В спорных случаях мы рекомендуем проведение теста. Правовые претензии не могут быть ведены из этих данных, мы исключаем какую-либо ответственность и гарантию. Одной только химической или механической устойчивости не достаточно для определения возможности применения продукта, особенно здесь, например, следует соблюдать предписания по горючим жидкостям (взрывозащита).

Устойчивость по отношению к другим средам по запросу.

9.6 Производственный журнал (форма для копирования)

| Дата проведения техобслуживания | Номер оборудования | Рабочие часы | Примечания | Подпись |
|---------------------------------|--------------------|--------------|------------|---------|
| | | | | |

10 Прилагаемые документы

- Сертификат об утверждении типа IВExU17ATEX1088X
- Сертификат IЕСEx IBE 17.0024X
- Сертификат соответствия КХ460031
- Технический паспорт комплектующих 461099
- Заявление об обеззараживании RMA

IBExU Institut für Sicherheitstechnik GmbH
An-Institut der TU Bergakademie Freiberg



[1] **EU-TYPE EXAMINATION CERTIFICATE - Translation**

[2] Equipment or protective systems
intended for use in potentially explosive atmospheres, Directive 2014/34/EU

[3] EU-type examination certificate number **IBExU17ATEX1088 X** | Issue 0

[4] Product: **Sample Gas Probes**
Type: GAS 222.xx Ex1

[5] Manufacturer: Bühler Technologies GmbH

[6] Address: Harkortstr. 29
40880 Ratingen
GERMANY

[7] This product and any acceptable variation thereto is specified in the schedule to this certificate and the documents therein referred to.

[8] IBExU Institut für Sicherheitstechnik GmbH, notified body number 0637 in accordance with Article 17 of Directive 2014/34/EU of the European Parliament and of the Council, dated 26 February 2014, certifies that this product has been found to comply with the essential health and safety requirements relating to the design and construction of products intended for use in potentially explosive atmospheres given in Annex II to the Directive.

The examination and test results are recorded in the confidential test report IB-16-3-150.

[9] Compliance with the essential health and safety requirements has been assured by compliance with:
EN 60079-0:2012 + A11:2013 EN 60079-7:2015 EN 60079-26:2015
except in respect of those requirements listed at item [18] of the schedule.

[10] If the sign "X" is placed after the certificate number, it indicates that the product is subject to the specific conditions of use specified in the schedule to this certificate.

[11] This EU-type examination certificate relates only to the design and construction of the specified product. Further requirements of the Directive apply to the manufacturing process and supply of this product. These are not covered by this certificate.

[12] The marking of the product shall include the following:

EPL Ga/Gb:  **II 1G/2G Ex db eb mb IIC T5/T6...T1/T2 Ga/Gb**
EPL Gb:  **II 2G Ex db eb mb IIC T6...T2 Gb**

IBExU Institut für Sicherheitstechnik GmbH
Fuchsmühlenweg 7
09599 Freiberg, GERMANY

By order

Dipl.-Ing. [FH] A. Henker



- Seal -
(notified body number 0637)

Tel: + 49 (0) 37 31 / 38 05 0
Fax: + 49 (0) 37 31 / 38 05 10

Certificates without signature and seal are not valid. Certificates may only be duplicated completely and unchanged. In case of dispute, the German text shall prevail.

Freiberg, 2018-11-15

[13] **Schedule**

[14] **Certificate number IBExU17ATEX1088 X | Issue 0**

[15] **Description of product**

The sample gas probes type GAS 222.xx Ex 1 are to be operated in a zone 1 and can extract from zone 0. A sample gas is transported through the gas sampling probe to an external sample gas pump and then transported to a gas analyzer. The sample gas passes through a particle filter inside the probe (type 20, 21) or outside the probe (in the process, type 21, 31, 35). With the ball valve for example of type 21 and 31 it is possible to separate the probe interior from the process, in order to change the filter (type 21).

All probes can be heated by self-regulating heating bands from Pentair (depending on the version to T = 80 - 100°C). Standard heating cable type is the QTVR, there are also variants with the heating cable BTV, XTV and KTV.

The heating tape is wrapped around the probe's inner stainless steel body and is therefore not directly accessible. The internal stainless steel body of Type 20 is covered by an epoxy thermal insulation. The probes type 21,31 and 35 have a combination of stainless steel sheath and insulation. Furthermore, all probes are surrounded by a protective cover made of sheet steel, which can be opened for maintenance purposes, and are thus protected against external influences.

Versions 20, 21, 31 and 35 can be operated with a backwash mechanism. Compressed air (or inert gas) from a reservoir (pmax=10 bar) is immediately let into the probe to remove particles from the filter (in the process). Flammable gases may only be flushed back with inert gas (e. g. nitrogen). Backwashing is not permitted for explosive gas mixtures.

The probes are suitable for an ambient temperature of -40 °C to +60 °C. Depending on the accessories selected, this temperature range may be restricted.

| | |
|----------------------------|-----------------------|
| Ambient temperature range: | -40 °C to +60 °C |
| Rated voltage: | 115 V AC and 230 V AC |
| Rated frequency: | 50/60 Hz |

[18] Essential health and safety requirements

In addition to the essential health and safety requirements (EHSRs) covered by the standards listed at item [9], the following are considered relevant to this product, and conformity is demonstrated in the test report: None

[19] Drawings and Documents

The documents are listed in the test report.

IBExU Institut für Sicherheitstechnik GmbH
Fuchsmühlenweg 7
09599 Freiberg, GERMANY

By order



Dipl.-Ing. [FH] A. Henker

Freiberg, 2018-11-15



IECEX Certificate of Conformity

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION IEC Certification Scheme for Explosive Atmospheres

for rules and details of the IECEx Scheme visit www.iecex.com

Certificate No.: IECEx IBE 17.0024X

Issue No: 0

Certificate history:

Issue No. 0 (2018-09-03)

Status: Current

Page 1 of 3

Date of Issue: 2018-09-03

Applicant: Bühler Technologies GmbH
Harkortstr. 29
40880 Ratingen
Germany

Equipment: Sample Gas Probe GAS 222.xx Ex 1

Optional accessory:

Type of Protection: Ex eb

Marking:

For EPL Ga/Gb:
Ex db eb mb IIC T5/T6...T1/T2 Ga/Gb

For EPL Gb:
Ex db eb mb IIC T6...T2 Gb

For further information see typecode in annex

Approved for issue on behalf of the IECEx

Certification Body:

Dipl.-Ing. Alexander Henker

Position:

Deputy Head of Certification Body

Signature:

(for printed version)

Date:

2018-09-03

1. This certificate and schedule may only be reproduced in full.
2. This certificate is not transferable and remains the property of the issuing body.
3. The Status and authenticity of this certificate may be verified by visiting the Official IECEx Website.

Certificate issued by:

IBExU Institut für Sicherheitstechnik GmbH
Certification Body
Fuchsmühlenweg 7
09599 Freiberg
Germany



IECEX Certificate of Conformity

Certificate No: IECEX IBE 17.0024X Issue No: 0
Date of Issue: 2018-09-03 Page 2 of 3
Manufacturer: Bühler Technologies GmbH
Harkortstr. 29
40880 Ratingen
Germany

Additional Manufacturing location(s):

This certificate is issued as verification that a sample(s), representative of production, was assessed and tested and found to comply with the IEC Standard list below and that the manufacturer's quality system, relating to the Ex products covered by this certificate, was assessed and found to comply with the IECEx Quality system requirements. This certificate is granted subject to the conditions as set out in IECEx Scheme Rules, IECEx 02 and Operational Documents as amended.

