











# Насосы для анализируемого газа Р2.х АМЕХ-Н2/-О2

Зеленый водород, полученный электролизом с использованием возобновляемых источников энергии, является ключом к экологической и свободной от выбросов энергии будущего. Наши специально разработанные насосы для анализируемого газа P2.х АМЕХ-H2/-O2 представляют идеальное решение для надежной газоподготовки при анализе водорода ( $H_2$ ) и кислорода ( $O_2$ ).

Чтобы гарантировать безопасную эксплуатацию установок для электролиза, самое важное значение имеет, напр. контроль нижнего предела взрываемости. Наши насосы для анализируемого газа обеспечивают вашему процессу надежный и проверенный результат. Благодаря высококачественным и проверенным на пригодность материалам, а также специфической обработке, в зависимости от предназначения, для высокочистого водорода или кислорода, наши насосы для газов рассчитаны для сложного анализа газов в электролизере.

Помимо мероприятий по очистке материалов для предотвращения повреждения конструкционных деталей, вызванного водородом, модельный ряд для  $H_2$  проверяется на герметичность гелием. В насосах для анализируемого газа для  $O_2$  применяются специальные процедуры очистки для удаления частиц, масел и смазок. Пограничные значения загрязнения на основании повсеместно используемой и применяемой на международном уровне директивы EIGA док. 33/18 "Очистка оборудования для систем подачи кислорода".

Для использования с высокочистым водородом или кислородом

Серийная проверка герметичности Н,-варианта гелием

Подача содержащего конденсат анализируемого газа (головка насоса повернута на 180°)

Стандарт очистки на основании EIGA док. 33/18 касательно отсутствия частиц, масел и смазок ( $O_2$ -вариант)

Материалы для высоких концентраций  $H_2$ - и  $O_2$ испытаны на пригодность

Все контактирующие со средой пластмассы испытаны ВАМ ( $O_2$ -вариант)

Производство в условиях контроля чистоты на основании руководства VDA сборник 19.1 ( $O_2$ -вариант)

Все преимущества стандартного насоса для анализируемого газа P2.x AMEX

Допуск FM C-US для класса I разд. 2



# P2.x AMEX-H2/-O2

### Схема насоса

	Прямоприводные насосы	Насосы с промежуточным фланцем
Мощность подачи (см. Характеристика подачи)	400 л/ч	400 л/ч
<b>Типы АМЕХ</b> (Америка) N1 / 1 / 2 / BCD / Т3, Т3С КЛ. I Разд. 2 Гр. BCD Т3, Т3С	P 2.2 AMEX	P 2.4 AMEX
Допуск FM C-US Номер: 3038101 / 3038101C		

# Технические данные Р2.х АМЕХ-Н2/-О2

Номинальное напряжение:	см. указания для заказа
Обозначение:	NI / I / 2 / BCD / T3, T3C КЛ. I Разд. 2 Гр. BCD T3, T3C
Тип защиты:	электрическая IP44 механическая IP 20
Объем мертвой зоны:	8,5 мл
Bec:	прибл. 7,5 кг (Р 2.2 АМЕХ) прибл. 8,5 кг (Р 2.4 АМЕХ)
Контактирующие со средой материалы в зависимости от конфигурации:	PTFE, PEEK, 1.4571 (составляющий компонент для всех типов) + FKM (с перепускным клапаном) + 1.4401, FKM (трубные резьбовые соединения нерж. сталь VA для H₂-варианта) + 1.4401 (RT трубные резьбовые соединения нерж. сталь VA для О₂-варианта, необходима уплотнительная лента PTFE, сертифицированная Федеральным ведомством по исследованию и испытанию материалов [см. Принадлежности]

Приведенные далее таблицы описывают температурные параметры и следующие из них предельные значения для надежной эксплуатации насосов для анализируемого газа. Температурные классы действительны как для газа в области установки (зоне), так и для взрывоопасной транспортируемой среды в газовом канале:

## Температурные характеристики вариантов Р2.х АМЕХ-Н2

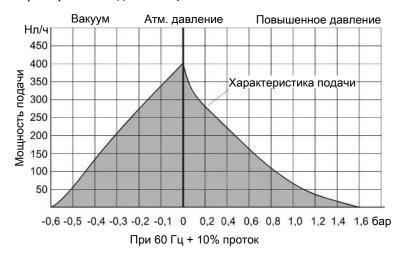
			P2.2	P2.4		
Температурный	Температура	Температура	Температ	ура среды	Температура	Температура
класс	окружающей среды у двигателя	окружающей среды у головки насоса	без перепускно- го клапана	с перепускным клапаном	окружающей среды у головки насоса	среды
T3	-20 °C40 °C	макс. 40 °C	макс. 140 °С	макс. 135 °C	макс. 100 °C	макс. 140 °С
T3C			макс. 90 °C	макс. 85 °C	макс. 90 °C	макс. 90 °C

## Температурные характеристики вариантов Р2.х АМЕХ-О2

		P2	2.2	P2.4		
Температурный класс	Температура окружающей среды у двигателя	Температура окружающей среды у головки н асоса	Температура сре- ды	Температура окружающей среды у головки насоса	Температура среды	
T3 T3C	-20 °C40 °C	макс. 40 °С	макс. 75 °C	макс. 75 °С	макс. 75 °С	

# P2.x AMEX-H2/-O2

#### Характеристика подачи 400 л/ч



## Важные указания для двигателя

Двигатели во взрывоопасной зоне требуют защитного устройства!

