



Agregados de filtro FGM 30 (60) / Pi2728-57

Antes de la primera puesta en funcionamiento de los sistemas hidráulicos y de lubricación debe lavarse toda la instalación. En función de la aplicación se realiza con aceite de limpieza líquido o el aceite posterior. El lavado se realiza para proteger los componentes del sistema externamente mediante unidades agregadas móviles del filtro para que la suciedad del montaje se pueda eliminar eficazmente.

Estas unidades agregadas móviles de filtro se instalarán una vez se hayan llenado por primera vez las instalaciones o al cambiar el aceite.

Las unidades agregadas de filtro funcionan silenciosamente y presentan un diseño compacto que las hace fáciles de transportar.

Concebido para uso dentro de la empresa y durante los desplazamientos.

Dimensiones reducidas

Peso ligero

Nivel de emisiones acústicas reducido

Vol. alto Nivel de eficiencia

Buena absorción

Principio gerotor

Insensible a la suciedad

Filtro de baja presión con amplio espectro de corte y elevada capacidad de absorción de impurezas



Características técnicas

Características técnicas

Bomba:	Bomba gerotor sensible a la suciedad
Color:	Motor RAL 7024/estructura RAL 5002
Medios de funcionamiento:	Aceites minerales según DIN 51524
Temperatura del aceite:	máx. 50° C, solo momentáneamente hasta 65° C
Aislamiento:	Perbunan (NBR) por solicitud también Viton (FPM)
Temperatura ambiental:	entre -15° C y +40° C
Conexión eléctrica:	Interruptor de seguridad del motor con disparador de mínima tensión, 5 m de cable de conexión resistente al aceite con conector de cuello CEE de 5 polos 16 A IEC60309/3L+N+PE
Carcasa de filtro:	PI 2728-57 con indicador visual de suciedad, corriente paralela de los cartuchos de filtro
Bypass de filtro:	Presión de apertura Δp 3,5 bar
Indicador de suciedad:	Presión de respuesta Δp 2,2 bar
Chasis:	Estructura de acero con bandeja colectora integrada con sistema de descarga, ruedas grandes de poliamida, rodillos con dispositivo de cierre, mango plegable para tirar del agregado, ganchos enrollables para cable de conexión y mangueras
Mangueras de aceite:	mangueras de PVC claras con espirales de alambre de acero integradas, con rejilla de aspiración como filtro grueso en la manguera de succión, pistola de presión con tubo de acero galvanizado

Motores eléctricos

Voltaje/frecuencia	
FGM 30:	220/380 V - 230/400 V - 240/415 V 50 Hz 460 V 60 Hz Motor eléctrico según NEMA; certificados UL, CSA, EAC
FGM 60:	220/380 – 245/420V 50Hz 220/380 – 280/480V 60Hz
Resistencia al calor:	Clase de aislante F, utilización como clase B
Diseño:	Motor de inducción con jaula de ardilla trifásico asincrónico completamente cerrado, refrigerado con ventilador
Tipo de protección:	Motor IP55 Conector IP44
por encargo:	otros voltajes mayor rendimiento de motor para mayor viscosidad Motores con certificados UL o CSA alto nivel de protección