STANDARDS:

The apparatus and any acceptable variations to it specified in the schedule of this certificate and the identified documents, was found to comply with the following standards:

| | |
|---------------------------------------|---|
| IEC 60079-0 : 2011 Edition:6.0 | Explosive atmospheres - Part 0: General requirements |
| IEC 60079-26 : 2014-10 Edition:3.0 | Explosive atmospheres – Part 26: Equipment with Equipment Protection Level (EPL) Ga |
| IEC 60079-7 : 2015 Edition:5.0 | Explosive atmospheres – Part 7: Equipment protection by increased safety "e" |

This Certificate does not indicate compliance with electrical safety and performance requirements other than those expressly included in the Standards listed above.

TEST & ASSESSMENT REPORTS:

A sample(s) of the equipment listed has successfully met the examination and test requirements as recorded in

Test Report:

DE/IBE/ExTR16.0034/00

Quality Assessment Report:

DE/BVS/QAR16.0002/02



IECEX Certificate of Conformity

Certificate No: IECEx IBE 17.0024X

Issue No: 0

Date of Issue: 2018-09-03

Page 3 of 3

Schedule

EQUIPMENT:

Equipment and systems covered by this certificate are as follows:

The sample gas probes GAS 222. xx Ex 1 are to be operated in a zone 1 and can extract from zone 0. A sample gas is transported through the gas sampling probe to an external sample gas pump and then transported to a gas analyzer. The sample gas passes through a particle filter inside the probe (type 20,21) or outside the probe (in the process, type 21, 31,35). With the ball valve it is possible to separate the probe interior from the process in order to change the filter (type 21).

The heating tape is wrapped around the probe's inner stainless steel body and is therefore not directly accessible. The sheath of the inside stainless steel bodies of probes type 20, 21, 31 and 35 consists of a combination of VA sheath and insulation, the Type 20 also has the option of an enclosure made of pure epoxy heat insulation. Furthermore, all probes are surrounded by a protective cover made of sheet steel, which can be opened for maintenance purposes, and are thus protected against external influences.

Versions 20, 21,31 and 35 can be operated with a backwash mechanism. Compressed air (or inert gas) from a reservoir (pmax=10 bar) is immediately let into the probe to remove particles from the filter (in the process). Flammable gases may only be flushed back with inert gas (e. g. nitrogen). Backwashing is not permitted for explosive gas mixtures.

For EPL Ga/Gb applications, the temperature class inside is one class lower than outside.

The probes are suitable for an ambient temperature of -40 to +60°C.

SPECIFIC CONDITIONS OF USE: YES as shown below:

Strain relief for the cable connection must be installing.

The cable must be secured against twisting and loosening.

When extracting from zone 0, the higher temperature class inside must be considered.

The ambient temperature range depends on the components used. Further information are mentioned in the instructions.

Annex:

Annex IBE 17_0024_00.pdf

EU-Konformitätserklärung
EU-declaration of conformity



Hiermit erklärt Bühler Technologies GmbH, dass die nachfolgenden Produkte „Geräte“ im Sinne der Richtlinie

Herewith declares Bühler Technologies GmbH that the following products are “equipment” according to Directive

2014/34/EU
(ATEX)

In ihrer aktuellen Fassung sind.

in its actual version.

Produkt / products: Gasentnahmesonde / Sample gas probe
Typ / type: GAS 222.20 Ex1, GAS 222.21 Ex1
GAS 222.31 Ex1, GAS 222.35 Ex1

Die Produkte werden entsprechend der derzeit gültigen ATEX-Richtlinie innerhalb der internen Fertigungskontrolle folgendermaßen gekennzeichnet:
The products are marked according to the currently valid ATEX directive during internal control of production:

Für Zone 0/1 / for Zone 0/1:

Atex: II 1G/2G Ex db¹ eb mb² IIC T5/T6...T1/T2 Ga/Gb
IECEx: Ex db¹ eb mb² IIC T5/T6...T1/T2 Ga/Gb

Für Zone 1 / for Zone 1:

Atex: II 2G Ex db¹ eb mb² IIC T6...T2 Gb
IECEx: Ex db¹ eb mb² IIC T6...T2 Gb

¹ „db“ nur für Versionen GAS 222.21/31 mit Magnetventil/ “db” only for GAS 222.21/31 versions with solenoid valve.

² „mb“ nur bei Varianten mit Magnetventil / “mb” only for versions with solenoid valve.

Zur Beurteilung der Konformität gemäß ATEX-Richtlinie wurden folgende harmonisierte Normen herangezogen:
For the assessment of conformity according to the ATEX directive the following standards have been used:

EN 60079-0:2012+A11:2013

EN 60079-7:2015

EN 60079-26:2015

Eingeschaltete notifizierte Stelle/Engaged notified Body: IBExU, Freiberg
Kennnummer/Identification Number: 0637
Baumusterprüfbescheinigungs-Nr./Type-examination certificate no.: IBExU17ATEX1088X

Die alleinige Verantwortung für die Ausstellung dieser Konformitätserklärung trägt der Hersteller.
This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.

Dokumentationsverantwortlicher für diese Konformitätserklärung ist Herr Stefan Eschweiler mit Anschrift am Firmensitz.

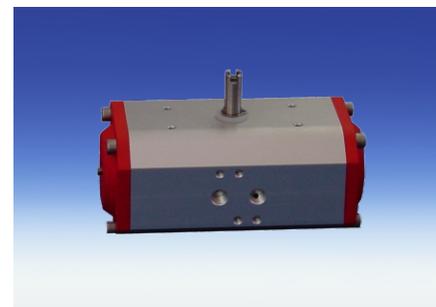
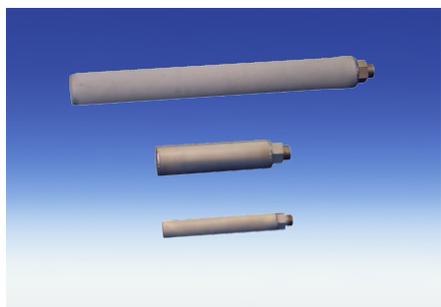
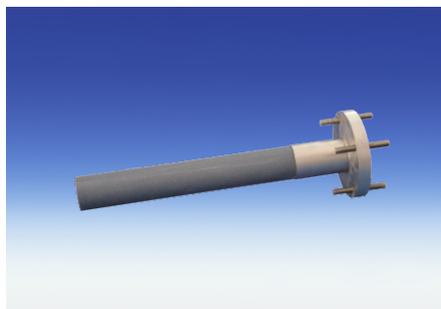
The person authorised to compile the technical file is Mr. Stefan Eschweiler located at the company's address.

Ratingen, den 05.09.2018

Stefan Eschweiler
Geschäftsführer – Managing Director

Frank Pospiech
Geschäftsführer – Managing Director

Комплектующие для Зонда для отбора газа GAS 222



- Заборная труба
- Выходной фильтр
- Сосуд сжатого воздуха
- Входной фильтр
- Ввод калибровочного газа
- Пневматический привод
- Удлинения
- Переводной фланец
- 3/2-ходовые магнитные клапаны
- Регуляторы обратной промывки

Стр 2 - 4

Стр 8

Стр 5 - 7

Общее описание в техническом паспорте "Зонды для отбора газа GAS 222" DR461000.