#### Монтаж защитного автомата двигателя вне взрывоопасных зон

Напряжение двигателя		Арт. номер
7 = 230 В 50/60 Гц	0,7 – 1 A	9132020041
8 = 115 В 50/60 Гц	1,4 - 2 A	9132020057

#### Монтаж защитного автомата двигателя во взрывоопасной зоне 1 или 2 (только ATEX)

Напряжение двигателя		Арт. номер
7 = 230 В 50/60 Гц	0,63 – 1 A	9132020036
8 = 115 В 50/60 Гц	1 – 1,6 A	9132020032

# Указания по вибрациям

#### Положение головки насоса (действительно только для Р2.2 АМЕХ):

Для газов, содержащих конденсат, головка насоса должна быть установлена с поворотом на 180°. В этом случае поверните головку насоса, как описано в руководстве по эксплуатации. Во избежание последующей переделки, при заказе обратите внимание на правильное положение головки насоса, необходимое для Вашего применения.

#### Материал головки насоса:

Стандартным материалом является нержавеющая сталь.

Для достижения всех значений, находящихся в серой зоне характеристики подачи, головка насоса может быть оснащена перепускным клапаном (только для P2.2 AMEX).

# Указания для заказа Р2.х АМЕХ-Н2/-О2

42	хx	x	x	x	х	х	9	0	0	0	X	Характеристика продукта							
			Основной тип																
	71											Р2.2 АМЕХ 400 л/ч (прямой режим без промежуточного фланца)							
	72			Р2.4 АМЕХ 400 л/ч (с промежуточным фланцем)															
												Напряжение двигателя							
	7											230 В, 50/60 Гц 0,8/0,7 А							
		8										115 В, 50/60 Гц 1,6/1,5 А							
												Положение головки насоса							
			1									Нормальное положение - вертикальн	oe						
	2											с поворотом на 180° <sup>1)</sup>							
												Материал головки насоса							
				2								Нерж. сталь 1.4571							
				4								Нерж. сталь 1.4571 с перепускным клаг	ланом <sup>1) 2)</sup>						
												Материал клапанов							
			2 PTF									PTFE/PEEK <sup>2)</sup>							
												Ввертные штуцерные соединения (в зависимости от применения)							
												Для -H₂ (нержавеющая сталь)	Для -O <sub>2</sub> (нержавеющая сталь) <sup>3)</sup>						
						0						Н/Д	без резьбового соединения						
						9						1/4"	1/4"						
						1						8 мм	8 мм						
						5						6 мм	6 мм						
												Монтажные принадлежности							
	9											вкл. монтажный кронштейн и буфер <sup>1)</sup>							
	Область применения																		
			-H								-H2	оптимизирован для высокочистого во	дорода						
	-О2 оптимизирован для высокочистого кислорода										слорода								

<sup>&</sup>lt;sup>1)</sup> кроме Р2.4 AMEX.

## Расходный материал и комплектующие

Арт. номер	Наименование
9022325	уплотнительная лента РТFE, испытанная Федеральным ведомством по исследованию и испыта-
	нию материалов (рулон 4,5 м)

 $<sup>^{\</sup>rm 2)}$ Для  ${\rm O_2}\text{-}варианта материалы, прошедшие испытание ВАМ.$ 

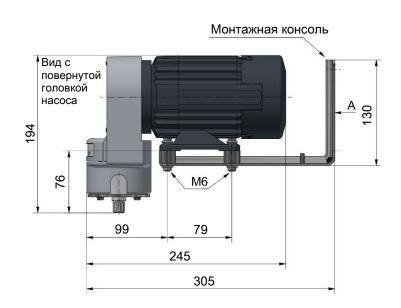
<sup>&</sup>lt;sup>3)</sup> Для O<sub>2</sub>-варианта очищенные резьбовые соединение прилагаются в отдельном пакете. уплотнительная лента РТFE, испытанная Федеральным ведомством по исследованию и испытанию материалов [см. Принадлежности].

# P2.x AMEX-H2/-O2

### Размеры

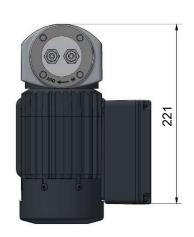
Р2.2 АМЕХ - стандартные версии

Р2.4 АМЕХ – версии с промежуточным фланцем

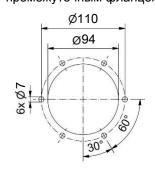




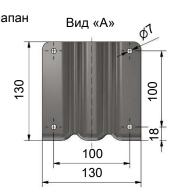




# Разрез шкафа для насосов с промежуточным фланцем







#### Указания по монтажу:

- 1) Насос должен встраиваться горизонтально
- 2) Головку насоса во время монтажа при необходимости повернуть. При подаче газов с содержанием конденсата монтаж необходимо осуществлять клапанами вниз.