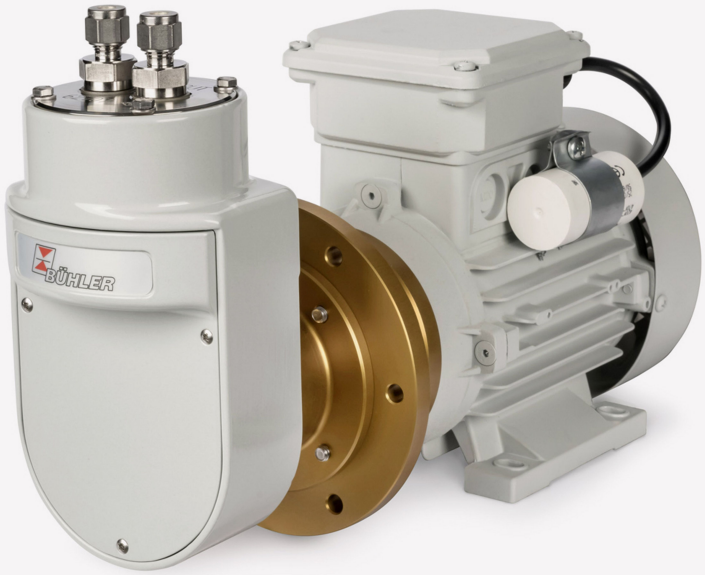


Насосы для анализируемого газа P 2.3, P 2.3C, P 2.83, P 2.4, P 2.4C, P 2.84

Для проведения процесса или контроля выбросов в химической промышленности, нефтяной химии или биохимии анализ газа является залогом безопасной и эффективной работы установок. Многие используемые в этих сферах методы анализа требуют экстракции и специальной подготовки анализируемого газа.

Подача анализируемого газа из точки забора в систему подготовки осуществляется при помощи насосов. Центральным элементом таких специально разработанных насосов является цельный сильфон из ПТФЭ. В сочетании с такой же цельной головкой насоса это решение отличается высокой устойчивостью к особо агрессивным газам. Путем поворота головки насоса возможна беспроблемная транспортировка содержащих конденсат газов.

- Простая, прочная конструкция
- Легкая замена клапанов
- Сильфон из цельного материала
- Подача анализируемого газа с содержанием конденсата
- Продолжительный срок службы
- Версии ATEX (см. отдельный технический паспорт)
- Низкое шумовыделение
- 115 В - версии с допуском FM C-US
- Версии C специально для подачи горючих газов
- Перепускной клапан для корпусов насоса PTFE и VA

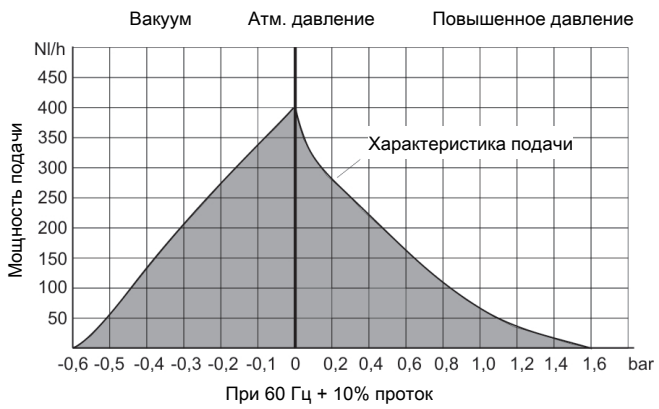
Bühler Technologies GmbH, Harkortstr. 29, D-40880 Ratingen
Тел. +49 (0) 21 02 / 49 89-0, Факс: +49 (0) 21 02 / 49 89-20
Эл. почта: analyse@buehler-technologies.com
Интернет: www.buehler-technologies.com

Общие технические данные для всех насосов

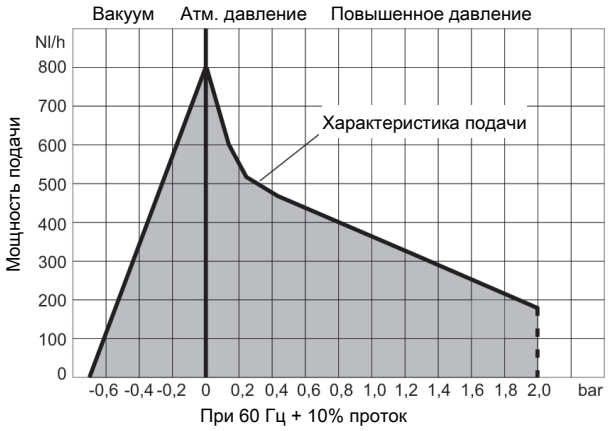
Общие указания	
Номинальное напряжение:	см. указания для заказа
Тип защиты:	электрическая IP55 механическая IP20
Объем мертвой зоны:	8,5 мл
Материалы контактирующих со средой деталей в зависимости от типа насоса:	PTFE / PVDF (стандартный насос с клапанами 100 °C) +PEEK (стандартный насос с клапанами 160 °C) + витон (стандартный насос с клапанами 100 °C и перепускным клапаном) +PCTFE, витон (стандартный насос с клапанами 160 °C и перепускным клапаном) + 1.4571 (корпус насоса VA) +1.4401, витон (трубные резьбовые соединения VA) + Витон (корпус насоса VA с перепускным клапаном)