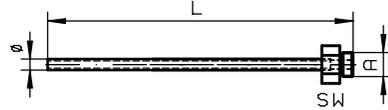
| Заборная труба, фильтр и удлинения | | | | 222.10 | 222.11 | 222.30 | 222.35-U | 222.15 | 222.17 | 222.20 | 222.21 | 222.31 | 222.35 | 222.20 DH | 222.20 Atex | 222.21 Atex | 222.31 Atex | 222.35 Atex | 222.20 Atex2 | 222.21 Atex2 | 222.31 Atex2 | 222.35 Atex2 | 222.10 ANSI | 222.11 ANSI/ CSA | 222.30 ANSI/ CSA | 222.35-U ANSI/ CSA | 222.15 ANSI/ CSA | 222.17 ANSI/ CSA | 222.20 ANSI/ CSA | 222.21 ANSI/ CSA | 222.31 ANSI/ CSA | 222.35 ANSI/ CSA | 222.20 DH ANSI/ CSA | 222.20 AMEX | 222.21 AMEX | 222.31 AMEX | 222.35 AMEX | Тип GAS |
|--|--------------------|--------|---------|--------------|-----------|------------|----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-----------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|-------------|------------------|------------------|--------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|---------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|---------|
| Заборная труба | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Материал | T макс | Длина | Арт. № | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 01 | 1.4571 | 600°C | 300 мм | 462220010300 | X | X | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | X | X | | X | X | | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | | |
| 01 | 1.4571 | 600°C | 500 мм | 462220010500 | X | X | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | X | X | | X | X | | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | | |
| 01 | 1.4571 | 600°C | 1000 мм | 462220011000 | X | X | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | X | X | | X | X | | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | | |
| 01 | 1.4571 | 600°C | 1500 мм | 462220011500 | X | X | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | X | X | | X | X | | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | | |
| 01 | 1.4571 | 600°C | 2000 мм | 462220012000 | X | X | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | X | X | | X | X | | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | | |
| 02 | Керамика / 1.4571 | 1600°C | 0,5 м | 4622200205 | X | X | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | X | X | | X | X | | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | | |
| 02 | Керамика / 1.4571 | 1600°C | 1,0 м | 4622200210 | X | X | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | X | X | | X | X | | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | | |
| 02 | Керамика / 1.4571 | 1600°C | 1,5 м | 4622200215 | X | X | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | X | X | | X | X | | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | | |
| 06 | Hastelloy / 1.4571 | 400°C | 500 мм | 462220060500 | X | X | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | X | X | | X | X | | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | | |
| 06 | Hastelloy / 1.4571 | 400°C | 1000 мм | 462220061000 | X | X | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | X | X | | X | X | | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | | |
| 06 | Hastelloy / 1.4571 | 400°C | 1500 мм | 462220061500 | X | X | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | X | X | | X | X | | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | | |
| 06 | Hastelloy / 1.4571 | 400°C | 2000 мм | 462220062000 | X | X | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | X | X | | X | X | | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | | |
| 08 | Inconel / 1.4571 | 1050°C | 500 мм | 462220040500 | X | X | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | X | X | | X | X | | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | | |
| 08 | Inconel / 1.4571 | 1050°C | 1000 мм | 462220041000 | X | X | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | X | X | | X | X | | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | | |
| 08 | Inconel / 1.4571 | 1050°C | 1500 мм | 462220041500 | X | X | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | X | X | | X | X | | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | | |
| 08 | Inconel / 1.4571 | 1050°C | 2000 мм | 462220042000 | X | X | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | X | X | | X | X | | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | | |
| 08 | Inconel / 1.4571 | 1050°C | 2500 мм | 462220042500 | X | X | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | X | X | | X | X | | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | | |
| 12 | 1.4571 | 600°C | 500 мм | 462220160500 | X | X | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | X | X | | X | X | | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | | |
| 12 | 1.4571 | 600°C | 1000 мм | 462220161000 | X | X | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | X | X | | X | X | | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | | |
| 12 | 1.4571 | 600°C | 1500 мм | 462220161500 | X | X | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | X | X | | X | X | | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | | |
| 12 | 1.4571 | 600°C | 2000 мм | 462220162000 | X | X | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | X | X | | X | X | | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | | |
| 13 | Kanthal / 1.4571 | 1400°C | до 1 м | 46222017 | X | X | | X | X | X | X | | | X | | | | | X | X | | X | X | | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | | |
| Пробоотборная трубка с каплеуловителем PVDF/ETFE 120°C | | | | 800 мм | 46222040 | X | X | | X | X | X | X | | X | | | | | | | | | X | X | | | X | X | X | X | | X | | | | | | |
| Каплеуловитель ETFE / Запасные части | | | | 120°C | 462220402 | X | X | | X | X | X | X | | X | | | | | | | | | | X | X | | | X | X | X | X | | X | | | | | |
| Пробоотборная трубка с каплеуловителем 1.4571 | | | | 400°C | 300 мм | 4622204203 | X | X | | X | X | X | X | | X | | | | | | | | | X | X | | | X | X | X | X | | X | | | | | |
| Пробоотборная трубка с каплеуловителем 1.4571 | | | | 400°C | 500 мм | 4622204205 | X | X | | X | X | X | X | | X | | | | | | | | | X | X | | | X | X | X | X | | X | | | | | |
| Пробоотборная трубка с каплеуловителем 1.4571 | | | | 400°C | 1000 мм | 4622204210 | X | X | | X | X | X | X | | X | | | | | | | | | X | X | | | X | X | X | X | | X | | | | | |
| Каплеуловитель 1.4571 / Запасные части | | | | 400°C | 4611004 | X | X | | X | X | X | X | | X | | | | | | | | | | X | X | | | X | X | X | X | | X | | | | | |

