



Commande de rétrolavage RSS24, RSS230

Dans le domaine de l'analyse de gaz extractive, des sondes de prélèvement à l'emplacement de prélèvement, quasiment sans entretien et rétrolavables se sont imposées. Les filtres de ces sondes se trouvent directement dans le flux d'émission et de processus et sont nettoyées, en cas de salissures importantes, au moyen d'une impulsion d'air comprimé orientée contre le sens normal du courant. La fréquence des impulsions d'air comprimé est déterminée en fonction de la charge en particules du flux de processus et peut varier d'une utilisation à l'autre. Dans l'intérêt d'une consommation d'énergie si possible faible, les impulsions de nettoyage peuvent être cadencées de manière individuelle au moyen de la commande de rétrolavage RSS.

commande de cadence individuelle du nettoyage de filtre

consommation énergétique et d'air comprimé si possible faible

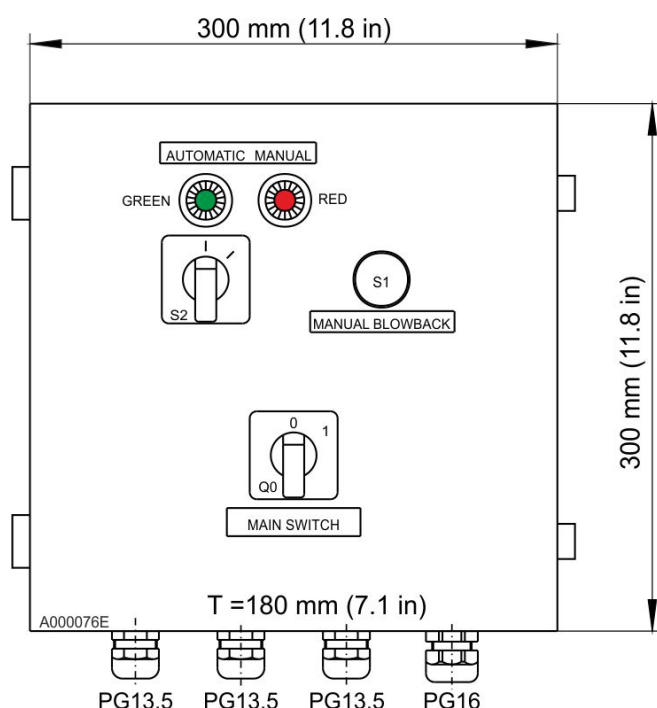
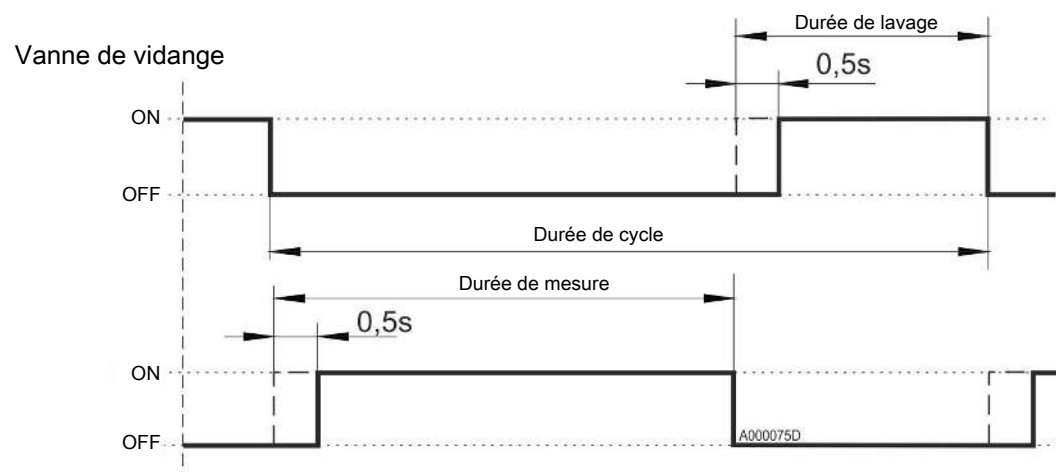
boîtier robuste, indice de protection IP65

Circuits de protection de contact



Données techniques

Type	RSS 24	RSS 230
Tension d'alimentation :	24 V DC $\pm$ 10 %	85 – 265 V AC 50 / 60 Hz
Sécurisation :	5 A (lent)	1 A (lent)
Puissance de commutation des relais :	max. 10 A / 24 V DC / 75 W	max. 10 A / 230 V AC / 690 VA
Plage de température :	0 – 55 °C	0 – 55 °C
Durée de rétrolavage :	0 – 60 s	0 – 60 s
Durée de mesure :	1 min – 99:59 h	1 min – 99:59 h
Type de protection :	IP65	IP65
Poids :	env. 3 kg	env. 3 kg
Dimensions (h x l x p) :	300 x 300 x 180	300 x 300 x 180

Dimensions

Histogramme graphique


Vanne de gaz de mesure

Indications de commande

N° d'art. :	Type
46 22 2199	Commande de rétrolavage RSS 24, tension d'alimentation 24 V DC
46 22 2299	Commande de rétrolavage RSS 230, tension d'alimentation 115 / 230 V AC