



## Sonde de prélèvement de gaz GAS 222.30

L'analyse de gaz est, dans de nombreux domaines, la clé d'une maîtrise sûre et efficace des déroulements de processus, de la protection de l'environnement et de l'assurance qualité. La configuration des points de prélèvement du gaz de mesure dans l'analyse extractive du gaz a une influence déterminante sur la reproductibilité et la précision des résultats des analyses.

Les exigences se rapportant à la capacité des filtres, la résistance à la corrosion et l'équipement fonctionnel et inhérentes à la sonde de prélèvement sont déterminées à partir de la composition du gaz de mesure.

La prise en considération des frais de fonctionnement est également un critère de choix important, et pourtant les points de prélèvement se situent souvent à des endroits difficiles d'accès ou compliqués des installations. Des possibilités efficaces de rétrolavage des filtres à particule et une maintenance réduite caractérisent la série complète des sondes à gaz.

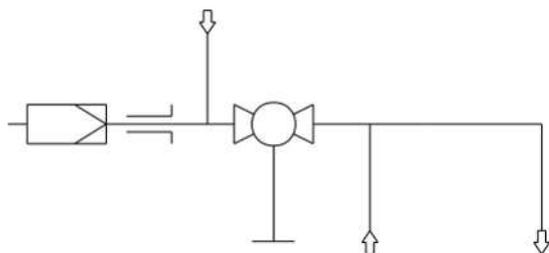
Sonde non chauffée avec robinet d'arrêt et filtre d'entrée

Pour des expositions aux poussières jusqu'à 200 g/m<sup>3</sup>, gaz non condensables

Cette sonde est appropriée pour être utilisée dans les zones à risque d'explosion



Schéma de procédé



Caractéristiques techniques

Données techniques de sonde de prélèvement de gaz

Température de fonctionnement de la sonde :	max. 200 °C	
Température ambiante sans accessoires :	de -20 à +80 °C	
Température ambiante avec accessoires :	<b>Composants</b>	<b>Plage de température ambiante</b>
	Vanne pneumatique :	-10 °C < T <sub>amb</sub> < +55 °C
	Entraînement pneumatique :	-20 °C < T <sub>amb</sub> < +80 °C
	Interrupteur de fin de course :	-20 °C < T <sub>amb</sub> < +100 °C
	Électrovanne pour entraînement pneumatique :	-10 °C < T <sub>amb</sub> < +55 °C
Température de fluide (rétro-lavage) :	<b>Composants</b>	<b>Plage de température de fluide</b>
	Vanne pneumatique :	de -10 °C à +80 °C
	Électrovanne pour entraînement pneumatique :	de -10 °C à +100 °C
Max. max. :	6 bars	
Matériaux en contact avec le fluide		
bride :	acier inoxydable 1.4571	
corps de sonde :	acier inoxydable 1.4571	
vanne à bille :	acier inoxydable 1.4408/1.4462/PTFE	
joint :	acier inoxydable 1.4404/graphite/et voir filtre	

**Indications de commande**

Le numéro d'article code la configuration de votre appareil. Utilisez à ce sujet les codifications suivantes :

4622230	X	9	9	0	0	X	0	0	X	9	X	X	X	X	<b>Caractéristique du produit</b>
															<b>Bride</b>
	0														DIN DN65 PN6
	2														ANSI 3"-150 lb - sans homologation CSA C & US
															<b>Tension de la sonde</b>
				0											pas de
															<b>raccordement du gaz d'étalonnage</b>
				0											Sans raccordement du gaz d'étalonnage
				1											6 mm
				2											6 mm + clapet anti-retour
				3											1/4"
				4											1/4" + clapet anti-retour
															<b>Raccordement de rallonge chauffée</b>
				0											Non
															<b>Contrôleur de température intégré pour rallonge chauffée</b>
				0											Non
															<b>Rétro-lavage avec récipient de réservoir d'air <sup>1)</sup></b>
															<b>Chauffage du récipient de réservoir d'air</b>
				1											Oui
				9											Non
															<b>Commande intégrée de rétro-lavage</b>
				9											Non
															<b>Vanne pneumatique/Indication de tension des vannes</b>
				0											Manuel
				1											115 V
				2											230 V
				3											24 V
				9											Sans (si aucun rétro-lavage souhaité)
															<b>Entraînement pneumatique pour robinet à boisseau sphérique</b>
				0											Manuel
				1											Monostable ouvert sans pression
				2											Monostable fermé sans pression
				3											Bistable
															<b>Interrupteur de fin de course pour entraînement pneumatique</b>
				1											Oui
				9											Non
															<b>Vanne de commande pour entraînement pneumatique</b>
				3											Vanne 3/2 voies
				5											Vanne 5/2 voies
				9											Sans vanne de commande