| Заборная труба, фильтр и удлинения | | | | 222.10 | 222.11 | 222.30 | 222.35-U | 222.15 | 222.17 | 222.20 | 222.21 | 222.31 | 222.35 | 222.20 DH | 222.20 Atex | 222.21 Atex | 222.31 Atex | 222.35 Atex | 222.20 Atex2 | 222.21 Atex2 | 222.31 Atex2 | 222.35 Atex2 | 222.10 ANSI | 222.11 ANSI/ CSA | 222.30 ANSI/ CSA | 222.35-U ANSI/ CSA | 222.15 ANSI/ CSA | 222.17 ANSI/ CSA | 222.20 ANSI/ CSA | 222.21 ANSI/ CSA | 222.31 ANSI/ CSA | 222.35 ANSI/ CSA | 222.20 DH ANSI/ CSA | 222.20 AMEX | 222.21 AMEX | 222.31 AMEX | 222.35 AMEX | Тип GAS | |
|---|----------|------------|--------|---------------|--------|--------|----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-----------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|-------------|------------------|------------------|--------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|---------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|---------|--|
| Отводной щиток | | | | Арт. № | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| для входного фильтра 03 | | | | 462223034 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| для входного фильтра 04 | | | | 462223044 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Удлинения | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Тип | Материал | Напряжение | Длина | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| G3/4 без обогрева | 1.4571 | | 0,2 м | X | X | X | | X | X | X | X | X | | X | X | X | X | | X | X | X | | X | X | X | | X | X | X | | X | X | X | | X | X | X | | |
| G3/4 без обогрева | 1.4571 | | 0,4 м | X | X | X | | X | X | X | X | X | | X | X | X | X | | X | X | X | | X | X | X | | X | X | X | | X | X | X | | X | X | X | | |
| G3/4 без обогрева | 1.4571 | | 0,5 м | X | X | X | | X | X | X | X | X | | X | X | X | X | | X | X | X | | X | X | X | | X | X | X | | X | X | X | | X | X | X | | |
| G3/4 без обогрева | 1.4571 | | 0,7 м | X | X | X | | X | X | X | X | X | | X | X | X | X | | X | X | X | | X | X | X | | X | X | X | | X | X | X | | X | X | X | | |
| G3/4 без обогрева | 1.4571 | | 1 м | X | X | X | | X | X | X | X | X | | X | X | X | X | | X | X | X | | X | X | X | | X | X | X | | X | X | X | | X | X | X | | |
| G3/4 без обогрева | 1.4571 | | 1,2 м | X | X | X | | X | X | X | X | X | | X | X | X | X | | X | X | X | | X | X | X | | X | X | X | | X | X | X | | X | X | X | | |
| G3/4 без обогрева | 1.4571 | | 1,5 м | X | X | X | | X | X | X | X | X | | X | X | X | X | | X | X | X | | X | X | X | | X | X | X | | X | X | X | | X | X | X | | |
| G3/4 без обогрева | 1.4571 | | 2 м | X | X | X | | X | X | X | X | X | | X | X | X | X | | X | X | X | | X | X | X | | X | X | X | | X | X | X | | X | X | X | | |
| G1/2 без обогрева | 1.4571 | | 0,25 м | | | X | | | | | | | X | | | | X | | | | X | | | X | | | | | | | | | | | | | | X | |
| G1/2 без обогрева | 1.4571 | | 0,5 м | | | X | | | | | | | X | | | | X | | | | X | | | X | | | | | | | | | | | | | | X | |
| G1/2 без обогрева | 1.4571 | | 0,7 м | | | X | | | | | | | X | | | | X | | | | X | | | X | | | | | | | | | | | | | | X | |
| G1/2 без обогрева | 1.4571 | | 1,5 м | | | X | | | | | | | X | | | | X | | | | X | | | X | | | | | | | | | | | | | | X | |
| GF с обогревом* | 1.4571 | 230 В | 0,5 м | | | | | | | X | X | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GF с обогревом* | 1.4571 | 230 В | 1 м | | | | | | | X | X | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GF ANSI / CSA, с обогревом* | 1.4571 | 115 В | 0,5 м | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | X | X | X | |
| GF ANSI / CSA, с обогревом* | 1.4571 | 115 В | 1 м | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | X | X | X | | |
| Регулятор для обогреваемых удлинений встроенный в корпус особого регулятора | | | | | | | | | | X | X | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | X | X | X | | | |

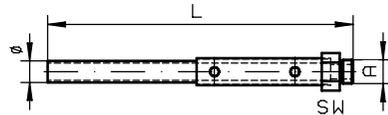
* Монтаж возможен только с гладким соединительным фланцем, т.е. без муфты G3/4. Поэтому к арт. номеру зонда добавляется G, например, 4622220G. Дополнительное переоборудование обогреваемых удлинений у зондов с муфтой G3/4 невозможно.
переоборудование обогреваемых удлинений у зондов с муфтой G3/4 невозможно.

Заборная труба
Entnahmerohre / tubes

| Typ | L | ø | A | SW |
|---------|------|------|----|----|
| 01 var. | 12 | G3/4 | 36 | |
| 06 var. | 12 | G3/4 | 36 | |
| 08 var. | 21,3 | G3/4 | 36 | |
| 12 var. | 20 | G3/4 | 36 | |
| 13 var. | 15 | G3/4 | 36 | |
| 14 var. | 18 | G3/4 | 36 | |



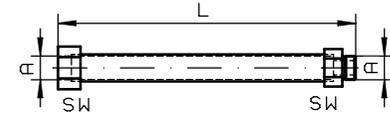
| Typ | L | ø | A | SW |
|--------|------|----|------|----|
| 02-0,5 | 500 | 24 | G3/4 | 36 |
| 02-1,0 | 1000 | 24 | G3/4 | 36 |
| 02-1,5 | 1500 | 24 | G3/4 | 36 |



Удлинения
Verlängerungen / extensions

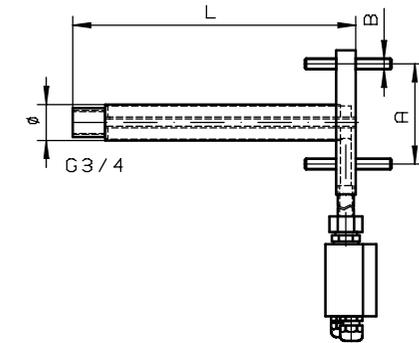
без обогрева
Unbeheizt / unheated

| Typ | L | A | SW |
|------|------------|------|----|
| G3/4 | 0,2-2 m | G3/4 | 36 |
| G1/2 | 0,25-1,5 m | G1/2 | 27 |



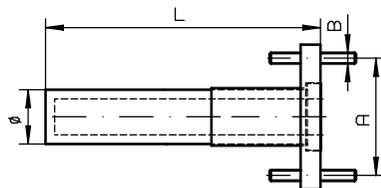
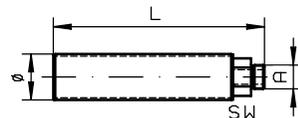
с обогревом
Beheizt / heated

| Typ | L | ø | A | B |
|-------------|------|----|----------|-----|
| GF | 500 | 40 | DN65 PN6 | M12 |
| GF | 1000 | 40 | DN65 PN6 | M12 |
| GF ANSI/CSA | 500 | 40 | DN3"-150 | M16 |
| GF ANSI/CSA | 1000 | 40 | DN3"-150 | M16 |



Входной фильтр
Eintrittsfilter / in-situ filter

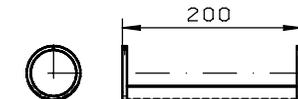
| Typ | L | ø | A | SW |
|-----|-----|----|------|----|
| 03 | 237 | 51 | G3/4 | 36 |
| 031 | 237 | 51 | G3/4 | 36 |
| 04 | 538 | 60 | G3/4 | 36 |
| 041 | 538 | 60 | G3/4 | 36 |
| 35 | 229 | 29 | G1/2 | 27 |



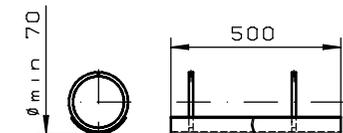
| Typ | L | ø | A | B |
|---------|-----|----|----------|-----|
| 07 | 500 | 60 | DN65 PN6 | M12 |
| 07 ANSI | 500 | 60 | DN3"-150 | M16 |