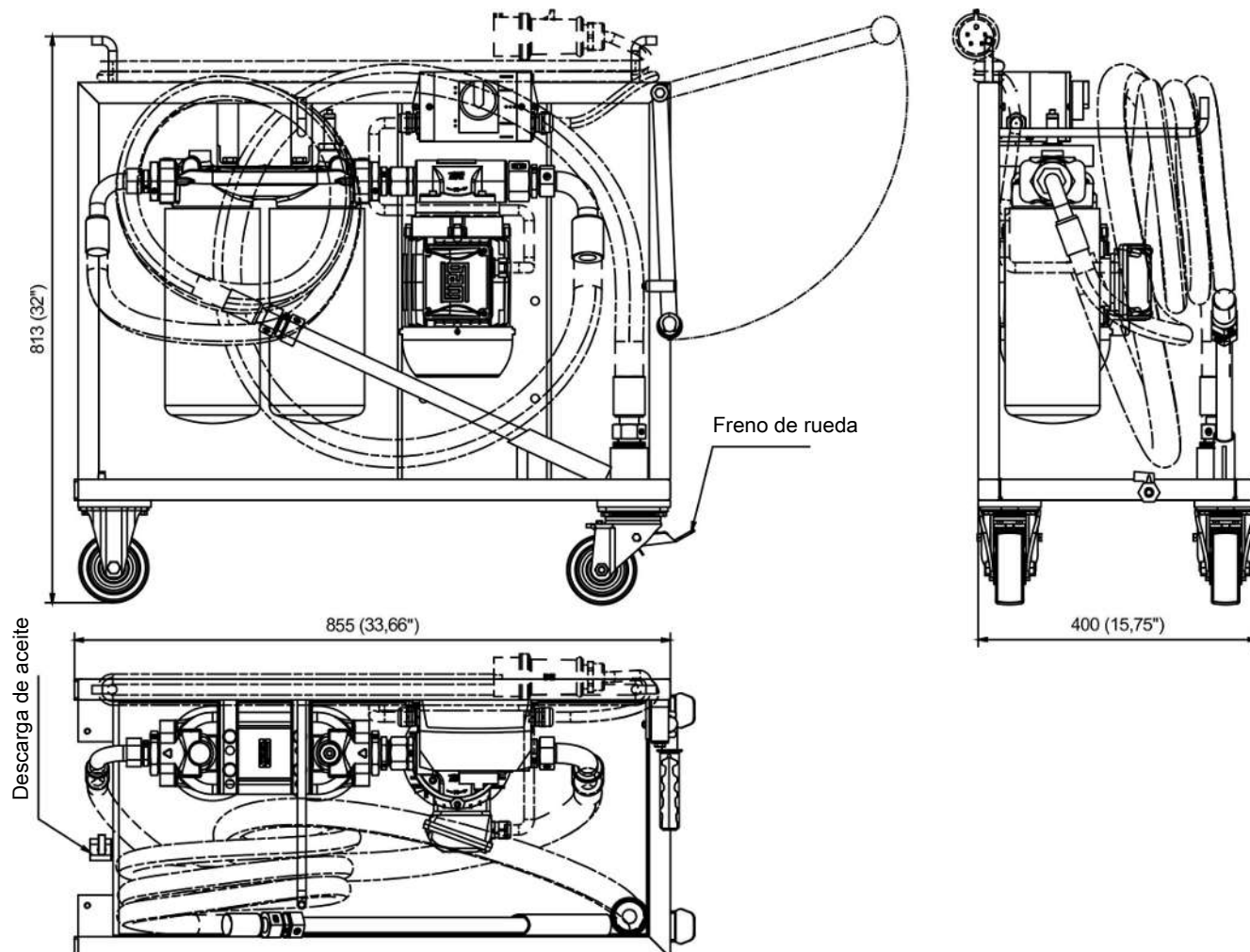
Los motores cumplen con las normativas IEC 60034

Equipo agregado	FGM 30	FGM 60
Rendimiento de transporte:	29 l/min	58 l/min
Rendimiento del motor/n.º de polos/tensión nominal con 400 V:	0,75 kW/4/1,6 A	2,2 kW/4/4,6 A
Nivel de presión sonora según ISO 3744:	61 dB(A)	64 dB(A)
Velocidad (l/min):	1410	1410
Presión máx. de trabajo:	7 bar	7 bar
Presión de succión: brevemente:	-0,4 bar -0,6 bar	-0,4 bar -0,6 bar
Viscosidad de aceite máx.:	500 mm²/s	500 mm²/s
Peso:	aprox. 60 kg	aprox. 70 kg

Accesorios (incluido en la entrega)

	30 l/min.	60 l/min.	Longitud
Manguera de aspiración	DN 25	DN 32	L = 2 m
Manguera de presión	DN 20	DN 20	L = 2 m

Cartucho de atornillado 3 µm, 6 µm, 10 µm, 25 µm (no incluido en la entrega)

Dimensiones (mm/pulgadas)

Instrucciones de pedidos
Unidades de filtración

N.º art.	Tipo	Frecuencia de red
27002030IE3	FGM 30/Pi 2728-50Hz-57	50 Hz
27002031IE3	FGM 30/Pi 2728-60Hz-57	60 Hz
27002020IE3	FGM 60/Pi 2728-50Hz-57	50 Hz
27002021IE3	FGM 60/Pi 2728-60Hz-57	60 Hz

Cartucho de atornillado (incluido en la entrega)

N.º art.	Tipo	Precisión
70541536	PX37-13-2	3 µm
70541537	PX37-13-2	6 µm
70541538	PX37-13-2	10 µm
70541539	PX37-13-2	25 µm