Характеристика подачи

P2.3, P2.3C, P2.4, P2.4C



P2.83, P2.84



Типы насосов P2.3 и P2.83

Для облегчения установки в комплект поставки насосов типа P2.3 и P2.83 входит крепежный кронштейн с качающимися элементами.

Головка насоса по заказу может поставляться с регулируемым перепускным клапаном.

Насосы P2.3 и P2.83 различаются по мощности. Насос P2.3 имеет продувку 400 л/ч, а насос P2.83 - 800 л/ч.

Насосы P2.3 и P2.83 не допущены к использованию во взрывоопасных зонах. Соответствующими типами для использования во взрывоопасных зонах являются насосы P2.2 ATEX (технический паспорт 420009), P2.2 AMEX и P2.82 AMEX (технический паспорт 420012) или US-P2.6Ex (технический паспорт 420005).

Технические данные специально для P2.3 и P2.83

Технические данные P2.3/P2.83	
Вес:	прибл. 6,5 кг
FM C-US (только 115 В) номер допуска FM:	3038101/3038101C
Температура окружающей среды:	макс. 60 °C
Температура среды:	Клапаны PTFE/PVDF макс. 100 °C Кклапаны PTFE/PVDF макс. 160 °C

Типы насосов P2.4 и P2.84

При встраивании в распределительный шкаф толщина стенки до 30 мм может быть перекрыта без дополнительной подгонки.

Насосы P2.4 и P2.84 различаются по мощности. Насос P2.4 имеет продувку 400 л/ч, а насос P2.84 - 800 л/ч.

Насосы P2.4 и P2.84 не допущены к использованию во взрывоопасных зонах. Соответствующими типами для использования во взрывоопасных зонах являются насосы P2.4 ATEX (технический паспорт 420009), P2.4 AMEX и P2.84 AMEX (технический паспорт 420012).

Технические данные для P2.4 и P2.84

Технические данные P2.4/P2.84	
Вес:	прибл. 7 кг
FM C-US (только 115 В) номер допуска FM:	 3038101/3038101C
Температура окружающей среды Двигатель: Головка насоса:	 макс. 60 °C макс. 100 °C
Температура среды:	Клапаны PTFE/PEEK макс. 160 °C

Типы насосов P2.3C и P2.4C

Типы насосов P2.3C и P2.4C предназначены для подачи горючих газов в зоне 2. Насосы не допущены к использованию во взрывоопасных зонах согласно Atex.

Технические данные для P2.3C и P2.4C

Технические данные P2.3C/P2.4C	
Вес P2.3 C: P2.4 C:	 прибл. 6,5 кг прибл. 7 кг
Обозначение:	Ex II 3G/- Ex h IIB T4 Gc
Температура окружающей среды Двигатель: Головка насоса:	 макс. 50 °C см. таблицу
Температура среды:	см. таблицу

УКАЗАНИЕ! Приборы не допущены к использованию во взрывоопасных зонах!

Температурные классы для P2.3C и P2.4C

P 2.3C		Температура среды
без горючих газов в газовом канале		см. P2.3/P.283
Горючие газы в газовом канале выше UEG	T3	120 °C
	T4	50 °C

P 2.4C		Температура среды	Температура головки насоса
без горючих газов в газовом канале		см. P2.4/P2.84	
Горючие газы в газовом канале выше UEG	T3	100 °C	80 °C
	T4	50 °C	50 °C