Отводной щиток
Abweisblech / protection shield

Входной фильтр 03
Eintrittsfilter / in-situ filter 03



Входной фильтр 04
Eintrittsfilter / in-situ filter 04



| | | | |
|-------------------------------------|-----------------------------|---|---|
| alle Kanten gratfrei | ALLE RECHTE VORBEHALTEN | Maße ohne Toleranzangabe nach ISO 2768-mK | Maßstab 1:5 (Gewicht) |
| Oberflächenbear- beitungszeichen | | | Werkstoff |
| ✓ = √ _{Rz} | | Datum Name Bearb 21.01.2004 Brinkmann | Benennung Rohr-/Filter-/Verlängerungen tubes/filter/extensions GAS 222 |
| x/ = √ _{Rz} 63 | | Gepr | Zeichng -Nr 46/107-Z01-01-3A |
| y/ = √ _{Rz} 16 | | | Art -Nr |
| z/ = √ _{Rz} 4 | | | ARBEITSANWEISUNG |
| | a neu 29.09.06 Br | | |
| | Zust And Datum Name Ers für | | |

| Обратная промывка | | | 222.10 | 222.11 | 222.30 | 222.35-U | 222.15 | 222.17 | 222.20 | 222.21 | 222.31 | 222.35 | 222.20 DH | 222.20 ATEX | 222.21 ATEX | 222.31 ATEX | 222.35 ATEX | 222.20 ATEX2 | 222.21 ATEX2 | 222.31 ATEX2 | 222.35 ATEX2 | 222.10 ANSI | 222.11 ANSI/ CSA | 222.30 ANSI/ CSA | 222.35-U ANSI/ CSA | 222.15 ANSI/ CSA | 222.17 ANSI/ CSA | 222.20 ANSI/ CSA | 222.21 ANSI/ CSA | 222.31 ANSI/ CSA | 222.35 ANSI/ CSA | 222.20 DH ANSI/ CSA | 222.20 AMEX | 222.21 AMEX | 222.31 AMEX | 222.35 AMEX | Тип GAS | | | | |
|--|---------------|--------------|--------------------------|--------|--------|----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-----------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|-------------|------------------|------------------|--------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|---------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|---------|---|--|--|--|
| Сосуд сжатого воздуха | | | Температура окружения | Арт. № | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PAV 01 | | 46222PAV | | X | X | X | | | X | X | X | | | | X | X | X | | X | X | X | | X | X | X | | | | X | X | X | | | | | | | | | | |
| Комплектующие для сосуда сжатого воздуха | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Шаровая задвижка | | 46222PAVKH | | X | X | X | | | X | X | X | | | X | X | X | | X | X | X | | X | X | X | | | | X | X | X | | | | X | X | X | | | | | |
| 2/2-ход-вентиль 24 В DC* | -10 ... +55°C | 46222PAVMV1 | | X | X | X | | | X | X | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2/2-ход-вентиль 110 В 50 Гц | -10 ... +55°C | 46222PAVMV2 | | X | X | X | | | X | X | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2/2-ход-вентиль 220-230 В 50/60 Гц | -10 ... +55°C | 46222PAVMV3 | | X | X | X | | | X | X | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2/2-ход-вентиль 24 В UC ATEX II 2G/D EEx m II T4 IP65 | -10 ... +60°C | 46222PAVMV4 | | X | X | X | | | | | | | | X | X | X | | X | X | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2/2-ход-вентиль 110 В UC ATEX II 2G/D EEx m II T4 IP65 | -10 ... +60°C | 46222PAVMV5 | | X | X | X | | | | | | | | X | X | X | | X | X | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2/2-ход-вентиль 230 В UC ATEX II 2G/D EEx m II T4 IP65 | -10 ... +60°C | 46222PAVMV6 | | X | X | X | | | | | | | | X | X | X | | X | X | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2/2-ход-вентиль- AMEX 24 В / 60 Гц Cl. I Div 2 | -10 ... +55°C | 46222PAVMV14 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | X | X | X | | | | X | X | X | | | X | X | X | | | | | |
| 2/2-ход-вентиль- AMEX 120 В / 60 Гц Cl. I Div 2 | -10 ... +55°C | 46222PAVMV8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | X | X | X | | | | X | X | X | | | X | X | X | | | | | | |
| 2/2-ход-вентиль- AMEX 240 В / 60 Гц Cl. I Div 2 | -10 ... +55°C | 46222PAVMV9 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | X | X | X | | | | X | X | X | | | X | X | X | | | | | | |
| Саморегулирующийся обогрев 115/230 В 50/60 Гц | | 46222PAVHZ1 | | X | X | X | | | X | X | X | | | | | | | | | | | X | X | X | | | | X | X | X | | | | | | | | | | | |
| саморегулирующийся обогрев 115-230 В 50/60 Гц ATEX 2 II 3G Eх nA IIC T3 Gc X | | 46222PAVHZ2 | | | | | | | | | | | | | | | | | X | X | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| саморегулирующийся обогрев 115-230 В 50/60 Гц ATEX 2 II 3G Eх nA IIC T4 Gc X | | 46222PAVHZ3 | | | | | | | | | | | | | | | | | X | X | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| саморегулирующийся обогрев AMEX,115-230V,50/60 Гц, Cl. I Div 2 B,C,D,T3 | | 46222PAVHZ4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | X | X | X | | | |
| саморегулирующийся обогрев AMEX,115-230V,50/60 Гц, Cl. I Div 2 B,C,D,T4 | | 46222PAVHZ6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | X | X | X | | | |
| Крепеж сосуда сжатого воздуха | | 462223502 | | | | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | X | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Манометр с трубчатой пружиной 0-10 бар | | 46222PAVMA | | X | X | X | | | X | X | X | | | X | X | X | | X | X | X | | X | X | X | | | | X | X | X | | | X | X | X | | | | | | |
| Пневматический цилиндр для шаровой задвижки | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Пружинный возврат, нормально открытый | | 46222008 | | X | X | | | | X | X | | | | X | X | | | X | X | | | X | X | | | | | X | X | | | | X | X | | | | | | | |
| Пружинный возврат, нормально закрытый | | 46222030 | | X | X | | | | X | X | | | | X | X | | | X | X | | | X | X | | | | | X | X | | | | X | X | | | | | | | |
| Двойного действия | | 46222009 | | X | X | | | | X | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Концевой выключатель | | 9008928 | | X | X | | | | X | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Концевой выключатель ATEX II 2G/3D IIC T6 IP65 | | 9008930 | | | | | | | | | | | | X | X | | | X | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Концевой выключатель ATEX II 2G/2D IIC T6 IP65 | | 9027002 | | | | | | | | | | | | X | X | | | X | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3/2-ходовой-МК для управления пневматическим цилиндром. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 24 В DC | -10 ... +55°C | 46222075 | | X | X | | | | X | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 110 В 50 Гц | -10 ... +55°C | 46222076 | | X | X | | | | X | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 230 В 50 Гц | -10 ... +55°C | 46222077 | | X | X | | | | X | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ATEX 24 В UC II 2G/D EEx m II T4 | -10 ... +60°C | 46222078 | | X | X | | | | | | | | | X | X | | | X | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ATEX 110 В UC II 2G/D EEx m II T4 | -10 ... +60°C | 46222079 | | X | X | | | | | | | | | X | X | | | X | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ATEX 230 В UC II 2G/D EEx m II T4 | -10 ... +60°C | 46222080 | | X | X | | | | | | | | | X | X | | | X | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| AMEX 24 В 60 Гц, NPT1/4", Cl. I Div 2 | -10 ... +55°C | 46222116 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | X | X | | | | | X | X | | | | | | | X | X | | | | |
| AMEX 120 В 60 Гц, NPT1/4", Cl. I Div 2 | -10 ... +55°C | 46222050 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | X | X | | | | | X | X | | | | | | | X | X | | | | |
| AMEX 240 В 60 Гц, NPT1/4", Cl. I Div 2 | -10 ... +55°C | 46222056 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | X | X | | | | | X | X | | | | | | | X | X | | | | |
| 5/2-ходовой-МК для управления пневматическом цилиндром | -10 ... +70°C | 9148000117 | | X | X | | | | X | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Управление обратной промывкой | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| RSS 24 В DC, IP65 | | 46222199 | | X | X | X | | | X | X | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| RSS 115/230 В AC, IP65 | | 46222299 | | X | X | X | | | X | X | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| RSS-МС встроен в корпус особого регулятора | | 46222392 | | | | | | | X | X | X | | | | | | | | | | | | | | | | | X | X | X | | | | | | | | | | | |

*макс. давление 6 бар

Указания:

А) Обратная промывка

Информация по заказу сосуда сжатого воздуха:

Для комбинации GAS 222.11 / 30 / 35-U необходимо крепление.

