



Gama de refrigerador de gas EGK 10

En la industria química, en la petroquímica y en la bioquímica, la realización de procesos seguros depende directamente de la determinación rápida y exacta de los parámetros de funcionamiento.

El análisis de gases resulta, por tanto, clave para dominar de forma segura y eficiente los procesos, la protección del medio ambiente y la garantía de calidad. De ello se beneficia el control de la emisiones de gases de combustión en las fábricas o el análisis de gases de emisión en la industria del automóvil, así como el control eficiente de los separadores de aire o la producción y el empaquetado esterilizado en la industria alimenticia.

Muchos de los procesos de análisis aplicados en estas áreas requiere la extracción de gas de muestreo. De este modo se extraen también automáticamente las impurezas relacionadas con el proceso, como partículas o humedades. Estas, por su parte, pueden influir en los resultados del muestreo o incluso dañar las células de medición. Por tanto, el gas de muestreo debe depurarse antes de entrar en el analizador.

El EGK 10 es un compresor de refrigerador de alto rendimiento con un intercambiador de calor especial. Es adecuado para el montaje en la pared o para el funcionamiento de sobremesa.

Intercambiador de calor de acero inoxidable

Potencia de enfriamiento nominal 1450 kJ/h

Carcasa aplicable como montaje de pared o de mesa

Dimensiones compactas

Regulación electrónica con indicación de temperatura de bloqueo de refrigeración

Punto de condensación de salida y umbrales de alarma ajustables

Autosupervisión

Estabilidad del punto de condensación 0,1 °C

Libre de CFC



Características técnicas

Características técnicas del refrigerador de gas

Disponibilidad operativa:	tras máx. 15 minutos		
Potencia nominal de refrigeración (con 25 °C):	1450 kJ/h		
Temperatura ambiental:	de 5 °C a 50 °C		
Punto de condensación de salida de gas predeterminado:	5 °C		
configurable:	de 2 °C a 20 °C		
Umbral de alarma ajustable al punto de condensación			
Umbral de alarma superior:	entre +1 °C y +7 °C, ajuste predeterminado 3 °C		
Umbral de alarma inferior:	entre -1 °C y -3 °C, ajuste predeterminado -3 °C		
Oscilaciones del punto de rocío estático:	± 0,2 K		
en todo el rango de especificación:	± 2 °C		
Tipo de protección:	IP 20		
Carcasa:	Acero		
Peso incl. intercambiador de calor:	aprox. 32 kg		
Conexión eléctrica:	115 V, 60 Hz o 230 V, 50 Hz		
Características eléctricas:	230 V	115 V	
	Consumo eléctrico típico:	300 VA	260 VA
	Corriente máx. de funcionamiento:	3,6 A	6,8 A
Corriente de arranque:	12 A (230 V), 28 A (115 V)		
Potencia de ruptura de salida de estado:	230 V de CA, 150 V de CC Contacto de conmutación 2 A, 30 VA		
Máx. presión $p_{m\acute{a}x}$:	5 bar		
Presión diferencial Δp ($v = 1500$ l/h)	24 mbar		