Указания для заказа P2.3, P2.4, P2.83, P2.84

42	xx	x	x	x	x	x	9	0	0	0	Характеристика изделия	
											Основной тип	
	56										P2.3 400 л/ч (прямой режим без промежуточного фланца)	
	57										P2.4 400 л/ч (с промежуточным фланцем)	
	63										P2.83 800 л/ч (прямой режим без промежуточного фланца)	
	64										P2.84 800 л/ч (с промежуточным фланцем)	
											Напряжение двигателя	
		1									230 В, 50/60 Гц; 0,78/0,86 А	
		2									115 В 50/60 Гц; 1,56/1,72 А	
		5									400 В 50 Гц; 0,52 А	
											Положение головки насоса	
			1								Нормальное положение - вертикальное	
			2								повёрнутое на 180° [1]	
											Материал корпуса насоса	
				1							PTFE	
				2							Нерж. сталь 1.4571	
				3							PTFE с перепускным клапаном [1]	
				4							Нерж. сталь 1.4571 с перепускным клапаном [1]	
											Материал клапанов	
					1						до 100 °C; PTFE/PVDF [2]	
					2						до 160 °C; PTFE/PEEK	
											Ввертные штуцерные соединения (при напряжении 230 В и 400 В)	
											Корпус насоса PTFE	**Корпус насоса из нержавеющей стали**
						9					DN 4/6 (стандарт)	6 мм (стандарт)
						1					DN 6/8	8 мм
						2					3/8“-1/4“	3/8"
						3					1/4“-1/8“	
						4					1/4"-1/6"	1/4"
											Ввертные штуцерные соединения (при напряжении 115 В)	
											Корпус насоса PTFE	**Корпус насоса из нержавеющей стали**
						9					1/4“-1/6“ (стандарт)	1/4“ (стандарт)
						1					DN 6/8	8 мм
						2					3/8“-1/4“	3/8"
						3					1/4“-1/8“	
						5					DN 4/6	6 мм
											Монтажные принадлежности	
							9				вкл. монтажный кронштейн и буфер [1]	

[1] кроме P2.4 и P2.84

[2] кроме P2.4, P2.83 и P2.84

Указания для заказа P2.3C, P2.4C

42	xx	x	x	x	x	x	9	0	00	Особенности продукта	
										Основной тип	
	52									P2.3C 400 л/ч (II 3G/- Ex h IIB T4 Gc) (прямой режим без промежуточного фланца)	
	53									P2.4C 400 л/ч (II 3G/- Ex h IIB T4 Gc) (с промежуточным фланцем)	
										Напряжение двигателя	
		1								230 В 50/60 Гц; 0,78/0,86 А	
		2								115 В 50/60 Гц; 1,56/1,72 А	
		5								400 В 50 Гц; 0,52 А	
										Положение головки насоса	
			1							Нормальное положение - вертикальное	
			2							с поворотом на 180°*	
										Материал корпуса насоса	
				1						PTFE	
				2						Нерж. сталь 1.4571	
				3						PTFE с перепускным клапаном*	
				4						Нерж. сталь 1.4571 с перепускным клапаном *	
										Материал клапанов	
					1					до 100°C; PTFE / PVDF *	
					2					до 160°C; PTFE/PEEK	
										Ввертные штуцерные соединения (при напряжении 230 В и 400 В)	
										Корпус насоса PTFE	**Корпус насоса из нержавеющей стали**
						9				DN 4/6 (стандарт)	6 мм (стандарт)
						1				DN 6/8	8 мм
						2				3/8“-1/4“	3/8"
						3				1/4“-1/8“	
						4				1/4"-1/6"	1/4"
										Ввертные штуцерные соединения (при напряжении 115 В)	
										Корпус насоса PTFE	**Корпус насоса из нержавеющей стали**
						9				1/4“-1/6“ (стандарт)	1/4“ (стандарт)
						1				DN 6/8	8 мм
						2				3/8“-1/4“	3/8"
						3				1/4“-1/8“	
						5				DN 4/6	6 мм
										Монтажные принадлежности	
							9			вкл. монтажный кронштейн и буфер*	