Информация по заказу пневматического привода:

Для обратной промывки, в качестве пневматического привода подходит только Арт. № 46222030. Для контроля пневматического привода мы рекомендуем использование концевого выключателя.

Обратная промывка интегрирована в особое регулирующее устройство

Помимо собирающегося отдельно блока управления обратной промывкой RRS можно также заказать блок управления обратной промывкой, интегрированный в блок особого регулирования. Параметры обратной промывки для временного цикла и фактического времени обратной промывки устанавливаются с помощью кнопок и меню регулятора. На дисплей выводятся показания обратной промывки и ручного управления. Помимо автоматического цикла управление может происходить вручную при помощи клавиатуры. Кроме обычного выхода сигнала состояния регулятора имеется также электрический сигнал состояния обратной промывки. Обратная промывка может запускаться также и посредством сигнала внешнего регулирования, например, с блока полного системного управления. При использовании концевого выключателя для контроля пневматического привода для анализируемого газа, в блоке управления обрабатывается полное закрытие шаровой задвижки.

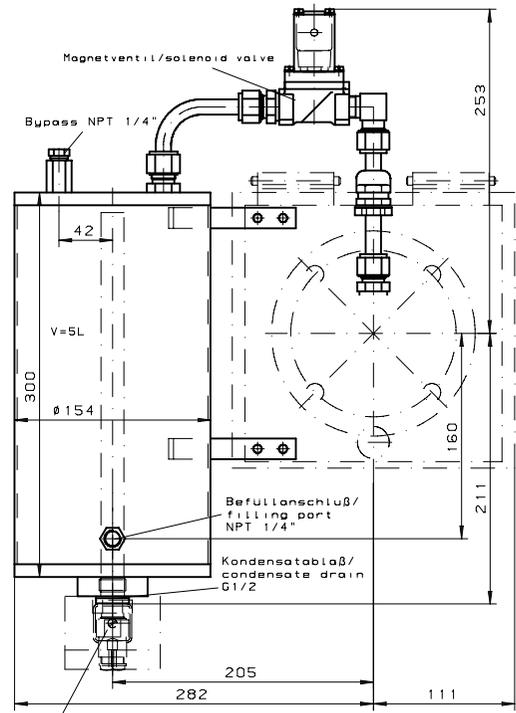
Необходимо учитывать, что в зависимости от используемых комплектующих допустимая область применения зондов может сужаться.

Соблюдайте указания по эксплуатации зондов и обозначения на типовых табличках.

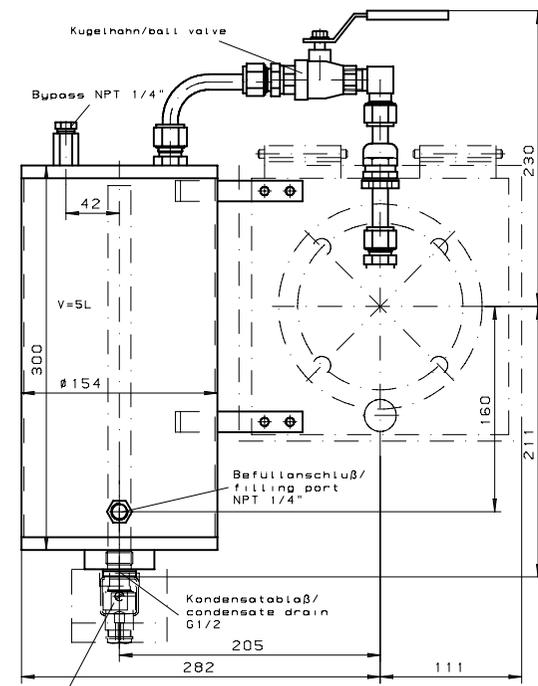
| Зонды для отбора газа GAS 222.xx Atex | | |
|--|--|--|
| Тип | Комплектующие | Полученная суженная область применения, обозначение |
| 21 Atex, 31 Atex, 35 Atex | Сосуд сжатого воздуха PAV 01 (Арт. № 46222PAV с соответствующими комплектующими) | II 1 D / 2GD |
| 21 Atex, 31 Atex | Керамический входной фильтр * (Art.-Nr.:46222307 + 46222307F) | II 1 D 3G / 2GD |
| 20 Atex , 21 Atex | Керамический входной фильтр * (Art.-Nr.46222026 + 46222026P) | II 1 D 3G / 2GD |
| 20 Atex, 21 Atex | Заборная труба (Art.-Nr.: 46222001, 462220011, 46222006, 46222004, 46222016) | II 1G / 2GD |
| 20 Atex, 21 Atex | Заборная труба керамика** (Art.-Nr.: 4622200205, 4622200210, 4622200215) | II 3G / 2GD |
| 21 Atex, 31 Atex | Пневматический цилиндр с концевым выключателем Atex (Art.-Nr.: 46222019) | II 1 GD / 2G3D |

* Комплектующие не предназначены для отбора легковоспламеняющейся пыли с наименьшей энергией воспламенения (MZE) < 3мДж.

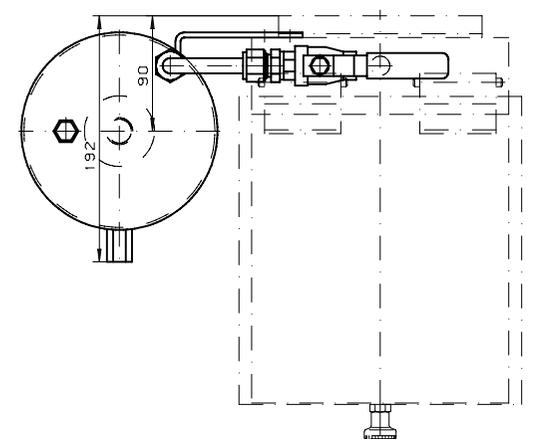
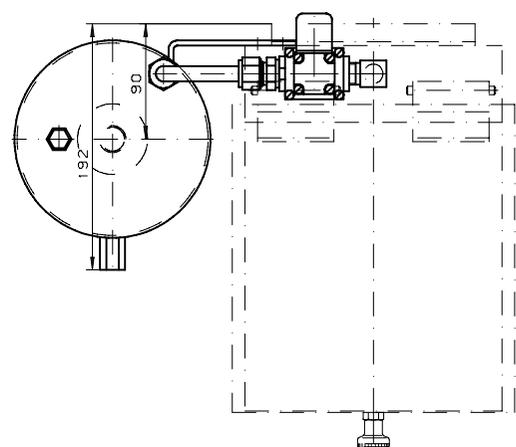
** При отборе газа в зоне 2 керамические заборные трубы могут применяться лишь в том случае, если в процессе работы или применении оборудования исключаются интенсивные электростатические зарядные процессы.



