



Refroidisseur de gaz Série EGK 10

Dans l'industrie chimique, la pétrochimie ou la biochimie, la sécurité d'une procédure dépend de l'évaluation actuelle et exacte des paramètres de fonctionnement.

L'analyse de gaz est alors la clé pour un contrôle efficace et sûr des procédures, une protection de l'environnement et une assurance qualité. Il en résulte une amélioration du contrôle de l'émission des gaz de fumée dans les centrales électriques, de l'analyse de gaz d'échappement dans l'industrie automobile ainsi que du contrôle efficace des séparateurs d'air ou de la production sans germe et de l'emballage dans l'industrie alimentaire.

Un grand nombre de ces procédures d'analyse utilisées dans ces domaines nécessitent l'extraction du gaz de mesure. Il en résulte des contaminations inhérentes aux procédures, telles que des particules ou de l'humidité. En revanche, ces impuretés peuvent influencer les résultats des analyses, ou endommager les cellules de mesure. Le gaz de mesure doit donc être préparé avant son entrée dans l'analysateur.

L'EGK 10 est un compresseur refroidisseur à haute performance équipé d'un échangeur thermique spécial. Il est approprié à un montage mural ou au fonctionnement sur table.

Échangeur thermique en acier inoxydable

Puissance de refroidissement nominale 1450 kJ/h

Utilisable comme boîtier de montage mural ou de table

Dimensions compactes

Régulateur électronique avec affichage de température de bloc de refroidissement

Point de rosée de sortie et seuils d'alarme réglables

Autocontrôle

Stabilité de point de rosée 0,1 °C

Sans CFC



Caractéristiques techniques

Données techniques de refroidisseur de gaz

Prêt à fonctionner :	après 15 minutes max.		
Puissance nominale de refroidissement (à 25 °C) :	1450 kJ/h		
Température ambiante :	de 5 °C à 50 °C		
Point de rosée de sortie de gaz			
pré-réglé :	5°C		
réglable :	de 2°C à 20 °C		
Seuil d'alarme réglable au point de rosée			
seuil d'alarme supérieur :	de +1 °C à +7 °C, réglage d'usine 3 °C		
seuil d'alarme inférieur :	de -1 °C à -3 °C, réglage d'usine -3 °C		
Variations de point de rosée			
statique :	± 0,2 K		
dans l'ensemble de la plage de spécification :	±2 °C		
Indice de protection :	IP 20		
Boîtier :	Acier inoxydable		
Poids incl. échangeur thermique :	env. 32 kg		
Raccordement secteur :	115 V, 60 Hz ou 230 V, 50 Hz		
Données électriques :	230 V	115 V	
	Puissance absorbée typique :	300 VA	260 VA
	courant de service max. :	3,6 A	6,8 A
Courant de démarrage :	12 A (230 V), 28 A (115 V)		
Puissance de commutation Sortie d'état :	230 V AC, 150 V DC Contact inverseur, 2 A, 30 VA		
Pression p max,max:	5 bar		
Différentiel de pression Δp (v = 1500 l/h) :	24 mbar		