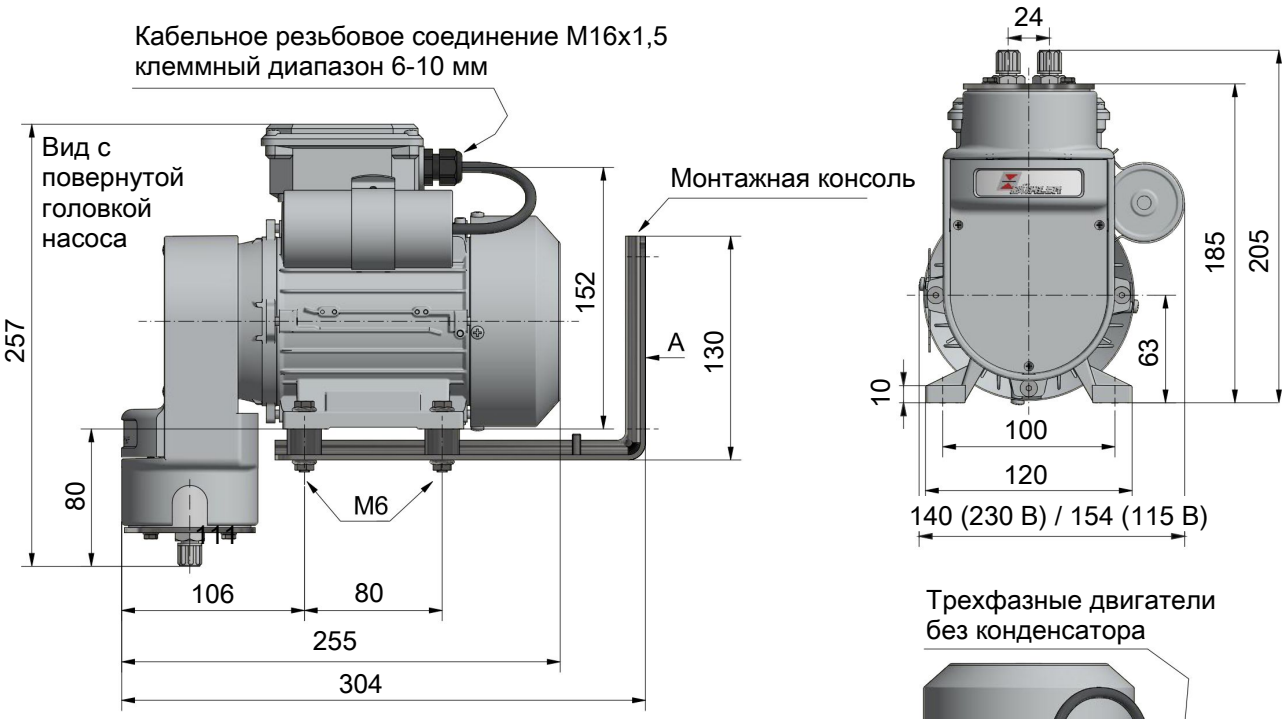
*кроме 2.4C

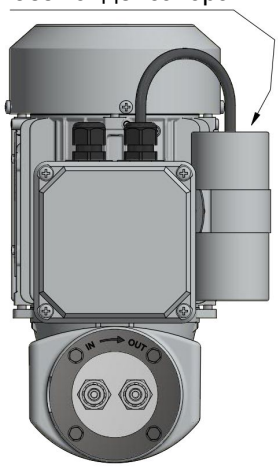
Пример заказа

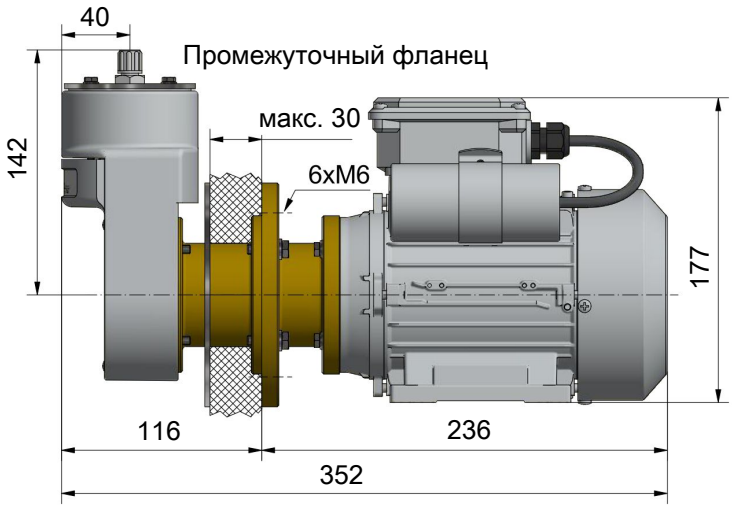
Номер артикля: 42 63 1112 99 000

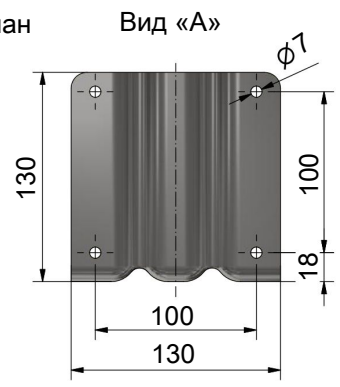
63 для насоса P2.83 - 800 литров
1 для двигателя 230 В 50/60 Гц
1 для головки насоса в нормальном положении
1 Головка насоса из PTFE
2 для клапанов 160 °C
9 для ввертных штуцерных соединений DN4/6
9 вкл. монтажный кронштейн и буфер

Размеры









Указания по монтажу:
1) Насос должен встраиваться горизонтально
2) Головку насоса во время монтажа при необходимости повернуть. При подаче газов с содержанием конденсата монтаж необходимо осуществлять клапанами вниз.