selbstregelnde Heizung/
self-regulated heater



selbstregelnde Heizung/
self-regulated heater



max Betriebsdruck/operating pressure 10bar
max Betriebstemperatur/operating temperature 50°C

"Änderungen nur nach Rücksprache
mit dem ATEXbeauftragten zulässig"

| | | | | |
|---|----------------------------|---|--|------------------|
| alle Kanten gratfrei: | ALLE RECHTE VORBEHALTEN | Maße ohne Toleranzangabe nach ISO 2768-mK | Maßstab 1:2,5 | (Gewicht) |
| Oberflächenbear- beitungszeichen | | | Herzstaff | |
| ✓ = ✓ x = ✓ ✓ = ✓ ✓ = ✓ ✓ = ✓ | | Datum 05.07.2021 Name Br-nissem Bearb. Gepr. | Benennung Druckluftbehälter/ capacitive vessel PAV 01 | |
| | | | Zeichne -Nr 46/106-Z01-01-2 | |
| | | | Art -Nr | |
| | | | BUHLER | ARBEITSANWEISUNG |
| | | Zust. Rnd. Datum Name Ers. für | | |

| Выходной фильтр и дополнительные опции | | | | 222.10 | 222.11 | 222.30 | 222.35-U | 222.15 | 222.17 | 222.20 | 222.21 | 222.31 | 222.35 | 222.20 DH | 222.20 ATEX | 222.21 ATEX | 222.31 ATEX | 222.35 ATEX | 222.20 ATEX2 | 222.21 ATEX2 | 222.31 ATEX2 | 222.35 ATEX2 | 222.10 ANSI | 222.11 ANSI/ CSA | 222.30 ANSI/ CSA | 222.35-U ANSI/ CSA | 222.15 ANSI/ CSA | 222.17 ANSI/ CSA | 222.20 ANSI/ CSA | 222.21 ANSI/ CSA | 222.31 ANSI/ CSA | 222.35 ANSI/ CSA | 222.20 DH ANSI/ CSA | 222.20 AMEX | 222.21 AMEX | 222.31 AMEX | 222.35 AMEX | Тип GAS | |
|--|------------------|--------|-------------|-----------------|-----------------------|---------------------|----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-----------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|-------------|------------------|------------------|--------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|---------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|---------|---|
| | | | | Выходной фильтр | Уплотнительные кольца | Тонкость фильтрации | Арт. № | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Керамика | Витон | 3 µm | 46222026 | X | X | | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | X | X | | | X | X | | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | | |
| Керамика | Перфторэластомер | 3 µm | 46222026P | X | X | | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | X | X | | | X | X | | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | | |
| Спеченная нержавеющая сталь | Витон | 5 µm | 46222010 | X | X | | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | X | X | | | X | X | | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | | |
| Спеченная нержавеющая сталь | Перфторэластомер | 5 µm | 46222010P | X | X | | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | X | X | | | X | X | | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | | |
| Спеченная нержавеющая сталь | Витон | 0,5 µm | 46222010F* | X | X | | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | X | X | | | X | X | | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | | |
| Спеченная нержавеющая сталь | Перфторэластомер | 0,5 µm | 46222010FP* | X | X | | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | X | X | | | X | X | | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | | |
| Гофрированная нержавеющая сталь | Витон | 10 µm | 46222011 | X | X | | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | X | X | | | X | X | | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | | |
| Гофрированная нержавеющая сталь | Перфторэластомер | 10 µm | 46222011P | X | X | | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | X | X | | | X | X | | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | | |
| Ручка для крепления фильтрующего элемента из микростекловолокна | Витон | | 46222067 | X | X | | | X | X | X | X | | | X | | | | | X | X | | | X | X | | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | | |
| Микростекловолокно с силикатной связкой | Витон | | 462220671 | X | X | | | X | X | X | X | | | X | | | | | X | X | | | X | X | | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | | |
| Микростекловолокно с силикатной связкой | Перфторэластомер | | 462220671P | X | X | | | X | X | X | X | | | X | | | | | X | X | | | X | X | | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | | |
| Ручка с набивным цилиндром | Витон | | 46222163 | X | X | | | X | X | X | X | | | X | | | | | X | X | | | X | X | | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | | |
| Ручка с набивным цилиндром | Перфторэластомер | | 46222163P | X | X | | | X | X | X | X | | | X | | | | | X | X | | | X | X | | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | | |
| Фильтрующая вата | | | 46222167 | X | X | | | X | X | X | X | | | X | | | | | X | X | | | X | X | | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | | |
| Набор уплотнительных колец (витон) вкл. монтажную смазку | | | 46222012 | X | X | | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | X | X | | | X | X | | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | | |
| Набор уплотнительных колец (перфторэластомер) вкл. монтажную смазку | | | 46222024 | X | X | | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | X | X | | | X | X | | | X | X | X | X | | | X | X | X | | | | |
| Дополнительные опции | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Переводной фланец ANSI 3"-150lbs | | | 46222014 | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X |
| Ввод калибровочного газа 6 мм | | | 46222309 | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X |
| Ввод калибровочного газа 6 мм с обратным клапаном | | | 46222311 | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X |
| Ввод калибровочного газа 1/4" | | | 46222336 | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X |
| Ввод калибровочного газа 1/4" с обратным клапаном | | | 46222337 | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X |
| Штуцерное соединение для подключения анализируемого газа для трубы 6 мм | | | 9008173 | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X |
| Штуцерное соединение для подключения анализируемого газа для трубы 8 мм | | | 9008174 | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X |
| Штуцерное соединение для подключения промывки для трубы 12мм | | | 9008369 | | X | X | X | | | | | X | X | X | | | | X | X | X | | | X | X | X | | | | | | | | X | X | X | | | | |
| Штуцерное соединение для подключения анализируемого газа для трубы 1/4" | | | 9008584 | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X |
| Штуцерное соединение для подключения анализируемого газа для трубы 3/8" | | | 9008583 | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X |
| Штуцерное соединение для подключения промывки для трубы 1/2" | | | 9028033 | | X | X | X | | | | | X | X | X | | | | X | X | X | | | X | X | X | | | | | | | | X | X | X | | | | |
| Резьбовая заглушка G3/8 для подключения обратной промывки | | | 9008084 | | X | X | | | | | | X | X | X | | | | X | X | X | | | X | X | | | | | | | | | X | X | X | | | | |
| Уплотнительное кольцо для герметизации подключения обратной промывки с резьбовой заглушкой | | | 9009258 | | | X | X | | | | | X | X | X | | | | X | X | X | | | X | X | | | | | | | | X | X | X | | | | | |
| Крепежное кольцо с зажимом для DN65 PN6 | | | 462220102 | | | | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Крепежное кольцо с зажимом для ANSI 3"-150 lbs | | | 462220102C | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | X | | | | | | | | | | | | |

*Цены и сроки поставки по запросу

RMA-Formular und Erklärung über Dekontaminierung

Формуляр RMA и заявление об обеззараживании



RMA-Nr./ Номер возврата

Die RMA-Nr. bekommen Sie von Ihrem Ansprechpartner im Vertrieb oder Service. Bei Rücksendung eines Altgeräts zur Entsorgung tragen Sie bitte in das Feld der RMA-Nr. "WEEE" ein./ Номер возврата неисправного оборудования. Выполните от Вашего контактного лица в отделе сбыта или в отделе обслуживания. При возврате старого устройства на утилизацию введите в поле номера RMA "WEEE".