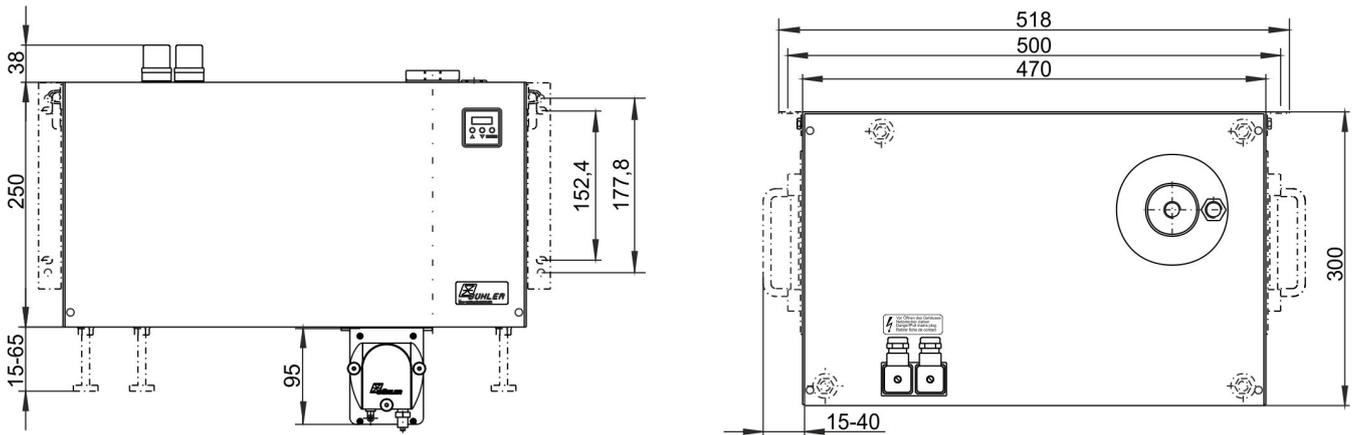
Parámetro de caudal TS10

Punto de condensación de entrada (Humedad)	Temperatura ambiente	Caudal en NI/h con una temperatura de entrada de gas de					Condensado por h todos 1000 l/h
		60 °C	80 °C	100 °C	140 °C	180 °C	
40 °C (7 Vol%)	5...50 °C	3900	3500	3100	2600	2200	70 ml
50 °C (12 Vol%)	10...45 °C	3300	3000	2800	2450	2150	120 ml
	5...50 °C	1900	1750	1650	1450	1300	
55 °C (16 Vol%)	22...35 °C	3000	2800	2650	2350	2100	150 ml
	5...50 °C	1500	1400	1350	1200	1100	
60 °C (20 Vol%)	22...35 °C	2500	2350	2200	2000	1850	200 ml
	5...50 °C	1200	1100	1040	980	900	
65 °C (25 Vol%)	22...35 °C	-	1800	1750	1600	1450	265 ml
	5...50 °C	-	850	820	790	730	
70 °C (31 Vol%)	22...35 °C	-	1350	1280	1200	1150	365 ml
	5...50 °C	-	670	650	600	570	
80 °C (47 Vol%)	22...35 °C	-	720	700	650	630	730 ml
	5...50 °C	-	360	350	330	320	

Ejemplo: La temperatura ambiente puede mantenerse en un rango de 22...35 °C. La temperatura de entrada de gas asciende a 140 °C, el punto de condensación de entrada 60 °C.

En la fila "punto de condensación de entrada" = 60 °C y la temperatura ambiente 22...35 °C aparece en la columna 140 °C el valor 2000 l/h. Para valores que se encuentran entre los valores de la tabla para la temperatura del gas, se pueden calcular linealmente los valores para el caudal.

Dimensiones



Instrucciones de pedidos

El número de artículo codifica la configuración de su dispositivo. Para ello utilice los siguientes códigos de productos:

Atención: Cada conducto de gas individual debe equiparse con una bomba peristáltica o un purgador de condensados.

4569	X	X	X	X	0	0	0	X	Característica del producto
									Voltaje
1									115 V
2									230 V
									Conducto de gas / Material / Versión
0	0	0							Sin intercambiador de calor
1	1	0							Intercambiador de calor individual/ Acero/ TS10 G 3/8"
1	1	1							Intercambiador de calor individual/ Acero inoxidable/ TS10 NPT 3/8"
1	2	1							Intercambiador de calor individual/ con recubrimiento interior de vidrio/ TS10 GB NPT 3/8"
									Purgador de condensados ¹⁾
			0						Sin purgador de condensados
									Accesorios de montaje
								0	sin accesorios de montaje
								1	con accesorios de montaje
								2	con pies
								3	con accesorios de montaje y pies
								4	con asas
								5	con ángulos de montaje y asas
								6	con pies y asas
								7	con todos los accesorios de montaje

¹⁾ En el refrigerador no se pueden instalar bombas peristálticas. Las bombas peristálticas solo están disponibles para su montaje por separado.

Material de desgaste y accesorios

Artículo n.º:	Denominación
4410001	Purgador de condensados automático 11 LD V 38
4410004	Purgador de condensados automático AK 20, PVDF
4410005	Recipiente recolector de condensados GL 1; vidrio, 0,4 l
4410019	Recipiente recolector de condensados GL 2; vidrio, 1 l
44921170114	CPsingle 115 V, 60 Hz, 1 l/h, unión roscada métrica DN 4/6, para montaje por separado
44921170115	CPsingle 115 V, 60 Hz, 1 l/h, unión roscada fraccional 1/6"-1/4, para montaje por separado
44921180114	CPsingle 230 V, 60 Hz, 1 l/h, unión roscada métrica DN 4/6, para montaje por separado
44921180115	CPsingle 230 V, 60 Hz, 1 l/h, unión roscada fraccional 1/6"-1/4, para montaje por separado