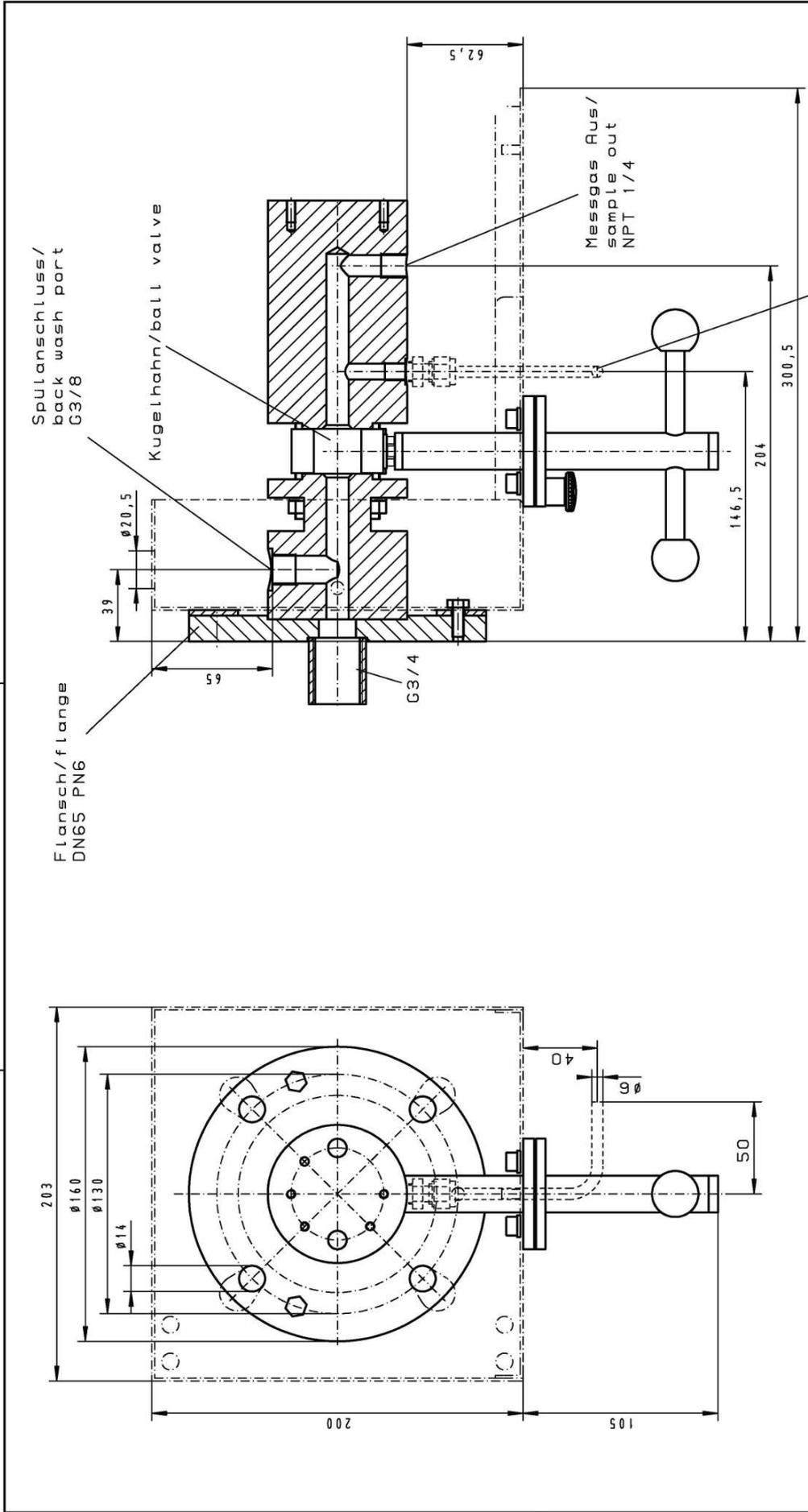
<sup>1)</sup> Dans le cas de gaz de mesure inflammables, le rétro-lavage n'est autorisé qu'avec un gaz inerte. Dans le cas de gaz explosifs, le rétro-lavage de sonde est interdit !

**Options**

L'appareil de base n'est opérationnel qu'après avoir ajouté les accessoires dépendants de l'application. Les informations à ce sujet sont dans la fiche technique des accessoires n° 461099.

Concernant la description générale, voir aussi la fiche technique n° 461000 sur la "sonde de prélèvement de gaz GAS 222".

Dimensions



Option Kalibriergasanschluss/  
option calibration gas port

<b>Werkstoffe/materials</b> -Flansch, Körper / flange, body -Kugelhahn / ball valve Betriebstemperatur Sonde / operating temperature probe Steuerdruck Pneumatikzylinder / pilot pressure pneumatic actuator		1.4571 1.4408 / 1.4462 / PTFE max. 200 °C / 392 °F 6 bar	
<b>alle Kanten</b> gratfrei Oberflächenbear- beutungszeichen		= <input checked="" type="checkbox"/> $\sqrt{\quad}$ x <input checked="" type="checkbox"/> $\sqrt{\quad}$ y <input checked="" type="checkbox"/> $\sqrt{\quad}$ z <input checked="" type="checkbox"/> $\sqrt{\quad}$	
<b>ALLE RECHTE</b> VORBEHALTEN		Maße ohne Toleranzen nach ISO 2768-mk	
Maßstab 1:2 Werkstoff:		Benennung: <b>Gasentnahmesonde</b> <b>sample gas probe</b> <b>GAS 222.30</b> Zeichn.-Nr. 46/064-01-3H Art.-Nr. 4622230 ARBEITSAUFEISUNG:	
Datum Name Bearb. 28.04.97 Gepr. 28.08.23		BUHLER	
h 1x 23.08.23 g KH 10.12.08		Ers. für	

Dimensions (bride ANSI)

INDICATION! Bride ANSI livrable uniquement sans homologation CSA.