Zu diesem Rücksendeschein gehört eine Dekontaminierungserklärung. Die gesetzlichen Vorschriften schreiben vor, dass Sie uns diese Dekontaminierungserklärung ausgefüllt und unterschrieben zurücksenden müssen. Bitte füllen Sie auch diese im Sinne der Gesundheit unserer Mitarbeiter vollständig aus./ К настоящему бланку возврата прилагается заявление об обеззараживании. Согласно установленным законом нормативам Вы должны заполнить настоящее заявление об обеззараживании, подписать и выслать нам его/ вместе с возвращаемым оборудованием. Пожалуйста, полностью заполните данное заявление также и по соображениям охраны здоровья наших сотрудников.

Firma/ Фирма

Firma/ Фирма

Straße/ Улица

PLZ, Ort/ Индекс, город

Land/ Страна

Gerät/ Прибор

Anzahl/ Количество

Auftragsnr./ Номер заказа

Ansprechpartner/ Контактное лицо

Name/ Имя

Abt./ Отдел

Tel./ Тел.

E-Mail

Serien-Nr./ Серийный номер

Artikel-Nr./ Арт. номер

Grund der Rücksendung/ Причина возврата

- Kalibrierung/ Калибровка Modifikation/ Модификация
 Reklamation/ Рекламация Reparatur/ Ремонт
 Elektroaltgerät/ Старое электрооборудование (WEEE)
 andere/ другое

bitte spezifizieren/ просим указать детально

Ist das Gerät möglicherweise kontaminiert?/ Может ли прибор быть экологически опасным?

- Nein, da das Gerät nicht mit gesundheitsgefährdenden Stoffen betrieben wurde./ Нет, поскольку прибор был очищен и обеззаражен надлежащим образом.
 Nein, da das Gerät ordnungsgemäß gereinigt und dekontaminiert wurde./ Нет, поскольку прибор не использовался с вредными для здоровья веществами.
 Ja, kontaminiert mit:/ Да, он может представлять следующую опасность:



explosiv/
взрывоопасность



entzündlich/
легковоспламеняемость



brandfördernd/
пожароопасность



komprimierte
Gase/
сжатые газы



ätzend/
едкость



giftig,
Lebensgefahr/
ядовитость,
опасность для
жизни



gesundheitsge-
fährdend/
опасность для
здоровья



gesund-
heitsschädlich/
вред для
здоровья



umweltge-
fährdend/
вред для
окружающей
среды

Bitte Sicherheitsdatenblatt beilegen!/ просим приложить паспорт безопасности!

Das Gerät wurde gespült mit:/ Прибор был промыт при помощи:

Diese Erklärung wurde korrekt und vollständig ausgefüllt und von einer dazu befugten Person unterschrieben. Der Versand der (dekontaminierten) Geräte und Komponenten erfolgt gemäß den gesetzlichen Bestimmungen.

Falls die Ware nicht gereinigt, also kontaminiert bei uns eintrifft, muss die Firma Bühler sich vorbehalten, diese durch einen externen Dienstleister reinigen zu lassen und Ihnen dies in Rechnung zu stellen.

Firmenstempel/ Печать фирмы

Dанное заявление было правильно и полностью заполнено и подписано ответственным лицом. Транспортировка (загрязненных) приборов и компонентов осуществляется согласно установленным законом предписаниям.

Если товар поступит к нам в неочищенном, т.е. в загрязненном виде, компания Bühler оставляет за собой право, передать прибор на очистку стороннему подрядчику и выставить Вам за это соответствующий счет.

Datum/ Дата

rechtsverbindliche Unterschrift/ Юридически обязывающая подпись



Vermeiden von Veränderung und Beschädigung der einzusendenden Baugruppe

Die Analyse defekter Baugruppen ist ein wesentlicher Bestandteil der Qualitätssicherung der Firma Bühler Technologies GmbH. Um eine aussagekräftige Analyse zu gewährleisten muss die Ware möglichst unverändert untersucht werden. Es dürfen keine Veränderungen oder weitere Beschädigungen auftreten, die Ursachen verdecken oder eine Analyse unmöglich machen.

Umgang mit elektrostatisch sensiblen Baugruppen

Bei elektronischen Baugruppen kann es sich um elektrostatisch sensible Baugruppen handeln. Es ist darauf zu achten, diese Baugruppen ESD-gerecht zu behandeln. Nach Möglichkeit sollten die Baugruppen an einem ESD-gerechten Arbeitsplatz getauscht werden. Ist dies nicht möglich sollten ESD-gerechte Maßnahmen beim Austausch getroffen werden. Der Transport darf nur in ESD-gerechten Behältnissen durchgeführt werden. Die Verpackung der Baugruppen muss ESD-konform sein. Verwenden Sie nach Möglichkeit die Verpackung des Ersatzteils oder wählen Sie selber eine ESD-gerechte Verpackung.

Einbau von Ersatzteilen

Beachten Sie beim Einbau des Ersatzteils die gleichen Vorgaben wie oben beschrieben. Achten Sie auf die ordnungsgemäße Montage des Bauteils und aller Komponenten. Versetzen Sie vor der Inbetriebnahme die Verkabelung wieder in den ursprünglichen Zustand. Fragen Sie im Zweifel beim Hersteller nach weiteren Informationen.

Einsenden von Elektroaltgeräten zur Entsorgung

Wollen Sie ein von Bühler Technologies GmbH stammendes Elektroprodukt zur fachgerechten Entsorgung einsenden, dann tragen Sie bitte in das Feld der RMA-Nr. „WEEE“ ein. Legen Sie dem Altgerät die vollständig ausgefüllte Dekontaminierungserklärung für den Transport von außen sichtbar bei. Weitere Informationen zur Entsorgung von Elektroaltgeräten finden Sie auf der Webseite unseres Unternehmens.

Предотвращение модификации и повреждения отправляемого компонента

Анализ неисправных компонентов является неотъемлемой частью обеспечения качества компании Bühler Technologies GmbH. Для обеспечения точного анализа продукт должен по возможности исследоваться в неизменном состоянии. Не допускаются изменения или другие повреждения, которые могут скрыть причину и помешать анализу.

Обращение с электростатически чувствительными компонентами

Электронные компоненты могут представлять собой электростатично чувствительные компоненты. Необходимо следить за тем, чтобы работа с такими компонентами осуществлялась согласно ESD. По возможности такие компоненты должны заменяться на рабочем месте, оборудованном в соответствии с ESD. Если это невозможно, при замене необходимо принять меры согласно ESD. Транспортировка должна осуществляться только в контейнерах в соотв. с ESD. Упаковка компонентов должна осуществляться только в соотв. с ESD. По возможности используйте упаковку запасных частей или сами выберите упаковку, отвечающую нормам ESD.

Установка запасных частей

При монтаже запасных частей соблюдайте указания выше. Следите на надлежащим монтажом деталей и компонентов. Перед вводом в эксплуатацию приведите кабельные соединения в изначальное состояние. В случае сомнения обращайтесь за дальнейшей информацией к производителю.

Возврат старого электрооборудования на утилизацию

Если вы хотите отправить электрооборудование компании Bühler Technologies GmbH для профессиональной утилизации, введите в поле номера RMA "WEEE". Полностью заполненное Заявление об обеззараживании для транспортировки необходимо приложить к старому оборудованию так, чтобы его было видно снаружи. Подробную информацию об утилизации старого электрооборудования можно найти на сайте нашей компании.