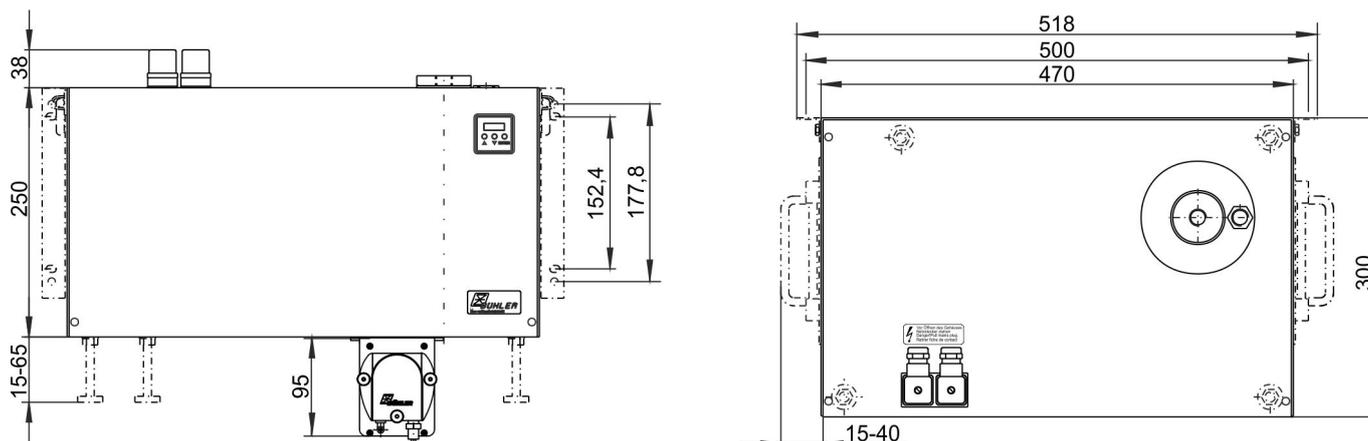
Paramètre de débit TS10

Point de rosée d'entrée (humidité)	Température ambiante	Débit en NI/h pour une température d'arrivée de gaz de					Condensat par h tous les 1000 l/h
		60 °C	80 °C	100 °C	140 °C	180 °C	
40 °C (7 Vol%)	5...50 °C	3900	3500	3100	2600	2200	70 ml
50 °C (12 % en vol.)	10...45 °C	3300	3000	2800	2450	2150	120 ml
	5...50 °C	1900	1750	1650	1450	1300	
55 °C (16 % en vol.)	22...35 °C	3000	2800	2650	2350	2100	150 ml
	5...50 °C	1500	1400	1350	1200	1100	
60 °C (20 % en vol.)	22...35 °C	2500	2350	2200	2000	1850	200 ml
	5...50 °C	1200	1100	1040	980	900	
65 °C (25 % en vol.)	22...35 °C	-	1800	1750	1600	1450	265 ml
	5...50 °C	-	850	820	790	730	
70 °C (31 % en vol.)	22...35 °C	-	1350	1280	1200	1150	365 ml
	5...50 °C	-	670	650	600	570	
80 °C (47 % en vol.)	22...35 °C	-	720	700	650	630	730 ml
	5...50 °C	-	360	350	330	320	

Exemple : La température ambiante peut être maintenue dans la plage 22...35 °C. La température d'arrivée de gaz est de 140 °C, le point de rosée d'entrée de 60 °C.

À l'aide de la ligne « Point de rosée d'entrée » = 60 °C et température ambiante 22...35 °C, on détermine dans la colonne 140 °C la valeur 2000 l/h. Pour des valeurs se trouvant entre les valeurs de tableau de température de gaz, le débit peut être calculé de manière linéaire en interpolant entre ces valeurs.

Dimensions



Indications de commande

Le numéro d'article codifie la configuration de votre appareil. Utilisez à ce sujet les codifications suivantes :

À observer : Chaque voie de gaz séparée est à équiper d'une pompe péristaltique ou d'un dérivateur de condensat.

4569	X	X	X	X	0	0	0	X	Caractéristique du produit
									Tension
1									115 V
2									230 V
									Voie de gaz / Matériau / Version
	0	0	0						sans échangeur thermique
	1	1	0						Échangeur thermique individuel / Acier inoxydable/ TS10 G 3/8"
	1	1	1						Échangeur thermique individuel / Acier inoxydable/ TS10 NPT 3/8"
	1	2	1						Échangeur thermique individuel / Revêtement verre à l'intérieur/ TS10 GB NPT 3/8"
									Dérivation de condensat ¹⁾
				0					sans dérivation du condensat
									Accessoires de montage
								0	sans accessoires de montage
								1	avec accessoires de montage
								2	avec pieds
								3	avec accessoires de montage et pieds
								4	avec poignées
								5	avec équerres de montage et poignées
								6	avec pieds et poignées
								7	avec tous les éléments d'accessoires de montage

¹⁾ Des pompes péristaltiques ne peuvent pas être montées sur le refroidisseur. Les pompes péristaltiques ne sont disponibles que pour un montage séparé.

Matériaux consommables et accessoires

Article n°	Désignation
4410001	Dérivateur automatique de condensat 11 LD V 38
4410004	Dérivateur automatique de condensat AK 20, PVDF
4410005	Récipient collecteur de condensat GL 1 ; Verre, 0,4 l
4410019	Récipient collecteur de condensat GL 2 ; Verre, 1 l
44921170114	CPsingle 115 V 60 Hz, 1 l/h, vissage métrique DN 4/6, pour montage séparé
44921170115	CPsingle 115 V 60 Hz, 1 l/h, vissage en pouces 1/6"-1/4, pour montage séparé
44921180114	CPsingle 230 V 60 Hz, 1 l/h, vissage métrique DN 4/6, pour montage séparé
44921180115	CPsingle 230 V 60 Hz, 1 l/h, vissage en pouces 1/6"-1/4, pour montage séparé